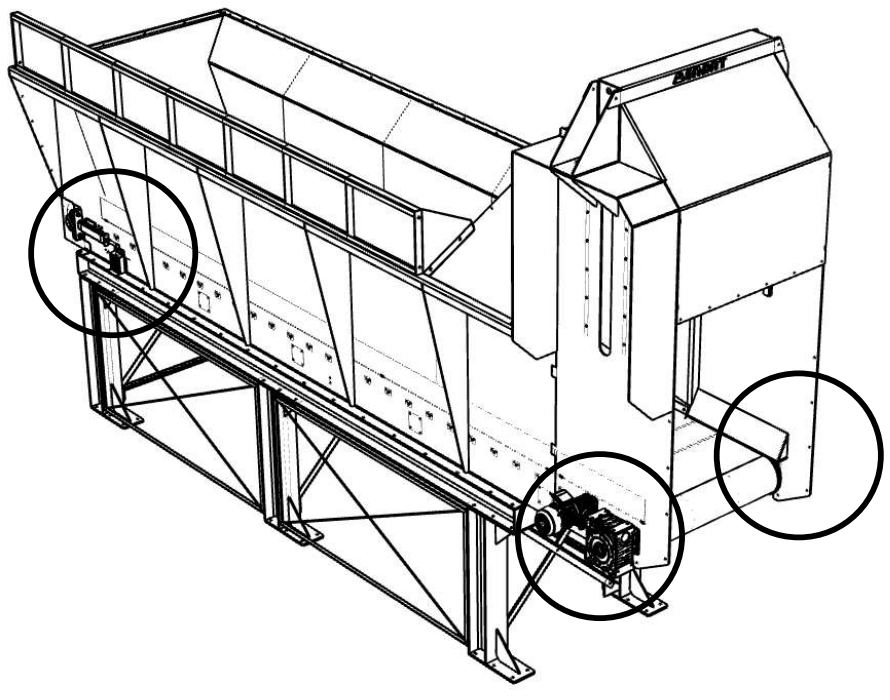
9.4.2 Maintenance des trémies

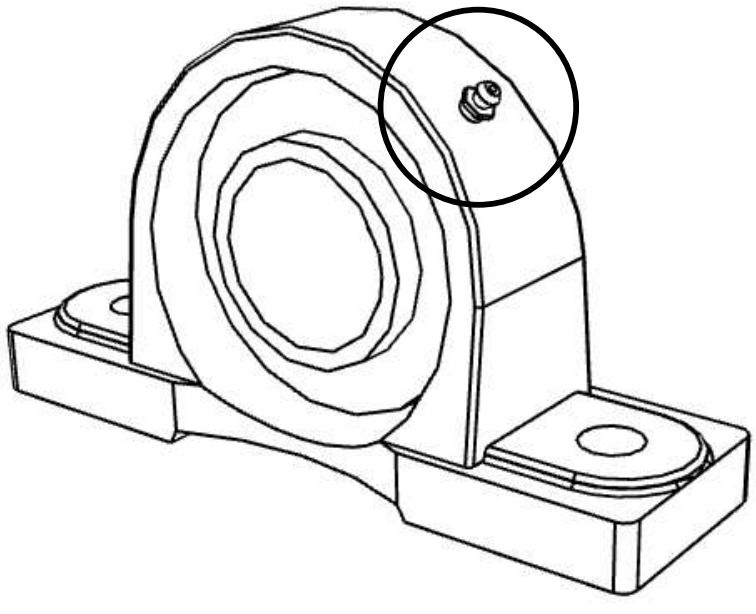
9.4.2.1 Graissage des paliers

ATTENTION
Respecter la quantité de graisse pour les paliers afin de ne pas endommager l'étanchéité des bourrages du roulement.
Pour ne pas endommager les joints d'étanchéité, ne pas procéder au graissage si la pompe à graisse durcit anormalement.

- Il y a 5 paliers par trémie
- Chaque palier a 1 graisseur.

Graisser les paliers (1 coup de pompe) à l'aide d'une pompe à main.

