



Heermann
Maschinenbau GmbH
Frickenhausen

HEMA

Präzisionsbandsägen
Zimmereimaschinen

Heermann Maschinenbau GmbH · Postfach 1137 · 72632 Frickenhausen

Hess & Co. AG
Sperrholzfabrik
z. Hd. Herrn Merki

CH-5312 Döttingen

Ihre Nachricht

Ihre Zeichen

Unsere Zeichen

Tag

UH/ho

02.12.1997

Auftragsbestätigung

Vielen Dank für Ihren Auftrag, den wir unter Zugrundelegung unserer Liefer- und Zahlungsbedingungen wie folgt bestätigen:

1 HEMA-Sägeanlage für Snowboardkerne bestehend aus:

Hochleistungsbandsäge Modell UH 900

Vollkommen geschlossene, moderne Stahlbauweise, schwingungsfreier Aufbau, vulkanisierte Gummibeläge auf den schnell wechselbaren, dynamisch ausgewuchteten Aluminiumscheibenrädern, obere und untere Präzisionshartmetallführung, seitlich justierbar, mechanische Höhenverstellung der Führungstange, stark dimensionierter Keilriemenantrieb, endschaltergesicherte Türen, leistungsfähiger Antriebsmotor mit automatisch einfallender Bremse, 3 Absaugstutzen (1 x 140 mm + 2 x 100 mm Ø).

Pneumatische Sägeblattspannung, Vor- und Betriebsdruckeinstellung komplett mit allen Ventilen, Drucksicherungsschalter und Wartungseinheit.

Fahrtisch in sehr stabiler Rahmenbauweise, kugelgelagerte Auflagerrollen für einen leichten Quertransport der Werkstücke. Pneumatisch absenkbare Tragrollen für die Aufgabe der Werkstücke in Sägerichtung.

Führungssystem bestehend aus staubdichten Kugelumlaufelementen mit hoher Tragfähigkeit, unempfindlich gegen Stoßbelastung.

Wagenunterbau mit aufmontierten, gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen einschließlich Endschalterleisten für die Hubbegrenzung. Die Tischbewegung erfolgt durch einen frequenzgeregelten Drehstromgetriebemotor und großzügig dimensionierten Zahnriemenantrieb.

Vorschubeinheit in doppelter Ausführung, bestehend aus Linearführungen mit integrierten Kugelumlaufspindeln. Diese sind vollständig geschützt und werden über zwei Winkelgetriebe gleichmäßig angetrieben. Der Antriebsmotor wird über SPS-Steuerung geregelt.

Spannklauen in vierfacher Ausführung, seitlich verstellbar und in der Höhe an das Werkstück anzupassen. Die Betätigung selbst erfolgt pneumatisch. Für die letzten Schnitte ist ein Vakuumspannsystem integriert, welches einfach umgestellt werden kann. Eine Vakuumpumpe liefert den notwendigen Unterdruck.

Selektiervorrichtung für die gesägte Kerne zur Ablage zum Beispiel auf ein bauseits bereitgestelltes Förderband.

SPS-Steuerung für die Vorschubeinheit sowie die Ankoppelung des Tischvorschubs (Fabrikat SIEMENS).

Steuerpult mit übersichtlich angeordneten Bedienelementen in staubdichter Ausführung.

2 Sägeblätter, geeignet für Ihre Werkstoffe.

Technische Daten:

Rollen-Ø Bandsäge	900 mm
Schnittbreite ca.	850 mm
Schnitthöhe ca.	350 mm
Durchlaßhöhe ca.	500 mm
Drehstrommotor 400 V, 50 Hz	11,0 kW
Schnittlänge	2500 mm
Querhub = Blocktiefe	750 mm
Gewichtsbelastung ca.	500 kg
Vorschubbereich	1 bis 20 m/min
Zustellgenauigkeit ca.	+ 0,1 mm

Preis der Anlage

DM 135.000,00

An Hess & Co. AG, CH-Döttingen

Tag 02.12.97 Blatt 3

Preisstellung:

Frei Haus, einschl. Anlieferung durch Werks-LKW, Aufstellung, Inbetriebnahme und Einweisung Ihres Bedienpersonals.

Lieferzeit:

Die Lieferung muß in KW 13/98 oder früher erfolgen. Es ist eine Liefertermin-Pönale von 1 % pro Woche (bis max. 5 %) festgelegt. Die Pönale beginnt am 01.04.98.

Planung:

Während der Planungsphase der Anlage werden wir uns ständig mit Herrn Merki über die Konstruktionsdetails absprechen. Vor Beginn der Teilefertigung wird Herr Merki von uns eine komplette Konstruktions-Zusammenstellungszeichnung erhalten.

Zahlungsbedingungen:

20 % Anzahlung bei Bestellung, gegen Bankgarantie
40 % bei Versandbereitschaft
40 % 60 Tage nach Inbetriebnahme mit 3 % Skonto

Wir sichern Ihnen die Lieferung einer hochwertigen Qualitätsmaschine zu und verbleiben

mit freundlichen Grüßen

Heermann Maschinenbau GmbH

