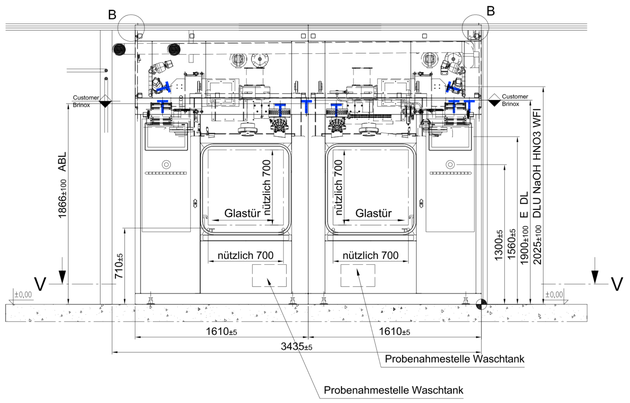
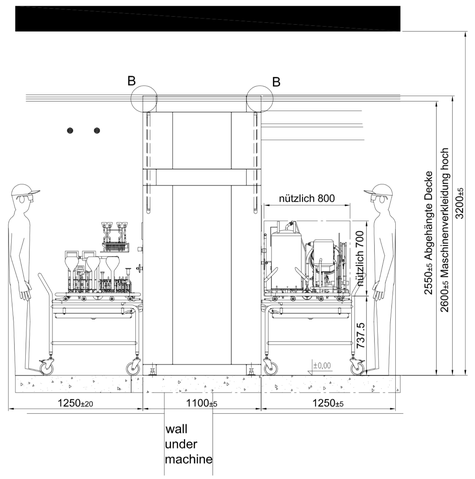
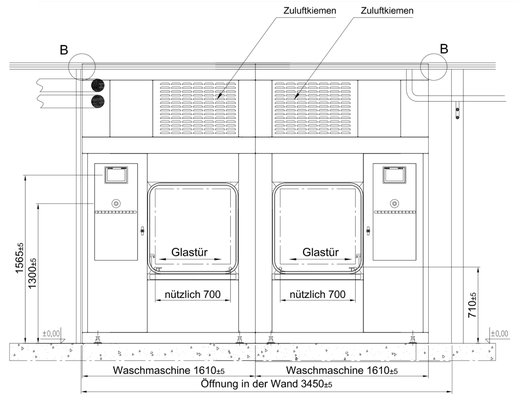
Beladeseite



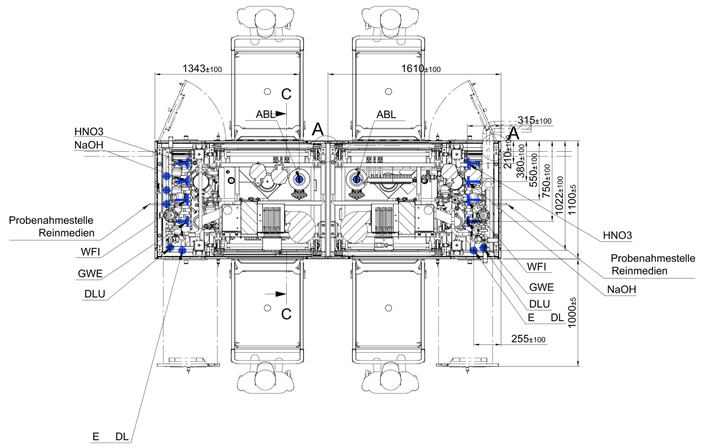


Entladeseite

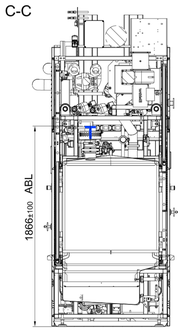


Code	Beschreibung		Anschluss	Kapazität.
ABW	Abwasser, Temperatur max	85°C	DN50	160 l/min
HVAC	Zuluft vorgefiltert EU5, Tmin=15°C			250 m³/h
ABL	Abluft, rel. Luftfeuchte bis 100% Tmax=90°C		DN100	250 m³/h
E	Elektroanschluss	Luft elektrische Beheizung Wasser elektrische Beheizung	3NPE AC 400V	22 kW,32A
DL	Datenleitung		RJ45	--------
PA	Potential-Ausgleich		--------	--------
DLU	Druckluft 6 barg, Taupunkt -40°C		DN25	80 Nm³/h
WFI	Water for Injection, 2 ÷ 5,5 barg,	80 ÷ 85°C	DN20	100 l/min
GWE	Gereinigtes Wasser Endotoxinfrei, 2 ÷ 5,5 barg,	15 ÷ 25°C	DN20	33 l/min
NaOH	Natronlauge verdünnt 2%, 2 ÷ 3 barg,	20 ÷ 25°C	DN20	80 l/min
HNO3	Salpetersäure verdünnt 1%, 2 ÷ 3 barg,	20 ÷ 25°C	DN20	80 l/min

