

Internationale Größenbezeichnung ¹		1350/250		
Maschinenbezeichnung				
Spritzeinheit				
Schneckendurchmesser	mm	55	60	70
Dosierweg	mm		260	
Schneckendrehzahl	r/min		228	
Förderstrom ²	g/sec	45	55	82
Einspritzstrom	g/sec	267	318	433
Einspritzstrom ² Spritzdr. erhöht	g/sec	215	257	350
Max. Hubvolumen	cm ³	618	735	1000
Max. Spritzgewicht ²	g	556	662	901
Spez. Spritzdruck	bar	1763	1481	1088
Spez. Spritzdruck erhöht ⁴	bar	2183	1834	1348
Düsenweg	mm		500	
Düsenanpreßkraft	kN		110	
Heizleistung	kW	19,8	21,3	24,3
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse			5	
Schließeinheit				
Schließkraft	kN		2500	
Öffnungsweg	mm		850	
Auswerferkraft	kN		82	
Auswerferweg	mm		200	
max. Plattenabstand	mm		1200	
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm		350	
Werkzeugaufspannplatten				
- Gesamtgröße	mm		1050x650	
- Vergrößerte Aufspannplatte	mm		1050x900	
Antrieb				
Pumpenantriebsleistung	kW		37	
Ölfüllung Haupttank	l		430	
Ölfüllung Nachsaugtank	l		360	
Gewicht ohne Ölfüllung				
Netto gesamt	kg		20000	
1 Hubvolumen in cm ³ bei 1000 bar spez. Spritzdruck/Schließkraft in Mp				
2 Bezogen auf Polystyrol, abhängig von Material und Verarbeitungs- bedingungen				
3 Die Messung des Trockenlaufes er- folgt bei Nennschließkraft, mm Werkzeugöffnungsweg und mm Düsenweg				
4 Spritzdruckumschaltung hydraulisch mittels Differentialschaltung				
			Z.Nr.: 0750 022 00 014	
			A.Nr.: 11232/29	