

**I-H&S GmbH**

Hans-Bredow-Straße 2
D-71522 Backnang
Tel. +49 (0) 7191/3414-0
Tel. +49 (0) 7191/3414-14
www.ihs-gmbh.de
info@ihs-gmbh.de

Customer No.: 31113
Date: 11.05.2022
Phone number: 0031 88 006-5300
Fax number: 0031 88 006-5300
E-mail: eric@arco-solutions.nl

Offer

AG-211279

Page 1

Your personal partner:

Mister Kewin Schad, ph.- 40
eMail: kewin.schad@ihs-gmbh.de

Pos	Article	Quantity	Total price
	LM-1880 Laserschneidanlage TRUMPF TruLaser 3030 Lean Edition (L20), 3200 Watt	1,00	



Manufacturer:	TRUMPF
Type:	TruLaser 3030 Lean Edition (L20)
Year:	2012
Working area:	3000 x 1500 x 115 mm
Laser rated output:	3200 Watt
Control:	Siemens Sinumerik 840 D SL
Working hour*:	23.295 h/23.006 h/7.181 h
Max. Sheet thick./St:	20 mm
Max. Sheet thick./VA:	12 mm
Max. Sheet thick./Al:	8 mm
Max. Speed:	140 m/min
Positioning accuracy:	0,1 mm

Length:6500 mm; Width:7600 mm; Height:2200 mm; Weight:12000 kg;

Standard configuration**Machine**

- Closed machine frame with integrated laser unit
- Motion unit for high precision processing

Transfer:

Amtsgericht Stuttgart HRB 270805

Sitz der GmbH: Aspach

Geschäftsführer: Kewin Schad, Daniel Schönmeyer

Steuer-Nr. 51047/12676

USt.-Id.-Nr.: DE 144748636

Volksbank Backnang

Konto 28833007 · BLZ 60291120

SWIFT-CODE: GENODES1VBK

IBAN: DE82602911200028833007

SWN Kreissparkasse Waiblingen

Konto 8442471 · BLZ 60250010

SWIFT-CODE: SOLADES1 WBN

IBAN: DE53602500100008442471

GEBRAUCHTMASCHINEN
VON **TRUMPF**

Hoofdstuk 2

Opstellingsvoorwaarden TruLaser 3030 (L20), TruLaser 3030 Lean Edition, TruLaser 3040 (L32)

Materiaalnummer	0384079
Tekeningnummer	93730-5-20.nl

7. Transport van de machine

Transport van de machine naar de plaats van opstelling door TRUMPF

In enkele landen heeft de klant de mogelijkheid het transport van de installatie van de vrachtwagen naar de uiteindelijke plaats van opstelling door TRUMPF te laten uitvoeren. Het transporttraject mag niet langer zijn dan 300 m. Het transporttraject moet vlak zijn, zonder opstapjes of hellingen.

Indien de klant TRUMPF opdracht heeft gegeven de machine naar de plaats van opstelling te transporteren, dan hoeft de klant er alleen voor te zorgen dat het transporttraject aan de onderstaande voorwaarden voldoet. Voor alle anderen punten die hieronder worden genoemd, inclusief de hulp- en transportmiddelen, zorgt TRUMPF.

Wat moet de klant doen?

Alle onderdelen van de installatie moeten na levering op transportschade worden onderzocht. Zichtbare transportschade dient op de vrachtbrief te worden genoteerd en door de vrachtwagenbestuurder te worden ondertekend. Verborgene transportschade moet uiterlijk binnen zes dagen na levering aan de verzekeringsmaatschappij en bij TRUMPF worden gemeld.

Het transport van de installatie van de vrachtwagen naar de uiteindelijke plaats van opstelling moet door de klant worden voorbereid en uitgevoerd. Het transporttraject naar de plaats van opstelling van de machine moet tijdig vóór levering van de machine bekend zijn. Vooral de poortopeningen, dorpelhoogten, hoogte van kabelbanen, berijdbaarheid van de bodem voor pantserrollen e.d. moeten worden gecontroleerd. De plaats van opstelling moet vrij zijn van obstakels.

De afmetingen van de machine overeenkomstig de opstellingsschema's moeten bij het transport in acht worden genomen!

Installatie-onderdeel	Lengte (mm)	Breedte (mm)	Hoogte (mm)
Machinegestel incl. laseraggregaat			
TruLaser 3030 / 3030 Lean Edition	5800	3200	2300
TruLaser 3040	7000	3700	2300
Palletwisselaar			
TruLaser 3030	3500	2800	1000
TruLaser 3040	4400	3350	1000
Dubbele kast voor besturing en HF-generator	1405	800	2000
Besturingskast van de machine	1200	950	2000



Installatie-onderdeel	Lengte (mm)	Breedte (mm)	Hoogte (mm)
Koelaggregaat TruFlow-laser	1750	800	2000
Compacte stofvanger	1350	1280	2000
Scheidingstransformator	1050	750	1400

