

Presse à injecter		KM 500 C									
Unité de fermeture											
Force de fermeture	kN	5000									
Force d'ouverture du moule	kN	280									
Force de déplacement de la plaque mobile ouverture/fermeture	kN	137/136									
Plateau porte-moule (h _{xv})	mm	1270x1200									
Passage entre colonnes (h _{xv})	mm	900x800									
Course d'ouverture du moule	mm	1170									
Epaisseur du moule min.	mm	480									
Ecartement maxi entre plateaux	mm	1650									
Course de l'éjecteur	mm	250									
Force de l'éjecteur avance/recul	kN	95/48									
Ponton d'injection		SP 2700					SP 3500				
Capacité de travail ¹⁾		2700					3500				
Diamètre de la vis	mm	70	80	90	80	90	100				
Rapport L _s /D		23	20	18	23	20	18				
Pression d'injection	bar	2389	1829	1445	2205	1742	1411				
Volume injecté	cm³	1097	1433	1813	1543	1953	2411				
Poids injecté PS	g	998	1304	1650	1404	1777	2194				
Débit d'injection	cm³/s	393	513	649	513	649	801				
Vitesse de rotation de la vis standard / ZE	tr/min	218/284				189/277					
à partir SP 4350 étage 1 / étage 2	tr/min										
Débit de plastification ²⁾ à la vitesse de rotation de la vis											
Standard / étage 1 PS	g/s	83	108	137	103	130	161				
ZE / étage 2 PS	g/s	108	141	179	151	191	235				
Force d'appui de la buse	kN	173				173					
Équipement électro-hydraulique											
Puissance nominale du moteur de la pompe	kW	75				90					
Puissance de chauffage installée	kW	36				44					
Zones de régulation du chauffage du cylindre		7				7					
Vitesse de rotation à sec (Euromap 6)	tr/h										
Remplissage d'huile	l	1075				1075					
Dimensions et poids											
Poids net avec armoire de commande	t	25,0				25,8					
Longueur x largeur x hauteur	m	7,36x2,33x2,51				7,65x2,33x2,55					
Poids maxi du moule	kg	7900				7900					
Plastification, poids maxi	kg					50					
Plastification, longueur	mm					1000					
Équipement C2											
Débit d'injection	cm³/s	473	618	782	513	649	801				
Vitesse de rotation de la vis standard / ZE	tr/min	218/284				189/277					
Débit de plastification ²⁾ à la vitesse de rotation de la vis											
Standard PS	g/s	83	108	137	103	130	161				
ZE PS	g/s	108	141	179	151	191	235				
Puissance nominale du moteur de la pompe	kW	90				90					
Équipement C2 avec accumulateur											
Débit d'injection avec accumulateur	cm³/s	1155	1508	1909	1508	1909	2356				
Vitesse de rotation de la vis	tr/min	218/284				189/277					
Débit de plastification ²⁾ à la vitesse de rotation de la vis											
Standard PS	g/s	83	108	137	103	130	161				
ZE PS	g/s	108	141	179	151	191	235				
Puissance nominale du moteur de la pompe	kW	90				90					
Équipement avec entraînement électrique de la vis											
Puissance d'entraînement de la vis	kW	70				70					
Vitesse de rotation de la vis nominale/maximale	tr/min	171/272				119/200					
Débit de plastification ²⁾ à la											
Vitesse de rotation nominale de la vis PS	g/s	65	85	108	65	82	101				
vitesse de rotation nominale de la vis PE	g/s	104	135	171	109	138	170				

¹⁾ Désignation internationale de la dimension calculée à partir du volume injecté max. [cm³] x pression d'injection max. [bar] divisé par 1000.

²⁾ Déterminé d'après Euromap 5 à partir du poids de la pièce injectée divisé par le temps de plastification. Le débit de plastification suppose la vitesse de rotation maxi avec la vis standard KM.