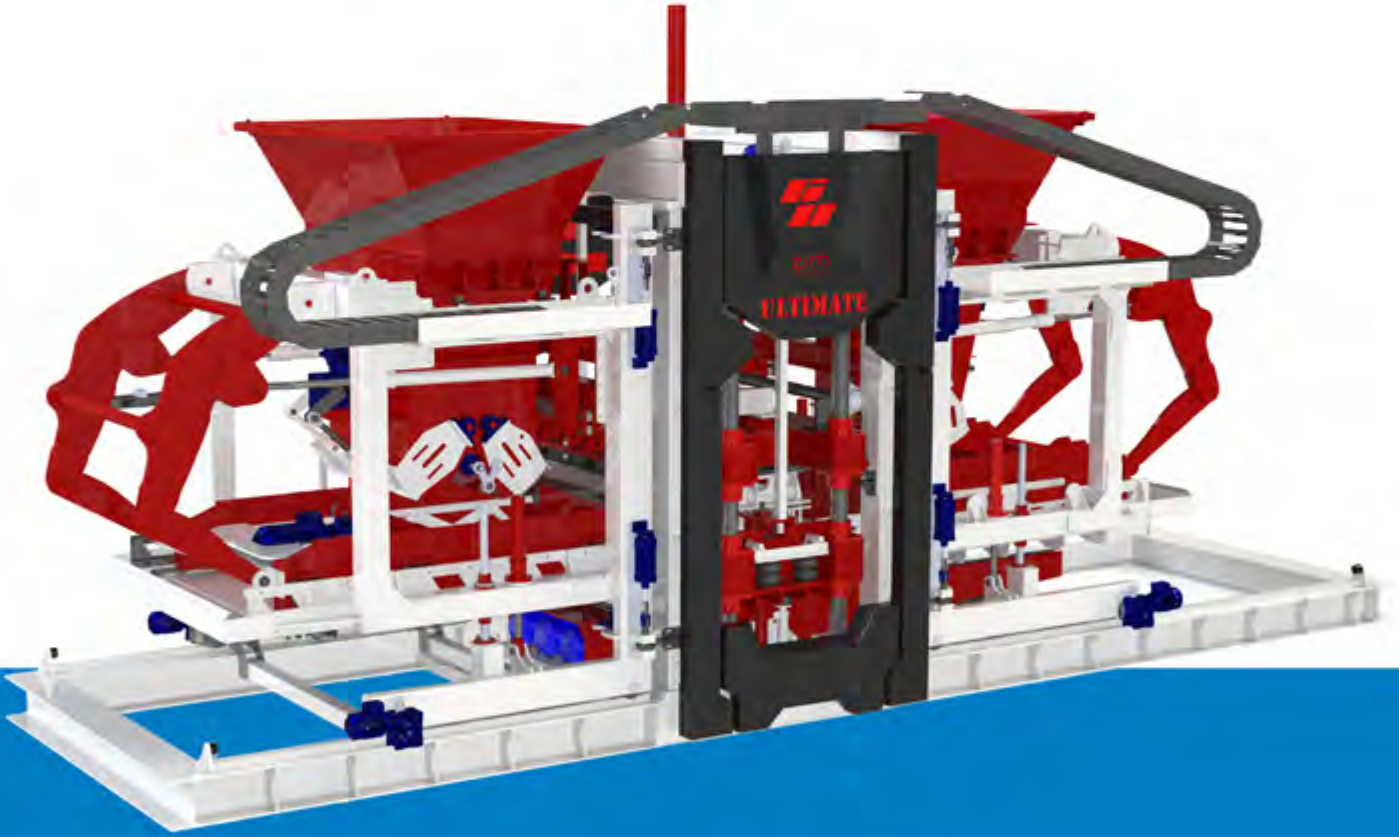




www.zim.com.tr



Betona
Hükmediyoruz

We Rule
The Concrete



Türkiye ve yakın coğrafyanın lider makine üreticilerinden olan ZİM Mühendislik, üretimine 1997 yılında Ankara İvedik Organize Sanayi Bölgesinde başladı. Şuan Ankara/Kahramankazan'da bulunan 3000 m2 alana yayılmış üretim fabrikasında, farklı kullanım alanları ve beklentilere hizmet eden; beton boru ve baca; beton parke ve blok makinelerinin üretimini gerçekleştirmektedir.

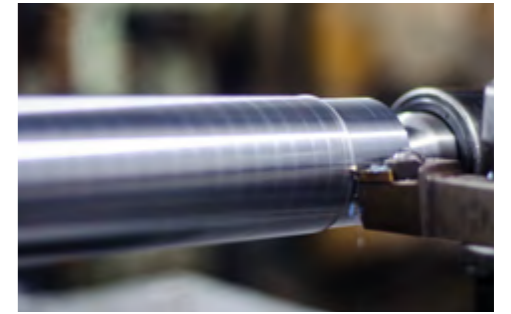
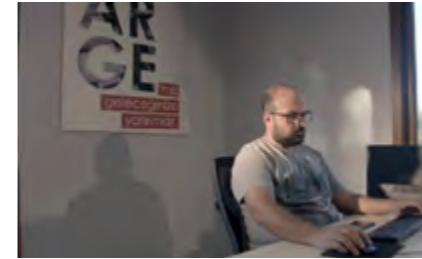
Beton Parke ve Blok Üretim Makineleri sektöründe Türkiye'nin ilk otomatik sistem üreticilerinden biri olan ZİM Mühendislik, toplama robotlu sistem üretiminde de sektörün öncülerinden olmayı başarmıştır. Bu köklü geçmişin getirdiği birikimle bugün de teknoloji ve donanımlı makineler üretmeye devam etmektedir. Kendi bünyesinde ARGE'sini gerçekleştirdiği BORU DONATI MAKİNESİ ile, bu alanda çalışma yapan ilk Türk firması olmanın haklı gururunu yaşamaktadır.

Kalite ve güvenliğe maksimum hassasiyet gösteren ZİM Mühendislik, üretimini uluslararası standartlarda gerçekleştirmektedir. Uluslararası geçerliliğe sahip sektörel kalite ve standart belgelerine sahip olup, Türkiye pazarındaki lider üretim başarısını uluslararası pazara da taşımaktadır. Zorlu ihracat pazarlarında 4 kıtada 23 ülkeye ihracat yaparak hâkimiyetini artırmaktadır.

ZİM Engineering, as one of the Turkey's and region's leading machinery manufacturers, which was located in İvedik Organized Industrial Zone in Ankara has started its production in 1997. "Zim Engineering" continues to serve by producing machinery for concrete pipe and manholes, concrete pavers and blocks with over 23 years of experience in their factory with an area of 3000 square meters in Ankara / Kahramankazan.

"ZİM Engineering", as one of Turkey's first manufacturer of automated systems in Concrete Pavers and Block Production Machines sector, has also managed to become one of the pioneers of Collector Robot Systems in the sector. By using the knowledge which was brought by this deep experience, "ZİM Engineering" continues to produce high tech machinery today. Thanks to their R&D department, with their self developed "Reinforcement Machine", "ZİM Engineering" is proud of being the first Turkish company to work in this area.

Showing maximum cautiousness for quality and safety, "ZİM Engineering" carries out their production with the international standards. By having the internationally recognized quality control documents, "ZİM Engineering" has brought it's success on the international market. Even in export markets with high competition, "ZİM Engineering" increased their dominance by exporting to 23 countries in 4 continents.





TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

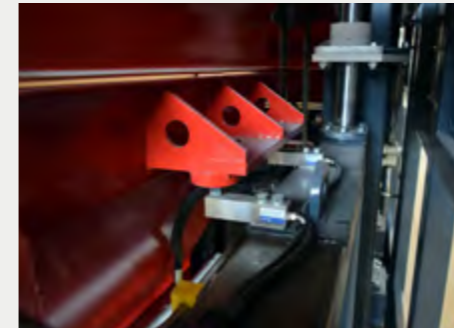


ZIM 1842

- ZIM1842 Beton Parke ve Blok Makinesi; tam otomatik olarak çalışan bir makinedir. Makinenin hareketleri bir PLC mikro işlemci bilgisayarla programlanmıştır.
- Kalıp değiştirmek suretiyle her çeşit parke taşları, bordür taşları, briket ve çim taşları gibi prefabrik beton elemanların seri bir şekilde üretir.
- Makinede 20 cm'lik briketten bir baskıda 18 adet, kil parke taşından da bir baskıda 42 adet üretilebilir. Makine istenirse izolasyonlu briket de üretebilmektedir.
- Firmamızın özel olarak ürettiği vibratör kullanılmaktadır. Bu sayede sorunsuz ve hızlı üretim yapılabilmektedir.
- Makinemizin dış kalıp bağlantılarında pnömatik körük silindir kullanılmaktadır. Bu sayede kalıpta daha düzgün bir titreşim yayılımı elde edilir.
- Kalıp ve baskının haricinde ince ve kalın harç bölümleri de sert kromlu kolon milleri üzerinde hareket ettirilir. Yükseklik ayarları otomatik olarak yapılmakta insan gücü kullanılmamaktadır.
- İnce harç bölümünün kullanılmadığı; briket, asmolon ve bazı özel bloklar ile tek agregalı beton parke taşı üretmek isteyen müşterilerimiz için ZIM 18 modeli tek bunkerli olarak imal edilmiştir.



Otomatik Yağlamalı, Şaftlı Bağlantılı Vibrasyon Sistemi
Automatic Oiled, Shaft Connected Vibration System



Bunker Takip Sistemi (Loadcell)
Bunker Tracking System (Loadcell)



Palet Çıkış Asansörü
Pallet Exit Elevator



Kurutma Odası / Drying Room

| | |
|---|---|
| Makina Ölçüleri Machine Dimensions | Genişlik / Width 9600 mm Yükseklik / Height 6000 mm Uzunluk / Length 16500 mm |
| Kontrol Sistemi / Control System | Otomatik - Automatic |
| Palet Ölçüleri / Pallet Dimensions | 1450mm x 1350mm x 50mm (Foot Height: 250mm) |
| Kalıp Kullanım Alanı / Available area of mould | 1300mm x 1250mm |
| Ürün Baskı Yüksekliği Product Pressing Height | Min. 50 mm - Max. 300 mm |
| Baskı Zamanı / Pressing Time | 17 - 25 saniye/seconds |
| Makine Harç Bunker Kapasiteleri Machine Mortar Bunker Capacity | 2 x 2500 dm ³ |
| Çalışma Basıncı / Operation Pressure | 80 - 150 bar |
| Makine Hidrolik Pompası Machine Hydraulic Pump | 38 +31lt + 36 lt + 16 lt +16 lt |
| Makine Hidrolik Motor Gücü Machine Hydraulic Motor Power | 22,5 kW + 11kW + 7,5 kW + 7,5kW |
| Hidrolik Soğutma Sistemi Hydraulic Cooling System | Air Cooling |
| Hidrolik Tank Hacmi Hydraulic Tank Volume | 500 lt + 80lt +80 lt |
| Vibrasyon Motor Gücü Vibration Motor Power | ALT / DOWN: 4 x 5.5 kW UST / UP: 2 x 1.3 kW |
| Elektrik Sistemi / Electrical System | Telemecanique And Siemens |
| Toplam Ağırlık / Total Weight | 32.500kg |

*Finger Car Model Baz alınmıştır. Finger Car Model is used as a sample.

- ZIM 1842 Concrete pavers and block machine; It is a machine that works fully automatic. The movement of the machine is programmed the PLC microprocessor computer.
- By changing moulds all kinds of pavers stone, curbs, block and precast concrete elements such as grass pavers series can be produced in a serial way.
- 20cm block can be produced 18 units in one press with the machine, or 42 interlock stones can be produced in a press. Machine is able to produce the insulated block upon demand.
- Our company's special production vibrator is used. Thus, it can produce smoothly and quickly.
- Pneumatic bellows cylinders are used in connection of the outer mold of the machine. In this way a more uniform vibration propagation in the mold is obtained.
- Other than the mold and the press, thin and the bold mortar sections are moved over the hard chromium-plated column mills as well. Height adjustment is made automatically without man power.
- A model with a single hopper, ZIM 18, is also available for manufacturing single layer bricks/pavers, hollow block, and for special blocks/pavers.



FINGER CAR Otomatik Beton Parke ve Blok Üretim Tesisi
FINGER CAR Automatic Concrete Pavers and Block Production Facility

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS



ZIM 1536

- ZIM 1536 Beton Parke ve Blok Makinası; tam otomatik olarak çalışan bir makinedir. Makinenin hareketleri bir PLC mikro işlemci bilgisayarla programlanmıştır.
- Kalıp değiştirmek suretiyle her çeşit parke taşları, bordür taşları, briket ve çim taşları gibi prefabrik beton elemanlarını seri bir şekilde üretir.
- Makinede 20 cm'lik briketten bir baskıda 15 adet, kilit parke taşından da bir baskıda 36 adet üretilebilir. Makine istenirse izolasyonlu briket de üretebilmektedir.
- Firmamızın özel olarak ürettiği vibratör kullanılmaktadır. Bu sayede sorunsuz ve hızlı üretim yapabilmektedir.
- Makinemizde dış kalıp bağlantılarında pnömatrik körük silindir kullanılmaktadır. Bu sayede kalıpta daha düzgün bir titreşim yayılımı elde edilir.
- Kalıp ve baskının haricinde ince ve kalın harç bölümleri de sert kromlu kolon milleri üzerinde hareket ettirilir.
- İnce harç bölümünün kullanılmadığı; briket, asmolon ve bazı özel bloklar ile tek agregalı beton parke taşı üretmek isteyen müşterilerimiz için ZIM 15 modeli tek bunkerli olarak imal edilmiştir.