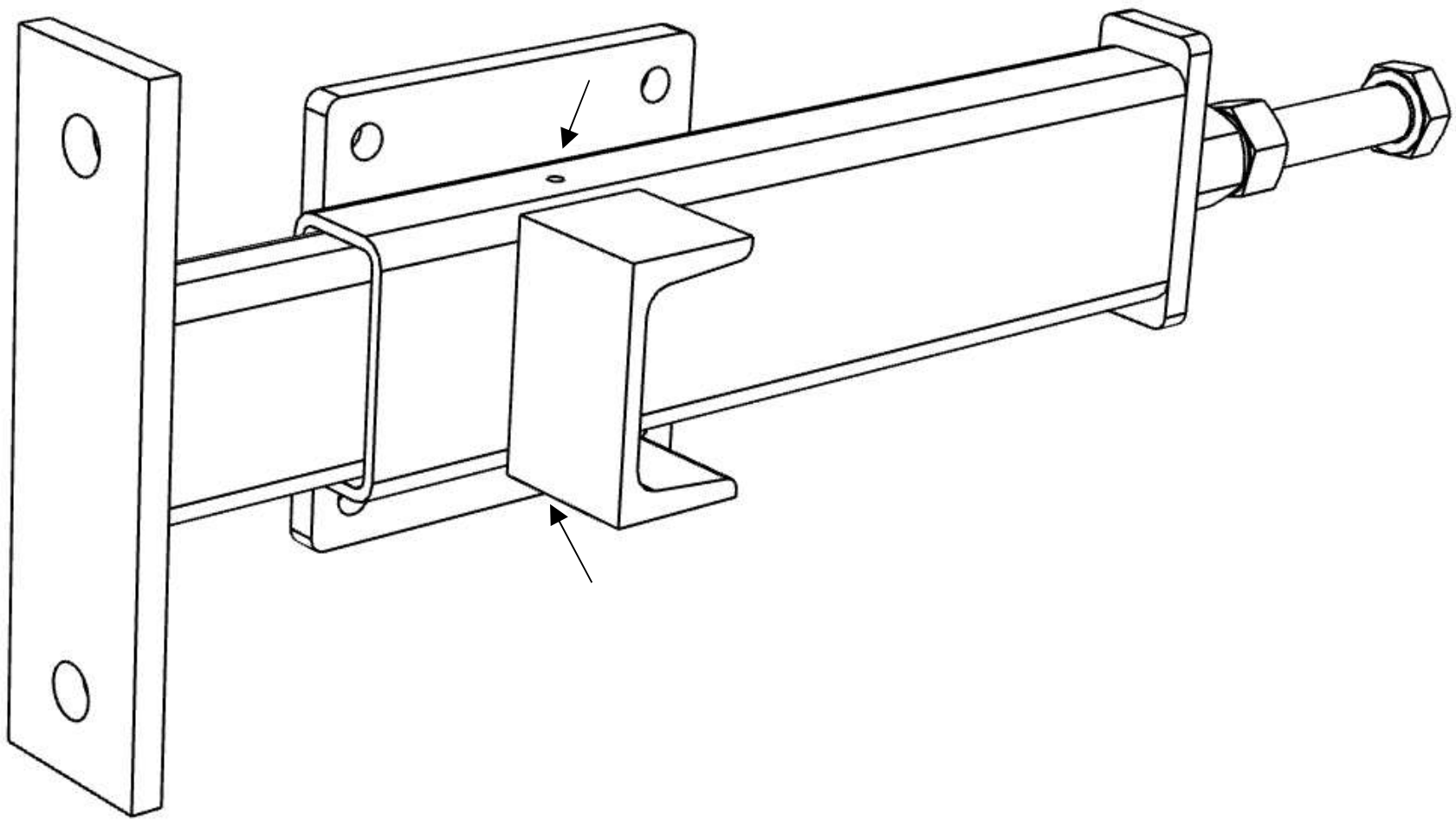




9.4.2.2 Tendeurs

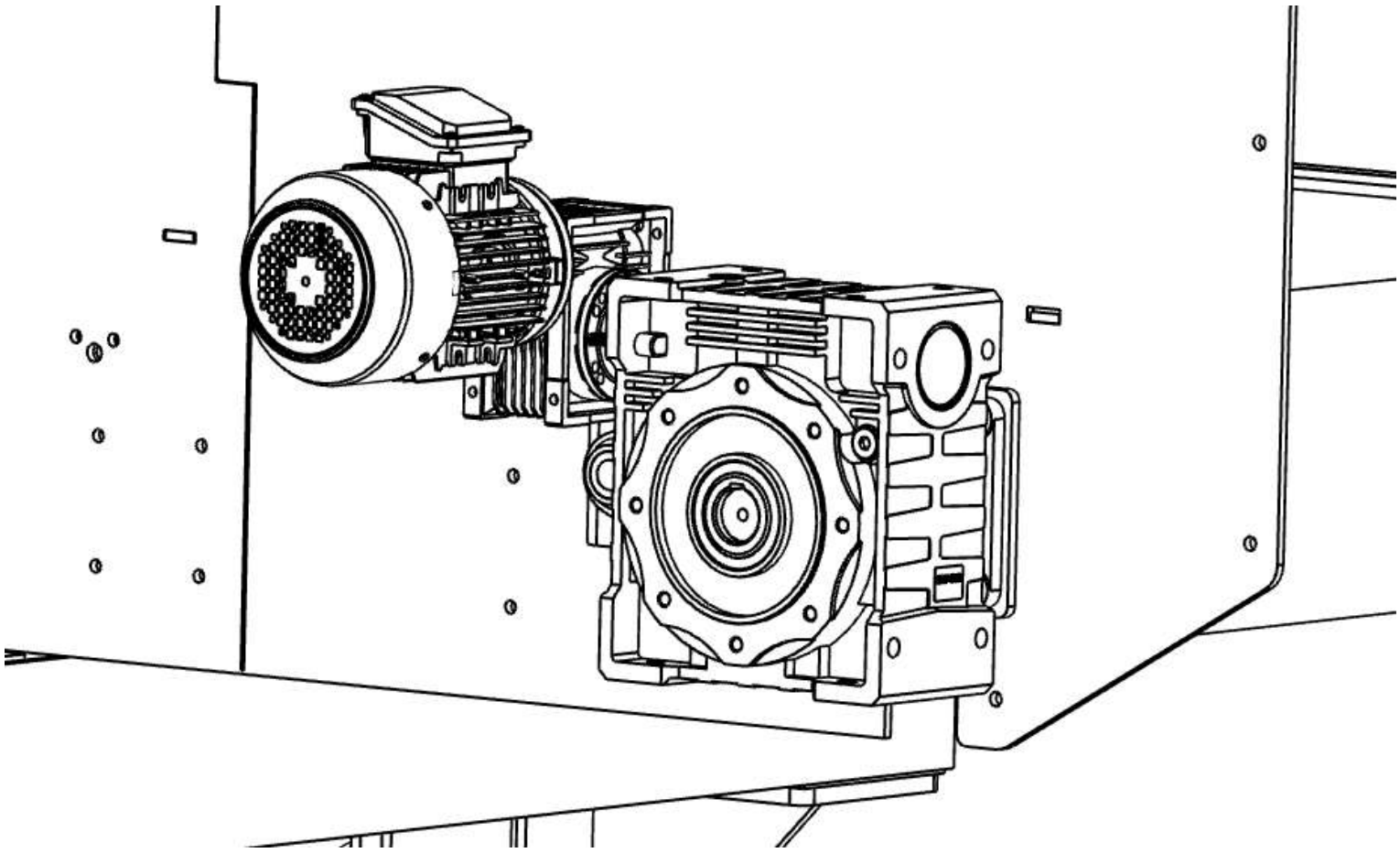
- Chaque tendeur a deux graisseurs.

Graisser les tendeurs (un coup de pompe) à l'aide d'une pompe à main.



Les appareils et les logiciels évoluent constamment - les illustrations que vous voyez ici ne sont données qu'à titre indicatif.

9.4.2.3 Réducteur tapis de trémie



Vidange

- Retirer la vis de fixation
- Basculer le réducteur ¼ de tour vers la gauche
- Retirer le bouchon de remplissage
- Retirer le bouchon de vidange
- Laisser le réducteur se vider complètement
- Remettre le bouchon de vidange
- Faire l'appoint d'huile pour le bouchon de remplissage
- Remettre le bouchon de remplissage
- Remettre le réducteur en place avec la vis Huile : cf. catalogue constructeur

9.4.2.4 Réducteur tambour trémie

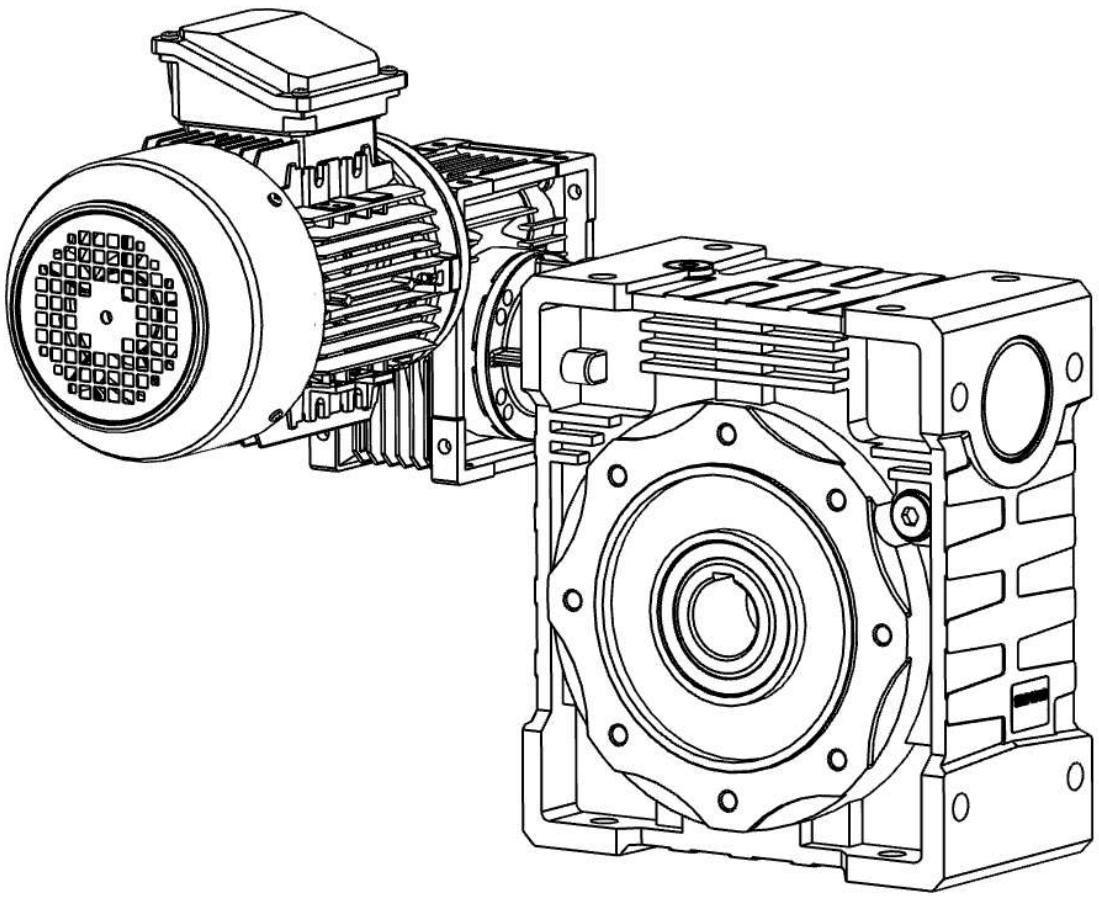
Vidange

- Retirer la vis de fixation du bras de réaction
- Effectuer une rotation avec le réducteur pour placer le bouchon de vidange vers le bas.
- Enlever le bouchon de niveau.
- Retirer le bouchon de vidange.
- Laisser le réducteur se vider complètement
- Placer le réducteur à la verticale avec le moteur vers le bas
- Faire l'appoint d'huile
- Remettre le bouchon de vidange
- Remettre la vis de fixation du bras de réaction

Huile : cf. catalogue constructeur

9.4.2.5 Moteurs électriques

Souffler le système de refroidissement des moteurs électriques avec une pression de 2 bar maximum.



Les appareils et les logiciels évoluent constamment - les illustrations que vous voyez ici ne sont données qu'à titre indicatif.

