

NEF 400

Heidenhain 620

BETRIEBSANLEITUNG



4 Technische Daten

4.1 Arbeitsraummaße

4.1.1 Arbeitsbereich

Benennung	Einheit	Wert
Umlaufdurchmesser über Bett	mm inch	385 15.157
Maximaler Umlaufdurchmesser über Schlitten	mm inch	350 13.779
Maximaler Drehdurchmesser	mm inch	350 13.779
Spitzenweite	mm inch	805 31.692
Drehlänge	mm inch	650 25.590
Verfahrweg X	mm inch	255 10.039
Verfahrweg Z	mm inch	800 31.496
Verfahrweg Z (Reitstock)	mm inch	680 26.772
Höhe Spindelflansch vom Boden	mm inch	1 000-1 010 39.370-39.764

4.1.2 Arbeitsraum

Maschinennullpunkt

Werkzeugträger-Bezugspunkt

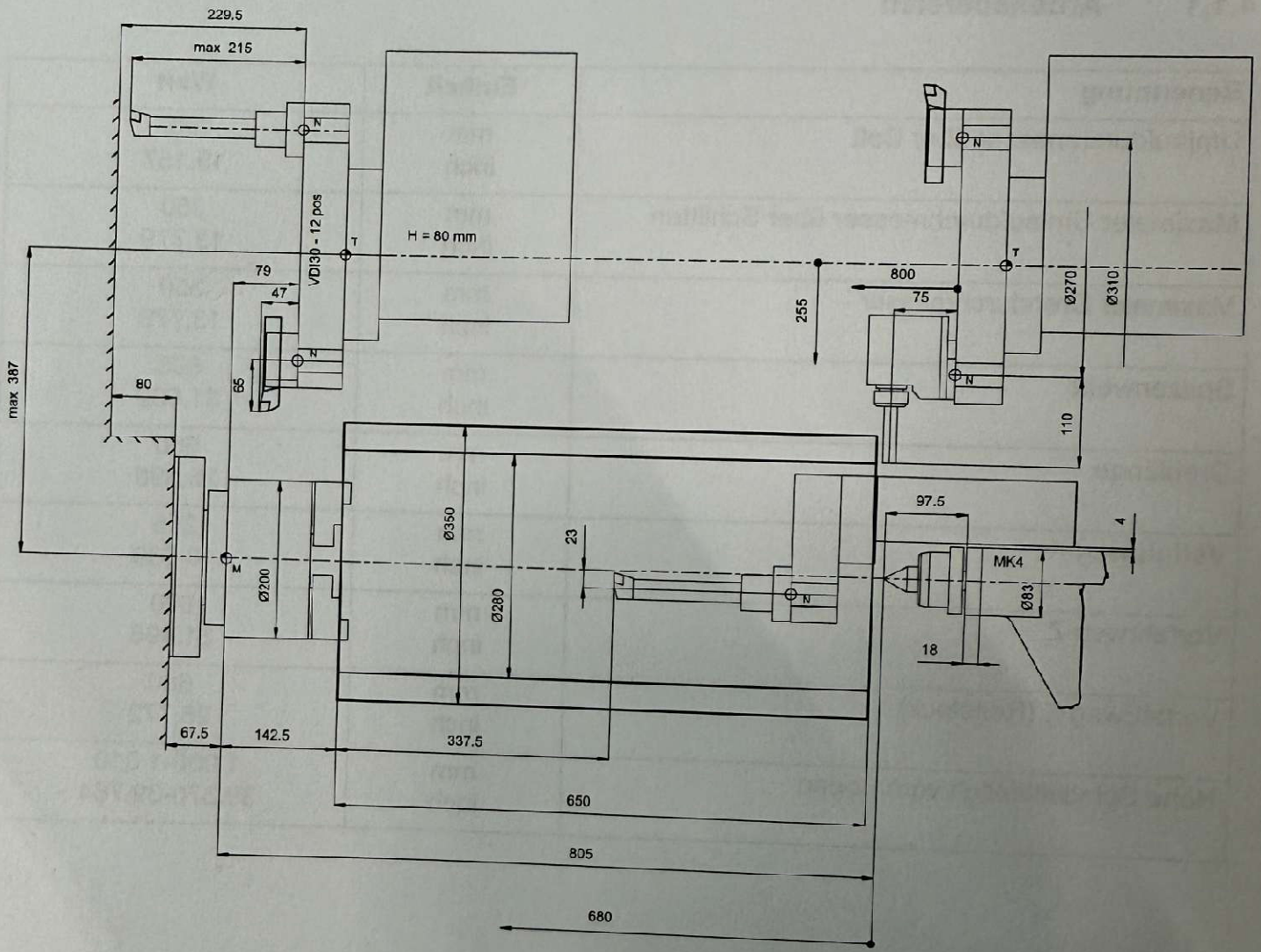
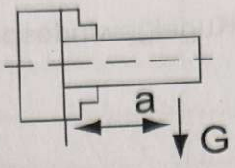
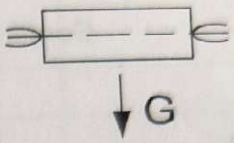
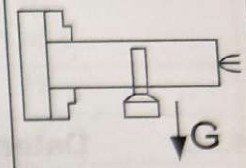