İstif Çıkış Bandı / Stacking Exit Band

- ZIM 1536 Concrete pavers and block machine; It is a machine that works fully automatic. The movement of the machine is programmed the PLC microprocessor computer.
- By changing moulds all kinds of pavers stone, curbs, block and precast concrete elements such as grass pavers series can be produced in a serial way.
- 20cm block can be produced 15 units in one press with the machine, or 36 interlock stones can be produced in a press. Machine is able to produce the insulated block upon demand.
- Our company's special production vibrator is used. Thus, it can produce smoothly and quickly.
- Pneumatic bellows cylinders are used in connection of the outer mold of the machine. In this way a more uniform vibration propagation in the mold is obtained.
- Other than the mold and the press, thin and the bold mortar sections are moved over the hard chromium-plated column mills as well.
- A model with a single hopper, ZIM 15, is also available for manufacturing single layer bricks/pavers, hollow block, and for special blocks/pavers.



Toplama Robotu / Collector Robot



Pnömatrik Kalıp Bağlantı Sistemi
Pneumatic Mould Connection System



Elektronik Platform Yükseklik Ayar Sistemi
Electronic Platform Height Regulating System

| | |
|---|---|
| Makina Ölçüleri Machine Dimensions | Genişlik / Width 9000 mm Yükseklik / Height 5100 mm Uzunluk / Length 16500 mm |
| Kontrol Sistemi / Control System | Otomatik - Automatic |
| Palet Ölçüleri / Pallet Dimensions | 1450mm x 1150mm x 50mm (Foot Height: 250mm) |
| Kalıp Kullanım Alanı / Available area of mould | 1300mm x 1060mm |
| Ürün Baskı Yüksekliği Product Pressing Height | Min. 50 mm - Max. 300 mm |
| Baskı Zamanı / Pressing Time | 20 - 30 saniye/seconds |
| Makine Harç Bunker Kapasiteleri Machine Mortar Bunker Capacity | 2 x 1500 dm ³ |
| Çalışma Basıncı / Operation Pressure | 80 - 120 bar |
| Makine Hidrolik Pompası Machine Hydraulic Pump | 38 +31lt + 36 lt + 16 lt +16 lt |
| Makine Hidrolik Motor Gücü Machine Hydraulic Motor Power | 22,5 kW + 11kW + 7,5 kW + 7,5kW |
| Hidrolik Soğutma Sistemi Hydraulic Cooling System | Air Cooling |
| Hidrolik Tank Hacmi Hydraulic Tank Volume | 500 lt + 80lt +80 lt |
| Vibrasyon Motor Gücü Vibration Motor Power | ALT / DOWN: 6 x 4 kW UST / UP: 2 x 1.3 kW |
| Elektrik Sistemi / Electrical System | Siemens and Schneider |
| Toplam Ağırlık / Total Weight | 24.800 kg |

*Finger Car Model Baz alınmıştır. Finger Car Model is used as a sample.



U Tipi Otomatik Beton Parke ve Blok Üretim Tesisi
U Type Automatic Concrete Pavers and Block Production Facility

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS



ZIM 1230



- ZIM 1230 Beton Parke ve Blok Makinası; tam otomatik olarak çalışan bir makinedir. Makinenin hareketleri bir PLC mikro işlemci bilgisayarla programlanmıştır.
- Kalıp değiştirmek suretiyle her çeşit parke taşları, bordür taşları, briket ve çim taşları gibi prefabrik beton elemanlarını seri bir şekilde üretir.
- Makinede 20 cm'lik briketten bir baskıda 12 adet, kil parke taşından da bir baskıda 30 adet üretilebilir. Makine istenirse izolasyonlu briket de üretebilmektedir.
- Firmamızın özel olarak ürettiği vibratör kullanılmaktadır. Bu sayede sorunsuz ve hızlı üretim yapılabilmektedir.
- Makinemizde dış kalıp bağlantılarında istenirse pnömomatik körük silindir kullanılabilir. Bu sayede kalıpta daha düzgün bir titreşim yayılımı elde edilebilir.
- Kalıp ve baskının haricinde ince ve kalın harç bölümleri de sert kromlu kolon milleri üzerinde hareket ettirilir.
- İnce harç bölümünün kullanılmadığı; briket, asmolon ve bazı özel bloklar ile tek agregalı beton parke taşı üretmek isteyen müşterilerimiz için ZIM 12 modeli tek bunkerli olarak imal edilmiştir.



- ZIM 1230 Concrete pavers and block machine; It is a machine that works fully automatic. The movement of the machine is programmed the PLC microprocessor computer.
- By changing moulds all kinds of pavers stone, curbs, block and precast concrete elements such as grass pavers series can be produced in a serial way.
- 20cm block can be produced 12 units in one press with the machine, or 30 interlock stones can be produced in a press. Machine is able to produce the insulated block upon demand.
- Our company's special production vibrator is used. Thus, it can produce smoothly and quickly.
- Pneumatic bellows cylinders are used in connection of the outer mold of the machine. In this way a more uniform vibration propagation in the mold is obtained.
- Other than the mold and the press, thin and the bold mortar sections are moved over the hard chromium-plated column mills as well.
- A model with a single hopper, ZIM 12, is also available for manufacturing single layer bricks/pavers, hollow block, and for special blocks/pavers.



ZIM 12



Palet Döndürme
Pallet Reversing



Palet / Ürün Temizleme
Pallet / Product Cleaning



Kumanda Paneli
Command Panel



Elektrik Ünitesi
Electrical Unit

| | |
|---|--|
| Makina Ölçüleri Machine Dimensions | Genişlik / Width 16500 mm Yükseklik / Height 5100 mm Uzunluk / Length 13500 mm |
| Kontrol Sistemi / Control System | Semi Automatic - Automatic |
| Palet Ölçüleri / Pallet Dimensions | 1200mm x 1150mm x 50mm (Foot Height: 250mm) |
| Kalıp Kullanım Alanı / Available area of mould | 1050mm x 1050mm |
| Ürün Baskı Yüksekliği Product Pressing Height | Min. 50 mm - Max. 200 mm |
| Baskı Zamanı / Pressing Time | 20 - 30 saniye/seconds |
| Makine Harç Bunker Kapasiteleri Machine Mortar Bunker Capacity | 2 x 2000 dm ³ |
| Çalışma Basıncı / Operation Pressure | 80 - 150 bar |
| Makine Hidrolik Pompası Machine Hydraulic Pump | 33 + 26 cc + 33 cc + 13cc + 13cc |
| Makine Hidrolik Motor Gücü Machine Hydraulic Motor Power | 18,5 kW + 11 kW + 5,5 kW + 5,5 kW |
| Hidrolik Soğutma Sistemi Hydraulic Cooling System | Air Cooling |
| Hidrolik Tank Hacmi Hydraulic Tank Volume | 300 lt |
| Vibrasyon Motor Gücü Vibration Motor Power | ALT / DOWN: 2 x 7,5 kW UST / UP: 4 x 1 kW |
| Elektrik Sistemi / Electrical System | Siemens and Schneider |
| Toplam Ağırlık / Total Weight | 21.500 kg |

*U Tipi Model Baz alınmıştır. U Type Model is used as a sample.



L Tipi Otomatik Beton Parke ve Blok Üretim Tesisi
L Type Automatic Concrete Pavers and Block Production Facility

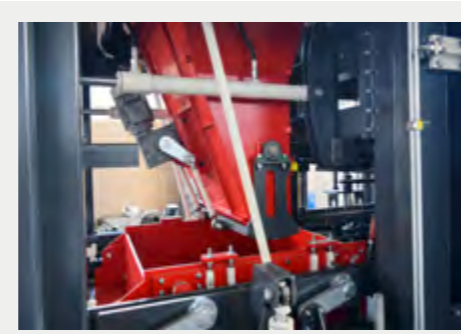
TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS



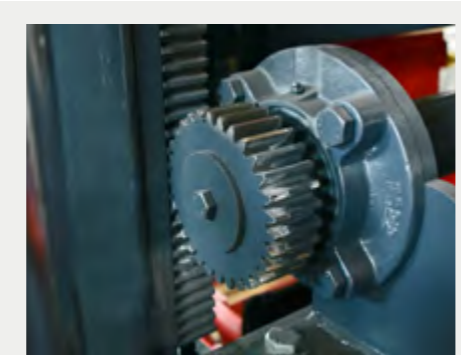
ZIM 1025

- ZIM 1025 Beton Parke ve Blok Makinesi; tam otomatik olarak çalışan bir makinedir. Makinenin hareketleri bir PLC mikro işlemci bilgisayarla programlanmıştır.
- Kalıp değiştirmek suretiyle her çeşit parke taşları, bordür taşları, briket ve çim taşları gibi prefabrik beton elemanlarını seri bir şekilde üretir.
- Makinede 20 cm'lik briketten bir baskıda 10 adet, kilit parke taşından da bir baskıda 25 adet üretilebilir. Makine istenirse izolasyonlu briket de üretebilmektedir.
- Firmamızın özel olarak ürettiği vibratör kullanılmaktadır. Bu sayede sorunsuz ve hızlı üretim yapabilmektedir.
- Kalıp ve baskının haricinde ince ve kalın harç bölümleri de sert kromlu kolon milleri üzerinde hareket ettirilir.
- İnce harç bölümünün kullanılmadığı; briket, asmolon ve bazı özel bloklar ile tek agregalı beton parke taşı üretmek isteyen müşterilerimiz için ZIM 10 modeli tek bunkerli olarak imal edilmiştir.

- ZIM 1025 Concrete pavers and block machine; It is a machine that works fully automatic. The movement of the machine is programmed the PLC microprocessor computer.
- By changing moulds all kinds of pavers stone, curbs, block and precast concrete elements such as grass pavers series can be produced in a serial way.
- 20cm block can be produced 10 units in one press with the machine, or 25 interlock stones can be produced in a press. Machine is able to produce the insulated block upon demand.
- Our company's special production vibrator is used. Thus, it can produce smoothly and quickly.
- Other than the mold and the press, thin and the bold mortar sections are moved over the hard chromium-plated column mills as well.
- A model with a single hopper, ZIM 12, is also available for manufacturing single layer bricks/pavers, hollow block, and for special blocks/pavers.



C Gövde Kaldırma Sistemi
C Body Lifting System



Kalıp Stabilizasyon Sistemi (4 Yönlü)
Mould Stabilization System (4 Way)



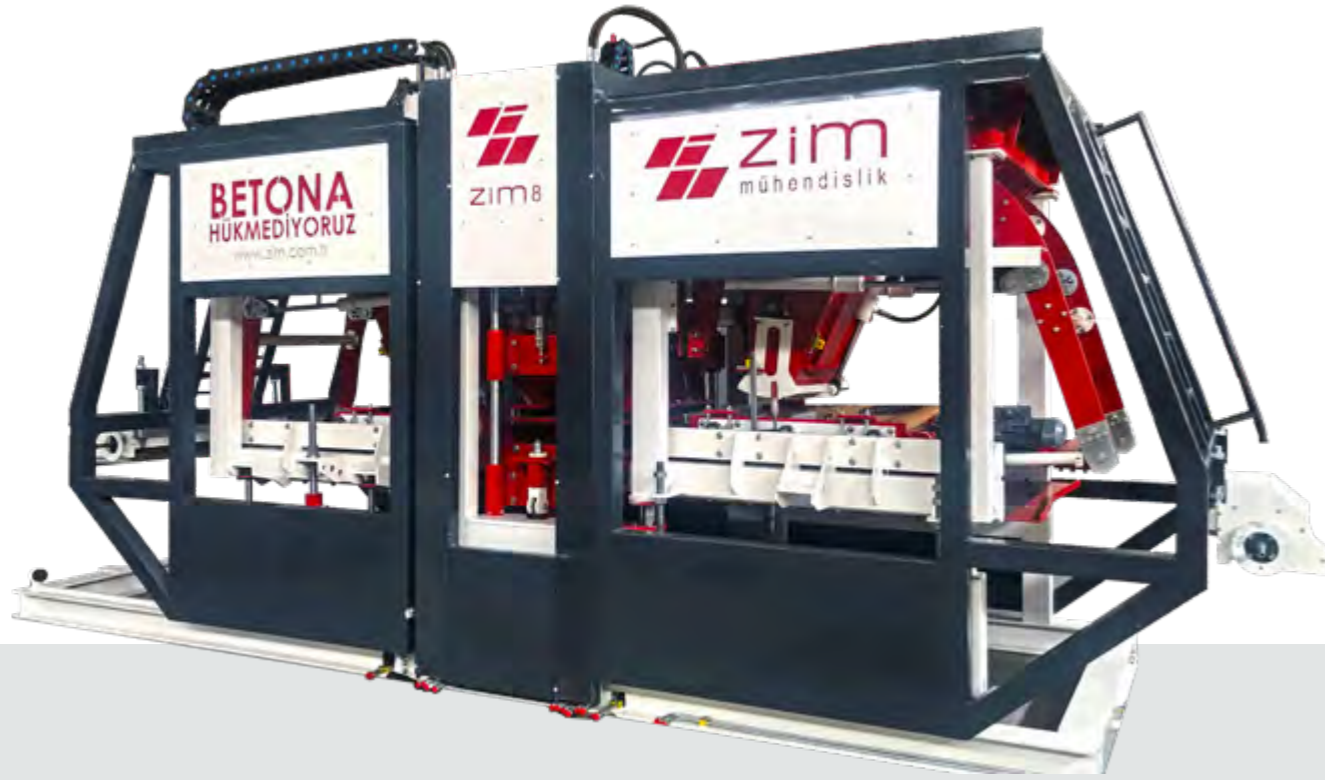
Pnömatik Gövde Kilitleri (4 Adet)
Pneumatic Body Locks (4 PCS)



Otomatik Gövde Ayırma Motorları (4 Adet)
Automatic Body Separating Engines (4 PCS)

| | |
|---|---|
| Makina Ölçüleri Machine Dimensions | Genişlik / Width 2050 mm Yükseklik / Height 2850 mm Uzunluk / Length 12000 mm |
| Kontrol Sistemi / Control System | Semi Automatic - Automatic |
| Palet Ölçüleri / Pallet Dimensions | 1200mm x 950mm x 40mm (Foot Height: 250mm) |
| Kalıp Kullanım Alanı / Available area of mould | 1050 mm x 850 mm |
| Ürün Baskı Yüksekliği Product Pressing Height | Min. 50 mm - Max. 300 mm |
| Baskı Zamanı / Pressing Time | 25 - 35 saniye/seconds |
| Makine Harç Bunker Kapasitesi Machine Mortar Bunker Capacity | 2 x 1200 dm ³ |
| Çalışma Basıncı / Operation Pressure | 80 - 120 bar |
| Makine Hidrolik Pompası Machine Hydraulic Pump | 33+26 cc + 13 cc + 13 cc |
| Makine Hidrolik Motor Gücü Machine Hydraulic Motor Power | 18,5 kW |
| Hidrolik Soğutma Sistemi Hydraulic Cooling System | Air Cooling |
| Hidrolik Tank Hacmi Hydraulic Tank Volume | 300 lt |
| Vibrasyon Motor Gücü Vibration Motor Power | ALT / DOWN: 2 x 7.5 kW UST / UP: 2 x 1 kW |
| Elektrik Sistemi / Electrical System | Siemens and Schneider |
| Toplam Ağırlık / Total Weight | 17.000kg |

*Maxi Double Model Baz alınmıştır. Maxi Double Model is used as a base.



