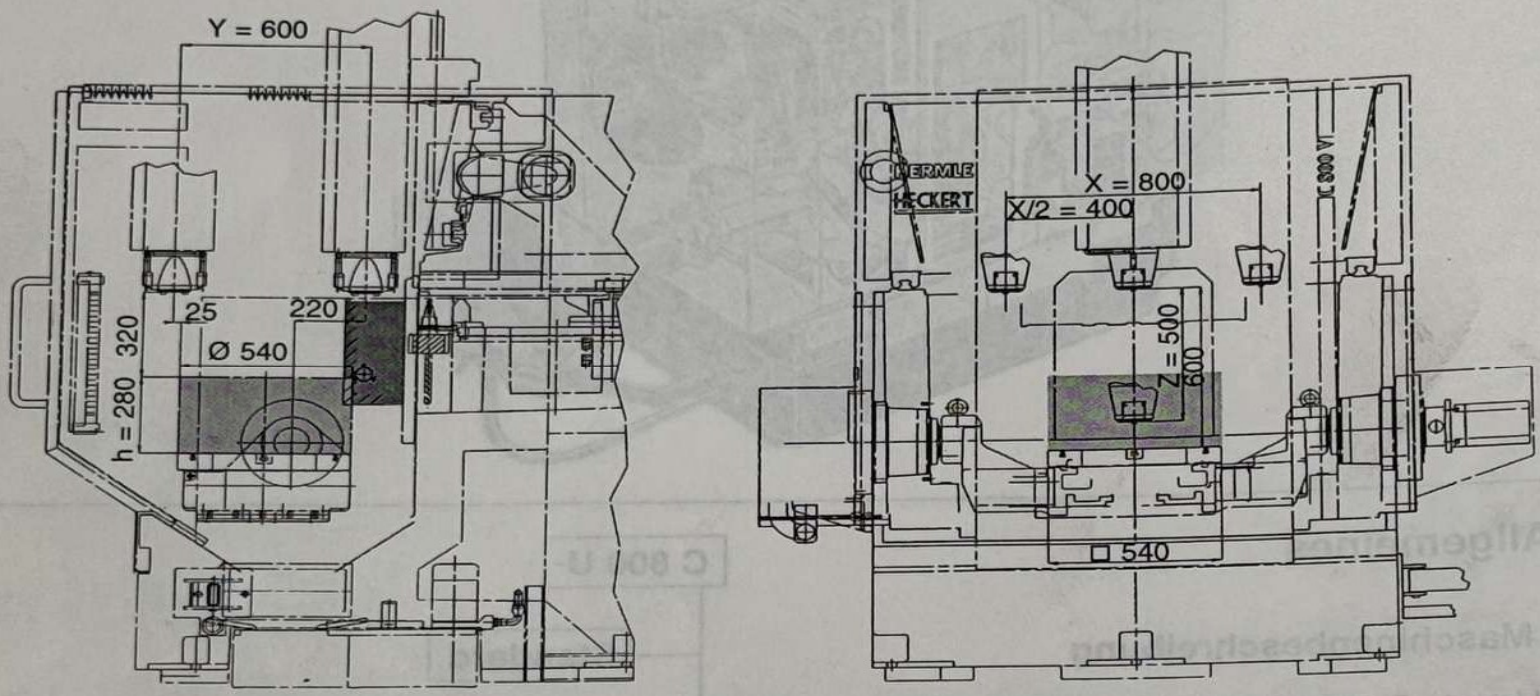
