

forSte 21S

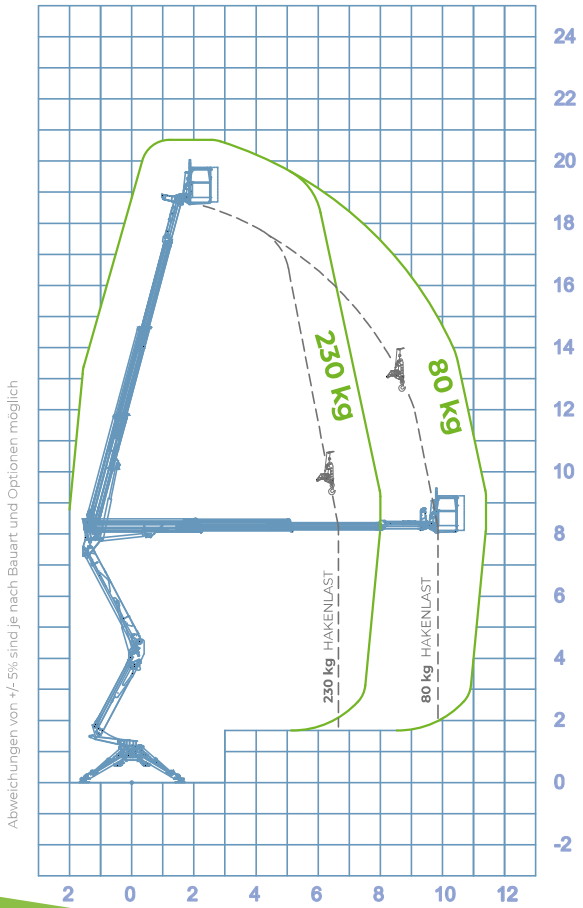
TECHNISCHES DATENBLATT

- Autom. Home-Funktion
- Autom. Abstützung
- Korb mit Schnellwechselsystem
- Hebehakenhalterung
- SSW: Sicherheitsleuchten an Arbeitsbühne und Stützen
- LED-Fahrscheinwerfer
- Teleskoparm aus hochfestem Stahl
- Anheben des Korbauslegers während Versetztfahrt
- Kataphorese-Behandlung mit Pulverlackierung
- Hydraul. verbreitbares Kettenfahrwerk
- Nichtmarkierende weiße Gummiketten
- Hubösen an den Stützen
- Extra große Stützplatten
- Stützenvorbereitung für optionale Raptor Stab
- Socage Connect
- Integriertes Ladegerät + zusätzliche Batterie für Funkfernsteuerung
- Multifunktions-Hydraulikblock
- Manuelle Notpumpe
- 230-V-Steckdose im Arbeitskorb
- Multifunktionale Funkfernbedienung
- Elektrische Zusatzpumpe 230 V-50 Hz
- Bi-Energy (Dieselmotor und Elektromotor)
- Transport auf Anhänger mit optionalem Raptor-Anhänger

SERIES HYBRID

DIESELMOTOR ELEKTROMOTOR

ARBEITSDIAGRAMM



Abweichungen von +/- 5% sind je nach Bauart und Optionen möglich

INFO

STÜTZEN
Z+Z

ARBEITSHÖHE MAX.
20,80 m

KORBHÖHE
18,80 m

SEITL. REICHWEITE MAX.
11,30 m

KORBLAST
230 kg

KORBABMESSUNGEN
1400 X 700 X 1100 mm

STEUERUNG
Elektro-hydraulisch

SCHWENKBEREICH
190°+190°

GESAMTGEWICHT
2,6 ton

ABMESSUNGEN
3000 x 3150 mm
3150 x 3450 mm

KORBDREHUNG
60° + 60°

HAKENLAST
230 kg

ABMESSUNGEN

