

## UNIVERSAL-DREHMASCHINE PROFI 914/150 N INKL. 3-ACHS-POSITIONSANZEIGE



inkl. RÖHM-Drehfutter

inkl. Schnellwechsel-Stahlhalter 'Set', System Multifix  
Betriebsbereit: inkl. Ölfüllung, entkonserviert (entfettet),  
komplett montiert und Probelauf durchgeführt

Artikelnummer: **88150**

EAN Code: **9004853881503**

**Jetzt kurze Zeit kostenlos inklusive:**

88941 | RÖHM-Dreibacken Drehfutter



## TECHNISCHE FAKTEN

## PRODUKT HIGHLIGHTS

### Leichte Leit- und Zugspindeldrehmaschine, 1.100 Watt

Das Modell PROFI 914/150 verfügt über alle Kennzeichen einer modernen Universaldrehmaschine: Gute Drehzahl- und Vorschubauswahl, Längs- und Quervorschub, Vorschubumkehr, kräftige Zugspindel für hohe Schnittleistung und Feinbearbeitung, präzise Leitspindel für Gewindebearbeitung, Drehspindel-Schaltwelle für Rechts- oder Linkslauf und eine leicht erlernbare, sichere Bedienung.

Mit einer maximalen Drehgröße über Schlitten von  $\varnothing 178 \times 914$  mm und eher Spindelbohrung von  $\varnothing 38$  mm erfüllt die PROFI 914/150 weitgehend den Bedarf von Auto- und Karosseriewerkstätten, Leichtmaschinenbau- und Installationsbetrieben. Die Maschine ist mit einer Spindelsicherung gegen gleichzeitiges Einschalten der Leit- und Zugspindel ausgestattet - ein Beitrag für sicheres Drehen in Lehrwerkstätten und Berufsschulen.

Die PROFI 914/150 wird durch einen kräftigen 1.100 Watt-Motor angetrieben. Neun Drehzahl- und 16 Vorschubstufen

## UNIVERSAL-DREHMASCHINE PROFI 914/150 N INKL. 3-ACHS-POSITIONSANZEIGE

bieten eine gute Auswahl für die richtige Schnittgeschwindigkeit. Leicht verständliche Tabellen am Spindelkopf für 36 metrische und 20 Zollgewinde, gute Schaltbarkeit des im Ölbad laufenden Spindel- und des Vorschubgetriebes und ein präziser Werkzeugschlitten erleichtern das Leben des Zerspanungstechnikers.

Das Modell PROFI 914/150 wird mit einem Werkzeugschrank-Untergestell und einer umfassenden Serienausstattung zu einem sehr guten Preis-/ Leistungsverhältnis angeboten, Ölfüllung und Probelauf inbegriffen. Eine digitale Positionsanzeige von SINO für optimale Positionskontrolle, ein Kühlmittelsystem und weiteres Spezialzubehör wie z.B. RÖHM-Drehfutter werden optional angeboten.

### Serienausstattung

- RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm
- Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm
- Aufspanscheibe Ø 260 mm
- 2 Zentrierspitzen feststehend
- Mitlaufende Körnerspitze MK 3
- Mitlaufünnette
- Stehlünnette
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA
- Gewindeuhr und Wechselrädersatz
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

### Sonderzubehör

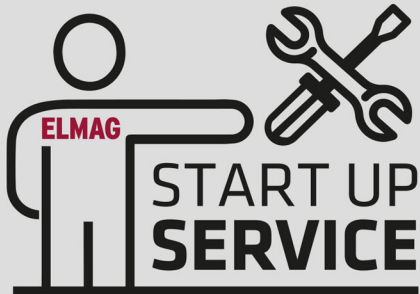
- Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm
- Drehmeißel-Satz „Camlock“ 16 x 16 mm, 7-teilig
- Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm
- Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm

### TECHNISCHE DATEN

Spitzenweite	914 mm
Spitzenhöhe	150 mm

## UNIVERSAL-DREHMASCHINE PROFI 914/150 N INKL. 3-ACHS-POSITIONSANZEIGE

Drehdurchmesser über Bett	300 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	178 mm
Drehdurchmesser ohne Brücke	430 mm
Maschinenbettbreite	180 mm
Brückenlänge	225 mm
Querschlittenweg	175 mm
Oberschlittenweg	95 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	16x16 mm
Drehfutteraufnahme	D1 - 4
Spindelaufnahme (Drehspindel)	MK 5 mm
Spindelbohrung	38 mm
Drehzahl	65 - 1810 UpM
Drehzahlstufen	18
Längsvorschübe	(16) 0,078-1,044 mm/U
Quervorschübe	(16) 0,018 - 0,236 mm/U
Gewindemaß metrisch	(36) 0,45 - 10 mm
Zollgewinde, Gänge G	(20) 2 1/4 - 40 G/
Leitspindelsteigung	3 mm
Leitspindeldurchmesser	22 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Pinolendurchmesser	32 mm
Pinolenweg	100 mm
Motorleistung	1100 W
Netzanschluss	400/50 V/Hz
Länge (gesamt)	1700 mm
Breite (gesamt)	750 mm
Höhe (gesamt)	1270 mm
Gewicht	420 kg



START UP SERVICE - ELMAG - QUALITÄT

## ELMAG® - Start-up Service

Kompetente Ausführung garantiert



### Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbadern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

### Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

### MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freisaltung der Wasserkühlereinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung