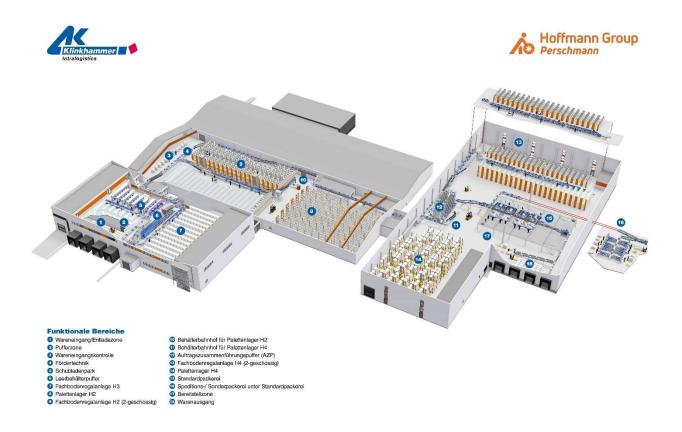
Standort: Hauptstr. 46d, 38110 Braunschweig

## Verkaufsexposé



#### Kurzbeschreibung

Wir bieten unsere Behälterfördertechnikanlage aus unserer Werkzeuglogistik in Braunschweig-Wenden zum Verkauf an.

#### **Daten Ausstattung**

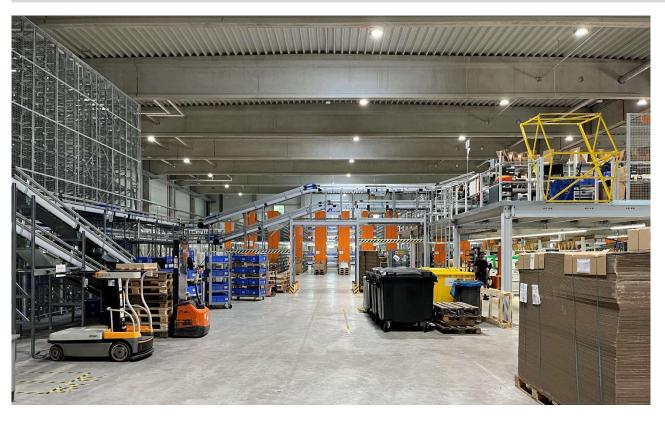
Baujahr Fabrikat / Hersteller Länge Riemenumsetzer	ca. ca.	2005 - 2021 TGW 1.750 lfdm 84 St.	C-Förderer Z-Förderer Boxenstapler RBG / AZP	2 Stück 1 Stück 1 Stück 10 Boxen 1.286 Boxen
Maße Behälter	l/b/h	600x400x220 mm	Umreifungsmaschine	1 Stück
Gewicht		min. 2,5 kg	Teleskopgurtförderer	5,5m – 16m
		max. 30 kg		
Steuerung		Siemens SPS 7		
Preise		auf Anfrage		
(ohne Demontage und Lieferung)				
Verfügbarkeit	ab	03.2025		

Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Justus Perschman...

Standort: Hauptstr. 46d, 38110 Braunschweig

# Verkaufsexposé

### Objektaufnahmen





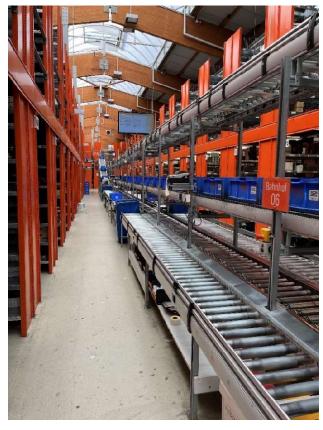
Standort: Hauptstr. 46d, 38110 Braunschweig