Afmetingen van de installatieonderdelen, incl. transportinrichtingen

Tab. 2-22

gewicht De basismachine als zwaarste te transporteren component weegt incl. kraanbalk:

- TruLaser 3030 / 3030 Lean Edition - 7100 kg.
- TruLaser 3040 - 13000 kg

Hulp- en transportmiddelen

De klant dient ter beschikking te stellen:

- Voor het transport van basismachine en palletwisselaar moet een kraanbalk gekocht worden; TruLaser 3030. Bij teruggave ontvangt de klant een overeenkomstige creditnota.
- Kraanwagen voor machine, palletwisselaar en extra aggregaten. Aanbevolen wordt een hydraulische kraanwagen met ten minste 80 t hefvermogen; is wegens de plaatselijke situatie een grotere hefarm vereist, moet een kraanwagen met groter hefvermogen worden gebruikt.
- Vorkheftruck (draagvermogen 2.5 t).
- Halloopkraan
 - Draagvermogen 9 t bij TruLaser 3030 / 3030 Lean Edition.
 - Draagvermogen 16 t bij TruLaser 3040.
- Pantserrollen (één stuurbare en twee starre).
- Minimaal 2 hydraulische krikken van min. 5 t draagvermogen (min. aanzethoogte: ≤ 30 mm).
- Hefijzer (1 m) met verlenging.

Opmerking

Zonder halloopkraan is het latere verwijderen van de ogen ter beveiliging van de lading op de vrachtwagen moeilijk.

Transportvoorschriften

De uitgebreide voorwaarden voor transport van de installatie staan vermeld in de Transportvoorschriften TruLaser 3030 - tekeningnr. 93730-8-10, TruLaser 3040 - tekeningnr. 93740-8-10. Een kopie van de transportvoorschriften bevindt zich bij levering in een plastic hoesje aan de machine.

7.1 Maatregelen die door de klant getroffen moeten worden

- Attentie:**
- Alle transportwerkzaamheden moeten conform de transportvoorschriften worden uitgevoerd.
 - De machine mag niet direct op de grond worden neergelaten, omdat de onderkant van diverse onderdelen anders beschadigd raakt! De afstand van de machinevoetplaten tot de bodem dient ≥ 100 mm te bedragen. Deze afstand tot de bodem dient ook aangehouden te worden tijdens het transport naar de plaats van opstelling.
 - De bodemgesteldheid op de plaats van opstelling moet aan de gestelde opstellingsvoorwaarden voldoen. Uitsnijdingen, boorgaten, etc. in de vloer van de hal moeten conform het funderingsschema door de klant vóór opstelling van de machine worden voorbereid.

Machine uit de vrachtwagen laden

- Machine uit de vrachtwagen laden met kraanwagen die over een overeenkomstig hefvermogen beschikt.
- Voor zover er op de plaats van opstelling geen halloopakraan ter beschikking staat, ogen voor de zekering van de lading op de vrachtwagen naast de machinepoten verwijderen, zolang de machine aan de kraanschalm hangt.
- De besturingskasten, het koelaggregaat, de afzuiging en HF-generator kunnen met een vorkheftruck direct uit de vrachtwagen naar de plaats van opstelling van de machine worden getransporteerd.

Transport van de machine van de buitenplaats naar de plaats van opstelling

Opmerking

Zonder halloopakraan is het latere verwijderen van de ogen ter beveiliging van de lading op de vrachtwagen moeilijk.

- Transport van de machine van de binnenplaats naar de fabriekhal op pantserrollen.
- Het verdere transport naar de plaats van opstelling ofwel met een halloopakraan die over een overeenkomstig draagvermogen beschikt, ofwel op pantserrollen.

Machine op plaats van opstelling opstellen

- Voor het neerzetten en uitlijnen van de machine op de plaats van opstelling zijn bij gebruik van pantserrollen hydraulische krikken nodig.
- Machine + palletwisselaar op pantserrollen naast de eigenlijke plaats van opstelling zetten.
Indien de ruimte dit niet toelaat, dient de klantenservice van TRUMPF tijdig geïnformeerd te worden. In dit geval kan de machine, nadat deze is afgestemd op de meegeleverde montageonderdelen, op de definitieve plaats worden gezet.
- Voor zover de opstelling niet wordt gehinderd, kunnen besturingskast, koelaggregaat en compacte stofvanger op de uiteindelijke plaats van opstelling worden gezet.

7.2 TRUMPF-servicewerkzaamheden

Nivellering van de machine	De nivellering van de machine wordt door de monteur van de TRUMPF-servicedienst uitgevoerd.
Inbedrijfstelling van de installatie	De inbedrijfstelling van de machine wordt door de technicus van de TRUMPF-servicedienst uitgevoerd. De inbedrijfstelling omvat de opstelling van de installatieonderdelen volgens het opstellingsschema, de aansluiting van de installatie op het voedingsnet evenals het inwerken van het personeel en het controleren van de werking van de machine.