

## Technische Daten Steuerung

### SIEMENS 840 C

Funktion	Erläuterung
<b>Steuerungstyp</b>	Bahnsteuerung für 2x2 Achsen, 1 Hauptspindel mit C-Achse, 1 Gegenspindel mit stufenloser Positioniereinrichtung, Werkzeugantrieb Revolver 1 und 2
<b>Meßsysteme</b>	inkrementale Meßsysteme
<b>Maßsystem</b>	metrisch, inch
<b>Maßeingabe</b>	Bezugsmaß / Kettenmaß
<b>Eingabefeinheit</b>	0,0001mm (0,00001 inch)
<b>Interpolationsart und -bereich</b>	Linear $\pm 99.999,999$ mm / Zirkular $\pm 99.999,999$ mm
<b>Vorschubeingabe</b>	direkt in mm/U oder mm/min
<b>Vorschubüberlagerung</b>	0-150%
<b>Vorschubbereich</b>	0,001mm/U bis 10000mm/U (maschinenabhängig)
<b>Servohandrad</b>	zur Feinverstellung der Schlitten, wählbare Bereiche am Handrad; 0,1 / 0,01 / 0,001 mm
<b>Gewindeschneiden</b>	Längs-, Plan- und Kegelgewinde, von 0,001 - 10000mm/U Steigung, ein- oder mehrgängig mit konstanter oder variabler Steigung
<b>Eilgang</b>	Plan/Längs
<b>Eilgangbegrenzung</b>	durch Parametereingabe
<b>Spindeldrehzahl</b>	Eingabe in U/min
<b>Spindeldrehzahlüberlagerung</b>	50-150%
<b>Spindeldrehzahlbegrenzung</b>	programmierbar
<b>Spindelstillsetzen</b>	programmierbar
<b>Koordinatensystem</b>	absolute, inkrementale und karthesische Polar- und Zylinderkoordinaten
<b>Konstante Schnittgeschwindigkeit</b>	Eingabe in m/min
<b>Werkzeug Programmierung</b>	Werkzeug-Korrekturen für Werkzeug-Nummer, Werkzeug-Typ (Geometrie/Verschleiß/Schneidenradius)
<b>Werkzeugdatei</b>	200 Werkzeuge mit 14 Parametern pro Werkzeug für Länge, Schneidradius, Fräserradius und Verschleiß
<b>Schneidenradiuskompensation</b>	vorhanden
<b>Werkzeugstandzeitüberwachung</b>	Standzeitüberwachung mit programmierbarer Strategie für Austauschwerkzeuge
<b>Bearbeitungszeit</b>	Zykluszeit
<b>Spindelsteigungskompensation</b>	für alle Achsen
<b>Umkehrspielausgleich</b>	vorhanden
<b>Nullpunktverschiebung</b>	einstellbar/programmierbar
<b>Teileprogrammspeicher</b>	mindestens 40 MB auf Festplatte
<b>Variablenprogrammierung</b>	mit 500 Variablen, einschließlich trigonometrischer und arithmetischer Rechenfunktion
<b>Echtzeituhr und Datumsangabe</b>	spannungsausfallsicher
<b>Diagnose (automatisch)</b>	Automatische Selbstdiagnose, Anzeige von aktuellen Fehlerzuständen
<b>Diagnose nach Anwahl</b>	Anzeige von internen Speicherinhalten Ein- und Ausgaben, Antriebsdiagnosefunktionen
<b>Bildschirmanzeige</b>	9,5" TFT-Farbdisplay
<b>Bildschirmaufbau</b>	Anzeige der IST-Werte aller Achsen (Position, Drehzahl) in den Betriebsarten Handsteuern und Automatik. Anzeige von Satznummer, Vorschub, Werkzeugnummer und Werkzeugkorrektur des jeweils angewählten Schlittens
<b>Klartextanzeige</b>	Programmtext, Satztext, Diagnosetext