# Verkaufsexposé





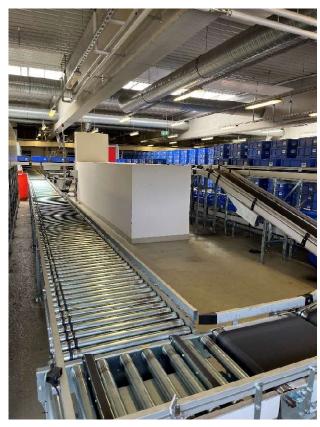


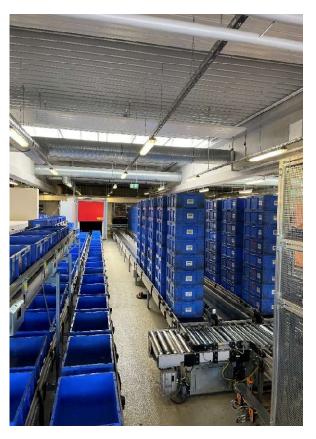


Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Justus Perschmann

Standort: Hauptstr. 46d, 38110 Braunschweig

# Verkaufsexposé



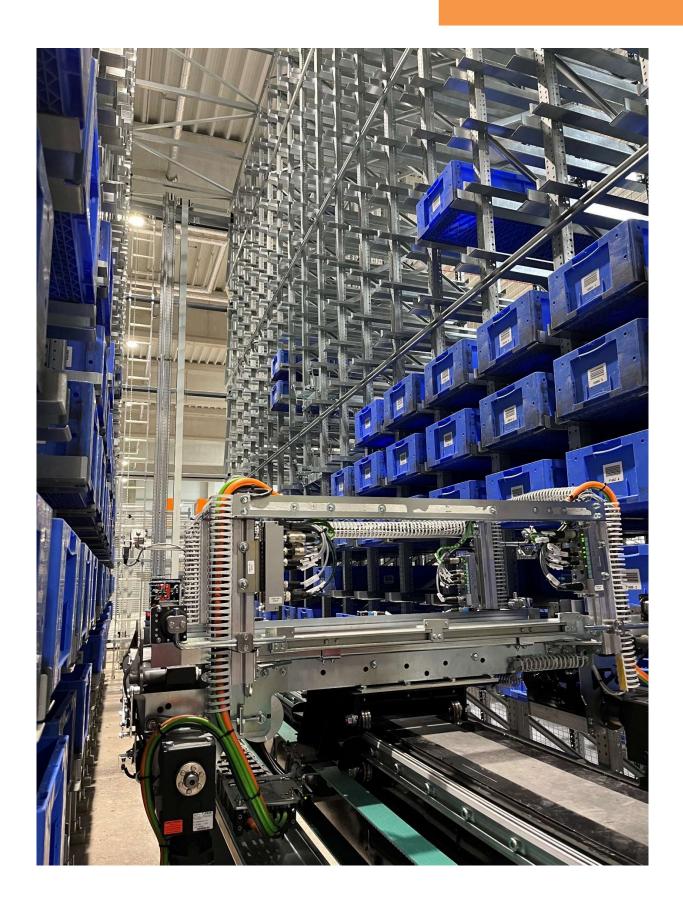






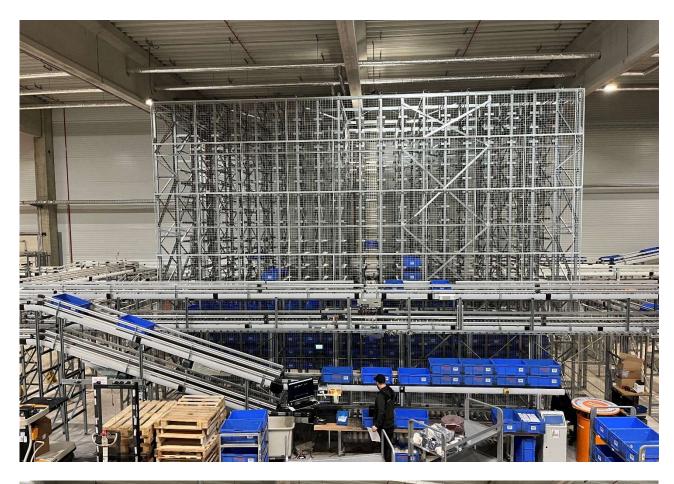
Standort: Hauptstr. 46d, 38110 Braunschweig

## Verkaufsexposé



Standort: Hauptstr. 46d, 38110 Braunschweig

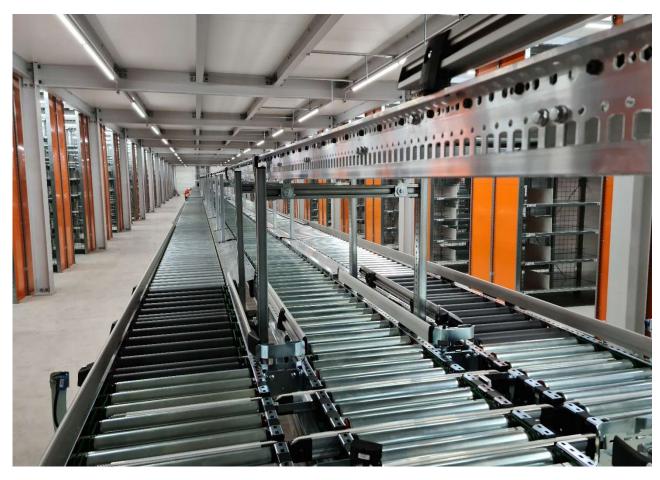
## Verkaufsexposé





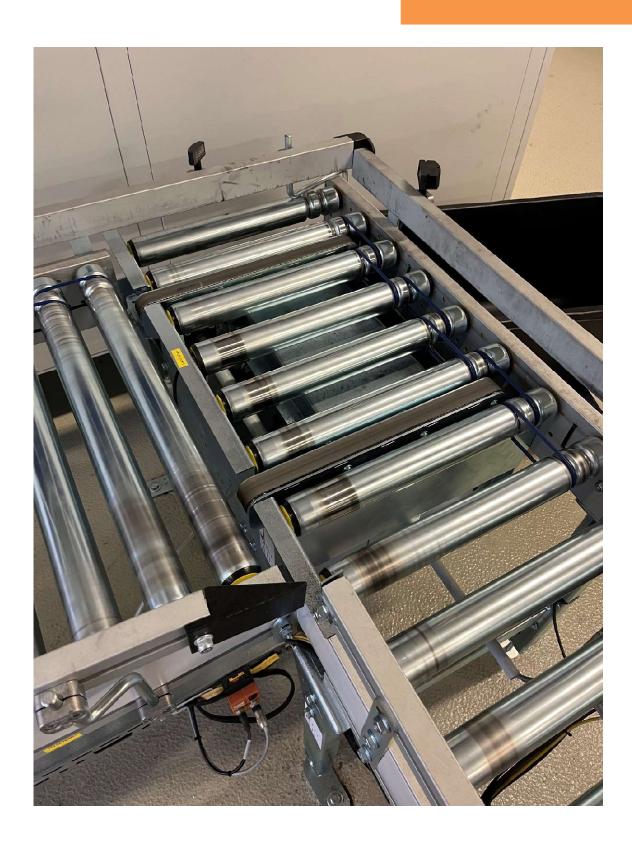
Standort: Hauptstr. 46d, 38110 Braunschweig

