

Familie: FERTIGUNGSLINIEN	Code: 008781
Unterfamilie: Komplette Produktionslinie BATCH 1	
Marke: IMA	
Modell: CUTTING,EDIGING,DRILLING LINE	



Lage: 1	
Familie: AUTOMATISIERUNG	Code: 008775
Unterfamilie: Automatisiertes Lager	
Marke: SCHELLING	
Modell: VS 20	

Max. Breite des Paneels 2100 mm

Max. Länge des Paneels 3050 mm

Hebekapazität	350 Kg
Lagerabmessungslänge	28000 mm
Lagerabmessungsbreite	17000 mm
Min. Länge des Paneels	2800 mm
Max. Länge des Paneels	3050 mm
Min. Breite des Paneels	2070 mm
Max. Breite des Paneels	2100 mm
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	150 m/min
Software für die Programmierung der Maschine	MCS EVOLUTION
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja

Lage: 2	
Familie: PLATTEN AUFTEILEN	Code: 008776
Unterfamilie: Plattensäge mit automatischem Lager	
Marke: SCHELLING	
Modell: FH4 430	

Max. Breite des Paneels	2100 mm
Max. Länge des Paneels	3050 mm
Max. Vorstand Hauptsägeblatt	105 mm
Max. Schnitthöhe	90 mm
Min. Schnitthöhe	6 mm
Max. Vorstand Hauptsägeblatt	105 mm
vordere Halterungsebenen	ja
Anz. Ebenen	3
Greifer für die Blockierung des Paneels	ja
Anzahl Greifer	9
Maximale Vortriebsgeschwindigkeit	80 m/min

Aggregat Wagen Sägeblätter

1

AGGREGAT WAGEN SÄGEBLÄTTER 1

Messeraggregat : ja

Motorleistung : 18 KW

Einschneideaggregat : ja

Motorleistung : 3 KW

Max. Vortriebsgeschwindigkeit : 160 m/min

Software für die Programmierung der Maschine

MCS EVOLUTION

Lesegerät für Barcode-Etiketten

ja

Lesegerät für Barcode-Etiketten

DataLogic

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung

ja

Lage: 3

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN

Code:
008777

Unterfamilie: CNC bearbeitungszentren mit automatischem Lager

Marke: IMA

Modell: PERFORMANCE.CUT

Art der Bearbeitung

Fräsen

Arbeitsbereich Achse X

3300 mm

Arbeitsbereich Achse Y

2200 mm

Be-und Entladesystem

ja

Leistung Haupt-Spindel

18 KW

Anz. kontrollierte Achsen

3 Achsen

Anzahl Werkzeugplätze

16

Arbeitsbereich Achse X

3300 mm

Arbeitsbereich Achse Y

2200 mm

Maximaler Durchgang des Stückes

50 mm

Anz. der Arbeitsbereiche

1

Greifer zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Anz. Greifer	11
automatisches Paneelladesystem	ja
.	motorisierter Transfer
automatisches Paneelausladesystem	ja
mit	Ausladevorrichtung mit Saugelementen
Fräsaggregate	2

FRÄSAGGREGATE 1

Aggregat : oben

Anz. kontrollierte Achsen : 3

automatischer Werkzeugwechsel : ja

Flüssigkeitskühlsystem : ja

Motorleistung : 18 kw

Nr. U/Min. : 24000 RPM

FRÄSAGGREGATE 2

Aggregat : oben

Anz. kontrollierte Achsen : 3

automatischer Werkzeugwechsel : ja

Flüssigkeitskühlsystem : ja

Motorleistung : 18 kw

Nr. U/Min. : 24000 RPM

Werkzeugmagazin 2

WERKZEUGMAGAZIN 1

Anz. Positionen : 8

Werkzeug : positioniert am Betriebskopf

WERKZEUGMAGAZIN 2

Anz. Positionen : 8

Werkzeug : positioniert am Betriebskopf

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung ja

an der Maschine befestigte Schutzgitter ja

Sicherheitssystem Sicherheitsfotzellen

automatisches System für die Entfernung der Holzspäne ja

installierte Gesamtleistung 45 KW

Lage: 4

Familie: KANTENANLEIMMASCHINEN

Code:
008778

Unterfamilie: Kantenanleimmaschine Charge 1

Marke: IMA

Modell: NOVIMAT

Typ der angebrachten Kante dünne Kante starke Kante

Klebesystem EVA

Min. Höhe des Paneels 10 mm

Max. Höhe des Paneels 40 mm

Min. Länge des Paneels 240 mm

Max. Länge des Paneels 2800 mm

Min. Breite des Paneels 120 mm

Max. Breite des Paneels 1300 mm

Max. Vortriebsgeschwindigkeit 30 m/min

oberer Druck ja

Druck mittels gummierter Riemen

Auflageführung Paneel ja

im Teil des Formatschnitts montierte Aggregate 2

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 1

Aggregat : Oberfräsen
 Modell Hersteller : 08.378
 mit Positionierung von NC : ja
 Motorleistung : 4.5 KW
 Anz. U/Min. : 9000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 2