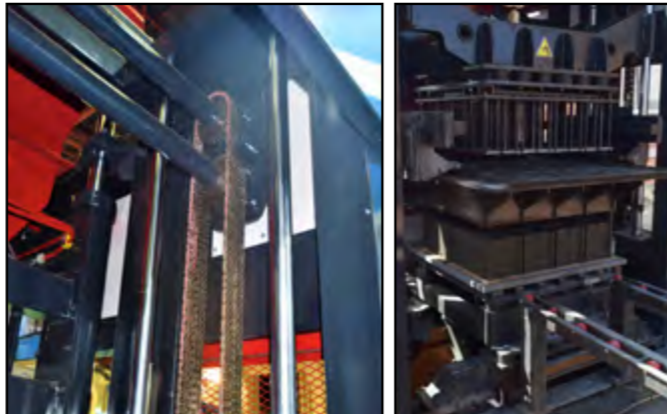
Manuel Beton Parke ve Blok Üretim Tesisi
Manual Concrete Pavers and Block Production Facility

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS



ZIM 820

- ZIM 820 Beton Parke ve Blok Makinası; yarı otomatik olarak operatör kontrolünde çalışmaktadır. İstenirse tam otomatik PLC kontrollü olarak da üretilebilir.
- Kalıp değiştirmek suretiyle her çeşit parke taşları, bordür taşları, briket ve çim taşları gibi prefabrik beton elemanlarını seri bir şekilde üretir.
- Makinede 20 cm'lik briketten bir baskıda 8 adet, kilit parke taşından da bir baskıda 20 adet üretilebilir. Makine istenirse izolasyonlu briket de üretilebilmektedir.
- Firmamızın özel olarak ürettiği vibratör kullanılmaktadır. Bu sayede sorunsuz ve hızlı üretim yapılabilmektedir.
- Üretim paletlerinin üzerindeki kuru ürünleri boşaltmakta TOPLAMA ROBOTU kullanılabilir.
- İnce harç bölümünün kullanılmadığı; briket, asmolon ve bazı özel bloklar ile tek agregalı beton parke taşı üretmek isteyen müşterilerimiz için ZIM 8 modeli tek bunkerli olarak imal edilmiştir.



- ZIM 820 Concrete Pavers and Block machine can be operated semi automatically with the control of the operator. Upon request, it can be manufactured fully automatic with PLC control.
- By changing moulds all kinds of pavers stone, curbs, block and precast concrete elements such as grass pavers series can be produced in a serial way.
- 20cm block can be produced 8 units in one press with the machine, or 20 interlock stones can be produced in a press. Machine is able to produce the insulated block upon demand.
- Our company's special production vibrator is used. Thus, it can produce smoothly and quickly.
- Collector Robot (cuber) can be used to empty the dried products on the production pallets.
- A model with a single hopper, ZIM 8, is also available for manufacturing single layer bricks/pavers, hollow block, and for special blocks/pavers.



Harç Arabası Kol Süspansiyonu
Mortar Cart Arm Suspension



Harç Arabası İç Sallama Sistemi
Mortar Cart Inner Shaking System

| | |
|---|---|
| Makina Ölçüleri Machine Dimensions | Genişlik / Width 1800 mm Yükseklik / Height 2850 mm Uzunluk / Length 12000 mm |
| Kontrol Sistemi / Control System | Yarı Otomatik - Semi Automatic |
| Palet Ölçüleri / Pallet Dimensions | 1000 x 950 x 40 mm h: 250mm (Manual 950 x 950 x 40) |
| Kalıp Kullanım Alanı / Available area of mould | 860 mm x 850 mm |
| Ürün Baskı Yüksekliği Product Pressing Height | Min. 60 mm - Max. 200 mm |
| Baskı Zamanı / Pressing Time | 25 - 40 saniye/seconds |
| Makine Harç Bunker Kapasiteleri Machine Mortar Bunker Capacity | 2 x 1000 dm ³ |
| Çalışma Basıncı / Operation Pressure | 80 - 120 bar |
| Makine Hidrolik Pompası Machine Hydraulic Pump | 33 cc + 11 cc + 11 cc |
| Makine Hidrolik Motor Gücü Machine Hydraulic Motor Power | 15 kW |
| Hidrolik Soğutma Sistemi Hydraulic Cooling System | Air Cooling |
| Hidrolik Tank Hacmi Hydraulic Tank Volume | 120 lt |
| Vibrasyon Motor Gücü Vibration Motor Power | ALT / DOWN: 2 x 5,5 kW ÜST / UP: 2 x 0,33 kW |
| Elektrik Sistemi / Electrical System | Siemens and Schneider |
| Toplam Ağırlık / Total Weight | 10.500 kg |

*ECO Double Premium Model Baz alınmıştır. ECO Double Premium Model is used as a base.



Manuel Beton Parke ve Blok Üretim Tesisi
Manual Concrete Pavers and Block Production Facility

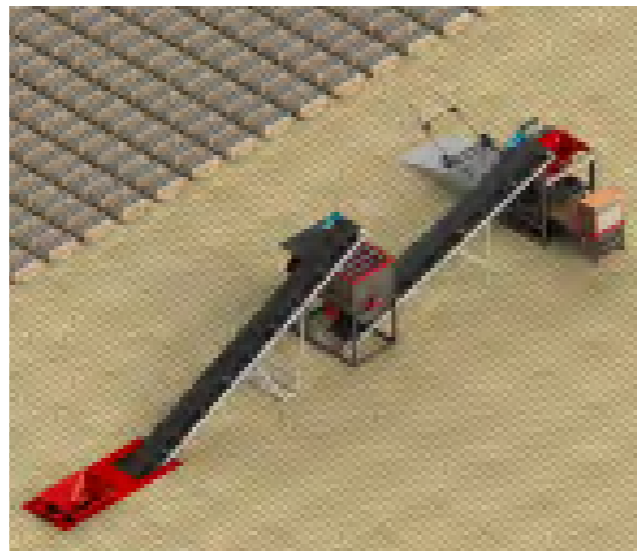
TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS



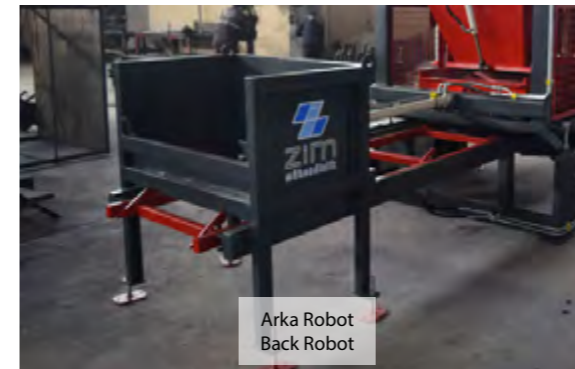
ZIM 412

- ZIM 412 Beton Parke ve Blok Makinası; yarı otomatik olarak operatör kontrolünde çalışmaktadır. İstenirse tam otomatik PLC kontrollü olarak da üretilebilir.
- Kalıp değiştirmek suretiyle her çeşit parke taşları, bordür taşları, briket ve çim taşları gibi prefabrik beton elemanlarını seri bir şekilde üretir.
- Makinede 20 cm'lik briketten bir baskıda 4 adet, kilit parke taşından da bir baskıda 12 adet üretilebilir. Makine istenirse izolasyonlu briket de üretebilmektedir.
- Makineden çıkan yeni ürünlerin kuruma sahasına taşımada ÜRÜN TAŞIMA ARABALARI kullanılmaktadır. İstenirse ÖN ROBOT sistemi ile yeni ürünler kuruma sahasına forklift ile taşınabilir. Bu sayede daha az kuruma sahasına ihtiyaç olur.
- İnce harç bölümünün kullanılmadığı; briket, asmolon ve bazı özel bloklar ile tek agregalı beton parke taşı üretmek isteyen müşterilerimiz için ZIM 4 modeli tek bunkerli olarak imal edilmiştir.

- ZIM412 Concrete Pavers and Block machine can operated semi automatically with the control of the operator. Upon request, it can be manufactured fully automatic with PLC control.
- By changing moulds all kinds of pavers stone , curbs, block and precast concrete elements such as grass pavers series can be produced in a serial way.
- 20cm block can be produced 4 units in one press with the machine, or 12 interlock stones can be produced in a press. Machine is able to produce the insulated block upon demand.
- Pallet carriage carts are used to carry the new products, that comes out of the machine, to the drying area. Upon request new products can be carried to the drying area by forklift with using front robot system. Thus less drying area will be needed.
- A model with a single hopper, ZIM 4, is also available for manufacturing single layer bricks/pavers, hollow block, and for special blocks/pavers.



Manuel Beton Blok Üretim Tesisi
Manual Concrete Block Production Facility



Arka Robot
Back Robot

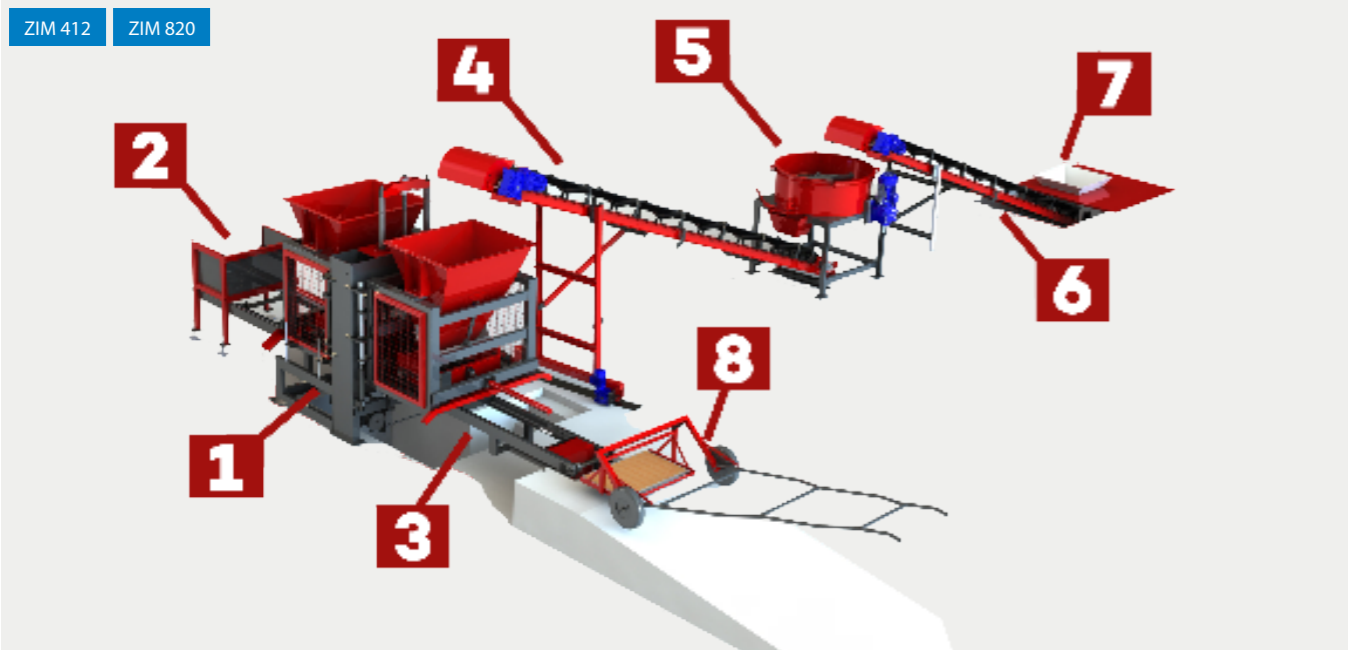


Zincirli Çıkış Bandı
Exit Band with Chain

| | |
|---|--|
| Makina Ölçüleri Machine Dimensions | Genişlik / Width 1750 mm Yükseklik / Height 2650 mm Uzunluk / Length 4200 mm |
| Kontrol Sistemi / Control System | Manuel / Manual |
| Palet Ölçüleri / Pallet Dimensions | 960mm x 600mm x 30mm |
| Kalıp Kullanım Alanı / Available area of mould | 860mm x 510mm |
| Ürün Baskı Yüksekliği Product Pressing Height | Min. 60 mm - Max. 200 mm |
| Baskı Zamanı / Pressing Time | 30 – 45 seconds |
| Makine Harç Bunker Kapasiteleri Machine Mortar Bunker Capacity | 2 x 500 dm ³ |
| Çalışma Basıncı / Operation Pressure | 80 – 100 bar |
| Makine Hidrolik Pompası Machine Hydraulic Pump | 26cc |
| Makine Hidrolik Motor Gücü Machine Hydraulic Motor Power | 7,5 kw |
| Hidrolik Soğutma Sistemi Hydraulic Cooling System | Air Cooling |
| Hidrolik Tank Hacmi Hydraulic Tank Volume | 100 lt --- |
| Vibrasyon Motor Gücü Vibration Motor Power | ALT / DOWN: 2 x 3 kW ÜST / UP: 1 x 0.33 kW |
| Elektrik Sistemi / Electrical System | Siemens and Schneider |
| Toplam Ağırlık / Total Weight | 4800 kg |

*ECO Double Model Baz alınmıştır. ECO Double Model is used as a base.