9.4.3 Maintenance du tamis

9.4.3.1 Graissage des paliers

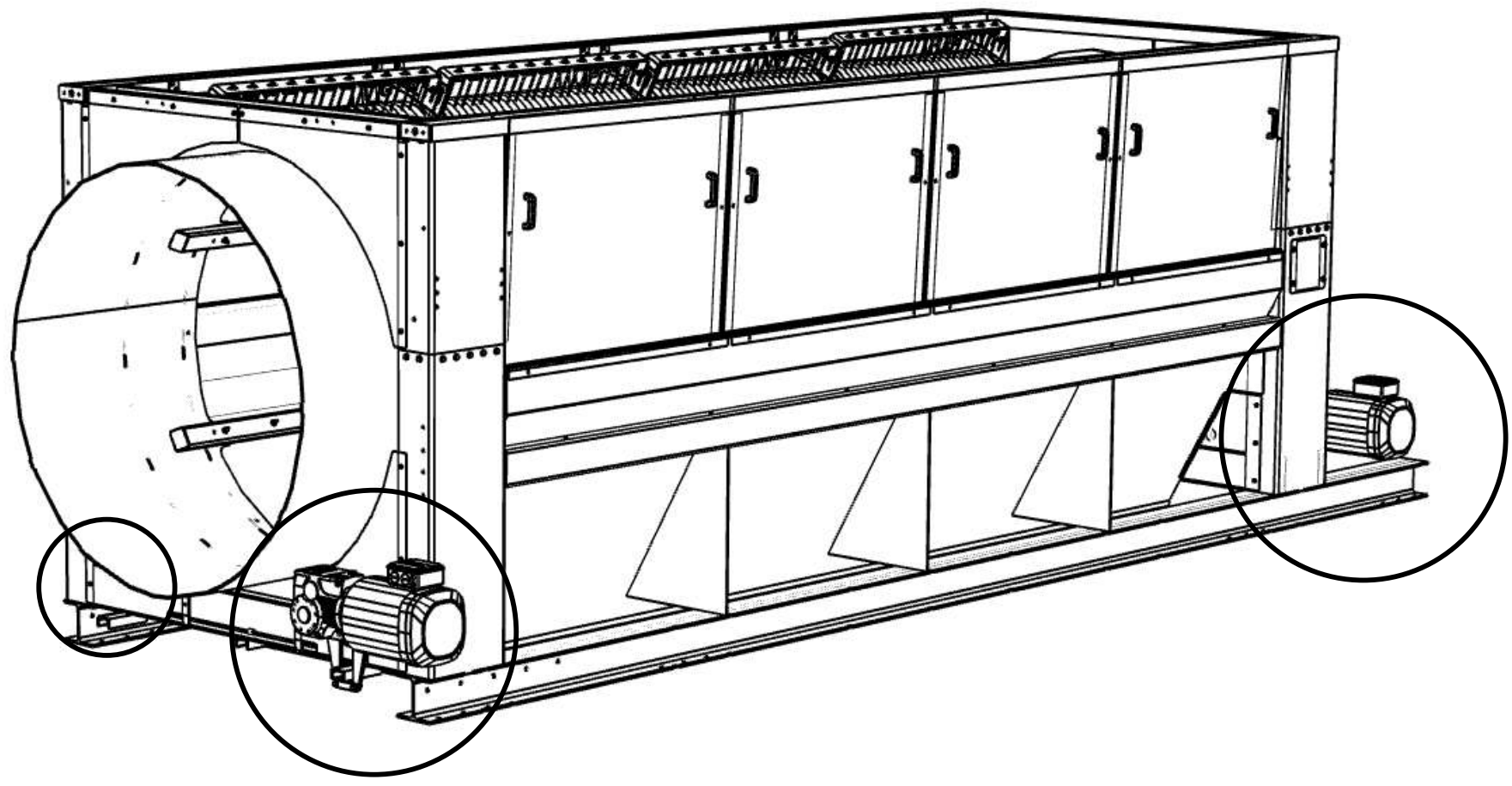
ATTENTION

Respecter la quantité de graisse pour les paliers afin de ne pas endommager l'étanchéité des bourrages du roulement.

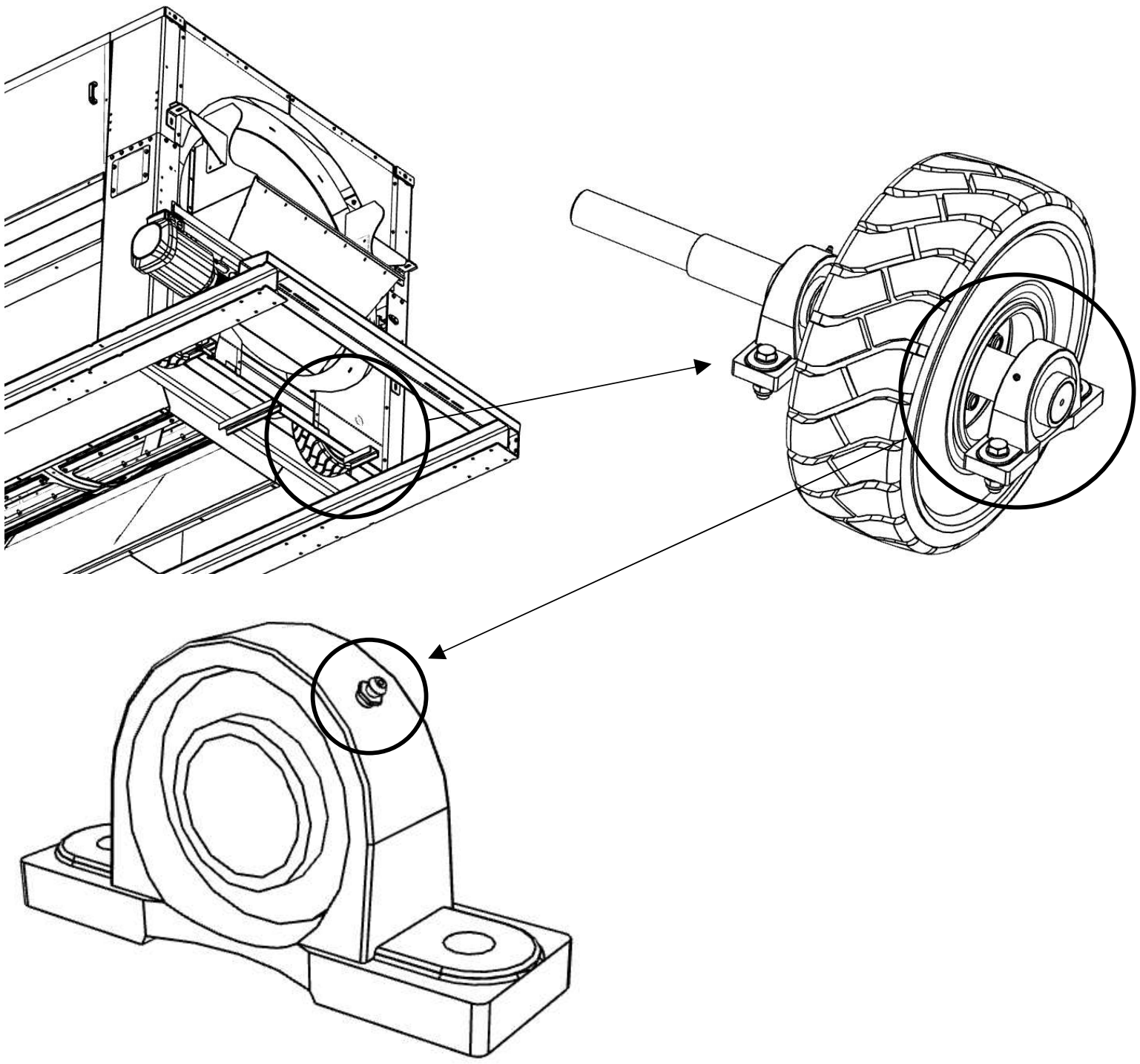
ATTENTION

Pour ne pas endommager les joints d'étanchéité, ne pas procéder au graissage si la pompe à graisse durcie anormalement.

- Graisser les paliers des roues d'entraînement du tambour : il y a 4 roues d'entraînement, et 2 paliers par roue.
- Chaque palier a 1 graisseur.
- Graisser les paliers (2 coups de pompe) à l'aide d'une pompe à main.