Code	Beschreibung		Anschluss	Kapazität.
ABW	Abwasser, Temperatur max	85°C	DN50	160 l/min
HVAC	Zuluft vorgefiltert EU5, Tmin=15°C			250 m³/h
ABL	Abluft, rel. Luftfeuchte bis 100% Tmax=90°C		DN100	250 m³/h
E	Elektroanschluss	Luft elektrische Beheizung Wasser elektrische Beheizung	3NPE AC 400V	22 kW,32A
DL	Datenleitung		RJ45	--------
PA	Potential-Ausgleich		--------	--------
DLU	Druckluft 6 barg, Taupunkt -40°C		DN25	80 Nm³/h
WFI	Water for Injection, 2 ÷ 5,5 barg,	80 ÷ 85°C	DN20	100 l/min
GWE	Gereinigtes Wasser Endotoxinfrei, 2 ÷ 5,5 barg,	15 ÷ 25°C	DN20	33 l/min
NaOH	Natronlauge verdünnt 2%, 2 ÷ 3 barg,	20 ÷ 25°C	DN20	80 l/min
HNO3	Salpetersäure verdünnt 1%, 2 ÷ 3 barg,	20 ÷ 25°C	DN20	80 l/min

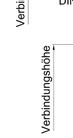


C-C



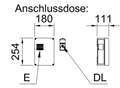
Anschlüssen

Code	Anschluss	Maße D
HVAC	DN100	Ø101x1
ABL	DN100	Ø101x1



Code	Anschluss	Maße D
DLU	DN25	Ø29x1,5
WFI	DN20	Ø26,9x2,0
GWE	DN20	Ø26,9x2,0
NaOH	DN20	Ø23x1,5
HNO3	DN20	Ø23x1,5

Anschlussdose:

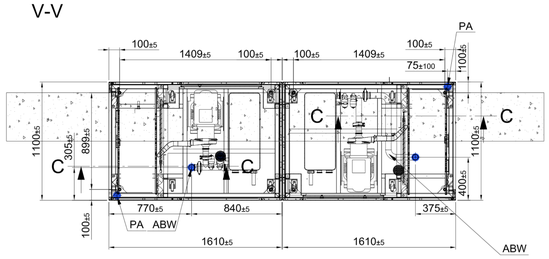


Code	Maße
E	5G6 mm²
DL	CAT6
PA	10 mm²

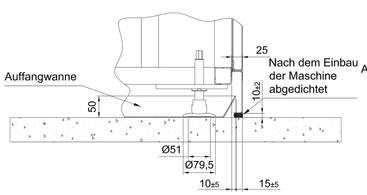
PA Anschluss:



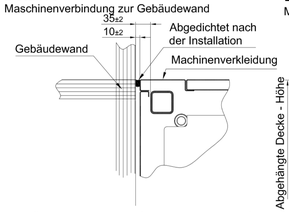
V-V



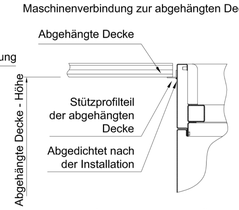
Der Fuß der Maschine
Auffangwanne

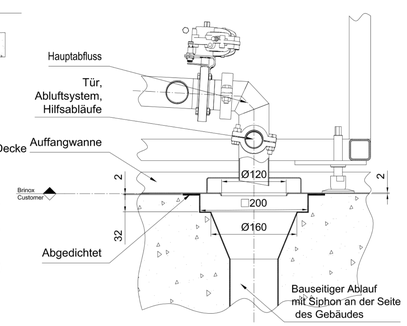


Detail A
Maschinenverbindung zur Gebäudewand



Detail B
Maschinenverbindung zur abgehängten Decke





Einheitenname: **Washing Machines**
Projektumfang: **BWS707**
Seriennummer: **1008373, 1008374**
Projektname:
Kunde Projektname:
Projektseite:
Kundeneinheit Nr.:

Revision

Version	Datum	Beschreibung	Author
A09	17.03.2025	Dimensionupdate.	A.Keš
A08	22.03.2024	Position des Abflusses an der linken Maschine geändert, Position des Einlassmediums geändert.	B.Vencelj
A07	28.02.2024	Verbindungsstandard für WFI und GWE geändert.	B.Vencelj
A06	15.11.2023	Media Beschreibung geändert	B.Vencelj
A05	13.09.2023	Abwasser	B.Vencelj
A04	30.05.2023	Serviceraum rechts	B.Vencelj
A03	23.05.2023	Aktualisierung je nach Bestellung	B.Vencelj
A02	27.02.2023	Serviceraum links	B.Vencelj
A01	02.02.2023	Update nach der Sitzung	B.Vencelj
A00	11.01.2023	Dokumentenerstellung	B.Vencelj

BRINOX® process systems
Sora 21, 1215 Medvode, Slovenia
Tel.:+386 1 361 97 30; Fax.:+386 1 361 97 20
http://www.brinox.eu

	Datum	Name	Ident Nr.	Unterschrift
wrah/nyktelle	/	/	/	
wrah/nyktat	/	/	/	
/nyktat	/	/	/	
Copyright	/	/	/	
Kunde: Zeichnungsnummer:		/		
Datei		B-0002359-007-DE_ A09.dwg		

Projekt Nr.: B-0002359
Kunde Projekt Nr.:: /
Kunde:
Objekt: New Washing Machines 2024
Zeichnungsgr: Layout
Zeichnungsinhalt: Waschmaschine BWS707
Zwei Türen, Servicebereich rechts
Zeichnungsnummer: B-0002359-007
Phase: /
Maßstab: 1:20
Blatt von Blätter: 1 von 1
Index: /
A0 - 1189x841