# Verkaufsexposé





Standort: Hauptstr. 46d, 38110 Braunschweig



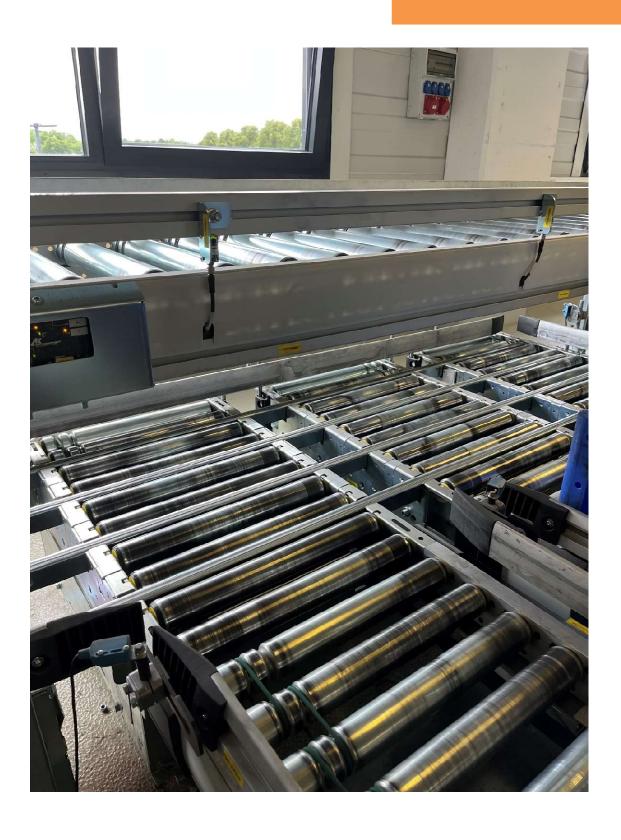
Standort: Hauptstr. 46d, 38110 Braunschweig



Standort: Hauptstr. 46d, 38110 Braunschweig

# Verkaufsexposé

Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Justus Perschmann



Standort: Hauptstr. 46d, 38110 Braunschweig









Standort: Hauptstr. 46d, 38110 Braunschweig







Standort: Hauptstr. 46d, 38110 Braunschweig

### Verkaufsexposé

Geschäftsführer:

Dipl.-Kfm. Justus Perschmann

#### Objektbeschreibungen



#### 2.3.2.1 Aufbau

Zur optimalen Nutzung der Hallenhöhe haben wir uns für 1 Stück Hubbalken-Regalbediengerät "Commissioner" mit einem Doppelantrieb entschieden. Wir haben die maximal mögliche Länge (x-Achse) für diese Geräteausführung gewählt. Auf diese Weise kann eine die maximale Stellplatzanzahl generiert werden.

Das Hubbalken-Regalbediengerät ist ein Bediengerät in integrierter Stahlbauweise und dient zur automatischen Ein- bzw. Auslagerung von Auftragsbehältern in einem mit dem Gerät kombinierten Behälterlager, bestehend aus einer Regalgasse mit zwei Regalreihen und doppelttiefer Lagerung (längs).

Er besteht aus zwei Hubführungsprofilen, die mit dem Stahlbau verbunden sind. Über diese Hubführungsprofile wird der Hubbalken des Commissioners in vertikaler Richtung geführt. An beiden Enden des Hubbalkens befinden sich Hubschlitten, die mit dem Hubbalken verschraubt sind und somit eine sehr verdreh- und biegesteife Konstruktion bilden.

Auf dem Hubbalken wird ein Verfahrschlitten in horizontaler Richtung geführt, auf dem das Lastaufnahmemittel angebracht ist.

Standort: Hauptstr. 46d, 38110 Braunschweig

## Verkaufsexposé

Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Justus Perschmann

#### 2.3.2.2 Abmessungen (1 Gerät)

Regallänge, ca.	10.600 mm
Regalbreite, ca.	4.020 mm
Regalhöhe, ca.	7.500 mm

#### 2.3.2.3 Höhenaufteilung

Anfahrmaß unten			805,0 mm
Lagerebenen für Behälter 600 x 400 x 247,5 mm	17	337,5 mm	5.737,5 mm
Längsriegelverlust	3	140,0 mm	420,0 mm
Oberes Anfahrmaß inkl. 18. Lagerebene		525,0 mm	
Gesamthöhe zzgl. Kopfriegel, ca.	7.487,5 mm		

