

TECHNISCHE DATEN

Fräswellengeschwindigkeit	UpM	9470
Fräsmesserdurchmesser	mm	70
max. Zapfenlänge	mm	80 + 2r
max. Zapfentiefe	mm	
max. Zapfenstärke	mm	25
min. Werkstücklänge	mm	
max. Werkstücklänge lange Maschine	mm	2200
max. Werkstücklänge Standard Maschine	mm	1190
max. Höhenverstellung Fräsgruppe	mm	40-0-200
max. Querverstellung Fräsgruppe	mm	200-0-200
Neigung der Fräsgruppe		20-0-45°
radiale Neigung Fräsgruppe		23-0-52°
Durchmesser Fräswelle	Ø	25
ausführbare Stückzahl in 1'		12,5
Druckluftverbrauch in 1'	Lt.	250
Luftansaug in 25m/Sek.	m3/St.	1920
Luftdruckverbrauch	Atm	6
Arbeitsdruck Luftschlauch	Ø	17
Ansaugöffnung 2 St.	Ø	60
Ansaugöffnung 2 St.	Ø	100
Motorstärke Fräswelle	Kw	2,2 X 2
Rotationsmotor	Kw	0,75 X 2
Übertragungsmotor	Kw	0,55
Gesamtleistung Standardmaschine	Kw	6,45
Gesamtleistung Maschine Anzeige	Kw	7,00
Gesamtleistung Maschine elektronisch	Kw	9,5
Verbrauch bei 220 V Anschluß Standard	Amp	26
Verbrauch bei 380 V Anschluß Standard	Amp	15
Verbrauch bei 220 V Anschluß Anzeige	Amp	32
Verbrauch bei 380 V Anschluß Anzeige	Amp	18
Verbrauch bei 220 V Anschluß elektron.	Amp	35
Verbrauch bei 380 V Anschluß elektron.	Amp	20
Elektrokabeldurchmesser	mm	10
Nettogewicht Standard + Anzeige Maschine	Kg	2460
Nettogewicht elektronische Maschine	Kg	2700
Nettogewicht lange Ausführung S u. A	Kg	2910
Nettogewicht lange Ausführung elektron.	Kg	3150
Bruttogewicht Standard und Anzeige	Kg	2915
Bruttogewicht elektron. Maschine	Kg	3155
Bruttogewicht verlängerte S. u A.	Kg	3560
Bruttogewicht verlängerte elektron.	Kg	3800
Maschinenmaße Standard u. Anzeige max. mm		3100X1850X2300

Maschinenmaße elektron.	max.	mm	3500X1850X2300
Maschinenmaße verlängert S u. A.	max.	mm	4290X1850X2300
Maschinenmaße verlängert elektron.	max.	mm	4690X1850X2300
Verpackungsmaß Standard u. Anzeige	max.	mm	3300X2000X1950
Verpackungsmaß elektron.	max.	mm	3700X2000X1950
Verpackungsmaß verlängert S. u A.	max.	mm	4490X2000X1950
Verpackungsmaß verlängert elektr.	max.	mm	4890X2000X1950

