

## Technische Daten

Maschinentyp		MF sprint 42	MF sprint 65
<b>Bett</b>			
Ausführung		60° Schrägbett	60° Schrägbett
Form der Führungen		Wälzführungen	Wälzführungen
<b>Arbeitsbereich</b>			
Stangen - Ø max.	mm	42	65
<b>Drehspindel</b>			
Spindelbohrung	mm	56	79
Spindelkopf - Ø (Flachflansch)	mm	140h5	170h5
Spindel - Ø - im vorderen Lager	mm	90	120
<b>Hauptantrieb (integrierter Spindelmotor)</b>			
Antriebsleistung max. (40%/100% ED)	kW	19/14	28/21
Drehmoment max. (40%/100% ED)	Nm	181/134	320/240
Knickdrehzahl	min <sup>-1</sup>	1000	850
Drehzahlbereich	min <sup>-1</sup>	31-6300	25-4500
Bereichszahl		1	1
<b>Gegenspindel (Option)</b>			
Spann - Ø mit Spannzange	mm	42	42
Spann - Ø mit 3-Backenfutter	mm	42	65
Antriebsleistung (40%/100% ED)	kW (AC)	7,6/4,6	7,6/4,6
max. Drehmoment (40%/100% ED)	Nm	24/14,7	24/14,7
Drehzahlbereich	min <sup>-1</sup>	40-5000	40-5000
<b>Schlitten 1 (oben)</b>			
Planweg X	mm	155	155
Längsweg Z	mm	280	280
Eilganggeschwindigkeit X/Z	m/min	22,5/22,5	22,5/22,5
Vorschubgeschwindigkeit X/Z	m/min	22,5/22,5	22,5/22,5
Vorschubkraft X/Z	kN	9,0/9,0	9,0/9,0
<b>Schlitten 2 (unten)</b>			
Planweg X	mm	82	82
Längsweg Z	mm	130	130
Eilganggeschwindigkeit X/Z	m/min	22,5/22,5	22,5/22,5
Vorschubgeschwindigkeit X/Z	m/min	22,5/22,5	22,5/22,5
Vorschubkraft X/Z	kN	9,0/9,0	9,0/9,0
<b>Werkzeugträger 1 und 2</b>			
Werkzeuganzahl		2 x 8	2 x 8
Schaft - Ø nach DIN 69880		30	30
Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen (Option)		2 x 4	2 x 4
Leistung max. (40%/100% ED)	kW	7,6/4,6	7,6/4,6
Drehmoment max. (40%/100% ED)	Nm	24/14,7	24/14,7
Drehzahlbereich	min <sup>-1</sup>	40-5000	40-5000
<b>Maße und Gewichte</b>			
Gesamtlänge mit Späneförderer und integr. Stangenlademagazin	mm	7383	7383
Gesamttiefe mit Schaltschrank	mm	1645	1645
Gesamthöhe mit Schaltschrank	mm	1765	1765
Gewicht der Maschine mit Schaltschrank	kg	ca. 5000	ca. 5000

Technische Änderungen vorbehalten.