#### 2.3.2.4 Lagerkapazität

Anzahl der Stellplätze in x-Richtung			18
nzahl der Stellplätze in y-Richtung		18	
Anzahl der Stellplätze in z-Richtung			4
abzügl. Stellplätze im Bereich der Fördertechnik ca.	3 x 6	-	18
Stellplätze gesamt	ca.	1	1.278

#### 2.3.2.5 Belastungen

Pro Fach bei gleichmäßig verteilter Last	2 x 30 kg	60 kg
Gleichzeitigkeitsfaktor		100 %
Pro Feld bei gleichmäßig verteilter Last unter Berücksichtigung des Gleichzeitigkeitsfaktor		1.080 kg

#### 2.3.2.6 Zugänglichkeit für Wartungszwecke

Der Zugang zum AZP/Commissioner erfolgt über 2 Türen.

#### 2.3.2.7 Schutzzaun

Schutzzaun an den Längsseiten und äußeren Stirnseiten des Commissioners inkl. Schutztüren Abmessungen (H x B): 2.200 x 800 mm

#### 2.3.2.8 Spielzeitberechnung

Die FEM 9.851 ist die Richtlinie zur Leistungsberechnung von Regalbediengeräten. Die tatsächliche Leistung des Gerätes kann im Einzelfall von dieser Berechnung abweichen. Die Systemleistung ist

Standort: Hauptstr. 46d, 38110 Braunschweig

### Verkaufsexposé

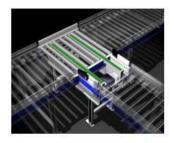
#### 2.4.2 Rollenförderer

Seine Modulbauweise ermöglicht die individuelle Adaption an das jeweilige Fördergut. Es umfasst Funktionen wie das Fördern und Stauen auf geraden Strecken. Der Antrieb der Rollen erfolgt über Motorrollen an jedem Pufferplatz, die je nach Anforderung an Geschwindigkeit und Gewicht um zusätzliche Antriebsrollen erweitert werden können. Durch den geringen Wartungsbedarf und die hohe Energieeffizienz können die Gesamtbetriebskosten verbessert werden.



#### 2.4.3 Riemen-Ein-/Ausschleuser

Der Riemen-Ein-/Ausschleuser dient zum rechtwinkeligen Ein-/ Ausschleusen in einen Rollenförderer. Ein angetriebener Riemenförderer, einseitig schwenkbar gelagert, wird mittels Hubmotor über ein Schwenkhubwerk gehoben und gesenkt. Im gehobenen Zustand ragt der Riemenförderer über die Rollenoberkante und schleust so das Fördergut in den Förderfluss der Zielbahn. Im abgesenkten Zustand ist der Riemenförderer unter der Rollenoberkante und ermöglicht einen freien Transport über den Rollenförderer.



#### 2.4.4 Gurtförderer

Der Gurtförderer eignet sich auch zum Transport von empfindlichem Fördergut oder von Ladehilfsmittel mit schlechter Qualität. Die Ausführungsformen reichen von Horizontaltransport über Steigtransport bis 12° mit Vorsatzband bis zur fallenden Ausführung bis 12°. Die Zentralantriebsstation beinhaltet auch eine Spannvorrichtung mit der auch große Förderlängen nachgespannt werden können, ohne die Gesamt- Förderlänge zu ändern. Der Rahmen besteht aus stranggepressten Aluminium-Profilen die mit Streben zu einem verwindungsfreien Rahmen verschraubt werden.



#### 2.4.5 Kurvenrollenförderer

Der Kurvenrollenförderer dient zum horizontalen Transport vom Fördergut mit Richtungsänderung um 30°, 45°, 60°, 90° und 180°.

