OFERTA SPRZEDAŻY WIERTARKI CMA BRD

Przedmiot oferty: Wiertarka CNC CMA BRD 42

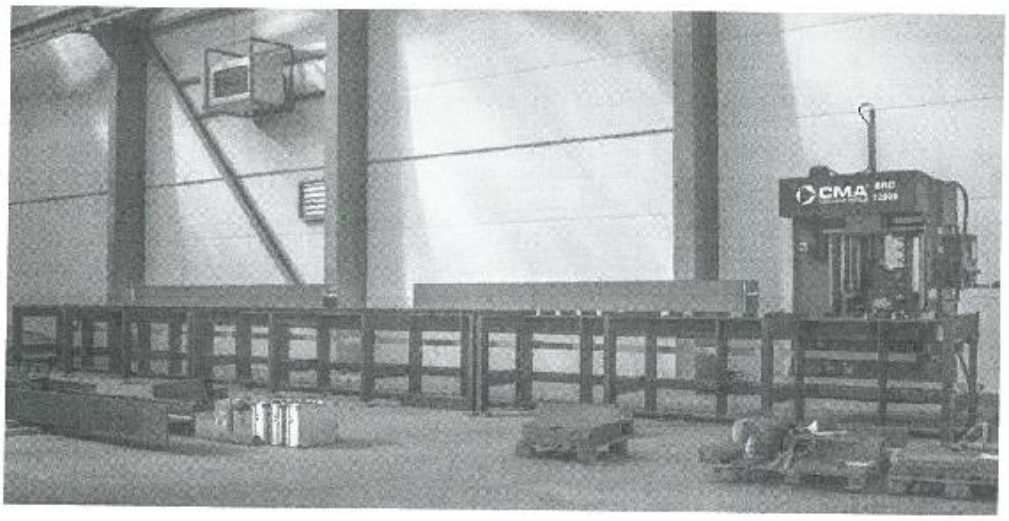
Oferujemy do sprzedaży maszynę CNC CMA BRD 42 CNC z ruchomą głowicą w trzech osiach X, Y, Z przeznaczoną do wiercenia, gwintowania I frezowania elementów stalowych. Maszyna została zakupiona jako nowa w 2021 roku.

Cena sprzedaży: 399000 zł netto

Najważniejsze informacje:

- Producent: CMA
- Model: BRD 42
- Zakres obróbczy: L= 12000mm, H=600mm
- Zakres prędkości obrotowej 50-3000 obr/min
- Wiercenie pełnym wiertłem HSS do 42mm
- Zakres gwintowania M5-M24
- Możliwość pracy w wielu strefach roboczych
- Automatyczny magazyn 6 narzędzi + automatyczny pomiar długości narzędzi
- System wewnętrznego i zewnętrznego chłodzenia narzędzi mgłą olejową
- Automatyczny system szybkiej detekcji materiału
- Automatyczny system kalibracji długości narzędzi
- Oprogramowanie DRILLCAM w języku polskim
- Zwiększony skok osi Y=1050mm
- System wiercenia blach składający się z: kątownik modułowy umożliwiający montaż imadeł i obróbkę blach + imadło regulowane do obróbki blach x 2 szt.
- Rok produkcji: 2021
- Stan: używana

Budirem prezentuję wiertarkę **CMA BRD CNC** z ruchomą głowicą w 3 osiach X, Y, Z. Wiertarka jest zaprojektowana do wiercenia, gwintowania i frezowania w kształtownikach, profilach z możliwością obróbki blach. Wszystkie operacje są programowalne za pomocą sterownika PC z oprogramowaniem firmy CMA. Portal z wrzecionem jest prowadzony wzdłuż stołu na prowadnicach liniowych, hartowanych i precyzyjnie zamontowanych na korpusie maszyny. Napęd przesuwu portalu w osi X odbywa się poprzez skośną listwę zębata, a w osiach Z i Y za pomocą śruby kulowej.



Link do prezentacji video wiertarki CMA BRD:
https://youtu.be/FX-nFz4KafU

Wiercenie blach:
https://youtu.be/wqmQl44AYzk

Za operacje wiercenia, gwintowania, frezowania jest odpowiedzialne wrzeciono z silnikiem SERVO (asynchronicznym) o mocy 13,1 kW. Napęd wrzeciona z silnika przenoszony jest bezpośrednio poprzez koła i pas zębaty. W zależności od zastosowanej relacji w przełożeniu koło – pas uzyskujemy określony moment obrotowy i max prędkość obrotową wrzeciona. Dla model BRD najbardziej optymalna dobrany zakres obrotów to 50 – 3000 obr/min pozwalające wykonać gwint do M24 i wiercić pełnym wiertłem do max fi 42mm.

Najważniejsze możliwości jakie posiada wiertarka CMA BRD CNC

- Ma możliwość stosowania wierteł HSS oraz szybkoobrotowych wierteł węglikowych
- Ma możliwość obróbki zarówno małych jaki i dużych detali
- Służy do wiercenia, gwintowania, fazowania, lekkiego frezowania, trasowania i znakowania
- Ma możliwość pracy w wielu strefach roboczych
- Ma ułatwiony załadunek/rozładunek detali i jest prosta w obsłudze i programowaniu
- Ma świetną relację ceny względem jej możliwości, wydajności i uniwersalności

