

|                                          |                 |
|------------------------------------------|-----------------|
| Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN         | Code:<br>008694 |
| Unterfamilie: 5-Achs-Bearbeitungszentrum |                 |
| Marke: BIESSE                            |                 |
| Modell: ROVER A 1343 ATS                 |                 |



|                                 |                             |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Art der Bearbeitung             | Bohren Fräsen               |
| Arbeitsbereich Achse X          | 4320 mm                     |
| Arbeitsbereich Achse Y          | 1287 mm                     |
| Arbeitsebene                    | Mit Vakuum-Konsolenauflagen |
| Leistung Haupt-Spindel          | 11 KW                       |
| Anz. kontrollierte Achsen       | 5 Achsen                    |
| Anzahl Bohrspindeln             | 16                          |
| Anzahl Werkzeugplätze           | 31                          |
| Arbeitsbereich Achse X          | 4320 mm                     |
| Arbeitsbereich Achse Y          | 1287 mm                     |
| Maximaler Durchgang des Stückes | 170 mm                      |
| Anz. der Arbeitsbereiche        | 2                           |

|                                |                               |
|--------------------------------|-------------------------------|
| Arbeitsebene                   | ja                            |
| Arbeitsebene                   | mit Stangen mit Saugelementen |
| Anz. Stangen mit Saugelementen | 8                             |
| mit Positionierung von NC      | ja                            |
| Vakuumpumpe                    | ja                            |
| Anz. Pumpen                    | 1                             |
| einzelne Kapazität             | 250 m3/h                      |
| Bohraggregat                   | 1                             |

## BOHRAGGREGAT 1

Aggregat : oben

Spindeln für vertikale Bohrungen : 10

Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 4

Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 2

Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 16

|               |   |
|---------------|---|
| Fräsaggregate | 1 |
|---------------|---|

## FRÄSAGGREGATE 1

Aggregat : oben

Anz. kontrollierte Achsen : 5

automatischer Werkzeugwechsel : ja

Flüssigkeitskühlsystem : ja

Motorleistung : 11 kw

|                |   |
|----------------|---|
| Messeraggregat | 1 |
|----------------|---|

## MESSERAGGREGAT 1

Aggregat : oben

Messeraggregat : ja

Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X

|                 |   |
|-----------------|---|
| Werkzeugmagazin | 2 |
|-----------------|---|

## WERKZEUGMAGAZIN 1

Anz. Positionen : 10

Werkzeug : positioniert an der Seite der Maschine

## WERKZEUGMAGAZIN 2

Anz. Positionen : 21

Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

|                                              |                              |
|----------------------------------------------|------------------------------|
| Software für die Programmierung der Maschine | BiesseWorks Advance          |
| Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung             | ja                           |
| an der Maschine befestigte Schutzgitter      | ja                           |
| Sicherheitssystem                            | frontale Sicherheitsteppiche |