

TIPO DI MACCHINA:

Rettificatrice a coordinate

N.STOCK

**CNC
90123**

MARCA

HAUSER

MODELLO

S40-400

ANNO

1996

POSIZIONE

**73240 St-Genix-les-Villages,
FRANCE**

[LINK DIRETTO](#)





CARATTERISTICHE TECNICHE

Corsa dell'asse X	650 [mm]
massima velocità Corsa dell'asse X	4000 [mm/min]
Velocità di avanzamento di lavoro dell'asse X	0 - 1800 [mm/min]
Corsa dell'asse Y	450 [mm]
Velocità di avanzamento di lavoro dell'asse Y	0 - 1800 [mm/min]
Corsa dell'asse Z	130 [mm]
Velocità minima corsa dell'asse Z	0.5 [mm/min]
Velocità massima corsa dell'asse Z	12000 [mm/min]
Frequenza della corsa dell'asse Z	max. 4 [Hz]
Corsa dell'asse W	500 [mm]
Velocità dell'asse C (planetario)	5 - 250 [rpm]
massima velocità Corsa dell'asse W	800 [mm/min]
Corsa dell'asse U (avanzamento radiale)	5.5 [mm]
Distanza tra le colonne	750 [mm]
Lunghezza del tavolo	770 [mm]
Larghezza del tavolo	630 [mm]
Distanza tra motore di rettifica e tavola	585 [mm]
Peso massimo ammissibile sul tavolo	500 [Kg]
Tensione di alimentazione	400 [V]
Peso	4550 [Kg]

Descrizione tecnica a solo scopo informativo, senza impegno da parte nostra



ULTERIORI INFORMAZIONI

ATTREZZATURA INCLUSA:

x1 confezione HI-CUT comprendente:

- protezione dell'area di lavoro
- sistema di aspirazione con filtro elettrostatico dell'aria
- sistema di protezione antincendio (da valutare da parte di un ente qualificato)
- HTG-RWS-60 unità di raffreddamento automatico del filtro a nastro

x1 dispositivo di rilevamento utensili MSS (Multi-Sensoric System)

x1 unità di ravvivatura CBN con azionamento HF per la ravvivatura automatica di mole CBN (bond ceramico e resina sintetica)

x1 turbina di rettifica T16 - velocità: 160.000 giri/min - riferimento: 164225

x1 supporto per turbina con filtro per l'utilizzo delle turbine T10 e T16 - riferimento: 166497

x1 motore di rettifica 6OS-TC, velocità 9000 - 60000 [giri/min], per pinze SK20 - codice: 208450

x1 piastra intermedia per l'allineamento di motori e turbine - riferimento: 192940

x1 supporto per orologio di centraggio per il rotore del motore di rettifica - riferimento: 191790

x15 tacchetti portamola

x1 cavo per motore di rettifica

Vari utensili

Documentazione completa

Descrizione tecnica a solo scopo informativo, senza impegno da parte nostra























