

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008490
Unterfamilie: Bearbeitungszentrum mit Nestingtisch	
Marke: BIESSE	
Modell: SKILL 1536 G FT	



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	3657 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1524 mm
Arbeitsebene	Nestingtisch
Leistung Haupt-Spindel	12 KW
Anz. kontrollierte Achsen	3 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	10
Anzahl Werkzeugplätze	12
Arbeitsbereich Achse X	3657 mm
Hub Achsen X	4580 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1524 mm
Hub Achsen Y	2010 mm

Maximaler Durchgang des Stückes	170 mm
Bewegungsgeschwindigkeit Achse X	60 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Y	60 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Z	20 m/min
Anz. der Arbeitsbereiche	1
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	Nesting
Breite	3765 mm
Länge	1560 mm
Material	aus Bakelit
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	300 m3/h
Bohraggregat	1

BOHRAGGREGAT 1
 Aggregat : oben
 Spindeln für vertikale Bohrungen : 10
 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 10

Fräsaggregate	1
---------------	---

FRÄSAGGREGATE 1
 Aggregat : oben
 Anz. kontrollierte Achsen : 3
 automatischer Werkzeugwechsel : ja
 Motorleistung : 12 kw
 Nr. U/Min. : 24000 RPM

Werkzeugmagazin	1
-----------------	---

WERKZEUGMAGAZIN 1
 Anz. Positionen : 12
 Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

Kontrollsystem	WRT
Software für die Programmierung der Maschine	BIESSEWORKS

Schutzstruktur der Aggregate mit
Sicherheitssensoren

ja

Sicherheitssystem

frontale Sicherheitsteppiche
