MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 023247 **STUDER Art S 41**

Gruppe	CNC Rundschleifmaschine
Hersteller	STUDER
Art	S 41
Steuerung	GE FANUC Series 31i-Model A
Youtube video	https://youtu.be/itej7G12hP8

Spitzenhöhe	225 mm
Spitzenweite	1000 mm
Werkstückdurchmesser max.	550 mm
Verfahrwege:	
Z-Achse	1150 mm
X-Achse	350 mm
Werkstück Abmessungen:	
Durchmesser	550 mm
Höhe	1000 mm
Gewicht	250 kg
Schleifscheibe:	
Durchmesser	500 mm
Breite	32-80 mm
B-Achse Auflösung max.	0.0005 °
Schleifspindelstock:	
B-Achse Schwenkbereich (Automatisch)	-45° - 225 °
Umfangsgeschwindigkeit	50 / 80 m/s
Innenschleifspindel Aufnahmebohrung	120 mm
Drehzahlen:	
von	750 t/min
bis	4500 t/min
Reitstock:	
Pinolenhub	60 mm
Pinolendurchmesser	60 mm
Anschluss an Druckluft	5 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Werkstückspindelmotor	15 kW
Maschinengewicht ca.	9000 kg

Diverses Zubehör:

Hochauflösende C-Achse
Kühlmitteleinrichtung
B-Achse
Abrichtvorrichtung

Innenschleifeinrichtung:	
Anzahl Spindeln	1
Drehzahlen:	
von	24'000 t/min
bis	42'000 t/min

Vertikalschleifkopf

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

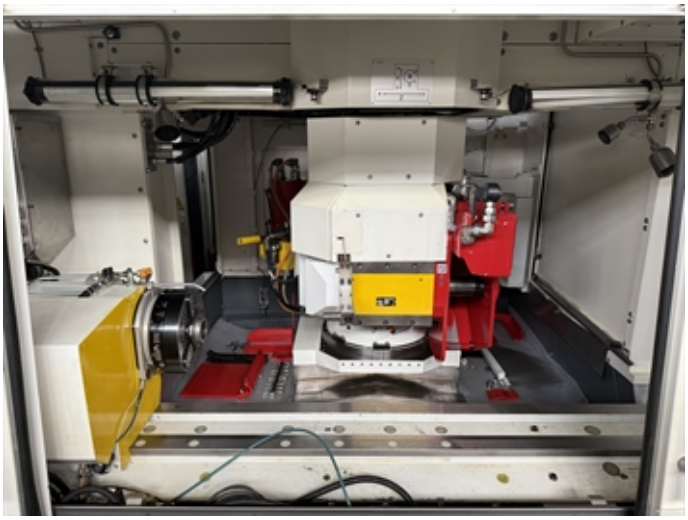
www.mullermachines.ch

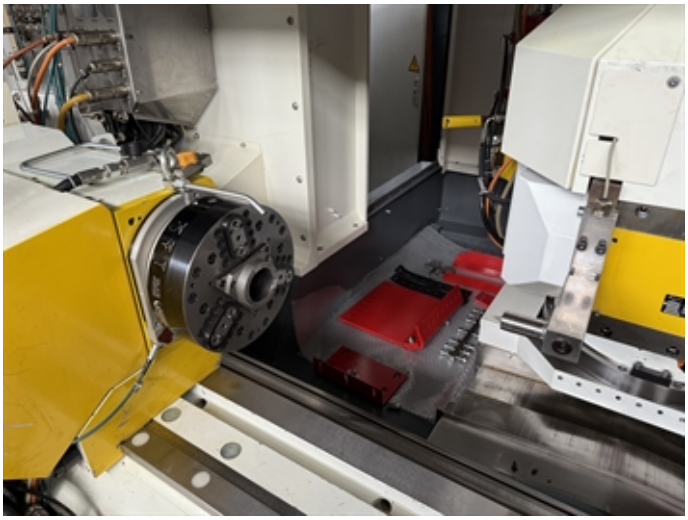
Beleuchtung
Zustandsleuchte
PC-System
Elektronisches Handbedienpult
Fusspedal

Mit Aussenschleifen, Innenschleifen und Y-Achse
Hochauflösende C-Achse + B-Achse
Ohne Reitstock

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

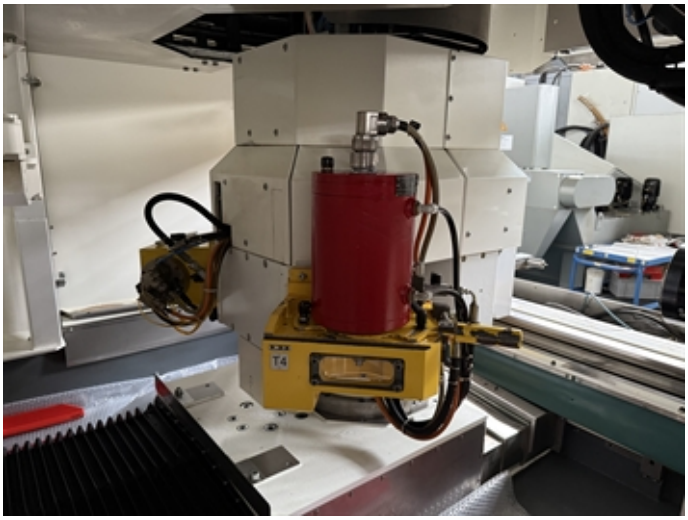




Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch



Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST