



WEILER - Drehmaschinen

*** Teilüberholt ***

nachfolgende Arbeiten werden u.a. an den Maschinen ausgeführt:

1. Maschine komplett demontiert
2. Alle Spindeln, Muttern, Abstreifer, Ölschaugläser, Wellendichtringe & Lager wurden geprüft und bei Bedarf erneuert.
3. Demontage des Vorschubgetriebes, Durchsicht und ggf. Erneuerung defekter Zahnräder – Ölwechsel durchgeführt.
4. Überprüfung der Zentralschmierung sowie der Schmierkanäle. Schmierkanäle gereinigt, Ölwechsel durchgeführt sowie abgeschmiert.
5. Bettschlitten, Plan & Oberschlitten komplett gereinigt, Keilleisten neu eingestellt. Bei Bedarf, schleifen von einzelnen Führungsbahnen ggf. Beschichten von Keil- & Umgriffleisten sowie Gleitbahnen. Teilweise von Hand nachgeschabt.
6. Überprüfung des Hauptspindelgetriebes, Sichtkontrolle Zahnräder, Passfeder sowie Passfedernuten & Spindellagern. Teilweise Erneuerung der Passfedern sowie Lager.
7. Überprüfung des Reitstockes, Komplettdemontage, Reinigung ggf. Erneuerung Spindel & Mutter sowie Lager.
8. Erneuerung von Hebeln, Klemmhebeln, Handräder, Schalträder sowie Riemen falls nötig.
9. Komplett – Lackierung in 2K – Industrielack. RAL – Töne nach Kundenwunsch
10. Anbau einer neuen 3-Achsen-Digitalanzeige bzw. LCD-Anzeige
11. Teilweise Erneuerung von Bedientableaus, Vorschub & Drehzahlschildern sowie von Not-Aus-, Bedien-, Haupt-, & EIN/AUS-Schaltern inkl. Schützen.
12. Komplette Montage der Maschine, Funktionsprüfung aller Maschinenfunktionen sowie Endkontrolle.