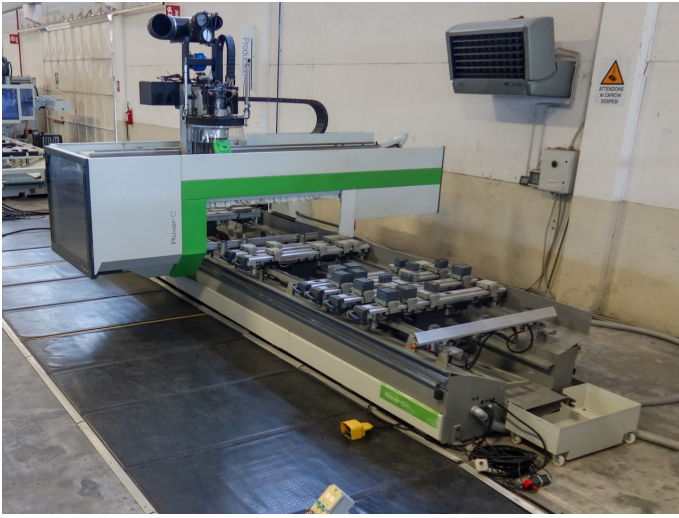


Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008184
Unterfamilie: 5-Achs-Bearbeitungszentrum	
Marke: BIESSE	
Modell: ROVER C	



Art der Bearbeitung	Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	8185 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1550 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	13 KW
Anz. kontrollierte Achsen	5 Achsen
Anzahl Werkzeugplätze	22
Arbeitsbereich Achse X	8185 mm
Hub Achsen X	9400 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1550 mm
Hub Achsen Y	3350 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	400 mm

Bewegungsgeschwindigkeit Achse X	80 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Y	80 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Z	25 m/min
Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	12
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Anz. Saugelemente	48
LED-Vorrichtung für die Positionierung	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	2
einzelne Kapazität	290 m3/h
Fräsaggregate	1

#### FRÄSAGGREGATE 1

Aggregat : oben

Anz. kontrollierte Achsen : 5

automatischer Werkzeugwechsel : ja

Flüssigkeitskühlsystem : ja

Motorleistung : 13 kw

Nr. U/Min. : 18000 RPM

Werkzeugmagazin	1
-----------------	---

#### WERKZEUGMAGAZIN 1

Anz. Positionen : 22

Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

Kontrollsystem	WINDOWS Embedded
Software für die Programmierung der Maschine	bSolid
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
Sicherheitssystem	frontale Sicherheitsteppiche

automatisches System für die Entfernung der Holzspäne ja

installierte Gesamtleistung 29 KW

---