

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN

Code:
008491

Unterfamilie: 5-Achs-Bearbeitungszentrum

Marke: SCM

Modell: ROUTECH FPR



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	2500 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1300 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	12 KW
Anz. kontrollierte Achsen	5 Achsen
Anzahl Werkzeugplätze	24
Arbeitsbereich Achse X	2500 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1300 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	80 mm
Anz. der Arbeitsbereiche	1
Arbeitsebene	ja

Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Anz. Saugelemente	8
mit Positionierung von NC	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	90 m3/h
Fräsaggregate	2
	<p>FRÄSAGGREGATE 1</p> <p>Aggregat : oben</p> <p>Anz. kontrollierte Achsen : 3</p> <p>automatischer Werkzeugwechsel : ja</p> <p>Flüssigkeitskühlsystem : ja</p> <p>Motorleistung : 13 kw</p> <p>Nr. U/Min. : 18000 RPM</p>
	<p>FRÄSAGGREGATE 2</p> <p>Aggregat : oben</p> <p>Anz. kontrollierte Achsen : 5</p> <p>automatischer Werkzeugwechsel : ja</p> <p>Flüssigkeitskühlsystem : ja</p> <p>Motorleistung : 12 kw</p> <p>Nr. U/Min. : 20000 RPM</p>
Werkzeugmagazin	2
	<p>WERKZEUGMAGAZIN 1</p> <p>Anz. Positionen : 12</p> <p>Werkzeug : positioniert am Betriebskopf</p>
	<p>WERKZEUGMAGAZIN 2</p> <p>Anz. Positionen : 12</p> <p>Werkzeug : positioniert am Betriebskopf</p>
Kontrollsystem	WINDOWS 10
Software für die Programmierung der Maschine	XILOG PLUS
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja

automatisches System für die Entfernung der Holzspäne ja

installierte Gesamtleistung 63 KW
