

### Technische Daten:

- Maschinenturmlänge: 4200 mm
- Drehtellerdrehkreis: 1900 mm
  
- für Paletten mit den Abmessungen (quer auf Kettenförderer):  
1200 mm Länge 800 x Breite  
  
Länge 1140 x Breite  
1140 mm
- Stapelabmessung  
Ladungsüberstand (Überladung) max. 50 mm je Seite  
Ladungsrücksprung (Unterladung) max. 50 mm je Seite
  
- Palettenbeladung (Produktstapel)  
oberste Lage flach, voll ausgestapelt  
Art der Beladung Säcke
  
- Palettenhöhenbereich (bei Förderbahnhöhe 500 mm) 500 - 2500 mm
  
- Palettengewicht max. 1000 kg  
min. 70 kg
  
- Förderbahnhöhe: 500 mm
- Kapazität:  
je nach Palettenhöhe und  
Schlittensteigung: 40 - 45 Pal/h
  
- elektrischer Anschluss: 3 x 400 V, N, Pe, 50 Hz
- Absicherung: 3 x 16 A
- Steuerspannung: 24 VDC
- pneumat. Anschluss: 6,0 bar Betriebsdruck
- Luftverbrauch : 50 l/Pal.

### **Folienspezifikation:**

- Stretchfolie
  - Folienbreite : 500 mm
  - Folienstärke : 12 - 35 µm
  - Kernlochdurchmesser : 76 mm
  - Rollendurchmesser : max. 250 mm
  - Haftseite der Folie : auf der Rolle außen oder innen
  
- Deckblattfolie (normale PE-Flachfolie)
  - Folienbreite : 1800 mm
  - Folienstärke : 50 - 70 µm
  - Kernlochdurchmesser : 76 mm
  - Rollendurchmesser : max. 250 mm

### **Ausführung/ Funktionen:**

- System mit drehender Palette
- mit 10 Wickelprogrammen mit digital einstellbaren Parametern für:
  - a) Geschwindigkeit des Folienschlittens (auf und ab separat)
  - b) Wicklungszahl am Fuß der Palette (1-9)
  - c) Wicklungszahl am Kopf der Palette (1-9)
  - d) Folienvorreckung am Stapel (Produkt)
  - e) Folienvorreckung am Palettenfuß (Fußwicklungen)
  - f) Folienspannung am Stapel (Produkt)
  - g) Folienspannung am Palettenfuß (Fußwicklungen)
- mit Wahlmöglichkeit für:
  - a) Betrieb mit Deckblatt
  - b) Betrieb ohne Deckblatt
  - c) Palettendurchlauf
- automatisches Anlegen, Abtrennen und Anschweißen der Stretchfolie
- automatischer Stopp bei Folienriss oder Folienende
- Sanftan- und -auslauf des Drehtellers sowie stufenlose Einstellung der Drehtellerdrehzahl über Frequenzumrichter

## **Ausführung des Drehteller-Unterbaurahmens aus Profil- stahlkonstruktion mit aufgebauter Kugeldrehverbindung,**

### **Antrieb mittels Zahnriemen über Schneckengetriebe-Bremsmotor, Fabr. SEW •**

- optoelektronische Abtastung der Palettenhöhe über Fotozelle, Fabr. Leuze
- freistehender separater Schaltschrank, mit integrierter Bedienebene, Fabr. Siemens, Typ TP 700

(Schaltschrankaufstellung direkt an der Maschine)

- freiprogrammierbare Steuerung (SPS), Fabr. SIEMENS S7-1500
- Korrespondenzlogik für die Integration in ein vollautomatisches Fördersystem (vorzugsweise über die Profinet-Schnittstelle der SPS)

- 1x Säulenleuchte für Sammelstörmeldung grün = Produktion

rot = Störung

gelb = Mangel

Leuchtmittel als LED

- 1x Kettenförderer, aufgebaut auf den Drehteller der Maschine für Quertransport der Paletten

mit mittiger Röllchenleiste Fördergeschwindigkeit : 0,2 m/s.

Antrieb über Getriebe-Bremsmotor, Fabr. SEW, Schutzring um den Kettenförderer montiert (frequenzgeregelt)

- 1x Vorrecksystem, stufenlos einstellbar "EFO XS" DUO-POWER-STRETCH mit SMART-Load.

