

Punktschweißzangen, handbetätigt

7900 / 7902 P

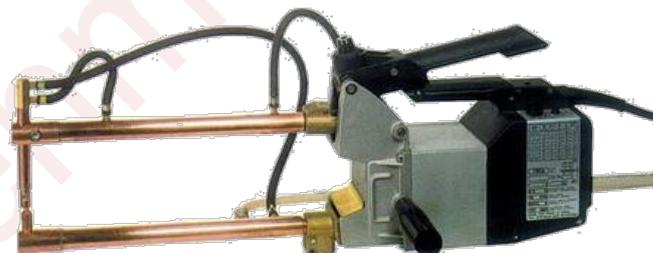
- vielseitig anwendbare Punktschweißzange für Karosserie-werkstätten, Reparaturarbeiten mit geringer Schweißpunktfolge
- elektronischer Synchronzeitgeber mit SCR 2-65 Perioden
- Kompensationskreis steuert den Zeitregler nur bei Stromfluß am Schweißpunkt, daher ausgezeichnete Ergebnisse beim Schweißen auf Blechen mit Lackspuren, oxydierten Teilen oder auf verzinktem Blech
- Druckeinstellung mit Skala in daN
- zusätzlicher unterer Armschluß zur Vergrößerung des Armabstandes
- Schweißzeit mit Pulsation (P)



7900 / 7902 P

7903 P

- Punktschweißzange wassergekühlt
- Werkstattarbeiten mit schneller Schweißpunktfolge
- sonstige Ausführung wie oben

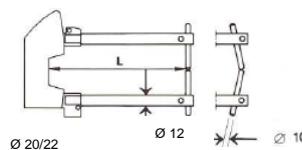


7903 P

Technische Daten:

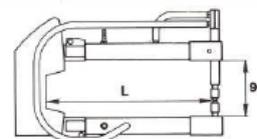
	7900	7902 P	7903 P
Nennleistung bei 50%ED	2,0kVA	2,5kVA	6kVA
Anschlußspannung	400V	400V	400V
Frequenz	50Hz	50Hz	50Hz
Absicherung	16A	16A	16A
Anschlußquerschnitt	2,5mm ²	2,5mm ²	2,5mm ²
Kurzschlußstrom	7,2kA	8,2kA	8,2kA
Höchstschweißstrom	5,75kA	6,55kA	6,55kA
ED bei Höchstschweißstrom	1,1%	1,1%	6,7%
Elektrodenkraft max.	120daN	120daN	120daN
Ausladung Arme min.-max.	125-250mm	125-500mm	150-500mm
Elektrodenarme-Ø / Aufnahme-Ø	20 / 18mm	22 / 18mm	22 / 18mm
Elektrode-Ø / -Konus	10mm	12mm	A1
Armabstand	96mm	94mm	94mm
Netto-Gewicht	10,5kg	11kg	12kg
Schweißwerte:			
Stahlblech max.	1,5 + 1,5mm	2,0 + 2,0mm	2,0 + 2,0mm
Artikel-Nr.	60-017-900	60-017-902	60-017-903

Elektrodenarme:



7900 L=125mm, Nr: 60-017-501
L=250mm, Nr: 60-017-502

7902 L=125mm, Nr: 60-017-401
L=250mm, Nr: 60-017-402
L=350mm, Nr: 60-017-403
L=500mm, Nr: 60-017-404



7903 L=150mm, Nr: 60-017-512
L=250mm, Nr: 60-017-513
L=350mm, Nr: 60-017-514
L=500mm, Nr: 60-017-515