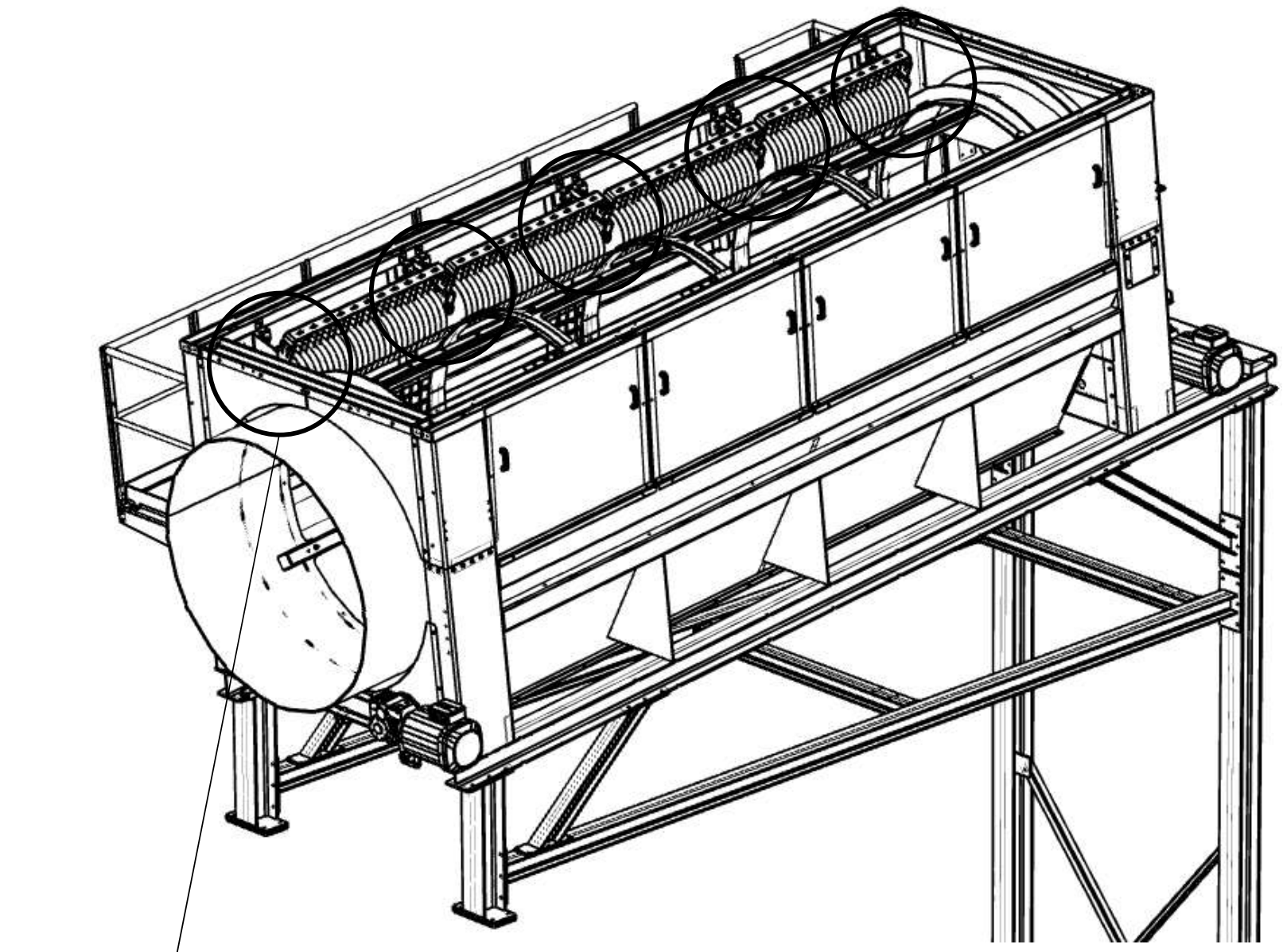


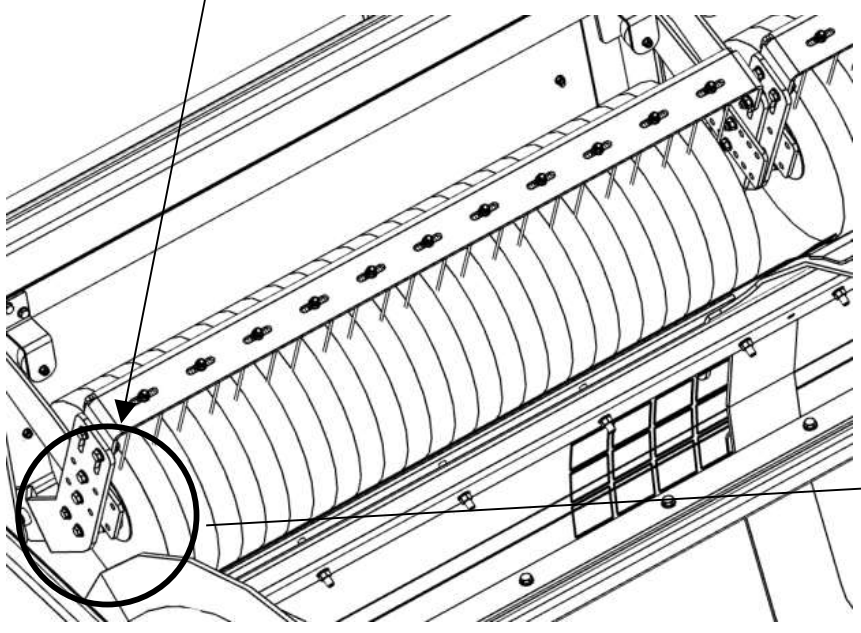
- Graisser les paliers des brosses : il y a 4 brosses par tamis, et 2 paliers par brosse.
- Chaque palier a 1 graisseur.
- Graisser les paliers (1 coup de pompe) à l'aide d'une pompe à main.

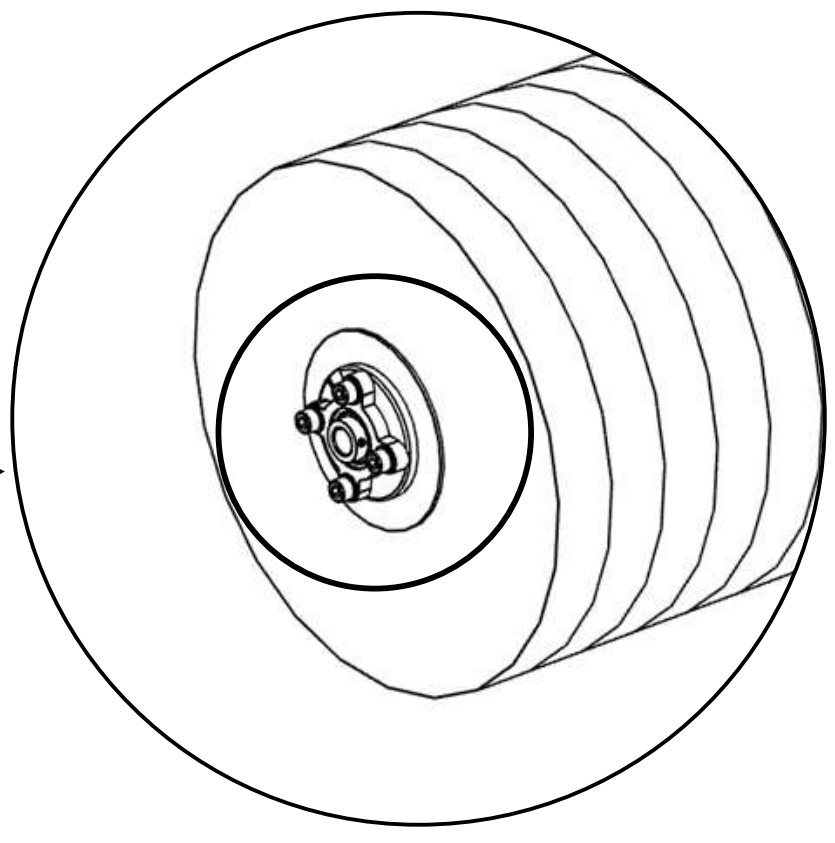


Les appareils et les logiciels évoluent constamment - les illustrations que vous voyez ici ne sont données qu'à titre indicatif.

- Graisser les paliers du support de brosses : il y a 2 paliers par tamis.
- Chaque palier a 1 graisseur.
- Graisser les paliers (1 coup de pompe) à l'aide d'une pompe à main.