Zwei-Walzen-Vorrecksystem mit elektronisch gesteuerten Drehstrommotoren (jede Walze wird separat angetrieben), Zugspannung der Stretchfolie zur Palette stufenlos einstellbar. Minimaler Kantendruck durch elektronische Tänzerlagenregelung. Vorreckung der Stretchfolie auch während des Wickelzyklus im Bereich von 0 - 400 % stufenlos einstellbar.

### **Zusatzausrüstung:**

- verschweißen des Folienendes ohne Produktberührung gegen eine vertikal zustellbare Gegenplatte
- Spezialfotozelle für die Palettenhöhenabtastung zur Erkennung von dunkelfarbigem oder chaotisch reflektierenden Produkten
- pneumatisch angetriebener Niederhalter zum Sichern von extrem instabilen oder sehr leichten Gebinden während des Wickelvorganges, programmintegriert  
Niederhalterplatte gefertigt aus Kunststoff

- vollautomatischer Deckblattaufleger für wetterfeste Verpackung, in die Maschine integriert, Abzug der Deckblattfolie mittels elektrischen Linearantriebs, automatische Anpassung an die jeweilige Palettenhöhe über Fotozelle, Deckblattschnitt über elektrisch beheizten Widerstandsdraht, automatische Deckblatt-Abzugüberwachung, Meldung bei Folienende

### **Sicherheitstechnik zur Absicherung des Gefahrenbereiches selbstanlaufender Maschinen**

- Schutzgitter mit einer einflügeligen und einer doppelflügeligen Bedienertüre für Stretchfolien- und Deckblattrollenwechsel "NOT-AUS"-verriegelt über Schmersal-Sicherheitsschalter, 2 Stück zusätzliche "NOT-AUS"-Schlagtaster am Schutzgitter montiert
- Unfallschutzlichtschranken, Fabr. Leuze, an der Palettenein- und -auslaufseite nach UVV  
Davon 1 sequentielles Muting

Inbegriffen sind:

- **Palettenfördertechnik**

1x Palettenkettenförderer Typ PKF 160-2-Spur mit mittiger Röllchenleiste und Seitengeländer

Bahnlänge:	1500 mm
Spurenzahl:	2-Spur
Förderkette:	Rollenkette, 2-fach
Kettenteilung:	5/8 x 3/8", 2-fach
Fördergeschwindigkeit:	0,2 m/s
Antrieb :	0.55 kW, 400/230 V, 50 Hz Drehstrom-Getriebe-Bremsmotor (frequenzgeregelt)

1x Palettenkettenförderer Typ PKF 160-2-Spur mit mittiger Röllchenleiste und Seitengeländer

Bahnlänge:	2200 mm
Spurenzahl:	2-Spur
Förderkette:	Rollenkette, 2-fach
Kettenteilung:	5/8 x 3/8", 2-fach
Fördergeschwindigkeit:	0,2 m/s
Antrieb :	0.55 kW, 400/230 V, 50 Hz Drehstrom-Getriebe-Bremsmotor (frequenzgeregelt)

2x Palettenübersetzer, Typ PUP 62-13-Spur-Version Spurweite Kettenförderer : 1000 mm

Bahnbreite Rollenbahn: 1200 mm

Fördergeschwindigkeit: 0,2 m/sec

Rollendurchmesser: 80 x 3 mm

Rollenteilung: 167 mm

Förderhöhe: 500 mm

Antrieb : Drehstromgetriebemotor, Fabr. SEW Für rechtwinklige Palettenübergabe von Quertransport-Kettenförderer

auf Längstransport-Rollenbahnen

2x Palettenrollenbahnen Typ ARC 186

Nutzbreite: 1200 mm

Bahnlänge: 2338 m m

Tragrollen: Stahlrollen, verzinkt

Fördergeschwindigkeit: 0,2 m/s

Rollendurchmesser: 80 x 3 mm

Rollenteilung: 167 mm

Antrieb : 0,55 kW, 400/230 V, 50 Hz Drehstrom-Getriebe-Bremsmotor

Die Anlage wurde 2019 an Kunde ausgeliefert. Er hat diese nie ausgepackt. Steht noch in einem trocknen Lager eingepackt.

Inbetriebnahme nicht inkl.