


Ausführung: DGRL 97/23/EG Artikel 3, Abs. 3  
 Berechnung: nach AD-2000  
 Berechnungsspannung:  $v=0,85$   
 zul. Betriebsüberdruck: 6 bar  
 Prüfdruck: 7,8 bar  
 Korrosionsschutz: innen roh / außen grundiert  
 Betriebsmedium: Wasser  
 Betriebstemperatur: 0 - 95°C  
 Schweißverfahren: MAG  
 Zusatzwerkstoffe: Drahtelektrode  $\phi 1,2$   
 EN440-G3Si1  
 EN439-Mischgas M21  
 Bodenform: Klöpperboden nach  
 DIN 28011, kaltverformt  
 Werkstoffe: Mantelblech, Boden  
 EN 10025 S235 JRG2

Kippmaß: 1700 mm  
 Gewicht ca. ? kg  
 Wärmetauscherflächen: 3,0 m<sup>2</sup> / 3,0 m<sup>2</sup>

Änderungen vorbehalten!

Kunde:		Zulässige Abweichungen		Maßstab 1:12		-A3-
R+F		Allgemein-toleranzen DIN ISO 2768 vL		Halbzug/Werkstoff: S235JR+N		
		Datum	Name	Bezeichnung:		
		Bearb	20.10.2021	s.rekik	Sonderbehälter	
		Gepr.			PS-GWT 500	
		Norm			6 bar, grundiert	
		CAD	70553.tcd	Zeichnungsnummer:		
						Blatt
				70553		1
						Blätter
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.:	Ers. für:	Ers. durch: