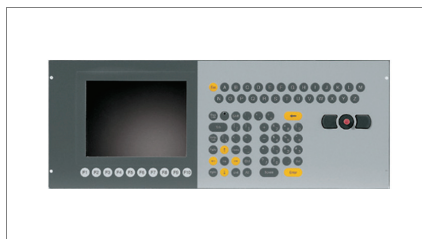


Twin Electra Sun

Doppelgehrungssäge



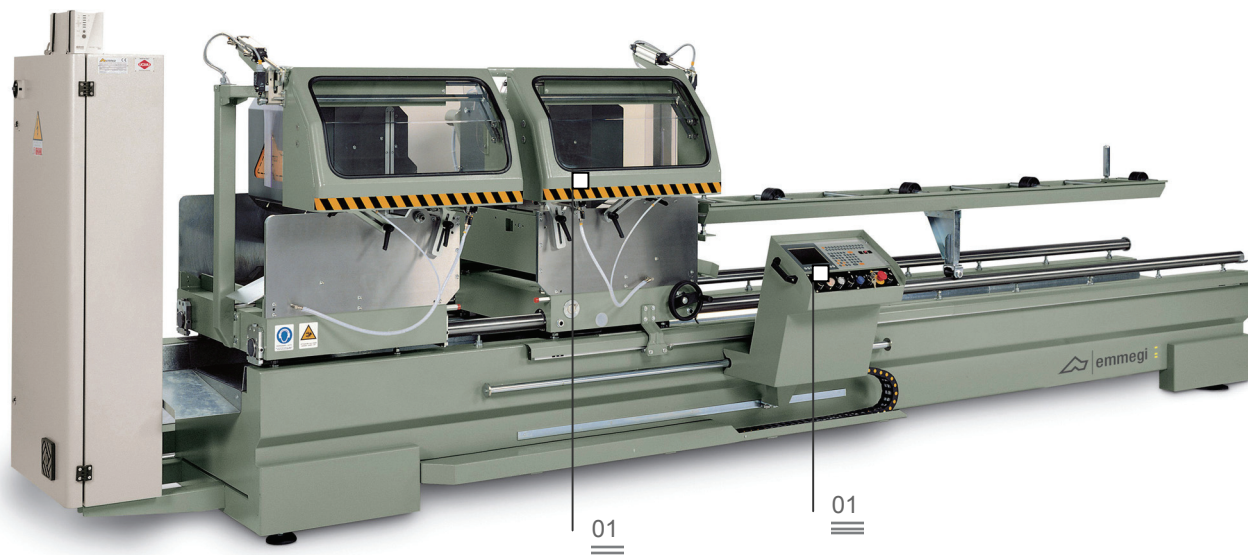
Steuerung

01



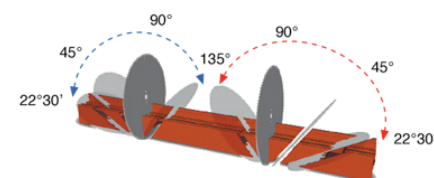
Schwenken der verfahrbaren Aggregate

02



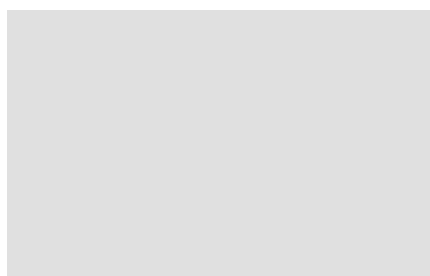
Die Emmegi Doppelgehrungssägen weisen einzigartige Leistungsmerkmale auf: robuste Konstruktion und Zuverlässigkeit. Sie sind ideal zum Sägen von Aluminium- und PVC-Profilen unterschiedlicher Stärken und Gehrungen. Diese neue Maschinengeneration leistet dank ihrer hohen Präzision und einer beträchtlichen Bedienerfreundlichkeit einen erheblichen Beitrag zur Optimierung des Produktionsablaufs.

Twin Electra Sun ist eine Doppelgehrungssäge mit 3 steuerbaren Achsen, automatisch verfahrbarem Sägeaggregat und elektronischer Steuerung aller Gehrungen von 45° (innen) bis 22°30' (außen) mit einer Genauigkeit von 240 Zwischenpositionen pro Grad. Die Maschine kann mit einem Industrie-Etikettendrucker ausgerüstet werden, der die Kennzeichnung und die Zuordnung zum entsprechenden Auftrag ermöglicht.



