

Punktschweißmaschine SF

Schwinghebel, fußbetätigt

Technische Daten:

Typ:	SF 100	SF 200
Nennleistung bei 50% ED:	8/12kVA	20/30kVA
Nennspannung:	400V/50Hz	
Ausladung, stufenlos:	130-300mm	130-500mm
Armabstand:	160mm	205mm
Elektrodenkraft max:	220daN	360daN
Elektrodenhalter-Ø:	16mm	25mm
Elektrodenkonus:	Mk1	Mk1/Mk2
Startauslösung:	Fußhebel	



Technische Merkmale:

- massives Maschinengestell
- Hochleistungs-Transformatoren
- verstellbare Ausladung
- Elektrodenkraft stufenlos regulierbar
- Hauptschalter nach VDE 0113
- 3m Anschlusskabel

Schweißsteuerung:

RS 15 (Standardausführung)

- 1-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung
- digitale Strom- und Zeiteinstellung
- automatische 50/60Hz Erkennung
- Netzspannungskompensation
- Status- und Fehleranzeige
- Internationale Bediensymbole

Zusatzausstattung:

- Ausladung 380-700mm (nur bei SF 200)

- **Rohrarm**
Zum Punktschweißen von zylindrischen Teilen



- **Winkелеlektrodenhalter**
Zum Punktschweißen von Profilen



- **Schraubstockelektrodenhalter**
Zum Anschweißen von Bolzen durch stromführendes Spannen



- **Pendel- und Balken-Elektrodenhalter**
Zum Verschweißen von Drahtgitter



Punktschweißmaschine SF 102/104 + SF 202/204

Technische Daten nach DIN 44753 / ISO 669

Typ		SF 102	SF 104	SF 202	SF 204	
Artikel-Nr.		11-101-102	11-101-104	11-101-130	11-101-150	
Ausladung	mm	130-300		130-500		
Maschinenleistung	Nennleistung (50% ED)	kVA	8	12	30	
	Dauerleistung	kVA	5,65	8,48	14,1	21,2
	Höchst-Kurzschlußleistung	kVA	22,7	36		
	Höchst-Schweißleistung	kVA	18,2	28,8		
Maschinen-Spannung	Sek.-Leerlaufspannung	V	2,6	3,2	3,7	5,2
	Anzahl der Regelstufen		0			
Netzanschluß	Nenn-Primärspannung	V	400			
	Nenn-Frequenz	Hz	50/60			
	Anschlußleistung	kVA	13,65	21,6	30	55,2
	Hauptschalter / Sicherung	A	63/25	63/25	63/25	63/63
	Anschlußquerschnitt bis 15m	mm ²	2,5	2,5	6	10
Sekundärstrom	Nenn-Betriebsstrom	kA	1,75	3,79	5,4	5,8
	Dauerstrom	kA	1,24	2,68	3,8	4,1
	Kurzschlußstrom	kA	9,1	11,2	15	20
	Höchstschweißstrom	kA	7,3	8,9	12	16
	zul. ED b. Höchstschweißstrom	%	2,88	9,07	10	6,5
Punktarmatur	Elektrodenhub max.	mm	50			50
	Elektrodenkraft max.	daN	220			360
	Armbstand	mm	160			205
	Elektrodenarm-Ø	mm	32			45
	Elektrodenhalter-Ø	mm	16			25
	Elektrodenkonus		Mk1			Mk1/Mk2
Kühlwasser	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG 8 / G ¼"			NG 8 / G ¼"
	Betriebsdruck min/max	bar	5			5
	Eintrittstemperatur	°C	18			18
	Verbrauch bei Vollast d. Maschine	l/min	4			4
Maschinen-abmessung	Breite x Tiefe x Höhe	mm	360 x 785 1150		430 x 1190 x 1260	
	Gewicht	kg	115	122	180	196
Leistungsteil	Thyristorleistungsstufe		RS 15 LS		RS 15 LS	
Schweißwerte	Stahlblech C-Gehalt ≤ 0,2%	mm	1,5+1,5	3+3	4+4	5+5
	CrNi-Blech	mm	0,75+0,75	0,75+0,75	1+1	1+1
	Rundstahl-Ø C-Gehalt ≤ 0,2%	mm	max. 6+6	max. 8+8	max. 12+12	max. 17+17

Technische Änderungen vorbehalten. Die Tabellenangaben beziehen sich auf die Standardausführung.

Wasserrückkühler optional:



Wasserumlauf-Kühlgerät

Abkühlung um ca. 5-8°C über der Umgebungstemperatur

Typ	LWK 17
Artikel-Nr.	40-186-017
Kühlleistung	2kW
Netzspannung	230V/50Hz
Pumpenleistung	0,25kW
Wassertank	10l



Wasserrückkühlaggregat

mit vollhermetischem Motorkompressor und digitaler Temperaturregelung

Typ	IK-V 07/B
Artikel-Nr.	40-186-072
Kühlleistung	0,9kW
Netzspannung	230V/50Hz
Pumpenleistung	0,25kW
Wassertank	6l