



**Ausführung:** DGRL 97/23/EG Artikel 3, Abs. 3  
**Berechnung:** nach AD-2000  
**Berechnungsspannung:**  $v=0,85$   
**zul. Betriebsüberdruck:** 6 bar  
**Prüfdruck:** 7,8 bar  
**Korrosionsschutz:** innen roh / außen grundiert  
**Betriebsmedium:** Wasser  
**Betriebstemperatur:** 0 - 95°C  
**Schweißverfahren:** MAG  
**Zusatzwerkstoffe:** Drahtelektrode  $\phi 1,2$   
 EN440-G3Si1  
 EN439-Mischgas M21  
**Bodenform:** Klöpperboden nach  
 DIN 28011, kaltverformt  
**Werkstoffe:** Mantelblech, Boden  
 EN 10025 S235 JRG2

**Kippmaß:** 1850 mm  
**Gewicht ca.** 250 kg  
**Wärmetauscherflächen:** 3,0 m<sup>2</sup> / 3,0 m<sup>2</sup>  
**Änderungen vorbehalten!**

<b>Kunde:</b> R+F		Zulässige Abweichungen Allgemein- toleranzen DIN ISO 2768 vL		<b>Maßstab 1:12</b> -A3- S235JR+N	
		<b>Datum</b> 10.02.14		<b>Name</b> Teichmann	
		<b>Gepr.</b> 25.03.14		<b>Thunemann</b>	
		<b>Norm</b> S1002140.tcd			
		<b>CAD</b>			
		<b>HUCH</b>			
		<b>S 100.214.0</b>			
		<b>Zust.</b>			
		<b>Änderung</b>			
		<b>Datum</b>			
		<b>Name</b>			
		<b>Urspr.:</b>			
		<b>Ers. für:</b>			
		<b>Ers. durch:</b>			
				<b>Blatt</b> 1	
				<b>Blätter</b> 1	