ZIM 412 ZIM 820

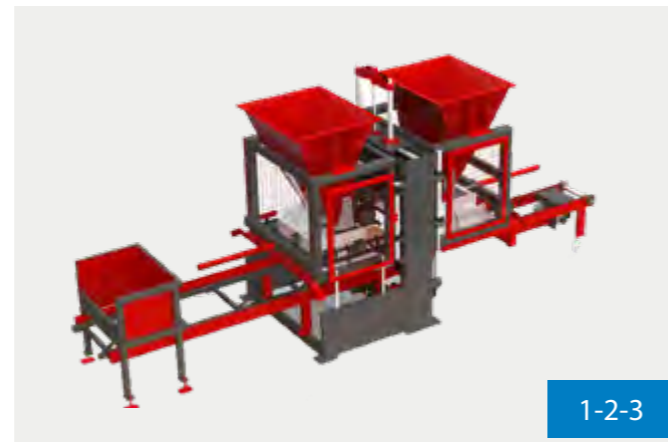


MANUAL PRODUCTION FACILITY

- 1 MAIN MACHINE / ANA MAKİNA
- 2 BACK ROBOT / ARKA ROBOT
- 3 EXIT BAND WITH CHAIN / ZİNCİRLİ ÇIKIŞ BANDI
- 4 CONVEYOR BAND / KONVEYÖR BANT
- 5 PAN TYPE MIXER / PAN TİPİ MİKSER
- 6 CONVEYOR BAND / KONVEYÖR BANT
- 7 STOCK BUNKER / STOK BUNKERİ
- 8 TRANSPORTING CART / TAŞIMA ARABASI

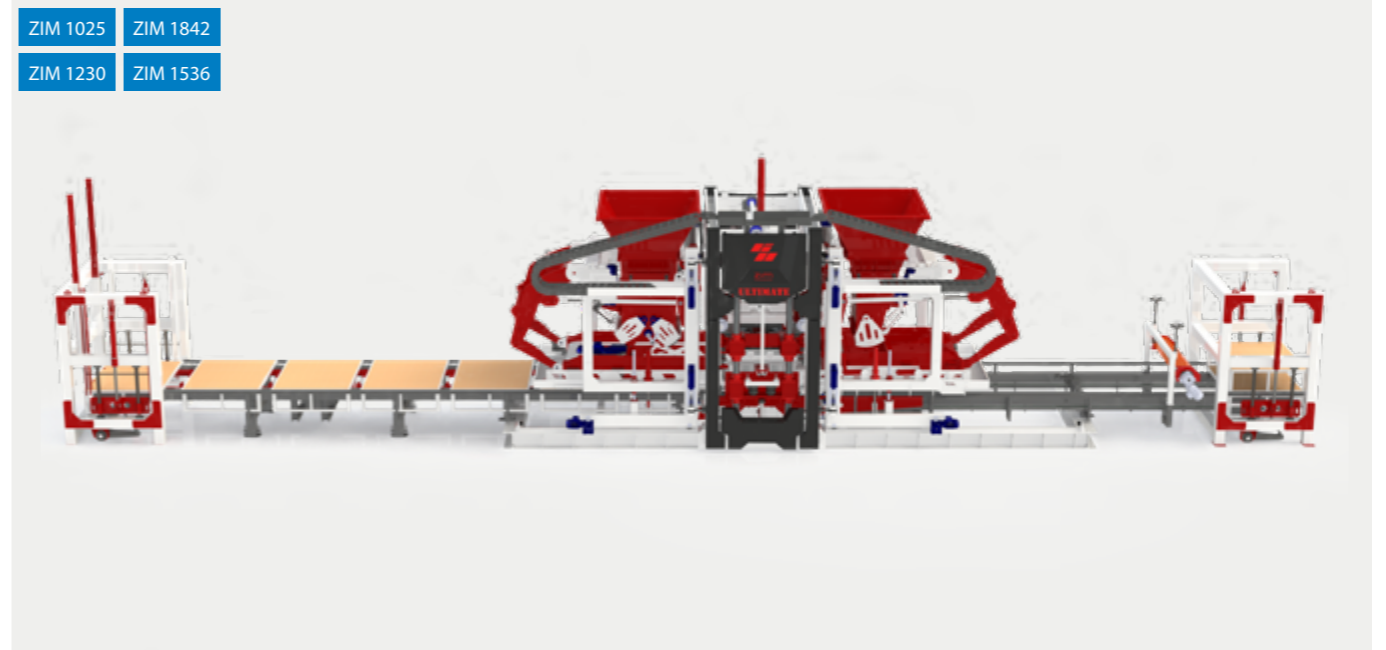


4-5-6-7



1-2-3

ZIM 1025 ZIM 1842
ZIM 1230 ZIM 1536



I TYPE PRODUCTION FACILITY

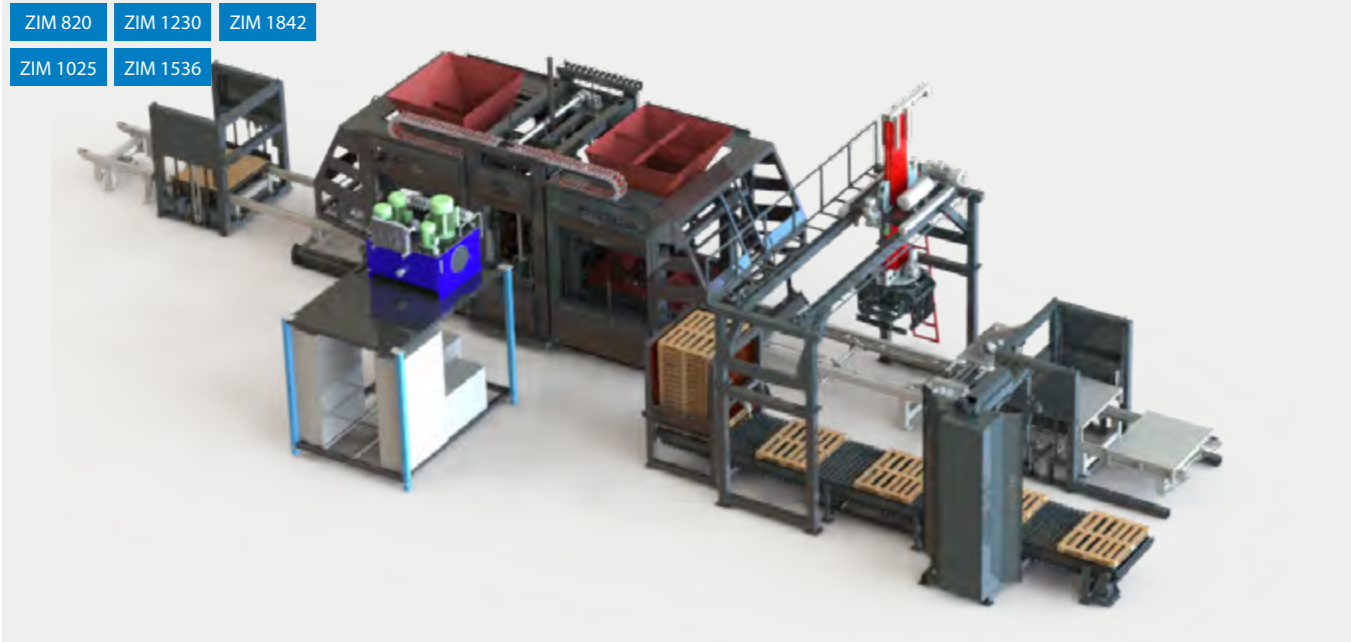
- 1 MAIN MACHINE / ANA MAKİNA
- 2 EXIT BAND WITH CHAIN / ZİNCİRLİ ÇIKIŞ BANDI
- 3 FRONT ROBOT / ÖN ROBOT
- 4 BACK ROBOT / ARKA ROBOT
- 5 PALLET DRIVER / PALET SÜRÜCÜ
- 6 FORKLIFT / FORKLİFT
- 7 STACKED PALLETS / İSTİFLENMİŞ PALETLER



4-5



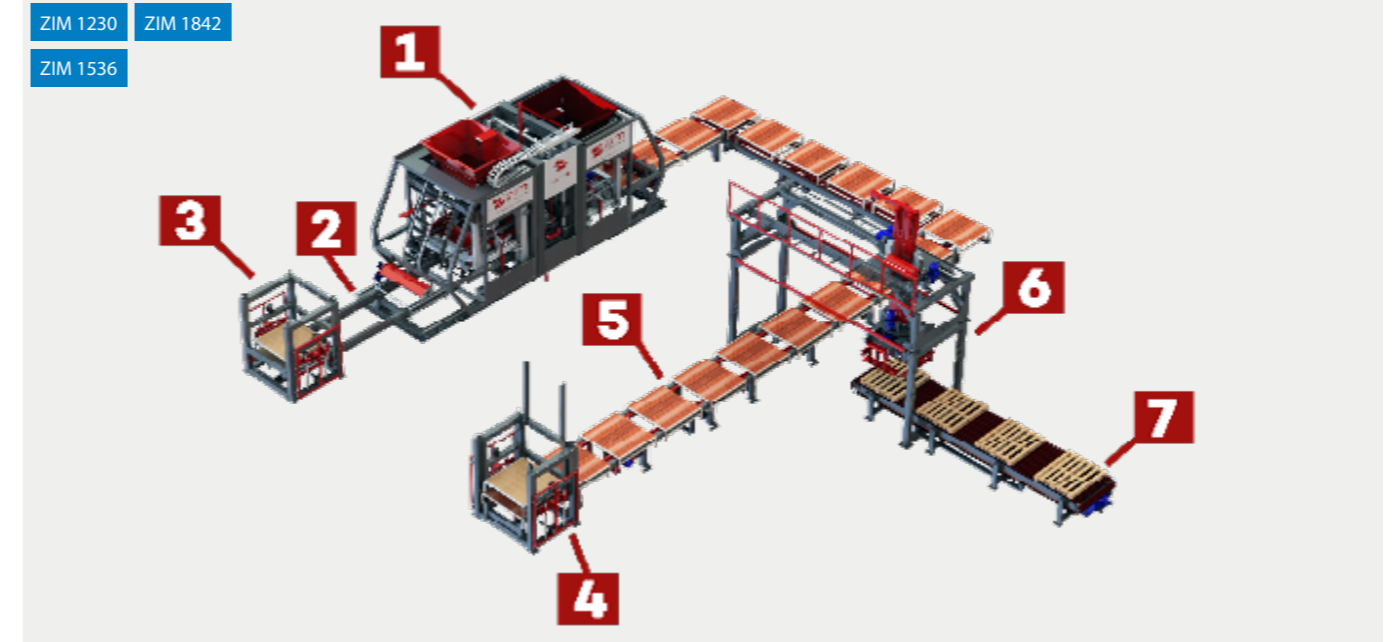
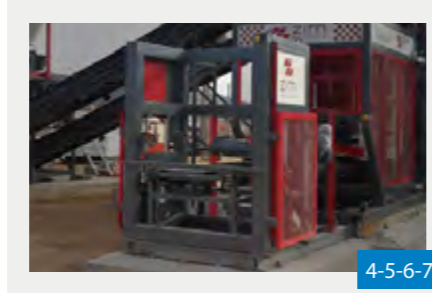
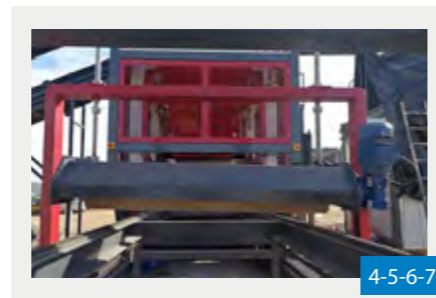
1-4-5



ZIM 820 ZIM 1230 ZIM 1842
ZIM 1025 ZIM 1536

L TYPE PRODUCTION FACILITY

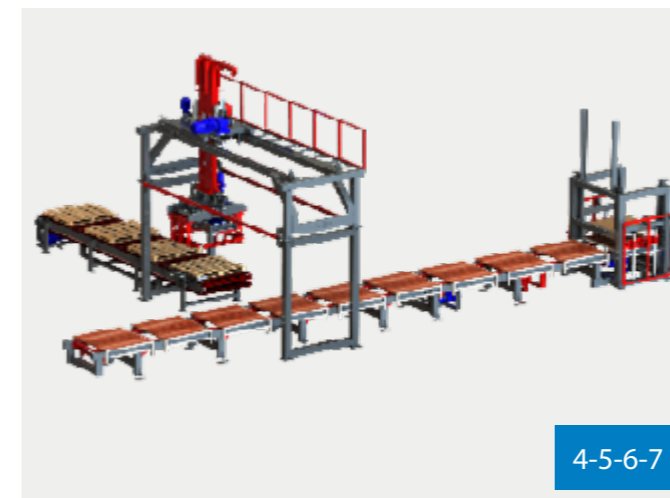
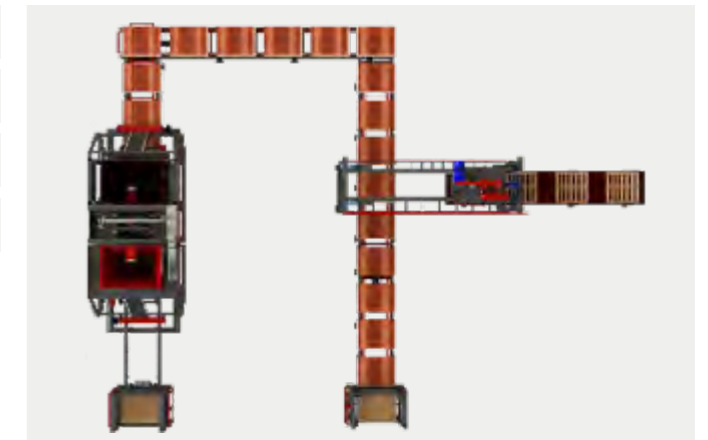
- | | | | |
|---|---|----|--|
| 1 | MAIN MACHINE / ANA MAKİNA | 6 | COLLECTOR ROBOT / TOPLAMA ROBOTU |
| 2 | EXIT BAND WITH CHAIN / ZİNCİRLİ ÇIKIŞ BANDI | 7 | EURO PALLET ROBOT / EURO PALET ROBOTU |
| 3 | FRONT ROBOT / ÖN ROBOT | 8 | STRECH WRAPPING MACHINE / STREÇ SARMA MAKİNESİ |
| 4 | BACK ROBOT / ARKA ROBOT | 9 | STACKING EXIT BAND / İSTİF ÇIKIŞ BANDI |
| 5 | PALLET DRIVER / PALET SÜRÜCÜ | 10 | OPERATOR CABIN / OPERATÖR KABİNİ |