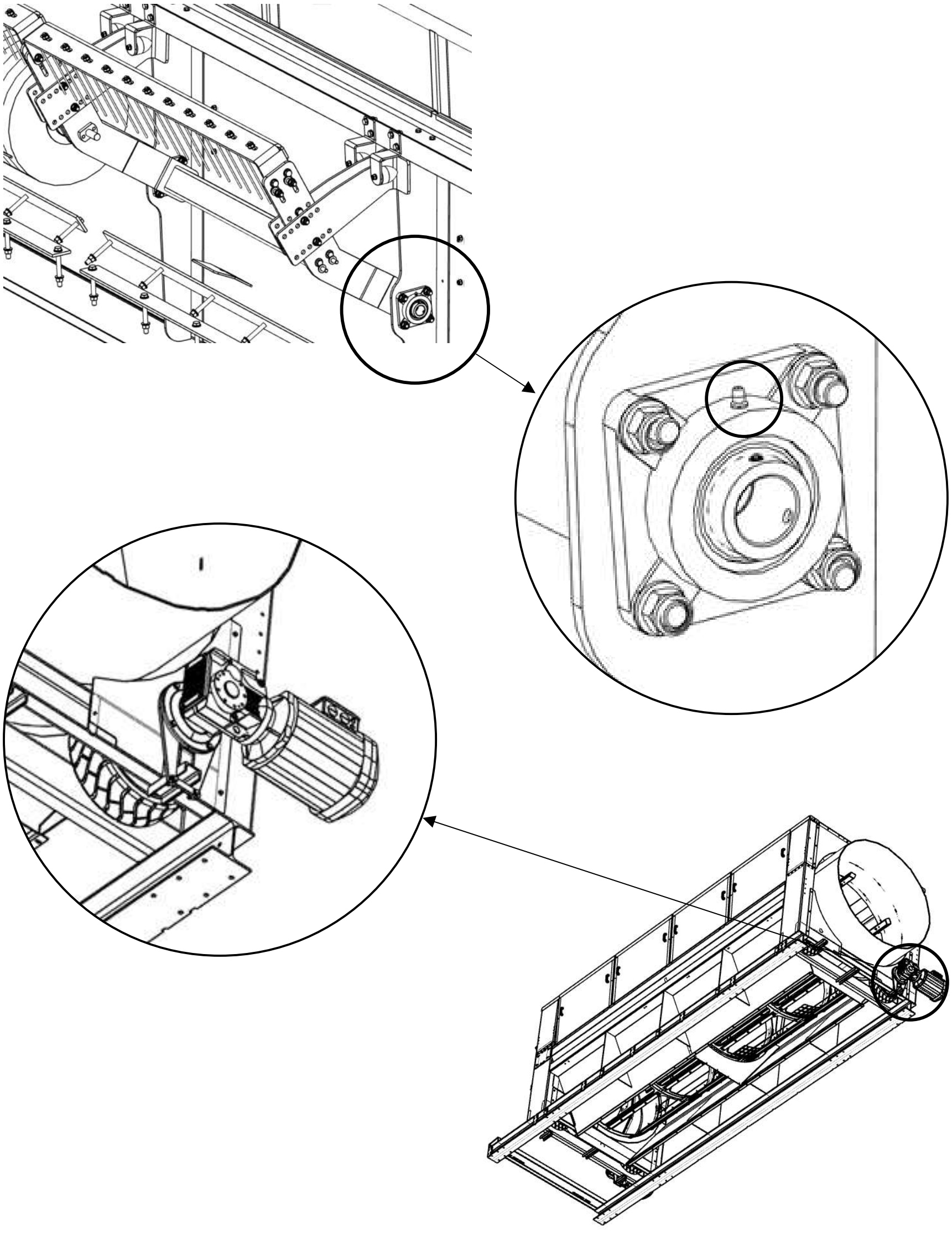






9.4.3.2 Contrôle des roues d'entraînement du tambour

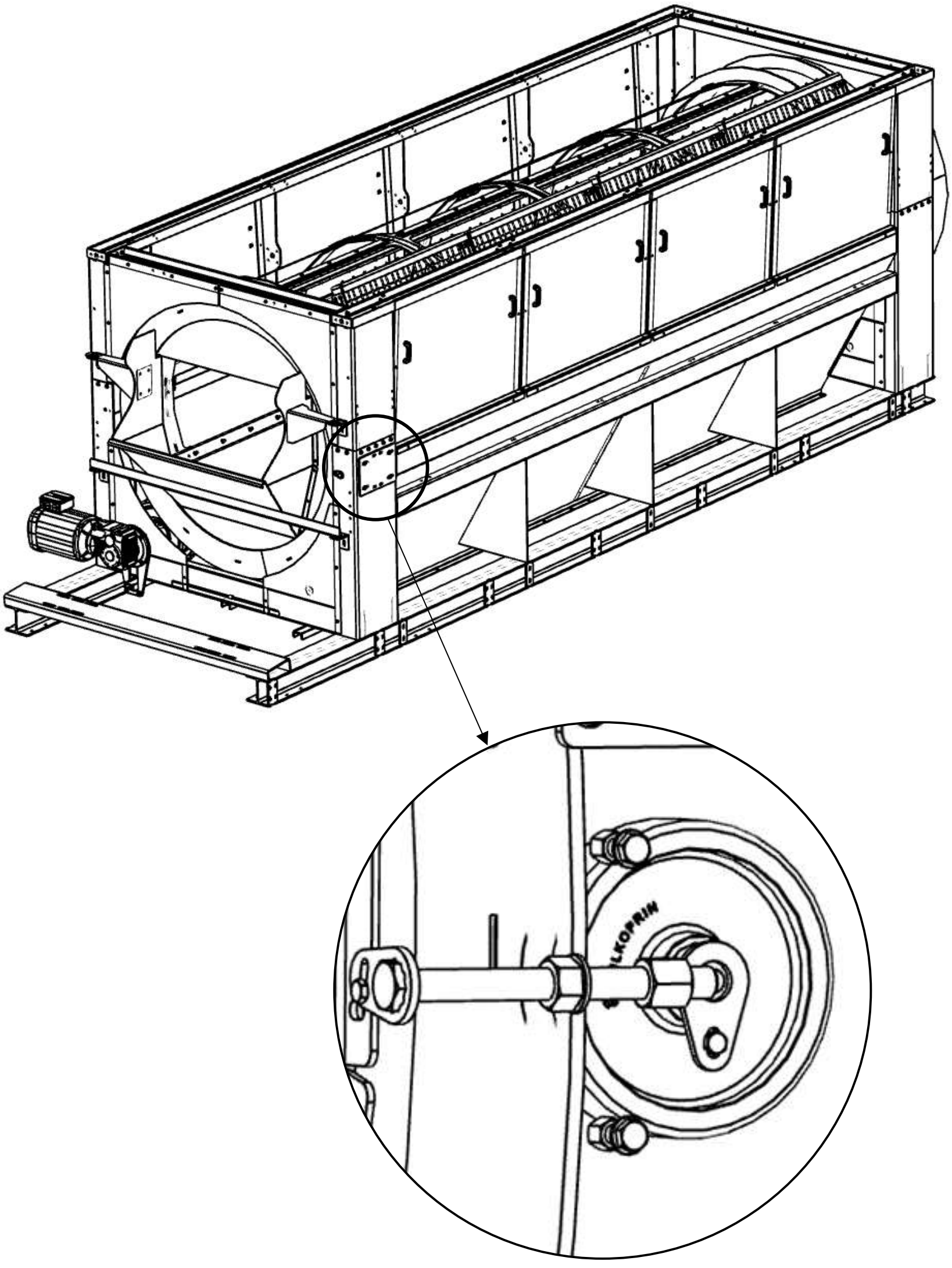
- Contrôler l'état des roues d'entrainement du tambour
- Des copeaux de caoutchouc sont significatifs d'un mauvais positionnement du tambour.



Les appareils et les logiciels évoluent constamment - les illustrations que vous voyez ici ne sont données qu'à titre indicatif.

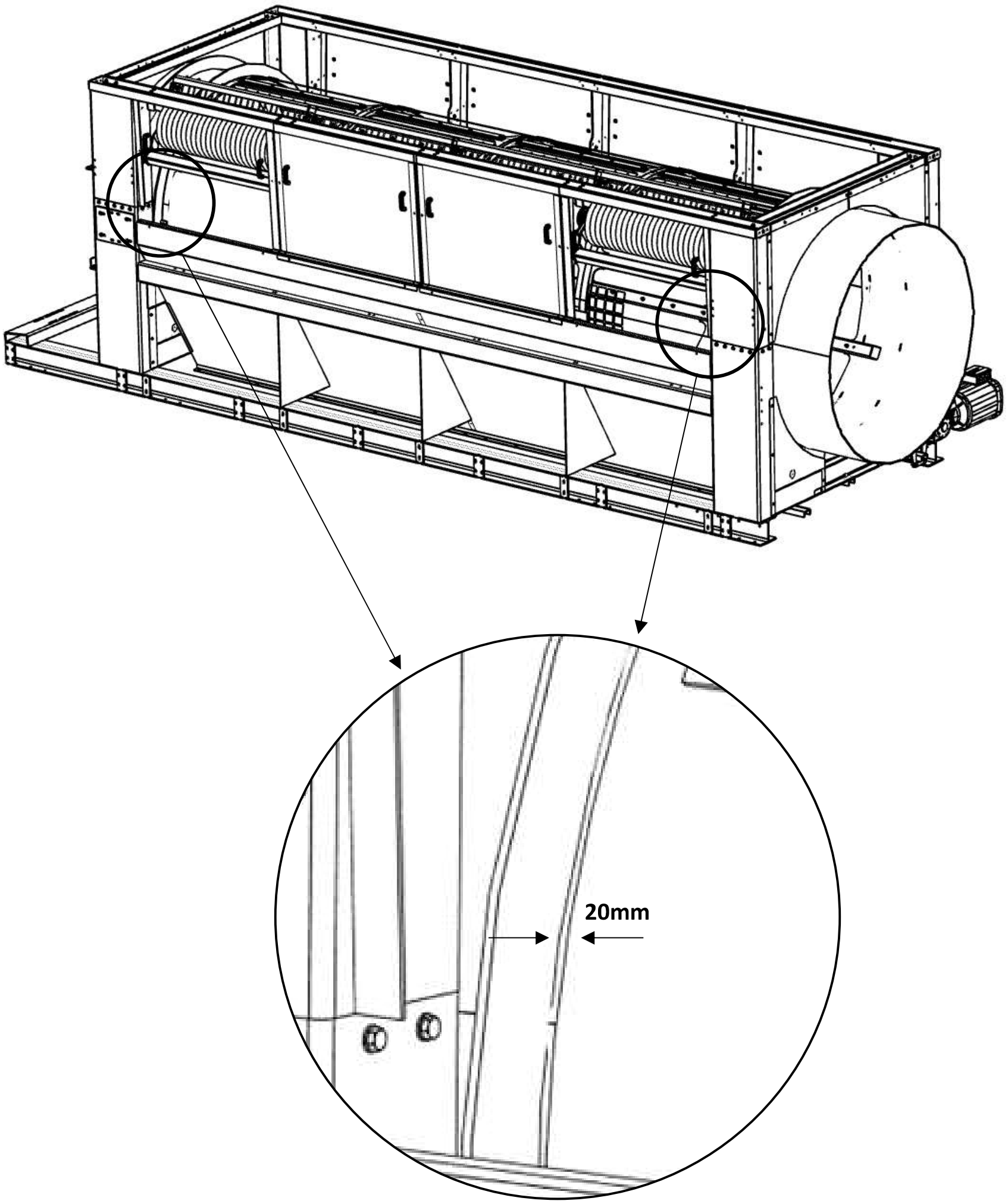
9.4.3.3 Contrôle des roues guides

- Contrôler l'état de la bande roulement



9.4.3.4 Contrôle du tambour

- Contrôler la position du chemin de roulement par rapport au châssis
- Garder une distance suffisante entre eux, 20 mm minimum



