



Hauptabmessungen der Plandrehbänke, Modelle 5 P und 6 P

Blatt 2

Modell 5 P Modell 6 P

Stufenquerbett

Verschiebung des Supports auf dem Stufen-	ab 1250 mm
querbett	500 mm
Querverschiebung des Supports	
Verschiebung des Obersupports auf dem Drehteil,	350 mm
normal	700 mm
auf Wunsch verlängert	300 mm
Verschiebung des Stahlhalterschleibers	1500 mm/min
Eilgang des Supports auf dem Stufenquerbett	

Ständersupport

Verschiebung des Ständersupports auf der	
Zwischenplatte	750 mm
Verschiebung des Obersupports auf dem Drehteil	700 mm
auf Wunsch vergrößert	1000 mm
Verschiebung des Stahlhalterschleibers	300 mm

Vorschübe

Stufenquerbett mit Gleichlaufschaltung

Anzahl der Vorschübe je Drehzahlgruppe	17	
in der unteren Drehzahlgruppe	0,25-64	mm/U
in der mittleren Drehzahlgruppe	0,064-16	mm/U
in der hohen Drehzahlgruppe	0,016-4	mm/U

Die Planvorschübe und die im Drehteil betragen
die Hälfte der Längsvorschübe

Stufenquerbett mit minutlichem Vorschub

Gesamtbereich der 17 Vorschübe	0,125-96	mm/min
--------------------------------------	----------	--------

Die Planvorschübe und die im Drehteil betragen
die Hälfte der Längsvorschübe

Ständersupport mit Gleichlaufschaltung

Anzahl der Vorschübe je Drehzahlgruppe	17	
in der unteren Drehzahlgruppe	0,266-25,6	mm/U
in der mittleren Drehzahlgruppe	0,066-6,4	mm/U
in der hohen Drehzahlgruppe	0,016-1,6	mm/U