

MANDRINADORA JUARISTI 4.TS1.5

EJE PRINCIPAL

Diámetro.....	125 mm
Cono interior.....	ISO 50
Nariz del eje caña.....	ISO 60 – 221,44 mm
Gama de velocidades 2 gamas.....	12 – 2300 r.p.m
Gama baja.....	12 – 570 r.p.m
Gama alta.....	570 – 2300 r.p.m
Giro a par constante.....	12 – 143 r.p.m
Giro a potencia constante.....	143 – 2300 r.p.m

CURSOS DE LA MAQUINA

Curso longitudinal.....	1.150 mm
Curso transversal.....	3.000 mm
Curso vertical.....	1.000 mm
Curso axial.....	600 mm

MESA

Superficie de la mesa.....	1000 x 1200 mm
Velocidad de giro en el trabajo.....	0 / 1,5 r.p.m
Velocidad de giro rápido.....	5 r.p.m
Peso máximo admitido sobre la mesa.....	3.000 Kg

AVANCES

Avances de trabajo en los cursos: vertical, transversal, longitudinal y axial.....0 / 3.000 mm/min

Avances rápidos en los cursos: vertical, transversal, longitudinal y axial.....10.000 mm/min

POTENCIA

Potencia Motor principal23,7 Kw

PAR DE LOS MOTORES DE AVANCE

Motor del curso vertical.....22 Nm

Motor del curso transversal.....22 Nm

Motor del curso longitudinal.....22 Nm

Motor del curso axial.....22 Nm

Motor de giro de mesa.....22 Nm

Potencia total de la máquina.....45 Kw

Control CNC FAGOR 8025