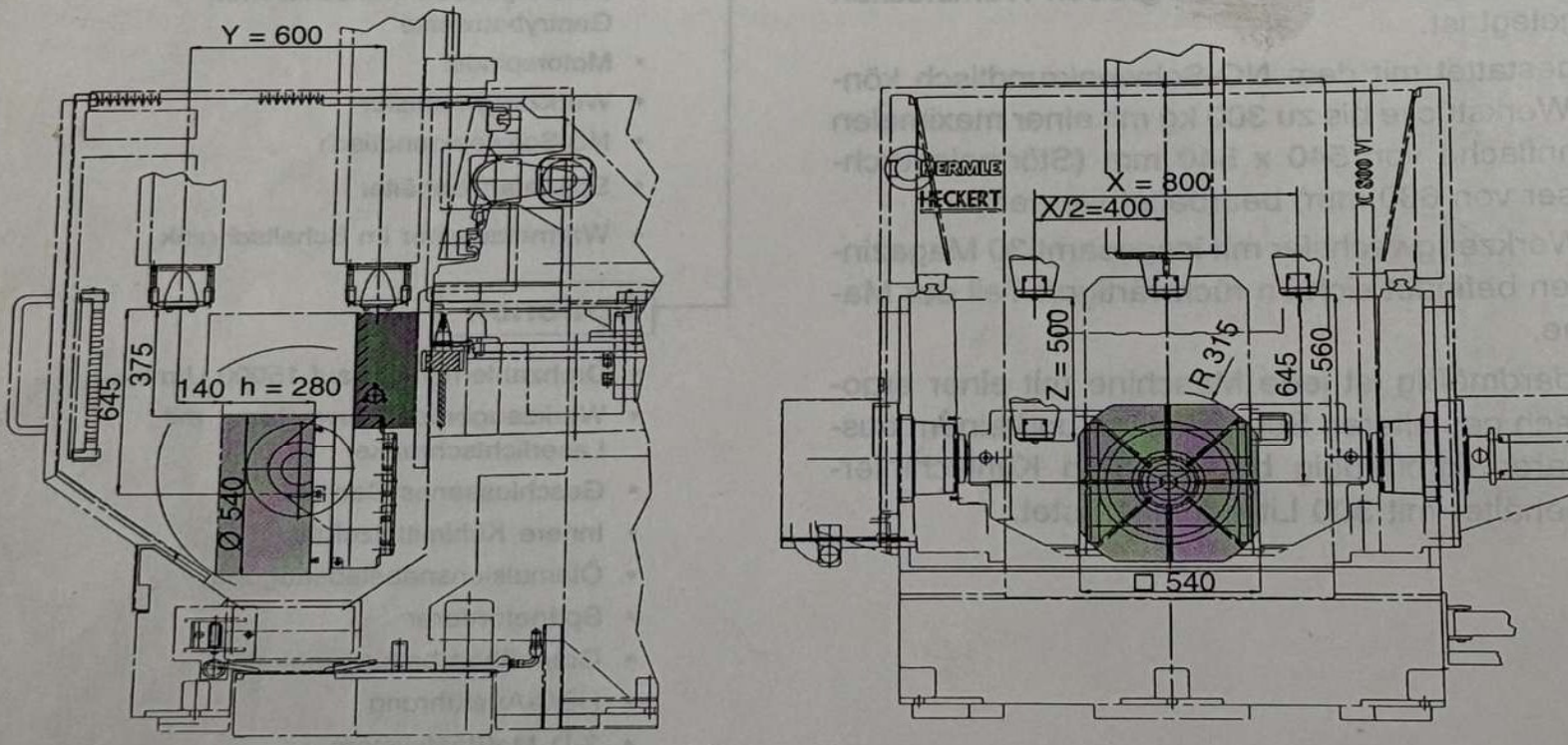
1.2 Arbeitsbereich

