

☐ Kurzzeichen nach AWF 310		AWF® Werkzeugmaschinenkarte für			☐ Inventar-Nr.	
Grunddaten	☐ Benennung LOCH-Tiefbohrmaschine TB 8-30-600		☐ Baujahr 1986	☐ Masch.-Gruppe	☐ Kostenstelle	
	☐ Typ		☐ Liefer-Tag 21-01-87	☐ Bestell-Nr.	☐ Internes Kennzeichen	
	☐ Fabrik-Nr. 308-600-1716		☐ Liefer-Nr. 000 428	E 70/8312180/0500/		☐ Internes Kennzeichen
	☐ Hersteller LOCH PRÄZISIONS BOHRTECHNIK GMBH		☐ Inbetriebn. 06-02-87	3206 v. 24-04-86		
☐ Lieferer D-8300 Landshut/Ergolding		☐ Standort Graben	☐ Anschaffungskosten		DM	
Technische Daten			Zubehör/Sondereinrichtungen	Besonders geeignet für		
Lackierung: RAL 6011						
Bohrtiefe: max. 600 mm						
Vollbohrbereich: Ø 16 - 65 mm						
Bohrsystem: BTA + Ejector						
Spitzenhöhe: 299,84 mm						
Spindeldrehzahl: 163 - 1423 min ⁻¹						
Drehzahlstufen: 8 bzw. 16 mit Rädertausch						
Vorschubbereich: 0 - 500 mm/min			Lichtbild und Grundflächenmaße			
Eilgang vor/zurück: 5000 mm/min			HAUPTANTRIEB			
Spindelaufnahme: DIN 55022, Gr. 6			Drehstrommotor 37 kW 1500 min ⁻¹			
mit Anschlußstück: Zg.No. 152-7-20-0			Frequenz-Regelung			
mit rot. Bohrbuchse verschiebb. Zg.No. 152-8-85-0			Zahnriemen HTD 1610-14M-115			
mit Bohrbuchsenträger Zg.No. 156-6-17			Zahnscheibe Z59 No. 156-3-20			
mit Aufspanntisch Zg.No. 152-5-10			Zahnscheibe Z32 No. 156-3-21			
mit Zentrierreitstock Zg.No. 152-20-270-0						
mit Zentrierspannstock ZS2 (HICO)						
mit Kraftmeßanlage K1M1SII 0 - 30 KN			SPINDEL DREHZAHL			
mit Hydr. aggregat HS04-C807-6-0			I - 160/180/ 200/230/ 290/330/ 370/430			
☐ Zeichnungs-Nr.			II - 550/620 700/800 990/1120 1280/1450			
			Fundamentplan-Nr.			
			Stromlaufplan-Nr.			

BLATT 1 / 2

28-04-87/cw

Best.-Nr. AWF 3002-W Nachdruck verboten (7.82) © 1981 by Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e.V., Berlin Beuth-Verlag GmbH, Berlin 30

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
☐ Kurzzeichen nach AWF 310		AWF® Werkzeugmaschinenkarte für														☐ Inventar-Nr.														
Grunddaten	☐ Benennung LOCH-Tiefbohrmaschine		☐ Baujahr	☐ Masch.-Gruppe		☐ Kostenstelle																								
	☐ Typ TB 8-30-600		☐ Liefer-Tag	☐ Bestell-Nr.		☐ Internes Kennzeichen																								
	☐ Fabrik-Nr. 308-600-1716		☐ Liefer-Nr. sh. Blatt 1																											
	☐ Hersteller LOCH PRÄZISIONS BOHRTECHNIK GMBH		☐ Inbetriebn.																											
☐ Lieferer D-8300 Landshut/Ergolding		☐ Standort	☐ Anschaffungskosten		DM																									
Technische Daten			Zubehör/Sondereinrichtungen	Besonders geeignet für																										
Kunlmitteltank Zg.No. 152-10-129																														
mit Schraubenspindelpumpe MSDA 40-R38																														
mit Schraubenspindelpumpe SMDA 80-R46																														
mit 2 Magnetfilterkerzen MFK 400 R																														
mit Flüssigkeitskühler DKL 7																														
mit Spaltrohrfilter 54 572 71 104																														
mit Tauchpumpe TB 405/390																														
mit magn. Späneförderer																														
mit Zentrifuge Polar U6																														
☐ Zeichnungs-Nr.			Lichtbild und Grundflächenmaße																											
			VORSCHUBANTRIEB																											
			Servomotor 10 Nm - 3000 min ⁻¹																											
			Kugelrollspindel MH 50 x 10 x 14																											
			Zg.No. 152-43-26																											
			Aufstellungsplan 600-01-18																											
			Fundamentplan-Nr. 600-02-18		Stromlaufplan-Nr.																									