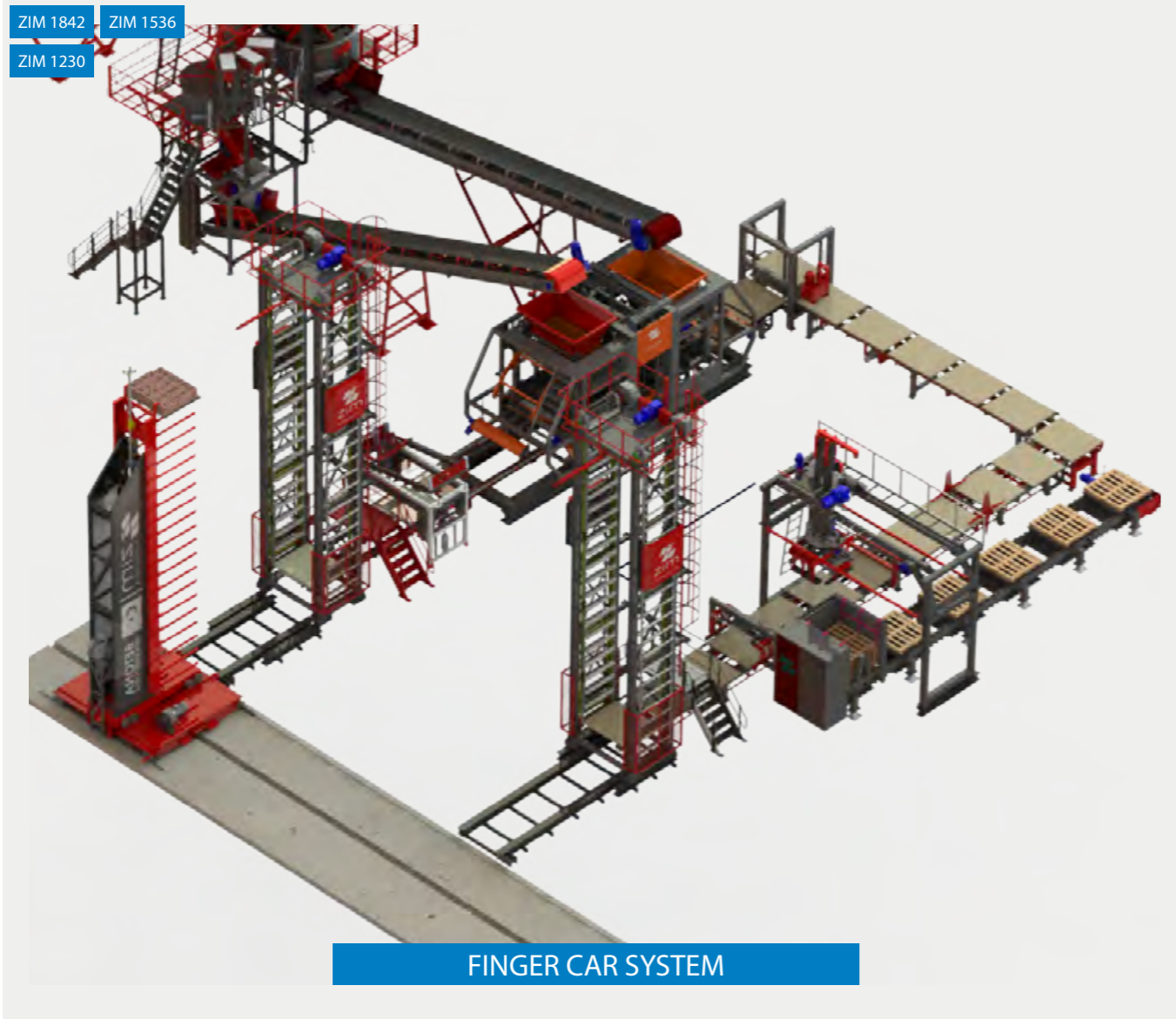


ZIM 1230 ZIM 1842
ZIM 1536

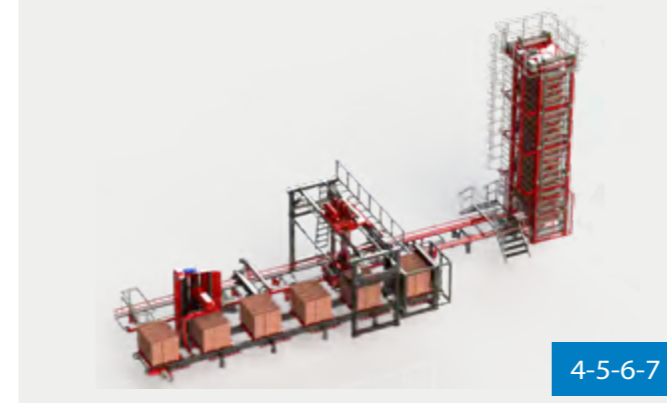
U TYPE SYSTEM PRODUCTION FACILITY

- | | |
|---|---|
| 1 | MAIN MACHINE / ANA MAKİNA |
| 2 | EXIT BAND WITH CHAIN / ZİNCİRLİ ÇIKIŞ BANDI |
| 3 | FRONT ROBOT / ÖN ROBOT |
| 4 | BACK ROBOT / ARKA ROBOT |
| 5 | U TYPE PALLET DRIVER / U TİPİ PALET SÜRÜCÜ |
| 6 | COLLECTOR ROBOT / TOPLAMA ROBOTU |
| 7 | STACKING EXIT BAND / İSTİF ÇIKIŞ BANDI |





- | | |
|--|--|
| 1 MAIN MACHINE / ANA MAKİNA | 9 PALLET REVERSING SYSTEM / PALET ÇEVİRME SİSTEMİ |
| 2 EXIT BAND WITH CHAIN / ZİNCİRLİ ÇIKIŞ BANDI | 10 STONE WASHING SYSTEM / TAŞ YIKAMA SİSTEMİ |
| 3 ELEVATOR / ELEVATÖR | 11 EDGE ROBOTS / KÖŞE ROBOTLARI |
| 4 FINGER CAR / FINGER CAR | 12 COLLECTOR ROBOT / TOPLAMA ROBOTU |
| 5 LOVERTOR LOVERTÖR | 13 EURO PALLET ROBOT / EURO PALET ROBOTU |
| 6 U TYPE PALLET DRIVER / U TİPİ PALET SÜRÜCÜ | 14 STRECH WRAPPING MACHINE / STREÇ SARMA MAKİNESİ |
| 7 PALLET CLEANING BRUSH / PALET TEMİZLEME FIRÇASI | 15 STACKING EXIT BAND / İSTİF ÇIKIŞ BANDI |
| 8 PALLET LUBRICATION SYSTEM / PALET YAĞLAMA SİSTEMİ | 16 COLOR MIX SYSTEM RENK KARIŞIM SİSTEMİ |



DEKORATİF BLOK PRESİ / DECORATIVE BLOCK PRESS



Makinemiz Dekoratif Blok Üretimi için imal edilmiş olup, tek seferde iki adet dekoratif blok üretimi gerçekleştirmektedir. Ürünler sistemdeki özel vinç sistemi ile blok sürüklemeye sistemine yerleştirilir. Blok sürüklemeye sistemi ise pnömatik olarak çalışmakta ve otomatik bir şekilde kırma işlemini gerçekleştirebilmektedir. 4 adet özel çelikten imal edilmiş kırıcı bıçakları hidrolik olarak çalışmaktadır.

Our machine is manufactured for Decorative Block Production and produces two decorative blocks at a time. Products are placed in the block drag system with the special crane system in the system. The block drag system, on the other hand, works pneumatically and can automatically crush. Crushing blades made of 4 special steel work hydraulically.

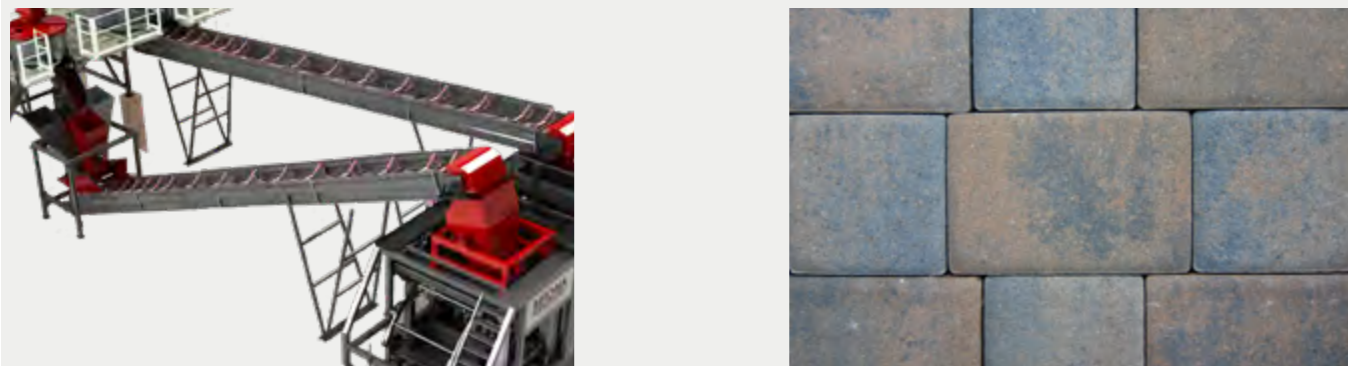
TAŞ YIKAMA SİSTEMİ / PAVERSTONE WASHING SYSTEM



Yüzey eskitme işlemi için kullanılan Taş Yıkama Sistemimiz, su püskürtme mantığı ile çalışmaktadır. Yıkama işlemini yaş ürünler üzerine uygulamak için sistemimizi makinenin çıkış kısmına monte ediyoruz. Bu işlem için özel tasarlanmış nozle sistemi kullanıyor, taş üzerindeki git gel yapan nozle hareketlerini elektrik motorları ile sağlıyoruz.

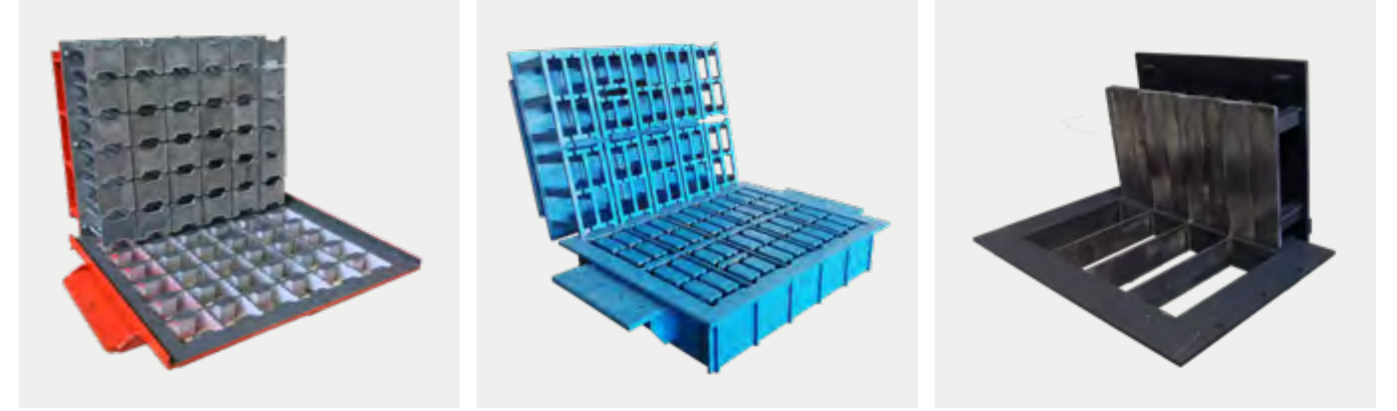
Our Stone Washing System, which is used for surface aging, works with the logic of water spraying. We mount our system at the outlet of the machine to apply the washing process on wet products. We use a specially designed nozzle system for this process, and we provide the nozzle movements that make a come and go on the stone with electric motors.

COLORMIX PAVERSTONE PRODUCTION / COLORMIX PARKE TAŞI ÜRETİMİ




Color Mix, çoklu renk karışımları elde ederek, dekoratif parke taşı üretimi için kullanılan sistemimiz, makine ve beton hazırlama grubunda birden fazla sistemin entegrasyonu ile çalışmaktadır.

Color Mix works with the integration of more than one system in our machine and concrete preparation group, which is used for the production of decorative paving stones by obtaining multiple color mixtures.