Der nutzbare Arbeitsbereich des BAZ beträgt in den Achsen:

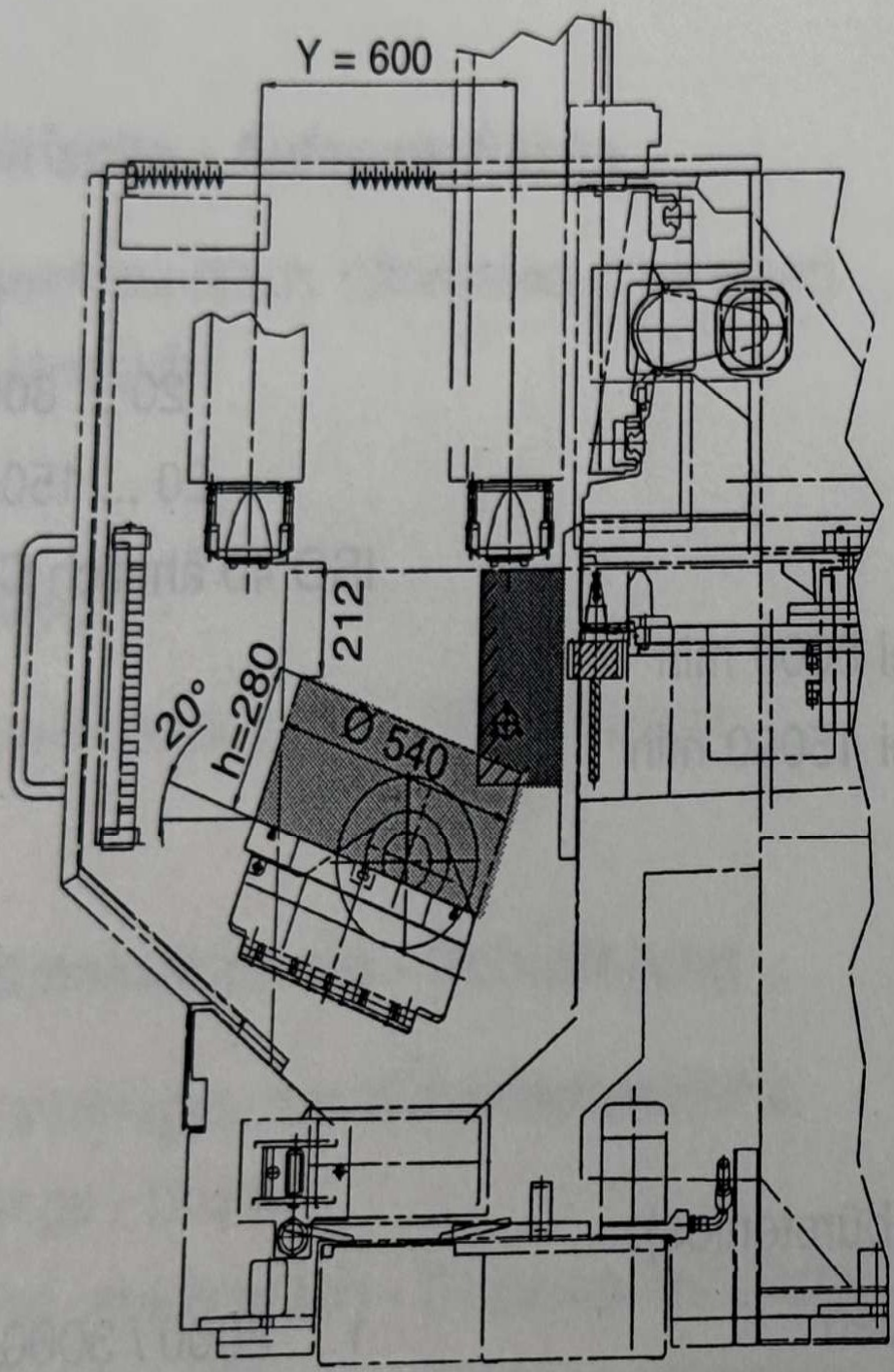
X-Achse	800 mm
Y-Achse	600 mm
Z-Achse	500 mm



Tisch 0° geschwenkt



Tisch 90° geschwenkt



Tisch 20° geschwenkt

Hinweis

1.3 Technische Daten

Hauptantrieb

Leistung des Spindelmotors bei 100 % ED	10,5 kW
Drehzahlbereich: Spindeldrehzahlen stufenlos:	20 ... 8000 min^{-1}
(Optionell)	20 ... 15000 min^{-1}
Werkzeugaufnahme	ISO 40 ähnlich DIN 2079
Werkzeugspannung hydromechanisch, Spannkraft bei 8000 min^{-1}	11 KN
Werkzeugspannung hydromechanisch, Spannkraft bei 15000 min^{-1}	9,3 KN
Spindeldurchmesser am vorderen Lager	70 mm

Vorschubantrieb

Einzel-Vorschubmotoren für jede Achse - Drehstrom (bürstenlos):	
Vorschubbereich in X, Y, Z manuell / programmgesteuert:	1 ... 2000 / 30000 mm/min
Vorschubkraft in allen Achsen (bei 80% ED)	8000 N
Eilgang in allen Achsen	30 m/min

Geräuschpegel

Maschinengeräusch (Maschinenlärminformations-Verordnung 3. GSGV)	
Arbeitsplatzbezogener Emissionswert nach § 1 Abs.2, c und d	78 dB (A)

Zur Geräuschminderung wurden zusätzlich folgende Maßnahmen getroffen:
Verwendung von Mineralguß (8-fach höhere Maschinendämpfung), Verzicht auf ein Getriebe, Optionelles Dachteil, Druckluftschalldämpfer etc.