BLATT 2 / 2

28-04-87/cw

est.-Nr. AWF 3002-W Nachdruck verboten (7.82) © 1981 by Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e.V., Berlin Beuth-Verlag GmbH, Berlin 30

Maße / Gewicht		Flächenbedarf L		m x B		m		Höhe		m		Gewicht		kg		Ausgestellt: Tag		Name:	
Antrieb		Gesamtanschlußwert		kVA		Gesamtleistungsbedarf		kW		Spannung		V		Frequenz		Hz			
*	Motor für	Hersteller	Type/Nr.	Motor-Inv.-Nr.	Bauform n. DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart									
1	Späneförderer	SEW	RF 430T71D4	No. 010223668.6.04.02001			0,37	2,25/1,3											
1	Zentrifuge	HANNING	ZG25x6K-137	No. 7R600848			4,0	9,4											
1	Ventilator 1	DIETZ	DR 80a'69	No. 3272692			0,37	2,0/1,5											
Vorschubgeschwindigkeit										Zerspanwerte für SI 60 / GG 20 bei Schnittgeschwindigkeit									
Autom. Vorschübe / / / / mm/U										max. Spanquerschnitt / mm ² m/min									
max. Vorschubkraft N										Betriebsstoffbedarf									
										Kühlmittel l/min bar									
Spindeldrehzahlen in 1/min										Angaben zum Umweltschutz									
Getriebestufe Drehzahlbereich Anzahl d. Stufen Stufensprung										Lärmpegel dB (A)									
stufenlos von bis U/min										Emissionswerte									
1	Ventilator 2	DIETZ	DR80a'69	No. 3272694			0,37 kW	2,0/1,15 A											
1	Ventilator 3	DIETZ	DR 80a'69	No. 3272693			0,37 kW	2,0/1,15 A											
1	Schmierpumpe	VOGEL	DM7				0,07 kW	0,29 A											

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos). Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittelkarten Best.-Nr. RKW/AWF 779
Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Düsseldorf, Straße 40, 6236 Eschborn/Ts., Telefon (061 96) 4 86 41.

Maße / Gewicht		Flächenbedarf L		m x B		m		Höhe		m		Gewicht		kg		Ausgestellt: Tag		Name:			
Antrieb		Gesamtanschlußwert		kVA		Gesamtleistungsbedarf		kW		Spannung		380		V		Frequenz		50		Hz	
*	Motor für	Hersteller	Type/Nr.	Motor-Inv.-Nr.	Bauform n. DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart											
1	Spindel	SEW	D225S4	010223668.6.01.01001			37	70/40	1470												
1	Vorschub	SIEMENS	1HU3076-OAF01-Z	No. E6M68862601001			1,9	13,5	3000												
1	Kühlmittel-pumpe 2	SEW	OFI 160L4/2	No. 010223668.6.03.01.001			13,5/15	29,5/32	1460/2920												
Vorschubgeschwindigkeit										Zerspanwerte für SI 60 / GG 20 bei Schnittgeschwindigkeit											
Autom. Vorschübe / / / / mm/U										max. Spanquerschnitt / mm ² m/min											
max. Vorschubkraft N										Betriebsstoffbedarf											
										Kühlmittel l/min bar											
Spindeldrehzahlen in 1/min										Angaben zum Umweltschutz											
Getriebestufe Drehzahlbereich Anzahl d. Stufen Stufensprung										Lärmpegel dB (A)											
stufenlos von bis U/min										Emissionswerte											
1	Kühlmittel-pumpe 1	SEW	DFI 132M4/2	No. 010223668.6.02.01001			6/7,5 kW	12,3/16,3 A													
1	Hydraulik	SEW	DFI 100LS-4	No. 010425584.6.01.03001			2,2 kW	9,0/5,2 A													
1	Förderpumpe	Brinkmann	TB 405/390	No. 986			4,0 kW	16,5/9,5 A													

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos). Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittelkarten Best.-Nr. RKW/AWF 779