Abb. 4-1 (2761838)

4.2 Hauptspindel

Benennung	Einheit	Wert
Durchmesser Spindelflansch	mm inch	170h5 6.693h5
Durchmesser Spannfutter	mm inch	200/250 7.874/9.842
Stangendurchlass	mm inch	65 2.559
Durchmesser Spindelinnenbohrung	mm inch	87 3.425
Durchmesser Zugrohr	mm inch	67,5 2.657
Durchmesser im vorderen Lager	mm inch	100 3.937
Motorausführung		ISM 65
Maximale Spindelleistung 100%/40% ED	kW hp	8/11,5 10.728/15.636
Maximale Spindeldrehzahl	1/min rpm	4 500 4 500
Maximales Drehmoment S1 (100% ED)	Nm ft.lbf.	240 177.015
Maximales Drehmoment S6 (40% ED)	Nm ft.lbf.	340 250.771
Drehzahl C1-Achse (Option)	1/min rpm	200 200

4.2.2 Maximale Werkstückgewichte

Spindeldurchmesser im vorderen Lager	Futter		Reitstock	Lünette und Reitstock
				
(mm) (inch)	a (mm) (inch)	G (kg) (lb)	G (kg) (lb)	G (kg) (lb)
90 3.543	90 3.543	100 20.460	260 573.200	350 771.620

Hinweis!

Folgende Punkte sind jeder Zeit zu beachten:

- die Futtergröße.
- die maximale Drehzahl.
- die maximale Spannkraft des Futters.
- die Festigkeit des Werkstückes.
- die Unwucht des Werkstückes.
- die maximale Reitstockkraft.
- die Bearbeitungsparameter.

4.3 Vorschubantriebe Schlitten

4.3.1 Bauart

- Servomotor mit Kugelgewindespindel.

4.3.2 Daten

Benennung	Einheit	Wert
Eilganggeschwindigkeit X/Z-Achse	m/min ft/min	30/30 98.425/98.425
Vorschubkraft X/Z-Achse S1 (100% ED)	kN lbf	4,5/6,2 1 011.691/1 393.885
Vorschubkraft X/Z-Achse S6 (40% ED)	kN lbf	6/8,5 1 348.921/1 910.971
Kugelgewindespindel X/Z-Achse	mm inch	32 x 10 1.260 x 0.394
Messsystem X/Z		absolut

4.4 Werkzeugträger mit angetriebenen Werkzeugen

Benennung	Einheit	Wert
Durchmesser Werkzeugaufnahme VDI	mm inch	30 1.181
Werkzeuganzahl	Stück	12
Anzahl der angetriebenen Werkzeuge	Stück	6
Werkzeugschaft	mm inch	20 x 20 0.787 x 0.787
Maximale Leistung 100%/40% ED	kW hp	3,3/6 4.425/8.157
Maximales Drehmoment 100%/40% ED	Nm ft.lbf.	14/19 10.326/14.014
Maximale Drehzahl	1/min rpm	4 500 4 500

4.5 Reitstock

Benennung	Einheit	Wert
Verfahrweg	mm inch	680 26.772
Maximale Vorschubkraft	daN kp	680 693.407
Morsekegel	MK	4
Antrieb		hydraulisch

4.6 Lünette SLU 2

Benennung	Einheit	Wert
Arbeitsbereich	mm inch	8-101 0.315-3.976
Maximale Vorschubkraft	daN kp	450 458.87

4.7 Maschine

Benennung	Einheit	Wert
Höhe	mm inch	1 810 71.260
Breite	mm inch	2 215 87.205
Länge	mm inch	2 667,5 105.019
Gewicht	kg lb	3 400 7495.717

Hinweis!

Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.