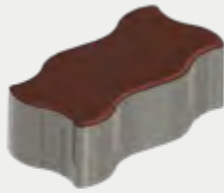


Kare Parke Taşı / Square Paver Stone
(100x100 h=60,80,100)




| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 132 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 99 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 84 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 63 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 49 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 28 adet / pcs. |

S Parke Taşı / S Paver Stone
(235x112 h=60,80,100)




| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 55 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 40 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 35 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 28 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 21 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 14 adet / pcs. |

Çim Taşı / Grass Stone
(400x600 h=60,80,100)




| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 6 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 4 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 4 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 2 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 2 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 1 adet / pcs. |

Asmolen / Hollow Block
(200x400x200)




| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 18 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 15 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 12 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 10 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 8 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 4 adet / pcs. |

Dikdörtgen Parke Taşı / Rectangular Paver Stone
(100x200 h=60,80,100)




| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 72 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 55 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 48 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 36 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 28 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 16 adet / pcs. |

Sinus Parke Taşı / Sinus Paver Stone
(242x258 h=60,80,100)




| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 31 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 23 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 18 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 16 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 10 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 5 adet / pcs. |

Straforlu Bims / Insulated Block
(200x400x200)




| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 18 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 15 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 12 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 10 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 8 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 4 adet / pcs. |

Bims / Block
(250x400x200)




| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 15 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 12 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 10 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 8 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 6 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 3 adet / pcs. |

Altıgen Parke Taşı / Hexagon Paver Stone
(198x230 h=60,80,100)




| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 30 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 25 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 20 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 16 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 12 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 8 adet / pcs. |

Petek Parke Taşı / Comb Paver Stone
(178x178 h=60,80,100)



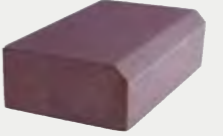
| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 56 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 49 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 40 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 30 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 23 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 14 adet / pcs. |

Bims / Block
(100x400x200)



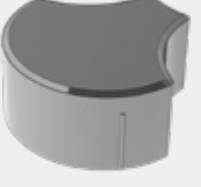
| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 33 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 27 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 22 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 18 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 14 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 7 adet / pcs. |

Bordür / Curbstone
(250x500x150)



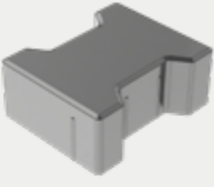
| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 10 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 8 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 5 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 4 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 3 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 3 adet / pcs. |

Mantar Parke Taşı / Mushroom Paver Stone
(173x180 h=60,80,100)




| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 65 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 52 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 39 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 30 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 24 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 12 adet / pcs. |

Kilit Parke Taşı / Interlock Paver Stone
(198x163 h=60,80,100)



| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 42 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 36 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 30 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 25 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 20 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 12 adet / pcs. |

Bims / Block
(150x400x200)




| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 24 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 18 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 16 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 12 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 10 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 5 adet / pcs. |

Su Oluğu / Gutter
(300x500x120)



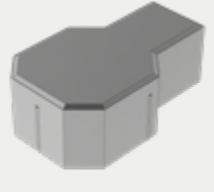
| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 8 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 6 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 4 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 3 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 2 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 2 adet / pcs. |

Yaprak Parke Taşı / Leaf Paver Stone
(215x185 h=60,80,100)




| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 55 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 44 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 33 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 27 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 21 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 11 adet / pcs. |

Damla Parke Taşı / Drop Paver Stone
(227x140 h=60,80,100)




| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 55 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 40 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 30 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 24 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 18 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 12 adet / pcs. |

Bims / Block
(200x400x200)



| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 18 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 15 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 12 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 10 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 8 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 4 adet / pcs. |

Bordür / Curbstone
(150x500x250)



| Model Model | 1 Baskıdaki Üretim Production Per Press |
|-------------|---|
| ZIM 1842 | 16/8 adet / pcs. |
| ZIM 1536 | 13/8 adet / pcs. |
| ZIM 1230 | 8 adet / pcs. |
| ZIM 1025 | 6 adet / pcs. |
| ZIM 820 | 5 adet / pcs. |
| ZIM 412 | 5 adet / pcs. |



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS



ZİM A 3600



- Bu serideki makinelerimiz 400-3600 mm arası çaplarda 2000mm'den 3500 mm uzunluğuna kadar beton boru, kare menfez vb ürünlerin üretimini yapabilmektedir.
- Makinelerimiz de harç stok ve harç doldurma işlemi bunkerli harç taşıma bandı ile sağlanmaktadır.
- Makinede üretilen ürünler vinç yardımıyla kuruma sahasına taşınmaktadır.
- Makinemiz sac paletler üzerine üretim yapmaktadır. Üretilen ürünler dış

kalıp ile birlikte kuruma sahasına taşınmaktadır. Ürün bırakıldıktan sonra dış kalıp tekrar yeni üretim için makineye taşınmaktadır.

- Makinemiz hidrolik baskı ve vibrasyon sistemiyle üretim yapmaktadır.



- Our machines in this series can make concrete pipe, square culvert and other concrete materials between 400mm-3600mm diameter and 2000mm-3500mm length.
- In this machines mortar stocking and filling operations are done by mortar conveyor band with bunker.
- Materials which produced in this machine are transferred to drying area via crane.

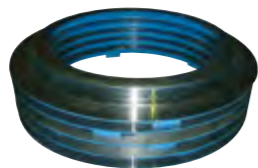
Our machine is making production on steel pallets. Produced material is carried to drying area with outer mould. After discharging the ready material to drying area, outer mold is moving to main machine for new production.

- Our Machine is working with hydraulic press and vibration systems.

| Makina Modeli Machine Model | Beton Boru Ölçüleri Concrete Pipe Dimensions | Beton Boru Uzunluğu Concrete Pipe Length | Vibratör Motor Gücü Vibration Motor Power | Hidrolik Motor Gücü Hydraulic Motor Power | Hidrolik Soğutma Sistemi Hydraulic Cooling System | Kumanda Sistemi Command System |
|--------------------------------|---|---|--|--|--|--|
| ZİM A 3600 | Ø800mm - Ø3600mm | 2m / 2,5m / 3,5m | 2x30 kW | 15 kW | Hava ile Soğutma Air Cooling | Manuel-Elektrikli Manual-Electrical |
| ZİM A 3000 | Ø800mm - Ø3000mm | 2m / 2,5m / 3,5m | 2x30 kW | 15 kW | Hava ile Soğutma Air Cooling | Manuel-Elektrikli Manual-Electrical |
| ZİM A 2000 | Ø600mm - Ø2000mm | 2m / 2,5m / 3,5m | 2x18,5 kW | 11 kW | Hava ile Soğutma Air Cooling | Manuel-Elektrikli Manual-Electrical |
| ZİM A 1200 | Ø500mm - Ø1200mm | 2m / 2,5m / 3,5m | 2x11 kW | 11 kW | Hava ile Soğutma Air Cooling | Manuel-Elektrikli Manual-Electrical |



Demir Donatı Büküm Silindiri
Reinforcement Twisting Cylinder



Sac Palet
Sheet Metal Pallet



Entegre Conta
Integrated Rubber Seal



Portal Vinç
Portal Crane



Bunkerli Harç Taşıma Bandı
Mortar Conveyor Band With Bunker

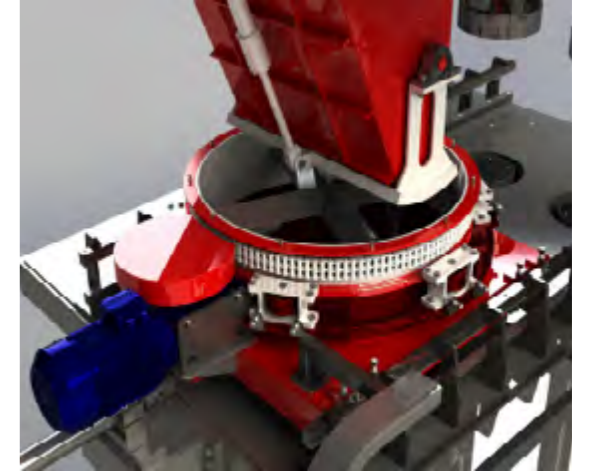


İç Kalıp
Inner Mould



Dış Kalıp
Outer Mould





Hidrolik Taşıma Arabası
Hydraulic Carriage Cart

Bunker ve Harç Doldurma Sistemi
Bunker and Mortar Dispenser System



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS



ZIM T 1200

- Bu serideki makinelerimiz 150-1200 mm arası çaplarda 500mm'den 2500mm uzunluğuna kadar ister tekli, ister ikili, ister üçlü üretim yapabilmektedir.
- Makinelerimizin üzerinde harç stok bunkerleri ve harç doldurma sistemi mevcuttur.
- Makinede üretilen ürünler 800 mm çapına kadar hidrolik taşıma arabaları ile taşınabilmektedir. 800 mm çap ve üstü beton borularda forklift yardımıyla kuruma sahasına taşınmaktadır. İstenirse üretimi hızlandırmak için 300 mm çap ve üstü beton borularda forklift ile taşınabilir.
- Makinemiz sac paletler üzerine üretim yapmaktadır.
- Makinemiz hidrolik baskı ve vibrasyon sistemiyle üretim yapmaktadır.



Kuruma Sahası / Drying Area



Yeni Ürün / New Products

- Our machines in this series can make single, double and triple production. Material dimension range is; diameter between 150 - 1200mm & length between 500 - 2500 mm.
- There exists mortar bunker and mortar filling system in our machines.
- Produced materials up to 800 mm diameter can be carried with hydraulic transport trolleys. Concrete pipes bigger than 800 mm diameter can be carried by forklift to drying area. For faster production, concrete pipes with 300 mm and bigger diameters also can be carried with forklifts.
- Our machine is making production on steel pallets.
- Our Machine is working with hydraulic press and vibration systems.

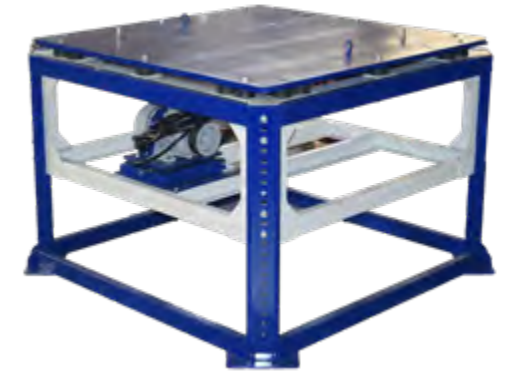
| Makina Modeli Machine Model | 3'lü/Triple | 2'li /Double | 1'li /Single |
|--------------------------------|-------------|--------------|--------------|
| ZIM T 800 | ø150/ø200 | ø300 | ø400/ø800 |
| ZIM T 1200 | ø150/ø300 | ø400/ø600 | ø700/ø1200 |

| Makina Modeli Machine Model | ZIM T 800 | ZIM T 1200 |
|--|--|--|
| Beton Boru Ölçüleri Concrete Pipe Dimensions | Ø 150 mm - Ø 800 mm | Ø 300 mm - Ø 1200 mm |
| Beton Boru Uzunluğu Concrete Pipe Length | 1500mm | 1500mm - 2000mm - 2500mm |
| Vibratör Motor Gücü Vibrator Motor Power | 3x5,5 kW | 3x7,5 kW |
| Vibratör Tipi Vibrator Type | Özel Yapım Sıvı Yağlamalı Special Manufacturing With Lubricant | Özel Yapım Sıvı Yağlamalı Special Manufacturing With Lubricant |
| Hidrolik Motor Gücü Hydraulic Motor Power | 11 kW | 11 kW |
| Hidrolik Pompa Hydraulic Pump | 33 cc | 33 cc |
| Hidrolik Soğutma Sistemi Hydraulic Cooling System | Hava ile Soğutmalı Air cooling | Hava ile Soğutmalı Air cooling |
| Kumanda Şekli Command System | Manuel-Elektrikli Manual-Electrical | Manuel-Elektrikli Manual-Electrical |
| Harç Bunker Hacmi Mortar Bunker Capacity | 1,5m ³ | 2m ³ |
| Harç Doldurma Motor Gücü Grouting Motor Power | 4 kW | 5,5 kW |
| Vibratör Yağlama Sistemi Vibrators Lubrication System | 3x1 kW | 3x1 kW |



Kontrol Ünitesi / Control Unit





Vibrasyon Masası / Vibration Table



TEKNİK ÖZELLİKLER
TECHNICAL SPECIFICATIONS



ZİM TB 1015

- Bu serideki makinelerimiz 400-1200 mm arası çaplarda 200mm'den 1000mm uzunluğuna kadar beton bilezik,konik,parsel ve menfez gövdeleri, yükseltme bilezikleri vb ürünlerin üretimini yapabilmektedir.
- Makinelerimiz de harç stok ve harç doldurma işlemi bunkerli harç taşıma bandı ile sağlanmaktadır.
- Makinede üretilen ürünler vinç yardımıyla kuruma sahasına taşınmaktadır.
- Makinemiz sac paletler üzerine üretim yapmaktadır.Üretilen ürünler dış kalıp ile birlikte kuruma sahasına taşınmaktadır.Ürün bırakıldıktan sonra dış kalıp tekrar yeni üretim için makineye taşınmaktadır.
- Makinemiz hidrolik baskı ve vibrasyon sistemiyle üretim yapmaktadır.



Çatal Boru Makinesi
Branch Pipe Machine



Dirsek Makinası
Elbow Machine



- Our machines in this series can make concrete rings, concrete cones, parcel and culvert frames, and other concrete materials between 400 mm - 1200 mm diameter and 200 mm - 1000 mm length.
- In this machines mortar stocking and filling operations are done by mortar conveyor band with bunker.
- Materials which produced in this machine are transferred to drying area via crane.
- Our machine is making production on steel pallets. Produced material is carried to drying area with external mold. After discharging the ready material to drying area, external mold is moving to main machine for new production.
- Our Machine is working with hydraulic press and vibration systems.

| Makina Modeli Machine Model | ZİM B 1000 | ZİM B 1200 |
|--|--|--|
| Beton Boru Ölçüleri Concrete Pipe Dimensions | Ø 400 mm - Ø 1000 mm | Ø 400 mm - Ø 1200 mm |
| Beton Boru Uzunluğu Concrete Pipe Length | min.200mm, max:1000mm | min.200mm, max:1000mm |
| Vibratör Motor Gücü Vibrator Motor Power | 7,5 kW | 7,5 kW |
| Vibratör Tipi Vibrator Type | Özel Yapım Sıvı Yağlamalı Special Manufacturing With Lubricant | Özel Yapım Sıvı Yağlamalı Special Manufacturing With Lubricant |
| Hidrolik Motor Gücü Hydraulic Motor Power | 11 kw | 11 kw |
| Hidrolik Soğutma Sistemi Hydraulic Cooling System | Hava ile Soğutmalı Air Cooling | Hava ile Soğutmalı Air Cooling |
| Kumanda Şekli Command System | Manuel- Elektrikli Manual-Electrical | Manuel- Elektrikli Manual-Electrical |
| Vibratör Yağlama Sistemi Vibrators Lubrication System | 1 kw | 1 kw |



Test Presi / Testing Press



Fiber Başlıklar/ Fiber Headings



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS



ZIM BT 1200

- Bu serideki makinelerimiz Tam otomatik Prefabrik muayene ve parsel bacası tabanı üretimi yapmaktadır.
- Makinelerimizin harç stok ve harç doldurma işlemi entegre bunkerli harç doldurma arabası ile sağlanmaktadır.
- Makinimizde üretilen ürünler kuruma sahasına forklift ile taşınmaktadır.
- Makinemiz standart paletler üzerine üretim yapmaktadır.
- Makinimizde üretim işlemi dolun sonrası devirme mantığı ile çalışmaktadır.
- Makinimizde kalıplara monte edilmiş özel bir vibrasyon sistemi mevcuttur.