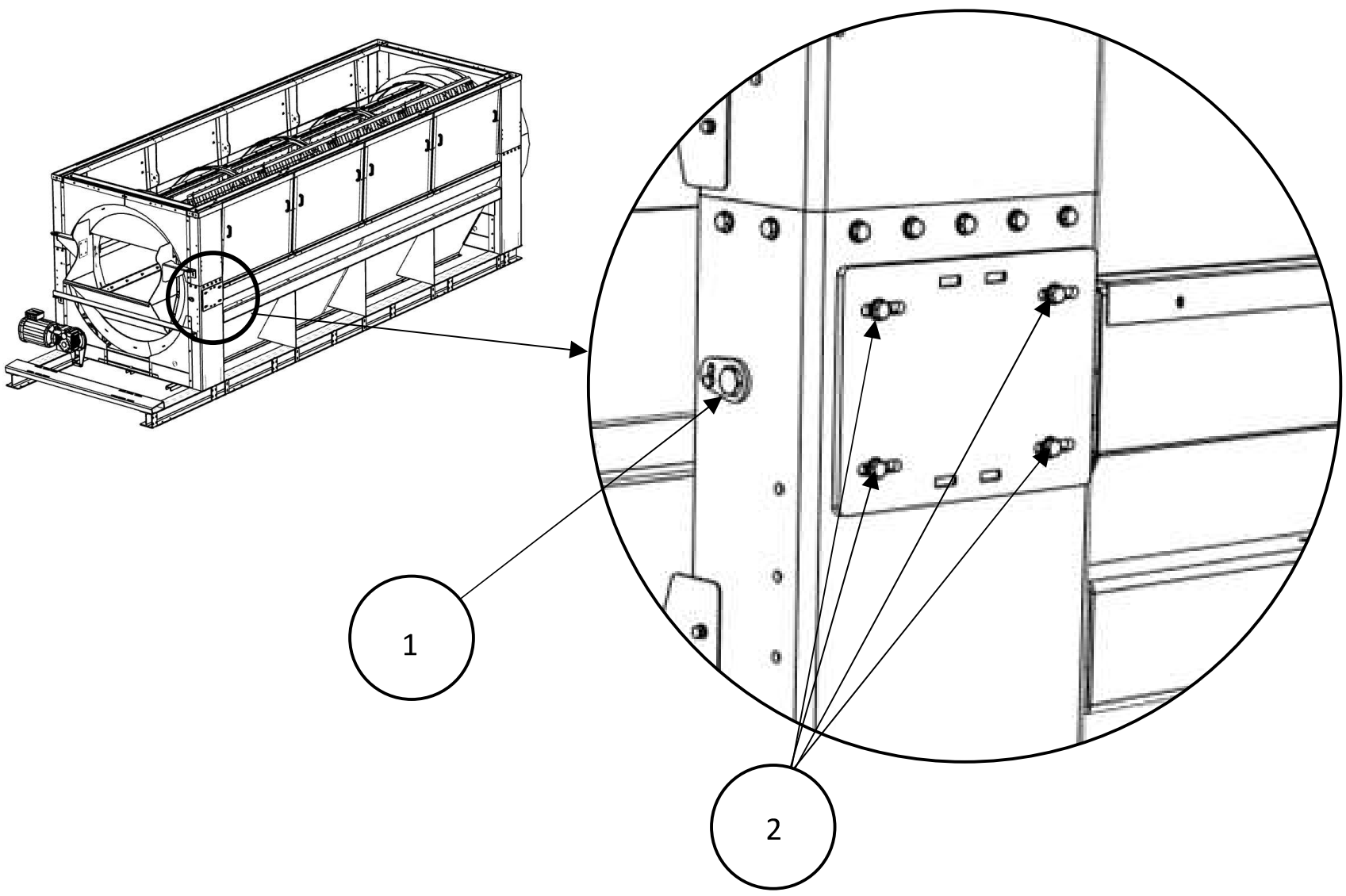
Les appareils et les logiciels évoluent constamment - les illustrations que vous voyez ici ne sont données qu'à titre indicatif.

9.4.3.5 Réglage du tambour

ATTENTION

Le réglage de la position du tambour doit s'effectuer progressivement.
Il faut faire tourner le tambour entre chaque phase de réglage afin de permettre à celui-ci de se repositionner.

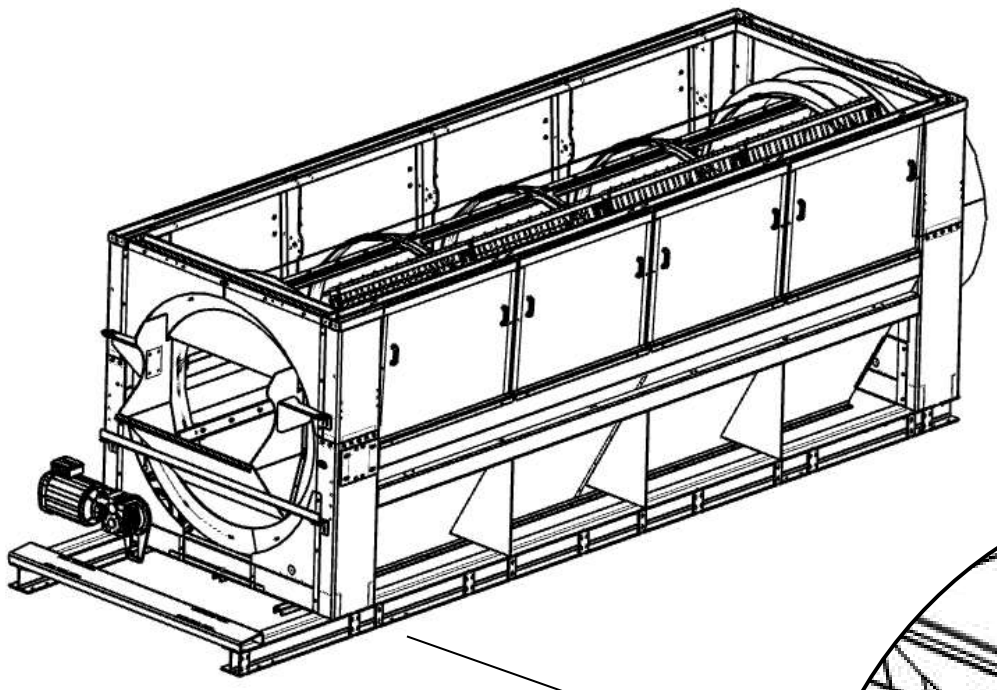
1. Desserrer légèrement les 4 vis de fixation du tendeur
2. Retirer le verrouillage du réglage
3. Serrer le réglage pour faire monter le tambour (1 tour maximum)
4. Desserrer le réglage pour faire descendre le tambour (2 tours maximum)
5. Faire tourner le tambour
6. Contrôler la position du tambour
7. Répéter l'opération si le réglage n'est pas correct
8. Serrer les boulons de fixation du tendeur