Beleuchtung

Maschinenbeleuchtung mit 2 Halogenleuchten	> 500 Lux

Arbeitsbereich

Längs	X-Achse	800 mm
Quer	Y-Achse	600 mm
Senkrecht	Z-Achse	500 mm

Meßsystem

Direkte Messung X, Y, Z:	
Auflösung	0,1 µ
Eingabefeinheit	0,1 µ
Anzeigeschritt	0,1 µ

Arbeitstische - Aufspannfläche

NC-Schwenkrundtisch (Störkreisdurchmesser)	540 x 540 mm (630 mm)
Schwenkbereich	20°zur Maschine / 90°gegen die Maschine

Steuerung

Bildschirm-Bahnsteuerung HEIDENHAIN	TNC 430

Kühlmitteleinrichtung - Schmierung

Fassungsvermögen des Kühlmittelbehälters	300 Liter
Fördermenge / Druck	40 L/min bei 3 bar

Schmierung, automatisch - Dezentral mit Fettspendern

Die Kühlmitteleinrichtung ist für Kühlschmieremulsion von 1% bis 10% emulgierbarem Kühlschmierstoff in Wasser ausgelegt. Maßnahmen zur Einhaltung von Grenzwerten oder Schutzmaßnahmen sind nicht Bestandteil der Grundausstattung.

Pneumatik:

Druckluftanschluß	p >/= 6,0 bar
Druckluftverbrauch bei 6,0 bar	ca. 0,5 Ncbm/h

Die Druckluft sollte über einen Kältetrockner auf einen Trockentaupunkt von 5°C aufbereitet werden. Dies schafft beste Voraussetzungen für die Lebensdauer der Pneumatikkomponenten.

Elektrik

Betriebsspannung	400 V; 3 PH; 50 Hz
Steuerspannung	220 V AC; 24 V DC
Gesamtanschlußwert (Standardmaschine 8000 oder 15000 U/min)	32 kVA
Gesamtanschlußwert (mit IKZ oder anderen elektrischen Optionen)	43 kVA
Kabelquerschnitt	16 □
Absicherung	63 A

