

DIE PHILOSOPHIE

Die Colchester Tornado hat sich sehr schnell zur meistverkauften CNC Schrägbettdrehmaschine in Europa entwickelt. Die erreichte Qualität, gute Verfügbarkeit, die enorme Vielfältigkeit der Verwendung und das gute Preis-Leistungs Verhältnis sichern ihr nach wie vor den Platz der effizientesten 2 Achsen CNC Drehmaschine weltweit.

Diese Position nicht nur zu festigen, sondern noch zu steigern mit einer Evolution in der Konstruktion des Drehmaschinenbaus, das ist nun gelungen mit der Tornado A50. Auch diesesmal sind die Kundenforderungen und Bedarf entscheidend für die Zielsetzung. Ausgehend vom Werkstück der erforderlichen Genauigkeit, exzellenter Oberflächengüten und kurzer Arbeitsabläufe hat das Konstruktionsteam eine komplett neue Generation von Drehmaschinen geschaffen.

DIE TORNADO A50

Der radikale Schnitt bei der Konstruktion von Schrägbett CNC Drehmaschinen setzt neue Standards in Qualität, Produktivität, Stil und Kosten/Nutzen Verhältnis. Dieser Schritt vorwärts, die Tornado A50 bedeutet.

20% mehr Gewicht, steifer, genauere Werkstücke, bessere Oberflächengüte

Eingeschlossen in eine thermisch und dynamisch stabile, isolierte Produktionskapsel befindet sich das massive 60° Gussbett auf dem die bewährten Funktionseinheiten wie Spindelstock, Schlitten, Führungen und Reitstock angeordnet sind. Dieses massive Gussbett ist befestigt auf dem Maschinensockel aus verschaltem Verbundwerkstoff der die komplette Peripherie wie Hydraulikeinheit, Kühlmittelbehälter/Pumpe, Transformator und Antriebsmotor aufnimmt, komplett isoliert vom Zerspanungsbereich.

Dieses innovative Konstruktionsprinzip bringt eine unvergleichlich höhere Steifigkeit, Schwingungsdämpfung und thermische Stabilität, weiterhin ist die Tornado A50 schwerer als vergleichbare Maschinen, erzielt bessere Oberflächen und Qualitäten. Darüberhinaus ist dieses neue Konstruktionsprinzip auch noch wirtschaftlicher herzustellen, und erlaubt uns diesen Kostenvorteil an unsere Kunden durch niedrigere Preise weiterzugeben.

COLCHESTER Tornado A50

Gebaut für Effizienz

Die neue Bett/Schlittenkonstruktion erlaubt effizientere Nutzung der Schneidwerkzeuge. Die neue Spindelantriebskinematik bringt die Kraft direkter zur Zerspanung. Die Gebläsekühlung der Kugerollspindeln und Schlittenführungen ergeben ein stabileres thermisches Verhalten und erlauben höhere Genauigkeiten am Werkstück. Einfache und direkte Späneentsorgung durch neues Späneförderprinzip.

'Kompromisslos' in Qualität

Konsequent in der "keine Qualitätskompromisse" Politik von Colchester werden auch bei dieser Tornado durchgehend bewährte Fanuc Antriebe und die neueste Super Kompakt Steuerung Fanuc 21i mit Flachbildschirm verwendet. Es werden Colchester eigene 12 Stationen VDI 30 Revolver angebaut, und die Maschine kann mit Spindeldrehzahlen 4000 oder 6000 UPM geliefert werden.

Transport und Aufstellung Leicht Gemacht

Der kompakte Sockel der Maschine ist an der Unterseite für Gabelstaplertransport ausgelegt. Eine Dreipunkt Aufstellung der Maschine macht eine komplizierte Nivellierung bei der Aufstellung überflüssig.

Zubehör Zur Produktionsausweitung

Unter anderem das Kurzstangenlademagazin MBF1000 mit Fanuc Antriebsmotor und voll integriert in die Maschien CNC, ein Schritt in die mannlose bzw. mannarme Fertigung, hierzu als sinnvolle Ergänzung einen sehr schnellen und universellen Teilefänger.

Fußschalter für Spannfutter oder den hydraulischen Reitstock (auch nachrüstbar).

Einteiliger, einfach einschiebbarer Späneförderer.

The Colchester Lathe Company
PO Box 20, Union Street, Heckmondwike,
West Yorkshire WF16 OHN, England.
Telephone: (01924) 412606 Fax: (01924) 412604
Web: http://www.colchester.co.uk
Email: mail@colchester.co.uk

THE 600 GROUP

BS EN ISO 9002 FM No. 12345

SPEZIFIKATION

Max. Schwingdurchmesser		410 mm
Max. Drehdurchmesser (mit Stand. Werkzhalter)		170 mm
Max. Drehlänge		350 mm
Bettschräge		60°
Spindelmitte über Flur		900 mm
Spindelnase		A2-5
Hydr. Spannfutter 3 Backen Pratt Burnerd		170 mm (4000 UPM) 125 mm (6000 UPM)
Spindelbohrung		54 mm
Stangendurchlass max.		42 mm
Spindellagerdurchmesser (innen)		80 mm
Max. Spindeldrehzahl/Option		4000/6000 UPM
Spindelantrieb		5,5 KW
Eilgänge	x-Achse z-Achse	10m/min 20m/min
Werkzeugrevolver	Aufnahme Stationen	VDI 30 12
Platzbedarf		2,5m
Maschinengewicht		ca. 2,8 to

ZUBEHÖR/OPTIONEN

Reitstock (Option/nachrüstbar)	Hydraulisch betätigt
Aufnahmekegel in der Pinole	MK 3
Pinolenhub	100 mm
Spannzangenfutter (Option bei Futtermaschine)	
Stangenlademagazin MBF1000 (Option bei Futtermaschine)	
Teilefänger (Option bei Futtermaschine)	
Interface für andere Ladersysteme (Option)	
Späneförderer (Option)	
Spänebehälter (Option)	
Fußschalter für Futter und Reitstockpinole (Option)	

Alle Angaben freibleibend, Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten
Gültigkeit hat nur das Angebot