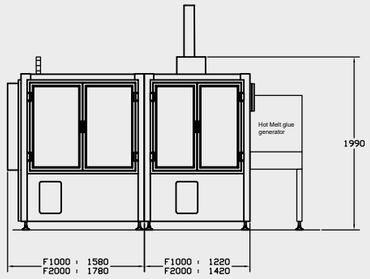
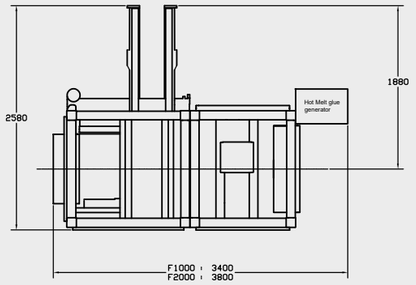
DATI TECNICI: TECHNICAL DATA:

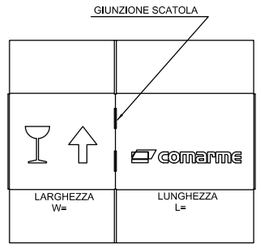
VERSIONE STANDARD



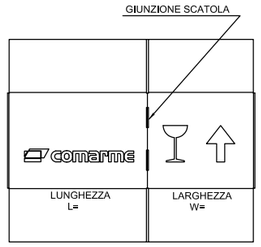


F1000HS-HM Kg 1.300

SERIGRAFIA SCATOLA
BOX PRINTING

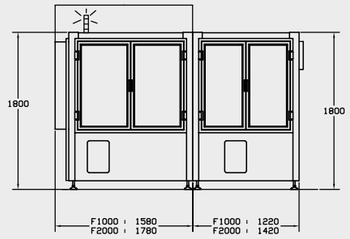


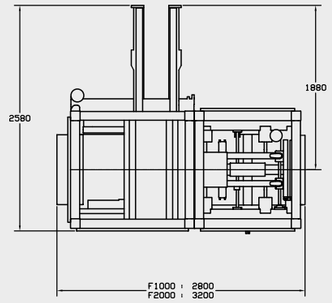
F2000 STANDARD



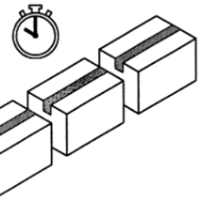
F2000 OPPOSTO

VERSIONE STANDARD





F1000HS-AT Kg 1.165



- **Produzione:** **fino a 22 sct/min**
- **Production:** **up to 22 box/min**

· Velocità di trasferimento scatola: Regolabile tramite inverter
· Box transfer speed: Adjustable via inverter

· Alimentazione: standard 3 PH + N + PE 400 Vac
· Power supply: standard 3 PH + N + PE 400 Vac
Altre su richiesta / Others on demand

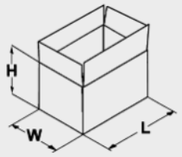
· Potenza installata: HM 9 kW / AT 7kW
· Installed power: HM 9 kW / AT 7kW

· Protezione elettrica: IP54
· Electrical protection: IP54

· Alimentazione pneumatica
· Pneumatic power supply
7 bar

· Consumo aria per ciclo scatola
· Air consumption cycle box
20 nl

· Piano di lavoro 650mm
· working table height 650 mm



F1000HS - HM / AT

	MIN	MAX
L	220 mm	400 mm
W	150 mm	400 mm
H	150 mm	400 mm

F2000HS - HM / AT

	MIN	MAX
L	220 mm	600 mm
W	150 mm	450 mm
H	150 mm	450 mm



MAX
+35°C

MIN
+5°C

· Temperatura di utilizzo:
· Temperature of use:

Distribuited by

COMARME S.r.l. a socio unico
sede operativa (factory)
Quartiere Mirabella snc, 20081 Abbiategrasso (MI) - ITALY
Tel. +39 02 9422002 - Fax +39 02 9422096
e-mail: info@comarmesrl.com - website: www.comarmesrl.com

comarme SEALING



F1000HS-HM / F1000HS-AT
F2000HS-HM / F2000HS-AT

- AUTOMATIC HIGH SPEED CASE ERECTOR WITH HIGH PERFORMANCE
- FORMATORE AUTOMATICO AD ALTA VELOCITA' CON PRESTAZIONI PERFORMANTI