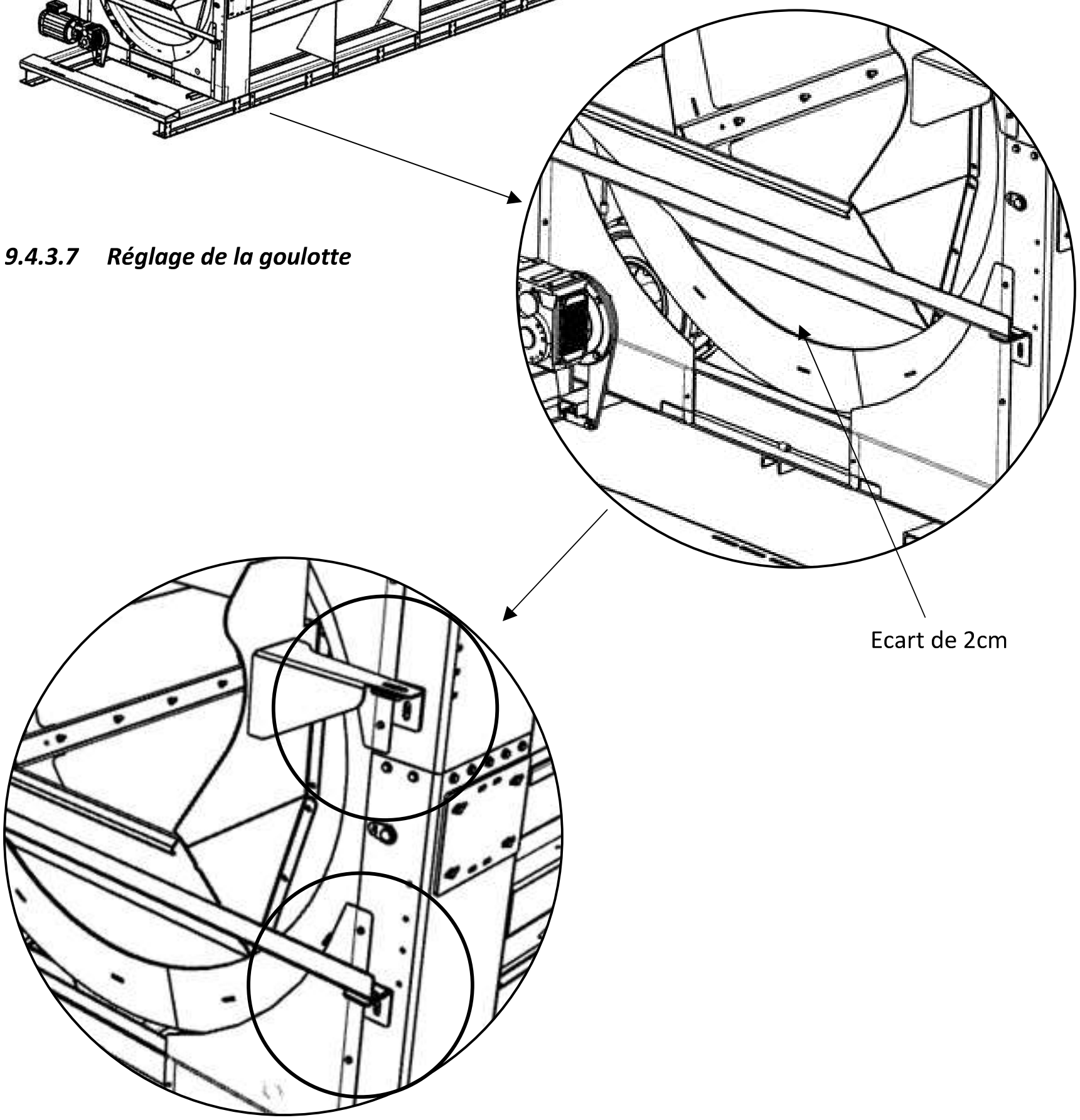
Repère	Désignation
1	Vis de fixation tendeur (M)
2	Verrouillage réglage

9.4.3.6 Contrôle de la goulotte

- Contrôler la position de la goulotte par rapport au tambour
- La plaque d'étanchéité de la goulotte du tamis doit rentrer dans le tambour d'environ 2 cm
- Si nécessaire, régler la position de la goulotte



9.4.3.7 Réglage de la goulotte



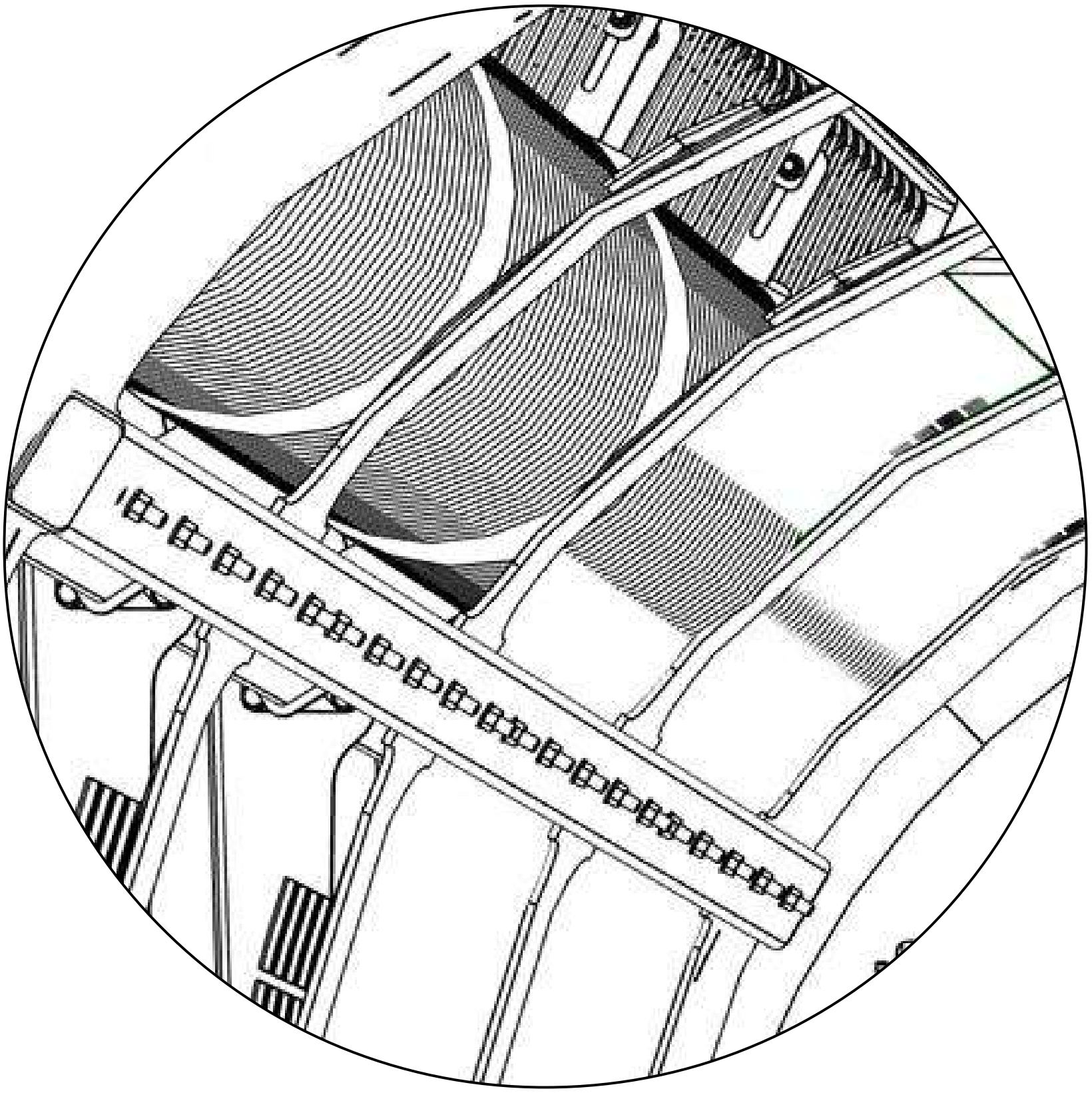
Les appareils et les logiciels évoluent constamment - les illustrations que vous voyez ici ne sont données qu'à titre indicatif.

9.4.3.8 Contrôle des brosses

En cas de colmatage régulier, contrôler le réglage de la brosse et éventuellement rapprocher celle-ci du tambour.