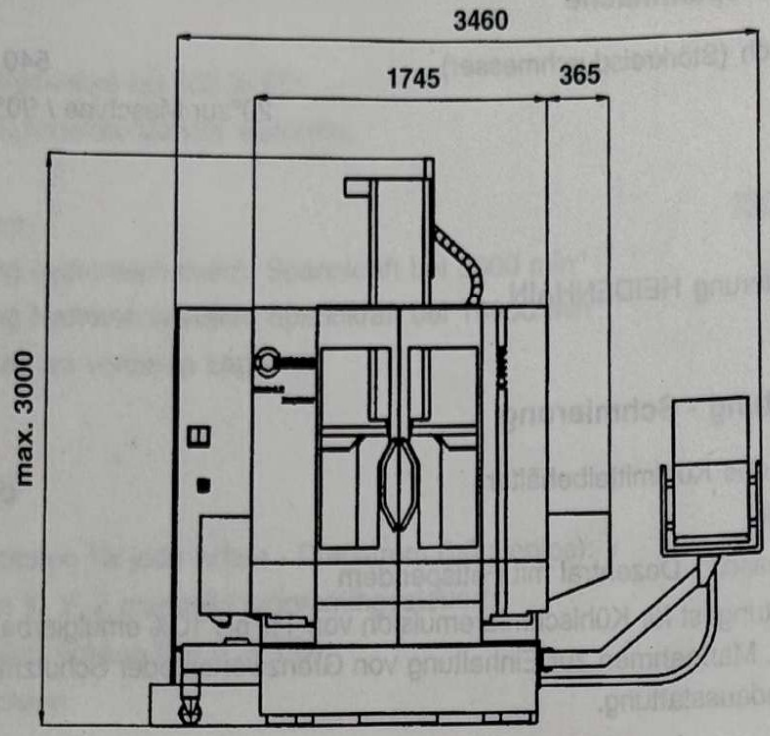
Abmessungen - Gewichte

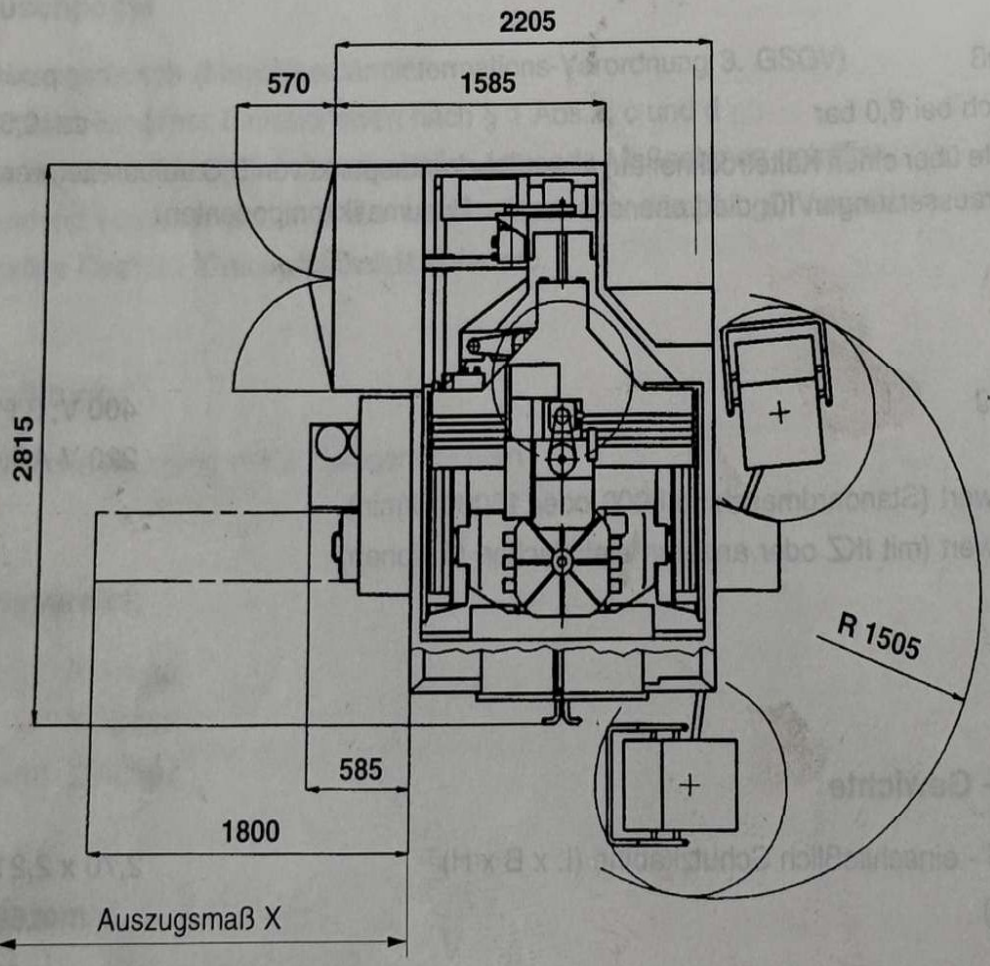
HERMLE C 800 U - einschließlich Schutzkabine (L x B x H)	2,70 x 2,21 x 2,93 m
Platzbedarf (L x B)	4,50 x 3,50 m
Gesamtgewicht	ca. 7500 kg