F1000HS-AT / F2000HS-AT - F1000HS-HM / F2000HS-HM

CARATTERISTICHE TECHNICHE

- Nuovo formatore Comarme ad alta velocità
- Formatura scatole e sigillatura falde inferiori con colla a caldo-HM **(fig. 1)** o nastro adesivo-AT **(fig. 4)** **fino a 22 scatole** al minuto
- Pressatore azionato con motore Brushless. **(fig. 2)**
- Lunghezza tratti colla e tempi di pressatura regolabili tramite pannello operatore touch screen
- Magazzino scatole automatico motorizzato. Avanzamento a cinghia dentata con capienza media di 120 scatole (in funzione allo spessore della scatola) **(fig. 6)**
- Chiusura falde inferiori laterali tramite spintori ad azionamento pneumatico nella stazione di incollaggio e pressatura (Serie HM) **(fig. 3)**
- Cambio formato scatola in lunghezza, larghezza e altezza mediante manovelle (standard)
- Cambio formato automatico scatola in lunghezza, larghezza e altezza mediante selezione da pannello operatore touch screen (opzionale)
- Possibilità di 15 ricette memorizzabili per formatura e incollaggio o nastratura scatola (escluso piatto di contrasto e larghezza cinghie)
- Carrelli motorizzati di prelievo dal magazzino laterale e di espulsione scatola con motori Brushless
- Pneumatica FESTO
- PLC Siemens S7 1500 (altri su richiesta)
- Pannello operatore digitale 7" Weintek (opzionale Siemens o altri su richiesta)
- Comunicazione e scambio dati tramite protocollo Profinet (altri protocolli su richiesta)
- Allarme visivo e sonoro anomalie macchina
- Protezione di sicurezza complete per marcatura CE
- Illuminazione interno macchina
- Nastratrice integrata COMARME in uscita dal formatore con cinghie di trascinamento H70 mm **(fig. 5)**
- Kit rottura, fine bobina o mancato taglio nastro

TECHNICAL FEATURES

- New Comarme High Speed case erector
- Forming boxes and bottom flap closure by hot-melt-HM **(fig. 1)** and adhesive tape-AT **(fig. 4)** **up to 22 boxes** per minute
- Pressing station by Brushless motor **(fig. 2)**
- Adjustable glue spot length and pressing times through touch screen
- Automatic motorised box loader with toothed belt feed. Average capacity of 120 boxes (depending on box thickness) **(fig. 6)**
- Lateral bottom flap closure by pneumatic device directly in the gluing and pressing station (HM series) **(fig.3)**
- Manual box size adjustment in length, width and height by handle (standard)
- Automatic box size adjustment in length, width and height from touch screen (optional)
- Possibility of 15 different setting programs for box forming, gluing or taping (excluding high contrast plate and belt width)
- Motorised picking and box ejection carriages from side magazine with Brushless motors
- FESTO pneumatic
- PLC Siemens S7 1500 (others on demand)
- 7" Weintek digital HMI (optional Siemens or others on demand)
- Communication and data exchange via Profinet protocol (others on demand)
- Visual and acoustic alarms
- CE safety protections
- Internal lighting
- Integrated COMARME bottom sealer H70 mm drive belts **(fig. 5)**
- Tape break, roll end and missed cut alarm device

Fig. 1



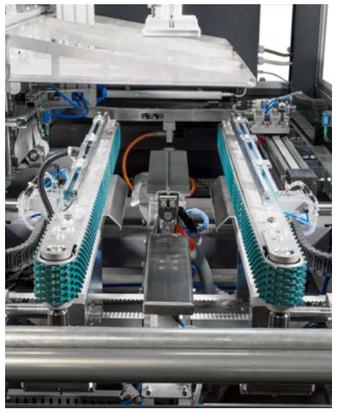
- Formatore ad alta velocità con chiusura colla a caldo mod. F1000HS-HM/F2000HS-HM
- High speed hot melt case erector mod. F1000HS-HM/F2000HS-HM

Fig. 2



- Stazione di pressatura con motore brushless
- Pressing device by brushless motor

Fig. 3



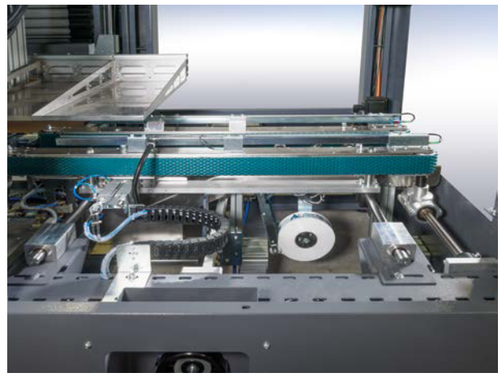
- Stazione di chiusura falde inferiori tramite colla a caldo
- Bottom closure flaps through hot melt

Fig. 4



- Formatore ad alta velocita' con nastro adesivo mod. F1000HS-AT / F2000HS-AT
- High speed adhesive tape case erector mod. F1000HS-AT / F2000HS-AT

Fig. 5



- Stazione di nastratura inferiore ad alta velocita'
- High speed bottom sealer device

Fig. 6



- Riempimento magazzino scatole motorizzato senza fermo macchina
- Automatic filling loader while case erector is runnig