Aggregat : Korrekturen
 Modell Hersteller : 08.378
 mit Positionierung von NC : ja
 Motorleistung : 4.5 KW
 Anz. U/Min. : 9000 RPM

im Teil der Kantenbearbeitung montierte
 Aggregate

8

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 1

Aggregat : Oberfräs
 Modell Hersteller : 08.055
 Anz. Motoren : 1
 Motorleistung : 1.85 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 2

Aggregat : Kopfbearbeitungs
 Modell Hersteller : 08.42
 Anz. Motoren : 2
 Motorleistung : 0.2 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 3

Aggregat : Oberfräs
 Modell Hersteller : 08.0555
 Anz. Motoren : 2
 Motorleistung : 1 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 4

Aggregat : Kantenfräs
 Modell Hersteller : 08.0587
 Anz. Motoren : 2
 mit Positionierung von NC : ja
 Motorleistung : 0.66 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 5

Aggregat : Multifunktions
 Modell Hersteller : KFA
 Anz. Motoren : 1
 mit Positionierung von NC : ja
 Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 30 m/min
 Motorleistung : 0.5 KW
 Anz. U/Min. : 18000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 6

Aggregat : Kantenschaber
 Modell Hersteller : 08.516
 mit Positionierung von NC : ja

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 7

Aggregat : Leimschaber
 mit Positionierung von NC : ja

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 8

Aggregat : Bürst
 Modell Hersteller : 08.617-4
 Anz. Motoren : 4
 Motorleistung : 0.18 KW
 Anz. U/Min. : 1500 RPM

Sprühaggregat	ja
Kontrollsystem	IMAWOP + ICOS
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja

installierte Gesamtleistung 60 KW

Lage: 5

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN

Code:
008779

Unterfamilie: CNC-Bohrmaschine

Marke: PRIESS

Modell: BAT-SAX-CNC

Art der Bearbeitung Bohren Fräsen

Arbeitsbereich Achse X 2800 mm

Arbeitsbereich Achse Y 1300 mm

Anz. kontrollierte Achsen 3 Achsen

Anzahl Bohrspindeln 60

Arbeitsbereich Achse X 2800 mm

Arbeitsbereich Achse Y 1300 mm

Maximaler Durchgang des Stückes 40 mm

Anz. der Arbeitsbereiche 1

Greifer zur Halten des verarbeiteten Werkstücks ja

Anz. Greifer 4

automatisches Paneelladesystem ja

. motorisierter Transfer

automatisches Paneelausladesystem ja

mit motorisierter Transfer

Bohraggregat 2

BOHRAGGREGAT 1

Aggregat : oben

Spindeln für vertikale Bohrungen : 24

Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 6

Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 30

BOHRAGGREGAT 2

Aggregat : unten

Spindeln für vertikale Bohrungen : 24

Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 6

Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 30

Fräsaggregate

2

FRÄSAGGREGATE 1

Aggregat : oben

Anz. kontrollierte Achsen : 3

FRÄSAGGREGATE 2

Aggregat : unten

Anz. kontrollierte Achsen : 3

Messeraggregat

1

MESSERAGGREGAT 1

Aggregat : unten

Messeraggregat : ja

Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X

Einsetzaggregate

2

EINSETZAGGREGATE 1

Anz. Injektoren : 1
Anz. Lagertanks : 1
Artikel eingefügt : ja
exzentrisch : ja

EINSETZAGGREGATE 2

Anz. Injektoren : 1
Anz. Lagertanks : 1
Artikel eingefügt : ja
exzentrisch : ja

Software für die Programmierung der Maschine	OptiPuH
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
installierte Gesamtleistung	20 KW

Lage: 6	
Familie: AUTOMATISIERUNG	Code: 008780
Unterfamilie: Roboter	
Marke: IMA	
Modell: ROBOT.SORT V	

Max. Breite des Paneels	1300 mm
Max. Länge des Paneels	2500 mm
Hebekapazität	125 Kg
Lagerabmessungslänge	15000 mm
Lagerabmessungsbreite	7000 mm
Anzahl der kontrollierten Achsen	6 Achsen

Extension des Arms	3500 mm
Max. Länge des Paneels	2500 mm
Max. Breite des Paneels	1300 mm
Station für den Paneelstapel	ja
Anz. Stationen	4
Aufstellung	Ausladen
Hebekapazität	125 Kg
Extension des Arms	3500 mm
Anz. Achsen	6
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
