

- **Hohe Maschinensteifigkeit für schwere Zerspanungen**
- **Werkzeug-Ø max. 220 mm**
- **Breite Führungsabstände und großdimensionierte Linearführungen in allen Achsen**
- **Hochleistungsantrieb 450 Nm**
- **Störkantenfreie Arbeitsspindel für den Einsatz hochproduktiver Werkzeuge**

- **Viel Raum für große Werkstücke oder Mehrfachspannung**
- **Hauptzeitparalleles Umrüsten (z. B. links arbeiten, rechts rüsten)**
- **Ergonomischer, bedienerfreundlicher Arbeitsraum**

Drehmoment	2x300 Nm (TWIN)
Drehzahlen	8000/10000 min⁻¹
Spindelanzahl	1 oder 2 (TWIN)
Spindelabstand	400 mm
Werkzeugplätze	42/54
Werkzeugaufnahme	HSK 100
Werkzeug-Ø	132/180/220* mm
X-Achse	2200/3400 mm
Y-Achse	550 mm
Z-Achse	510 mm
Eilgänge X/Y/Z	40 m/min
Beschleunigungen X/Y/Z	3,5/4/6,5 m/s²

*** bei Y=530**

Technische Daten allgemein
KMM536.1103 / Voith Turbo



Antrieb		
Gesamtanschlusswert [KVA]		68
Gesamtleistungsbedarf [KW]		54
Spannung [V]		400
Frequenz [Hz]		50
Arbeitspindel		
Spindellager Ø [mm]		95
Werkzeugaufnahme		HSK100
Spindelanzordnung		
max. Drehmoment [Nm]		500
bei [% ED]		20 %
Spindeldrehzahl		
Spindeldrehzahl [1/min]		0 - 8.000
Werkzeugmagazin		
Anzahl der Werkzeuge		42
Werkzeugspannung [N]		45.000
max. Werkzeug-Ø		180
max. Werkzeuglänge [mm]		320
Vorschubgeschwindigkeit		
X-Achse [mm]	min.	1
	max.	10.000
Y-Achse [mm]	min.	1
	max.	10.000
Z-Achse [mm]	min.	1
	max.	10.000
Eilgang [m/min]	X - Achse	40
	Y - Achse	40
	Z - Achse	40
max. Vorschubkraft [N]	X - Achse	10.000
	Y - Achse	10.000
	Z - Achse	15.000
Zerspanwerte		
max. Fräsleistung [cm ³]		1.000
max. Bohr-Ø [mm]		60
max. Gewinde-Ø		M40

Technische Daten allgemein
KMM536.1103 / Voith Turbo



Auslieferung KW	2002 / 17
Dokumentation	
Aufstellplan-Nr.	D536 002-000-1
Fundamentplan-Nr.	
Arbeitsraum-Nr.	D536 004-004-1
Stromlaufplan-Nr.	E5361103-449
Maschinensteuerungs-Nr.	
Pneumatikplan-Nr.	D536 960-106-3
Hydraulikplan-Nr.	D001 961-001-3
Kühlmittelplan-Nr.	D536 963-005-3
Grunddaten	
Benennung	STAMA-Bearbeitungszentrum
Typ	MC 536 / SINGLE
Fabrik-Nr. / Kunde	KMM536.1103 / Voith Turbo
Hersteller	STAMA GmbH, 73278 Schlierbach
Baujahr	2002
Auslieferung KW	2002 / 17
X-Weg [mm]	2200
Y-Weg [mm]	550
Z-Weg [mm]	510
Ausladung [mm]	120
Tisch-Spindel Nase min. [mm]	250
Tisch-Spindel Nase max. [mm]	760
Arbeits Tisch	
Rundtisch Ø [mm]	0
Aufspannfläche Länge [mm]	3.100
Aufspannfläche Breite [mm]	580
T-Nuten nach DIN	DIN650
Anzahl	2x2
Nutenbreite [mm]	18H12
Nutenabstand [mm]	125 / 150
Tischhöhe über Flur [mm]	865
Schwenkbarkelt	
max. Werkstückgewicht [kg]	2x1.500
Maße / Gewicht	
Flächenbedarf Länge [m]	7,3
Flächenbedarf Breite [m]	3,8
Flächenbedarf Höhe [m]	3,7
Gewicht [kg]	13.500

Technische Daten allgemein
KMM 531 1147 / Voith, Garching



Antrieb		
Gesamtanschlusswert [KVA]		46
Gesamtleistungsbedarf [KW]		36,8
Spannung [V]		400
Frequenz [Hz]		50
Arbeitsspindel		
Spindellager Ø [mm]		65
Werkzeugaufnahme		SK40
Spindelanordnung		
max. Drehmoment [Nm]		70
bei [% ED]		100 %
Spindeldrehzahl		
Spindeldrehzahl [1/min]		9.000
Werkzeugmagazin		
Anzahl der Werkzeuge		42
Werkzeugspannung [N]		8.000
max. Werkzeug-Ø		125
max. Werkzeuglänge [mm]		250
Vorschubgeschwindigkeit		
X-Achse [mm]	min.	1
	max.	10.000
Y-Achse [mm]	min.	1
	max.	10.000
Z-Achse [mm]	min.	1
	max.	10.000
Eilgang [m/min]	X-Achse	45
	Y-Achse	45
	Z-Achse	45
max. Vorschubkraft [N]	X-Achse	7.000
	Y-Achse	7.000
	Z-Achse	12.000
Zerspanwerte		
max. Fräsleistung [mm]		350
max. Bohr-Ø [mm]		40
max. Gewinde-Ø		M27

Technische Daten Motoren
KMM 531 1147 / Voith, Garching



Motor für	X - Achse	Hersteller	Siemens
Typ	1FT6 084 - 1 AF 71 - 1 EH 1	Motor-Nr.	YPL 997 2929 02 003
Leistung/ Drehm.	14 Nm	Drehzahl	3.000
Motor für	Y - Achse	Hersteller	Siemens
Typ	1FT6 084 - 1 AF 71 - 1 EH 1	Motor-Nr.	YPL 997 2929 02 005
Leistung/ Drehm.	14 Nm	Drehzahl	3.000
Motor für	Z - Achse	Hersteller	Siemens
Typ	1FT6 086 - 1 AF 71 - 1 EH 1	Motor-Nr.	YPL 996 1299 01 001
Leistung/ Drehm.	17,6 Nm	Drehzahl	3.000
Motor für	Hauptspindel 1	Hersteller	Kessler
Typ	DMR 100 AS 4 FHS	Motor-Nr.	143 305 / 000 101 967
Leistung/ Drehm.	14/21 kW	Drehzahl	3.000/15.000
Motor für		Hersteller	
Typ		Motor-Nr.	
Leistung/ Drehm.		Drehzahl	
Motor für	Magazin	Hersteller	Siemens
Typ	1FT6 062 - 6 AF 71 - 3 EB 0	Motor-Nr.	YPL 996 1299 03 002
Leistung/ Drehm.	4,4 Nm	Drehzahl	3.000
Motor für	4 - Achse	Hersteller	Siemens
Typ	1FT6 082 8 AF 71 3 EA 2	Motor-Nr.	YPL 897 1376 04 001
Leistung/ Drehm.	9,8 Nm	Drehzahl	3.000
Motor für	KM - Pumpe 6 bar	Hersteller	Brinkmann
Typ	TH 90 / 470 / 540 - MUX	Motor-Nr.	1099 00 3064 - 2004
Leistung/ Drehm.	3,3 kW	Drehzahl	2.900
Motor für	KM - Pumpe 70 bar	Hersteller	Siemens
Typ	1LA7 130 - 2 AA 11	Motor-Nr.	UD 000 5317 - 0190 - 0016
Leistung/ Drehm.	5,5 kW	Drehzahl	2.915
Motor für	Spülpistole	Hersteller	Brinkmann
Typ	TC 40 / 260 - 550 - MUX	Motor-Nr.	1099 01 3069 - 11002
Leistung/ Drehm.	0,42 kW	Drehzahl	2.800
Motor für	Schmutzwasser-Pumpe	Hersteller	Brinkmann
Typ	TA 403 / 300 - MUX	Motor-Nr.	1099 00 2881 - 18008
Leistung/ Drehm.	1,7 kW	Drehzahl	2.850

- **Festische in X**
2200/3400 mm
- **Verfahrweg als Ganzes**
nutzbar oder in zwei
Bereiche für **Pendel-**
bearbeitung aufteilbar
- **Großes Werkzeugmagazin**
außerhalb des Spänebereiches

- **Vorbereitet für die Trockenbearbeitung** durch steile Wände
Im Arbeitsraum und Grundgestell
- **Vollgekapselter Arbeitsraum mit Öffnung für Kranbeladung**