- Machines in this series can full automatically produce concrete products, prefabricated manhole and parcel base.
- Stocking and filling operations of mortar in this machine done by entegre Mortar Cart with Bunker.
- Products which produced in this machines can be carried to drying area by forklift.
- Production is done on standardized production pallets.
- In this machines production process is doing with turning the mould and bring dow the product on pallet.
- There exists mould entegre vibration systems in this machines.



Elektrik Ünitesi
Electrical Unit



Mamül Devirme İşlemi
Product Reversing Process



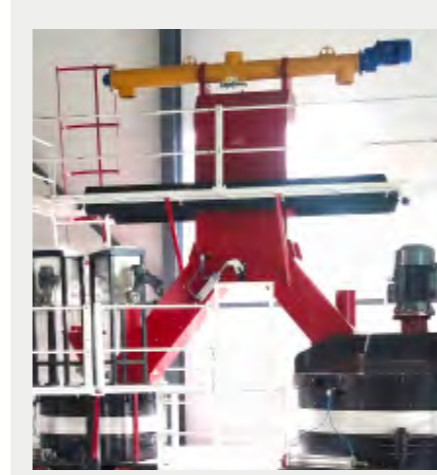
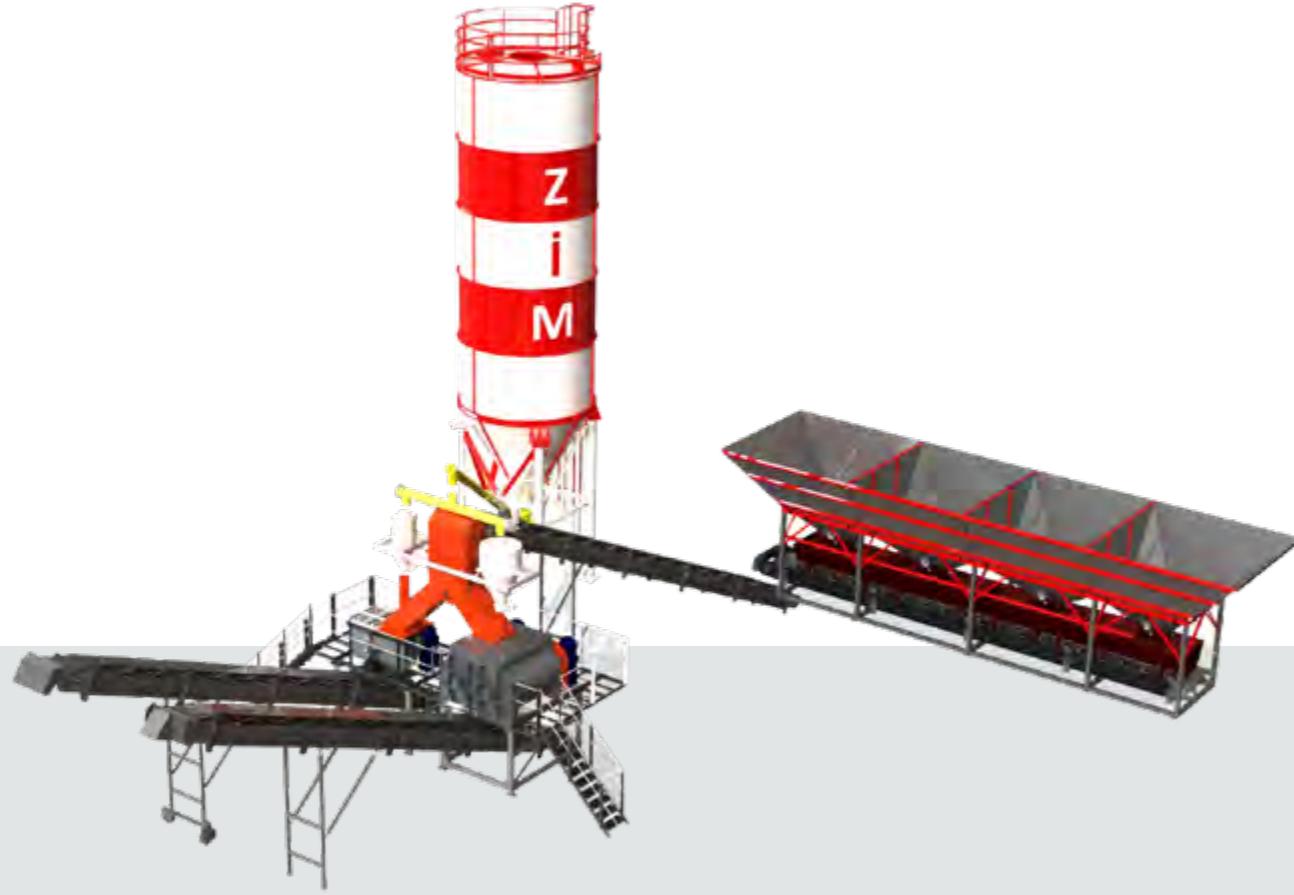
Palet Taşıma Kolu
Pallet Transporting Arm



Mamül Çıkış Anı
Product Exiting Moment



ZIM BS DOUBLE



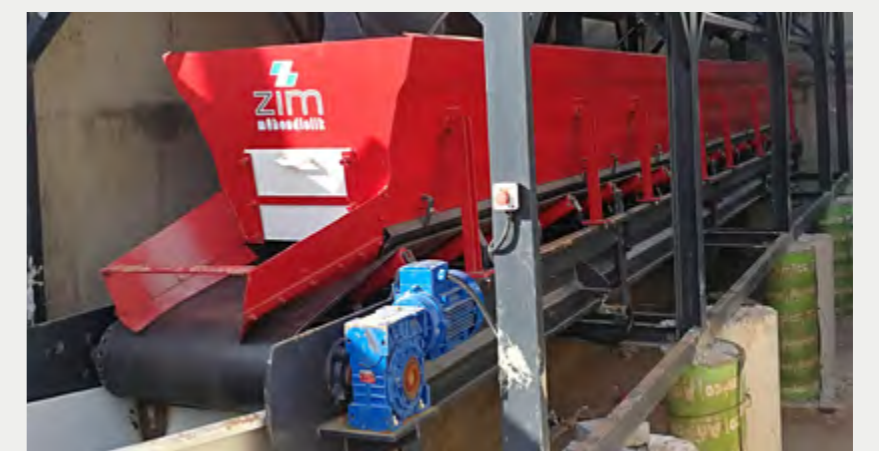
Agrega Dağıtım Sistemi
Aggregate Distribution System



4x15 m3 Kum Bunkerı
4x15 m3 Sand Bunker



Havai Hat Sistemi Kovası
Traveller BUCKET System



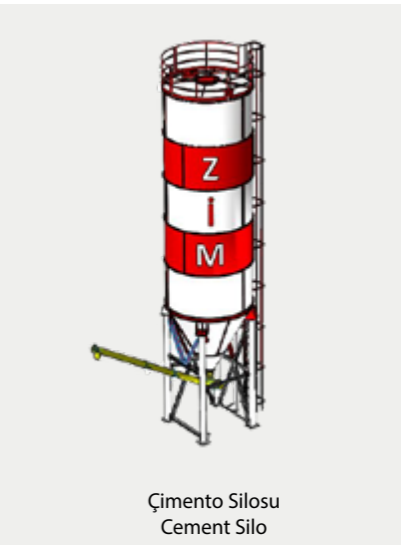
Loadcell Sistemli Tartım Bandı
Weighing Band with Loadcell System

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

| Özellikler / Model - Specifications / Model | ZIM MS15+4-A | ZIM MS22+4-A | ZIM MS30+4-A |
|--|--|--|--|
| Beton Kapasitesi / Concrete Capacity | 15m ³ /saat (hr) | 23m ³ /saat (hr) | 30m ³ /saat (hr) |
| Karışım Zamanı / Cycle Time | 30 karışım (cycle) / saat (hr) | 30 karışım (cycle) / saat (hr) | 30 karışım (cycle) / saat (hr) |
| Mikser Modeli / Mixer Model | CBM 500 + CBM 125 | CBM 750 + CBM 125 | CBM 1000 + CBM 125 |
| Mikser Kapasitesi / Mixer Capacity | 0,5 m ³ + 0,125 m ³ | 0,75 m ³ + 0,125 m ³ | 1 m ³ + 0,125 m ³ |
| Mikser Besleme Sistemi / Mixer Feeding System | Bantlı Sistem/Belt Conveyor | Bantlı Sistem/Belt Conveyor | Bantlı Sistem/Belt Conveyor |
| Agrega Bunkerı Kap. / Aggregate Bunker Cap. | 24 m ³ -45 m ³ + 8 m ³ -15 m ³ | 24 m ³ -45 m ³ + 8 m ³ -15 m ³ | 24 m ³ -45 m ³ + 8 m ³ -15 m ³ |
| Çimento Tartım / Cement Weighing | Loadcell | Loadcell | Loadcell |
| Çimento Tartım Kap. / Cement Weighing Cap. | 200 kg + 100 kg | 300 kg + 100 kg | 400 kg + 100 kg |
| Su Tartım / Water Weighing | Elektronik / Electronic | Elektronik / Electronic | Elektronik / Electronic |
| Çimento Helezonu / Cement Screw Conveyor | ø193 x 6.000 mm | ø193 x 6.000 mm | ø193 x 6.000 mm |
| Çimento Silosu / Cement Silo | Opsiyonel - Optional | Opsiyonel - Optional | Opsiyonel - Optional |
| Çimento Silosu Kapasitesi / Cement Silo Capacity | 45, 75, 100 Ton | 45, 75, 100 Ton | 45, 75, 100 Ton |
| Harç Transfer Sistemi / Mortar Transfere System | Konveyör - Conveyor | Konveyör - Conveyor | Konveyör - Conveyor |
| Harç Taşıma Bandı / Mortar Conveyor Band | 2 x 8 m | 2 x 8 m | 2 x 8 m |
| Kullanılacak Makine Modelleri Machine Models | ZIM 820 - ZIM 1025 | ZIM 1025 - ZIM 1230 | ZIM 1536 - ZIM 1842 |



Çimento Silosu Ekipmanları
Cement Silo Equipments

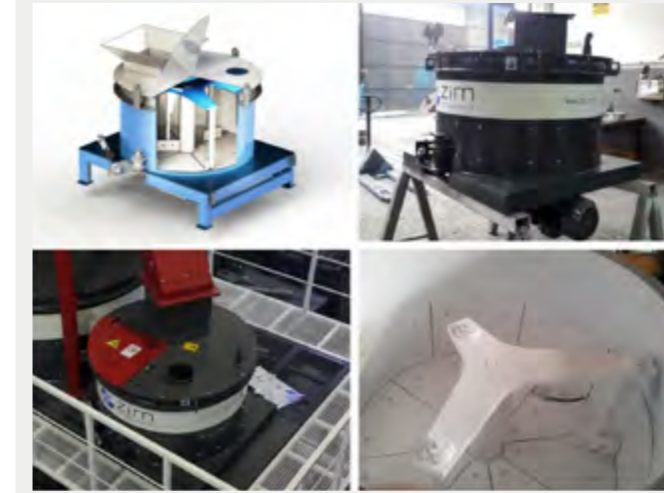
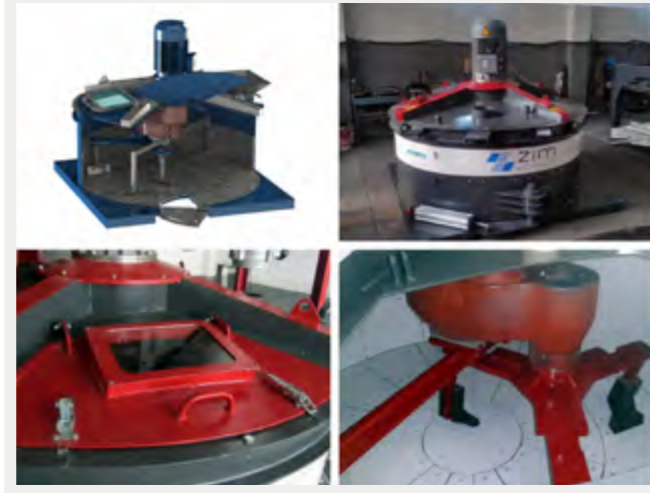


Çimento Silosu
Cement Silo



Hava Kompresörü ve Tesisatı
Air Compressor and Line

ZIM MIXERS



- Bu serideki mikserlerimiz mükemmel kalitede karışım yapmak için mühendislerimiz tarafından özenle tasarlanmıştır.
- İç kısmında HARDOX kalite aşınma plakaları bulunup, gerektiğinde değiştirilebilmektedir.
- Planet mikserler için özel olarak tasarlanmış COBRA marka ürünler kullanılmaktadır.
- Mikser kapakları pnömatik olarak açılmak üzere dizayn edilmiştir.
- Mikserin üst kısmında gözetleme kapağı mevcuttur.

- Our mixers in this series are carefully designed by our engineers to make the awesome quality mix.
- There are HARDOX quality wear plates inside and they can be changed when necessary.
- Specially designed COBRA brand products are used for planetary mixers.
- Mixer covers are designed to be opened pneumatically.
- There is a inspection cover at the top of the mixer.