Die konischen Rollen sind dem Kurvenradius angepasst, sodass am Innen- und am Außenradius die Geschwindigkeitsverhältnisse dem Bogen angeglichen sind. Damit ergibt sich ein exakter Richtungswechsel, ohne das Fördergut zu verdrehen. Der Rahmen besteht aus stranggepressten Aluminiumprofilen.



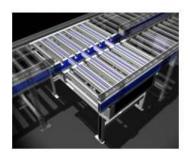
Standort: Hauptstr. 46d, 38110 Braunschweig

## Verkaufsexposé

#### 2.4.6 Riemenumsetzer

Der Riemenumsetzer dient zum Umsetzen von einem Rollenförderer auf eine parallel anschließen den Rollenförderer. Das Fördergut wird dabei von den Rollen abgehoben und vom Riemenförderer umgesetzt.

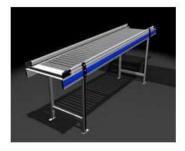
Der Riemenförderer wird mittels Hubmotor über ein Parallelhubwerk gehoben und gesenkt. Im gehobenen Zustand ragt der Riemenförderer über die Rollenoberkante und transportiert das Fördergut quer zum Rollenförderer.



#### 2.4.7 Rollenbahn

Das Fördergut wird durch Rollen getragen. Bei Verwendung in horizontaler Aufstellung der Rollenbahn kann das Fördergut manuell bewegt werden.

Bei geneigter Aufstellung der Rollenbahn kann die Nutzung als Schwerkraftrollenbahn erfolgen.



### 2.6 Steuerungstechnik und Anlagenvisualisierung



Unser Steuerungskonzept ist standardisiert und modular aufgebaut und umfasst folgenden Lieferund Leistungsumfang:

- Komplette elektrische Installation (Schaltschränke, HVO Bereiche, Bedienpulte, etc.)
- Automatisierung der vorgenannten F\u00f6rdertechnik und Commissioner
- Programmierung und Inbetriebnahme auf Basis Siemens S7 inkl. notwendiger Hardware
- Anlagenvisualisierung KlinkVISION®
- Inhousetests (Winmod)

Standort: Hauptstr. 46d, 38110 Braunschweig

# Verkaufsexposé

## 1.3 Förder- und Lagergut

Ladehilfsmittel:	Behälter, Fabrikat: Schäfer LTB 6220 (wie Bestand)
Abmessungen:	L x B x H = 600 x 400 x 220 mm
Ladungsabmessung:	L x B x H = $600 \times 400 \times 220 \text{ mm}$ (inkl. Überladung: $247,5 \text{ mm}$ )
Gewicht:	min. 2,5 kg, max. 30 kg, Ø 15 kg
Bodenbeschaffen- heit:	doppelt verschweißt
Farbe:	blau; Oberflächenbeschaffenheit: matt
Transport:	Gesamte Behälterfördertechnik inkl. AZP



Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Justus Perschmann

### Zusammenfassung

Baujahr	Art	ca.
2005	Rollenfördertechnik	30 lfdm
2007	Schaltschrank	1 Stück
2007	Rollenfördertechnik	270 lfdm
2007	C-Förderer	1 Stück
2007	Riemenumsetzer / -ausschleuser	11 Stück
2012	Teleskopgurtförderer	1 Stück
2015	Umreifungsmaschine	1 Stück
2017	Schaltschrank	2 Stück
2017	Rollenfördertechnik	400 lfdm
2017	Gurtfördertechnik	110 lfdm
2017	Riemenumsetzer / -ausschleuser	23 Stück
2017	Boxenstapler	10 Boxen
2021	Schaltschrank	5 Stück
2021	Rollenfördertechnik	760 lfdm
2021	Gurtfördertechnik	180 lfdm
2021	Riemenumsetzer / -ausschleuser	50 Stück
2021	C-Förderer	1 Stück
2021	Z-Förderer	1 Stück
2021	Auftragszusammenführungspuffer (AZP)	1 Stück 1286 Plätze