Werkzeugwechsler - Werkzeugmagazin

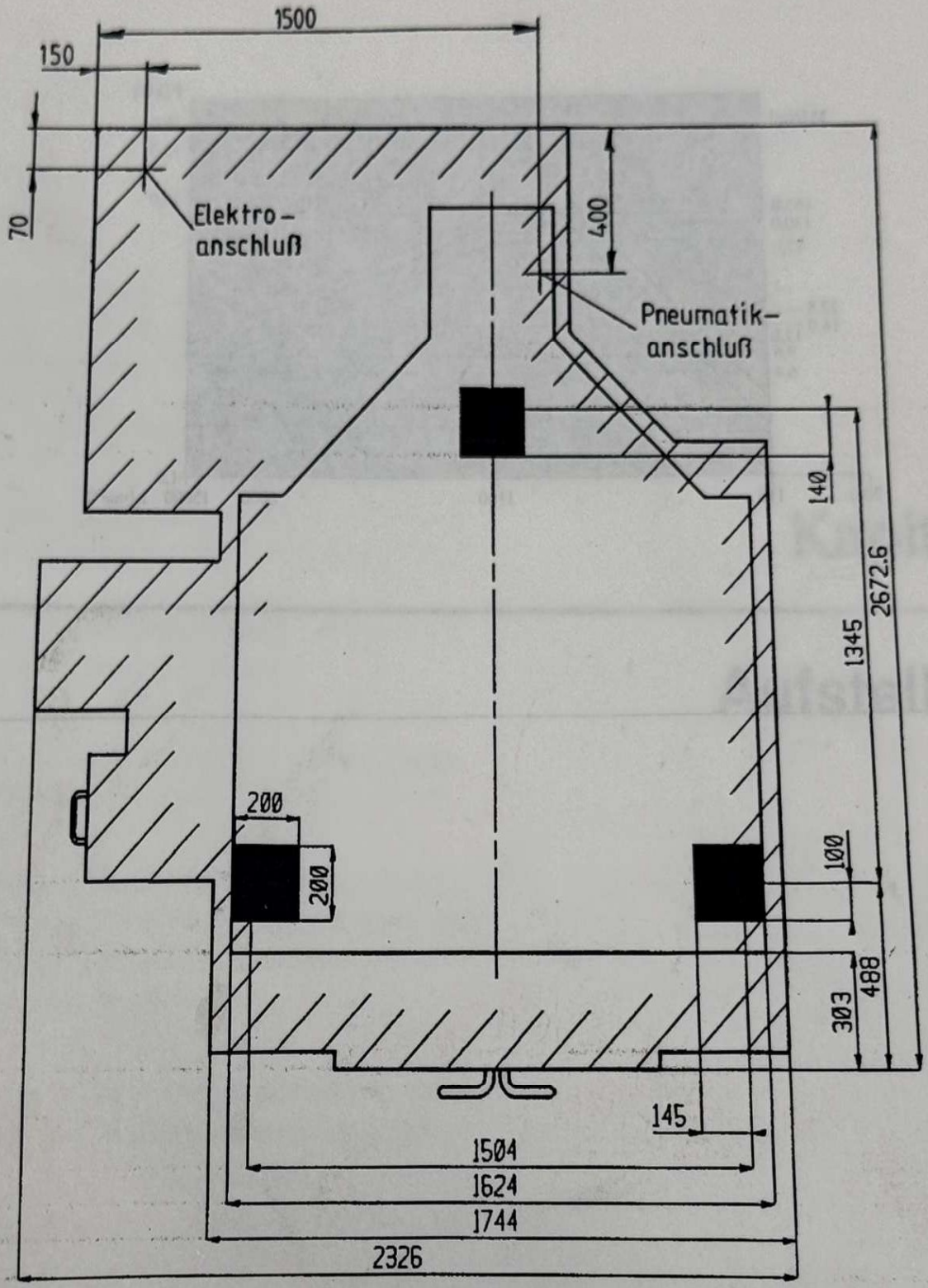
Pick-Up Wechsler mit 30 Werkzeugplätzen im Ringmagazin

1.4 Maschinenabmessungen - Raumplan





X = Raumbedarf um Späneschublade nach links herausziehen zu können	min. 2000 mm
X = Raumbedarf um Kühlmitteltank nach links herausziehen zu können	min. 2300 mm
X = Raumbedarf um Späneförderer nach links herausziehen zu können	min. 3000 mm



Gesamtaufstellfläche der Maschine	5,0 m²
Bodenbelastung bezogen auf Gesamtaufstellfläche	ca. 1860 kg/m²