Çift Milli Mikser
Twin Shaft Mixer



Pan Tipi Mikser
Pan Type Mixer

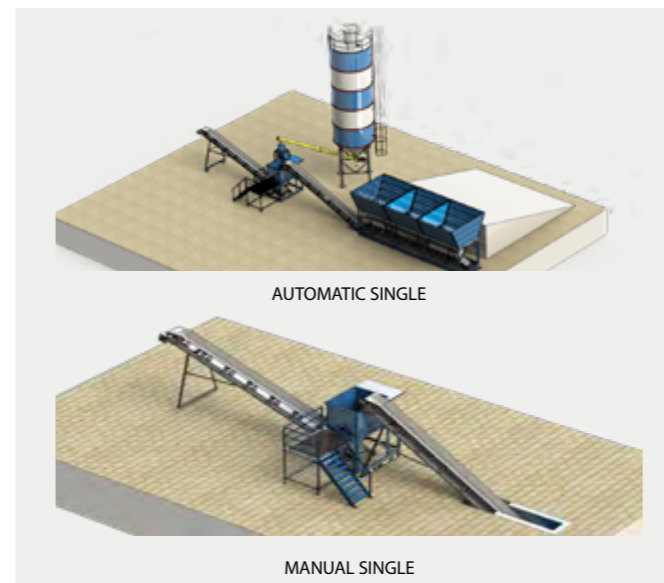


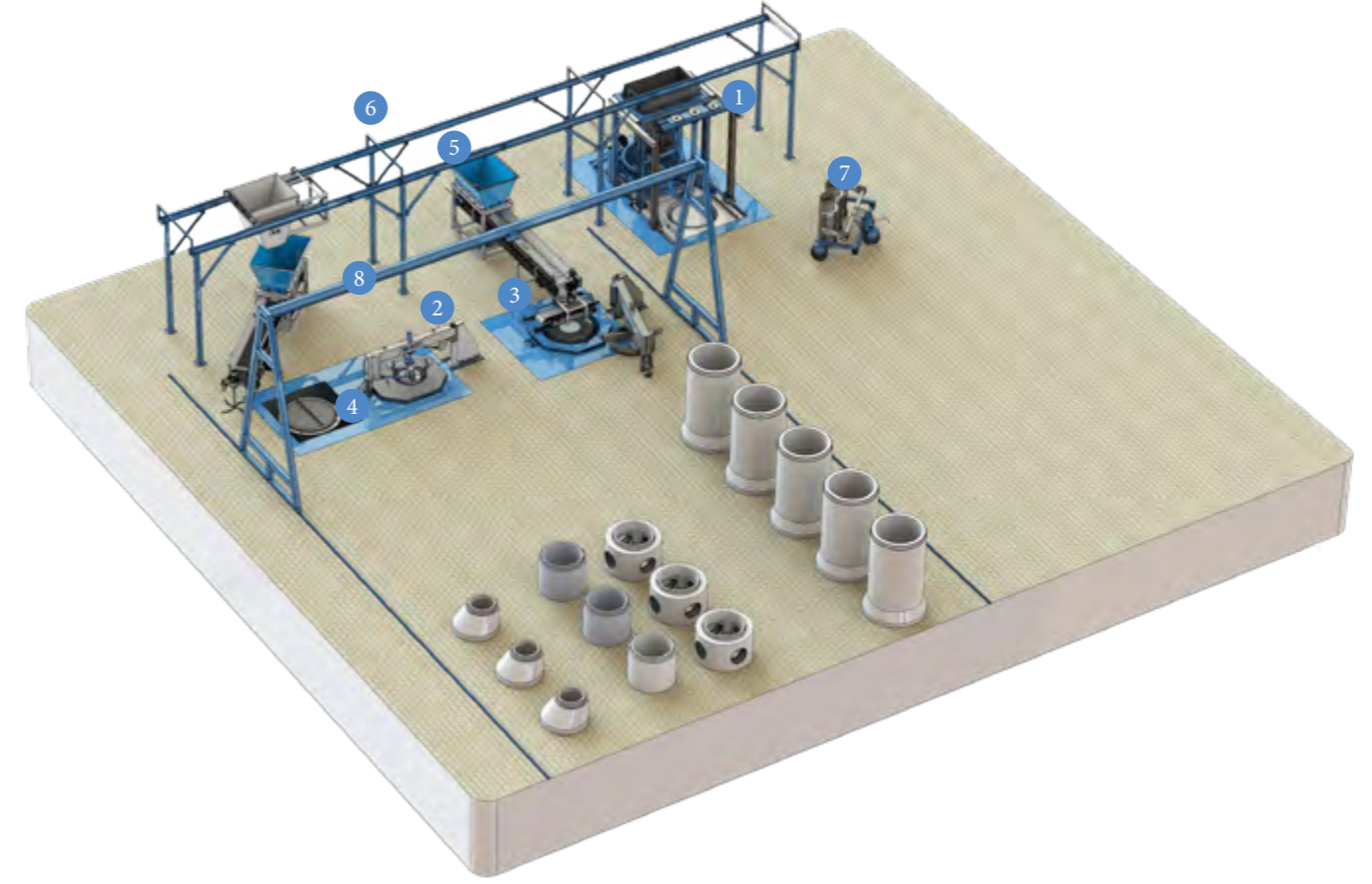
Tek Milli Mikser
Single Shaft Mixer



- Bu serideki mikserlerimiz en iyi kalitede karışım yapmak için mühendislerimiz tarafından özenle tasarlanmıştır.
- İç kısmında HARDOX kalite aşınma plakaları bulunup, gerektiğinde değiştirilebilmektedir. Cıvatalı değiştirilebilir plakalar ile kolay bakım olanağı sağlamaktadır
- Mikser kapakları pnömatik olarak açılmak üzere dizayn edilmiştir.
- Mikserin üst kısmında gözetleme kapağı mevcuttur.

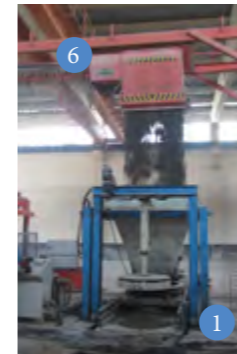
- Our mixers in this series are carefully designed by our engineers to make the best quality mix.
- There are HARDOX quality wear plates inside and they can be changed when necessary. It gives a help on maintenance process with easy changable wear plates.
- Mixer covers are designed to be opened pneumatically.
- There is a inspection cover at the top of the mixer.





- 1- ZIM T Model Beton Boru Makinası
- 2- ZIM B Model Beton Baca Makinası
- 3- ZIM A Model Beton Boru Makinası
- 4- Vibrasyon Masası
- 5- Bunkerli Harç Doldurma Bandı
- 6- Havai Harç Taşıma Hattı
- 7- Hidrolik Taşıma Arabası
- 8- Portal Vinç

- 1- ZIM T Model Concrete Pipe Machine
- 2- ZIM B Model Concrete Menhole Machine
- 3- ZIM A Model Concrete Pipe Machine
- 4- Vibration Table
- 5- Mortar Loading Band With Bunker
- 6- Aerial Mortar Conveyor Line
- 7- Hydraulic Carriage Cart
- 8- Portal Crane





Nijer - ZIM 8 Beton Blok Üretim Tesisi
Niger - ZIM 8 Concrete Block Production Facility



İsrail - ZIM 1025 L Tipi Beton Parke ve Blok Üretim Tesisi
Israel - ZIM 1025 L Type Concrete Pavers and Block Production Facility



Türkiye - ZIM 12 I Tipi Beton Parke ve Blok Üretim Tesisi
Turkey - ZIM 12 I Type Concrete Pavers and Block Production Facility



Uruguay - ZIM A 3625 Beton Boru Üretim Tesisi
Uruguay - ZIM A 3625 Concrete Pipe Production Facility



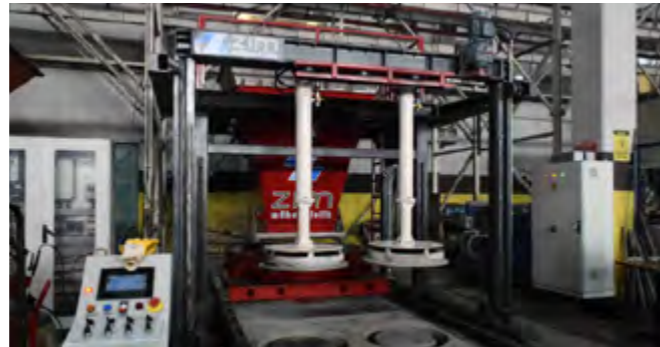
Filistin - ZIM 1230 U Tipi Beton Parke ve Blok Üretim Tesisi
Palestine - ZIM 1230 U Type Concrete Pavers and Block Production Facility



Cibuti - ZIM 1536 FINGER CAR Beton Parke ve Blok Üretim Tesisi
Djibouti - ZIM 1536 FINGER CAR Concrete Pavers and Block Production Facility



Türkiye - ZIM BT 1200 Beton Boru Üretim Tesisi
Turkey - ZIM BT 1200 Concrete Pipe Production Facility



Türkiye - ZIM TB 1215 Beton Boru Üretim Tesisi
Turkey - ZIM TB 1215 Concrete Pipe Production Facility



Makedonya - ZIM Y 1200 Beton Boru Üretim Tesisi
Macedonia - ZIM Y 1200 Concrete Pipe Production Facility



Türkiye - ZIM T 815 Beton Boru Üretim Tesisi
Turkey - ZIM T 815 Concrete Pipe Production Facility



Azerbaycan - ZIM 518 Beton Parke ve Blok Üretim Tesisi
Azerbaijan - ZIM 518 Concrete Pavers and Block Production Facility



Cezayir - ZIM 1025 L Tipi Beton Parke ve Blok Üretim Tesisi
Algeria - ZIM 1025 L Tipi Concrete Pavers and Block Production Facility



Türkiye - ZIM B 1200 Beton Boru Üretim Tesisi
Turkey - ZIM B 1200 Concrete Pipe Production Facility



Nijerya - ZIM T 1015 Beton Baca Üretim Tesisi
Nigeria - ZIM T 1015 Concrete Manhole Production Facility



Cezayir - ZIM 1025 L Tipi Beton Parke ve Blok Üretim Tesisi
Algeria - ZIM 1025 L Type Concrete Pavers and Block Production Facility



Katar - ZIM 1025 I Tipi Beton Parke ve Blok Üretim Tesisi
Qatar - ZIM 1025 I Type Concrete Pavers and Block Production Facility



Nijer - ZIM 412 Beton Parke ve Blok Üretim Tesisi
Niger - ZIM 412 Concrete Pavers and Block Production Facility



Gürcistan - ZIM B 1200 Beton Baca Üretim Tesisi
Georgia - ZIM B 1200 Concrete Manhole Production Facility



Türkiye - ZIM T 800 + ZIM B 1200 + ZIM BT 1200 + ZIM BB 1000 Beton Boru, Baca, Bilezik Konik, Baca Tabanı ve Bordür Üretim Tesisi
Turkey - ZIM 1230 Concrete Pavers and Block Production Facility + ZIM A 3000 Concrete Pipe Production Facility



Umman - ZIM 1230 Beton Parke ve Blok Üretim Tesisi
Oman - ZIM 1230 Concrete Pavers and Block Production Facility



Cezayir - ZIM 820 Beton Parke ve Blok Üretim Tesisi
Algeria - ZIM 820 Concrete Pavers and Block Production Facility



Irak - ZIM Y 1200 Beton Boru Üretim Tesisi
Iraq - ZIM Y 1200 Concrete Pipe Production Facility



Türkiye - ZIM 1025 I Tipi Beton Parke ve Blok Üretim Tesisi
Turkey - ZIM 1025 I Type Concrete Pavers and Block Production Facility



Türkiye - ZIM 1230 L Tipi Beton Parke ve Blok Üretim Tesisi + ZIM A 3000 Beton Boru Üretim Tesisi
Turkey - ZIM 1230 L Type Concrete Pavers and Block Production Facility + ZIM A 3000 Concrete Pipe Production Facility



Türkiye - ZIM A 3000 Beton Boru Üretim Tesisi
Turkey - ZIM A 3000 Concrete Pipe Production Facility



Türkiye - ZIM T 800 Beton Boru Üretim Tesisi
Turkey - ZIM T 800 Concrete Pipe Production Facility

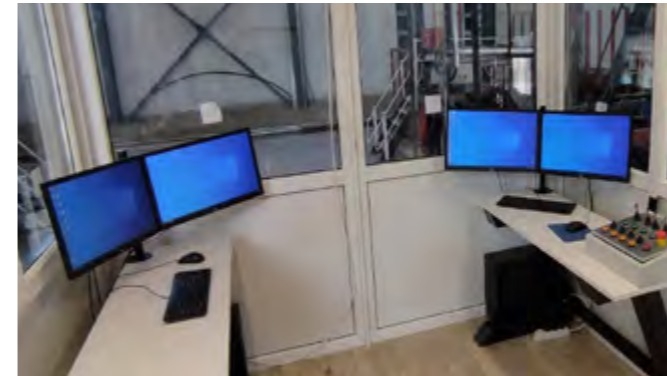


Azerbaycan - ZIM B 1200 + ZIM A 1600 + ZIM BT 1200
Azerbaijan - ZIM B 1200 + ZIM A 1600 + ZIM BT 1200



Afganistan - ZIM A 1200 Beton Boru Üretim Tesisi
Afghanistan - ZIM A 1200 Concrete Pipe Production Facility

ZIM 1536 | FINGER CAR SYSTEM
UKRAINE - UKRAYNA





Saray Mahallesi 600 Cadde No:01 Kahramankazan / Ankara / Türkiye



+90 312 395 13 10



+90 312 395 66 02



zim@zim.com.tr



www.zim.com.tr

BETON PARKE VE BLOK ÜRETİM TESİSLERİ
CONCRETE PAVERS AND BLOCK PRODUCTION FACILITIES

BETON BORU VE BACA ÜRETİM TESİSLERİ
CONCRETE PIPE AND MANHOLE PRODUCTION FACILITIES

BETON ÜRETİM TESİSLERİ
CONCRETE PRODUCTION FACILITIES