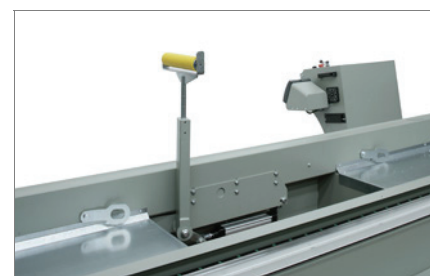
Elektronische Profilhöhenerkennung

03



Zwischenhalterung

04



Twin Electra Sun

Doppelgehrungssäge

01

Steuerung

Das Bedienpult der verschiedenen Modelle ist benutzerfreundlich ausgelegt, auf Lagern verschiebbar und ermöglicht die korrekte Positionierung der verfahrbaren Aggregate je nach den Spezifikationen des auszuführenden Schnitts. Die Erstellung der Schnittlisten bietet folgende Vorteile: Optimierung des Bearbeitungszyklus, Verminderung des Abfallmaterials und Reduzierung des Zeitaufwands für das Be- und Entladen des Werkstücks.

02

Schwenken der verfahrbaren Aggregate

Servomotoren mit Drehgeber sorgen für das Schwenken der verfahrbaren Aggregate. Die Einstellung der Parameter und die entsprechende Positionierung erfolgen elektronisch über die Steuerung. Diese weist eine einfache und intuitive Benutzeroberfläche auf. Die verfahrbaren Aggregate sind mit pneumatischen Vollschutzhauben ausgerüstet.

03

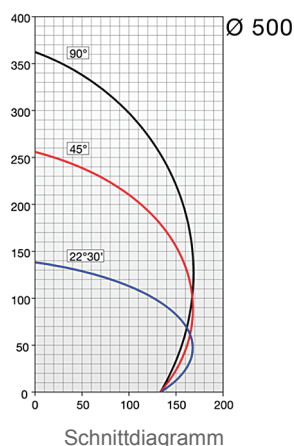
Elektronische Profilhöhenerkennung

Dank dieses raffinierten Systems zur Messung der Profilhöhe kann die automatische Korrektur der Schnittlänge je nach realer Profilabmessung mit entsprechender Toleranz aufgrund der Oberflächenbeschichtung wie Lackierung, Eloxierung usw. erfolgen. Die Vorrichtung kann je nach Belieben und in verschiedenen Betriebsarten gemäß den unterschiedlichen Abtastzyklen verwendet werden. Entsprechend erfolgt dann die Korrektur der ganzen Schnittliste, einschließlich der Formel der Makrostruktur.

04

Zwischenhalterung

Die pneumatische Zwischenhalterung erweist sich als äußerst nützlich beim Sägen von leichten Profilen in Überlängen. In diesem Fall schafft die pneumatische Halterung automatisch die idealen Bedingungen zur Profilhalterung. Dieses Zubehör ist für alle Längen erhältlich, wird jedoch ausdrücklich für Maschinen mit einer Nutzschnittlänge von 5 und 6 m empfohlen.



EIGENSCHAFTEN DER STEUERUNG

Windows XPE-kompatibler Industriecomputer
Grafisches 6,5" TFT-Farbdisplay
Speicher DOMM, 1 GB
Maus, in der Tastatur integriert
Vorrüstung für Anschluss eines Industrie-Etikettendruckers
Vorrüstung für den Anschluss an einen externen PC über USB, Netzwerk oder serielle Schnittstelle (je nach Ausführung)
Ausführung von zyklischen Schnitten von Schnittlisten und Makros
Ausführung von Einzelschnitten
Speicherplatz für 500 Profilkorrekturwerte und automatische Berechnung der Abschnitlänge von Gehrungsschnitten
Speicherplatz für 500 über die Tastatur eingegebene Schnittlisten (jeweils 1000 Sätze)
Zuschnittoptimierung

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Elektronische Steuerung der Zwischengehrungen
Positionserfassung des verfahrbaren Aggregats über direktes Messsystem mit Magnetband
2 HM-Sägeblätter
Pneumatische Vollschutzhauben über dem Schneidbereich
2 pneumatische horizontale Spanneinrichtungen mit Niederdruck-Sicherheitseinrichtung
Vertikales Spannsystem mit horizontaler Spanneinrichtung
Profilauflage-Rollenbahn
Minimalmengentaktsprühleinrichtung
Manuelle Profilaufgabe
Vorrüstung für den automatischen Start der Späneabsaugeinrichtung MG4
Metrischer Maßstab
Nutzschnittlänge 4/5/6 m je nach Modell
Leistung des Sägeblattmotors (kW)

2,2