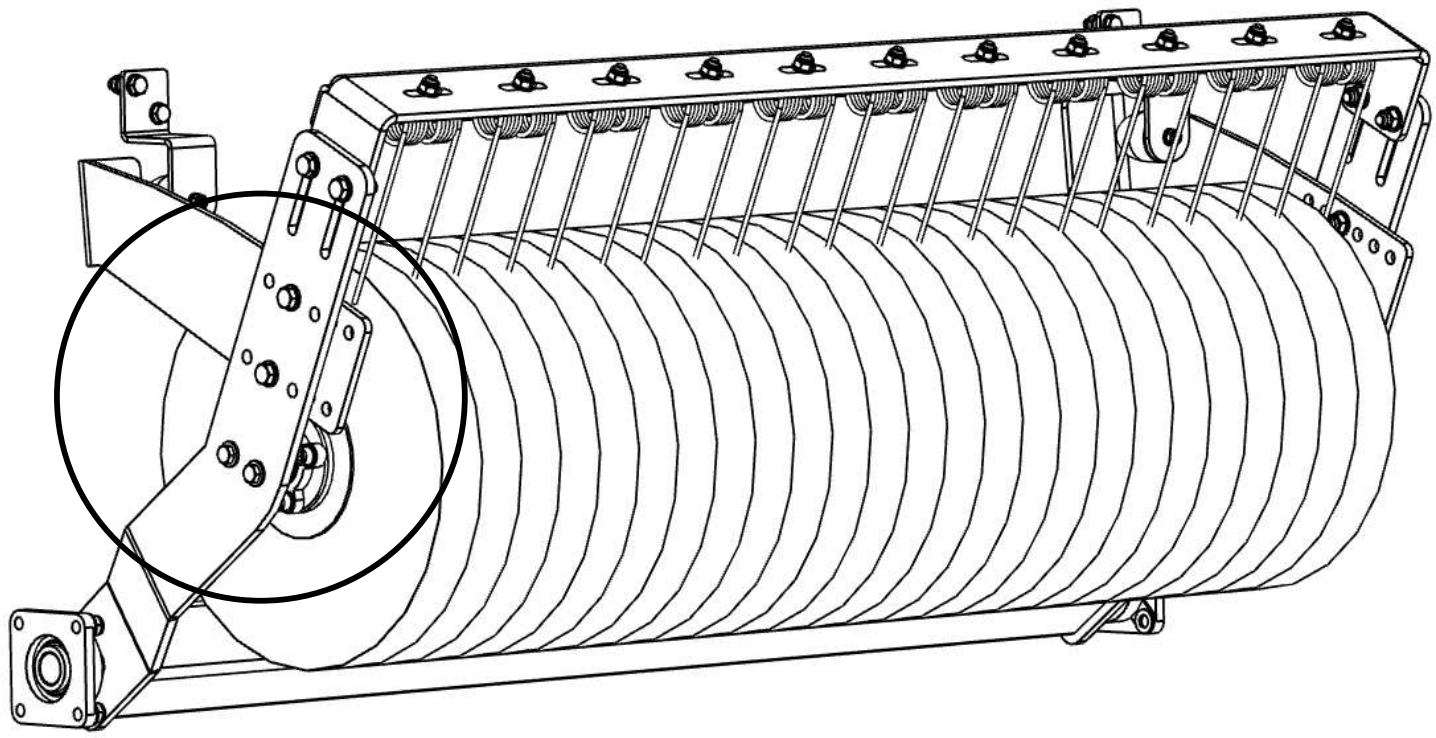
Remarque : un réglage avec une profondeur des brosses trop importante dans le tambour, peut entrainer une usure prématurée de celle-ci et entraver la rotation du tambour ou un arrachement des poils de la brosse.

- Les fibres des brosses doivent passer à travers les grilles, et dépasser légèrement (environ 10 mm)



9.4.3.9 Réglage des brosses

- Le support de la butée des brosses en muni de plusieurs positions de réglage.
- Le réglage doit être identique de chaque côté des brosses (dépassement env. 10mm)

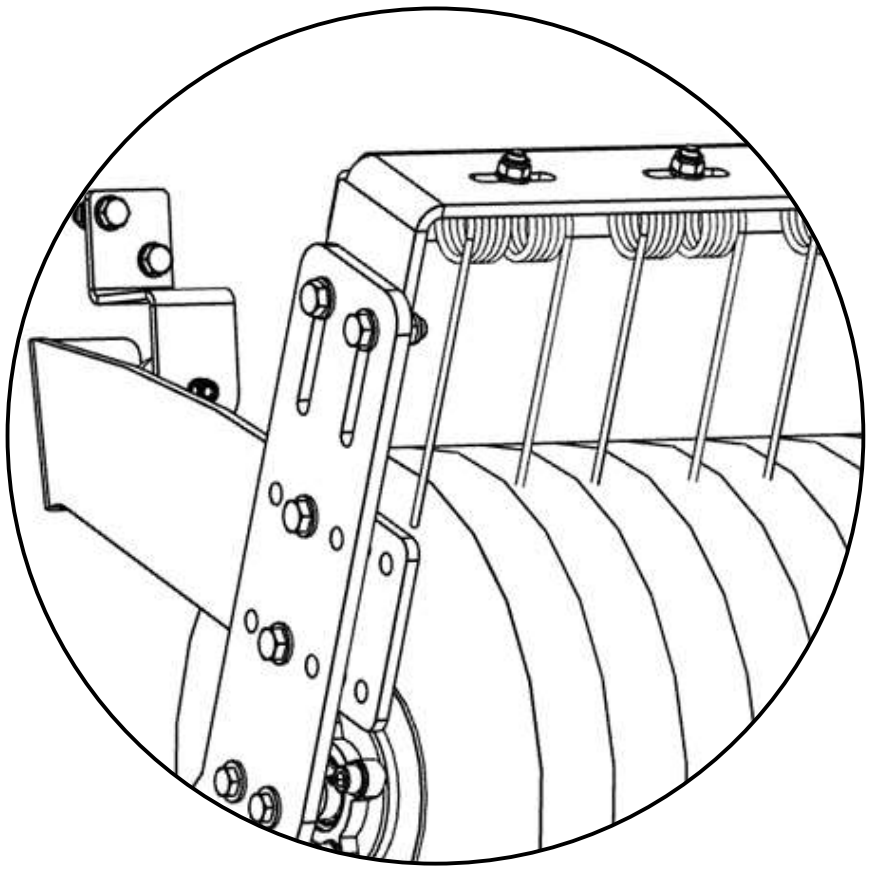


Remarque : lorsque la matière à tamiser est humide, afin d'éviter le colmatage des grilles, la profondeur des fibres de la brosse peut être augmentée à 5 mm maximum

Les appareils et les logiciels évoluent constamment - les illustrations que vous voyez ici ne sont données qu'à titre indicatif.

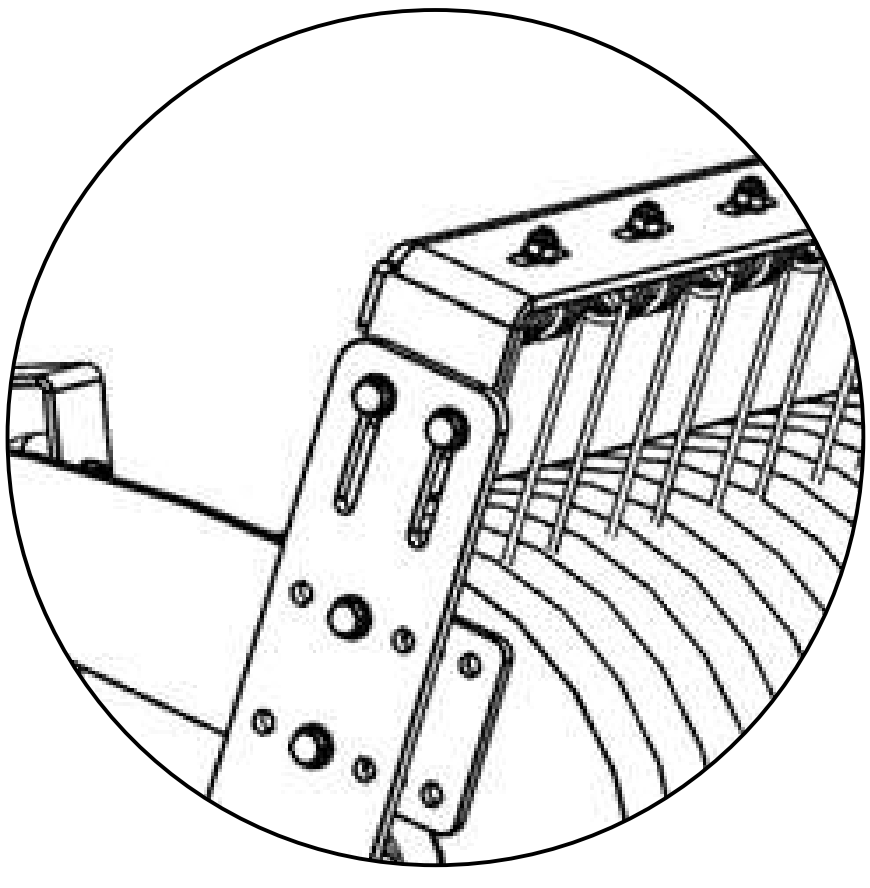
9.4.3.10 Contrôle des peignes des brosses

- Les peignes doivent rentrer dans les brosses d'environ 40mm pour éviter le colmatage de celles-ci.



9.4.3.11 Réglage des peignes des brosses

- Le réglage est effectué à l'aide des boutonnières.
- Il doit être identique de chaque côté des brosses.



10 REMISAGE/STOCKAGE

ATTENTION

La société MENART ne pourra pas être tenue pour responsable des dégâts qui surviendraient à la remise en route, ou pour la corrosion de pièces après une accumulation de déchets lors du remisage sur les différentes pièces ou éléments en mouvement ou en rotation des machines.

Si le matériel ne doit pas être utilisé pendant une période prolongée :

10.1 TREMIE ET CONVOYEURS

- Nettoyer tous les équipements afin d'éviter la rouille et la corrosion des différents éléments et pièces en rotation ;
- Effectuer les graissages ;
- Débrancher le matériel du réseau électrique ;
- Protéger le tapis avec une bâche.

10.2 TAMIS

- Nettoyer tous les équipements afin d'éviter la rouille et la corrosion des différents éléments et pièces en rotation ;
- Effectuer les graissages ;
- Débrancher le matériel du réseau électrique ;
- Protéger le tamis avec une bâche

Les appareils et les logiciels évoluent constamment - les illustrations que vous voyez ici ne sont données qu'à titre indicatif.