

CARATTERISTICHE TECNICHE LINEA TECHNICAL FEATURES OF THE LINE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI MAIN FEATURES

• Dimensioni di ingombro massime.	mm. vedere lay-out allegato
<i>Maximum overall dimensions.</i>	mm. see enclosed layout
• Numero piste di lavoro.	n° 1
<i>Number of processing tracks</i>	n° 1
• Larghezza min./max. sacco nastrosac.	mm. 250 / 900
<i>min./max. nastrosac bag width</i>		
• Larghezza min./max. sacco a bocca aperta.	mm. 250 / 1100
<i>min./max. bottom welded bag width</i>		
• Lunghezza min./max. sacco nastrosac.	mm. 500 / 1050
<i>min./max. nastrosac bag length</i>		
• Lunghezza min./max. sacco a bocca aperta.	mm. 250 / 1500 2000
<i>min./max. bottom welded bag length</i>		
• Diametro massimo rotoli sacchetti.	mm. 120
<i>Maximum bag roll diameter</i>		
• Larghezza massima rotoli sacchetti.	mm. 400
<i>Maximum bag roll width</i>		
• Dimensioni massime bobina film.	mm. ø1100 x l. 1100
<i>Maximum dimensions of film reel</i>		
• Velocità di produzione (max).	m/1'. 130
<i>Production speed (max)</i>		
• Velocità di lavoro (max).	cycles/1'. 250
<i>Operating speed (max)</i>	cycles/min.	



CARATTERISTICHE MATERIALE LAVORABILE CHARACTERISTICS OF THE PROCESSED MATERIAL

• Tipologia del materiale. polietilene
<i>Type of material</i> polyethylene
• Spessore lavorabile	
<i>Processing thickness</i>	
• minimo / minimum.	mm. 0,010
• massimo / maximum.	mm. 0,050



• **Caratteristiche film**
Film characteristics

	spessore (mm) Thickness (mm)		tolleranza consentita (mm) allowed tolerance (mm)
• HDPE.....	0,010	0,025	± 5%
• LDPE.....	0,015	0,050	± 10%
• LLPDE.....	0,015	0,040	± 10%

CARATTERISTICHE ELETTRICHE
ELECTRICAL CHARACTERISTICS

• Allacciamento tipo.	trifase (50 Hz) + neutro + terra
<i>Type of connection</i>	<i>threephase (50 Hz) + neutral + ground</i>
• Tensione nominale.	V.380
<i>Voltage rating</i>	
• Assorbimento linea.	kW.20
<i>Power draw</i>	

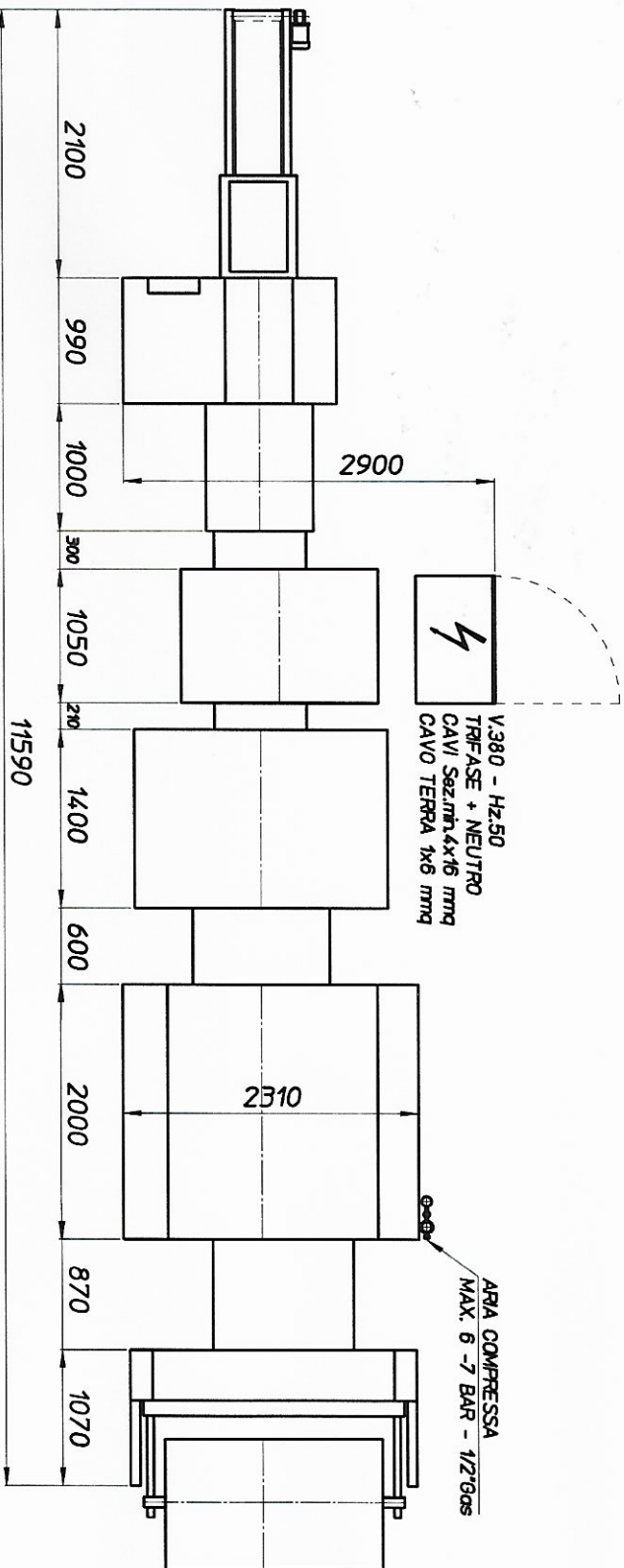
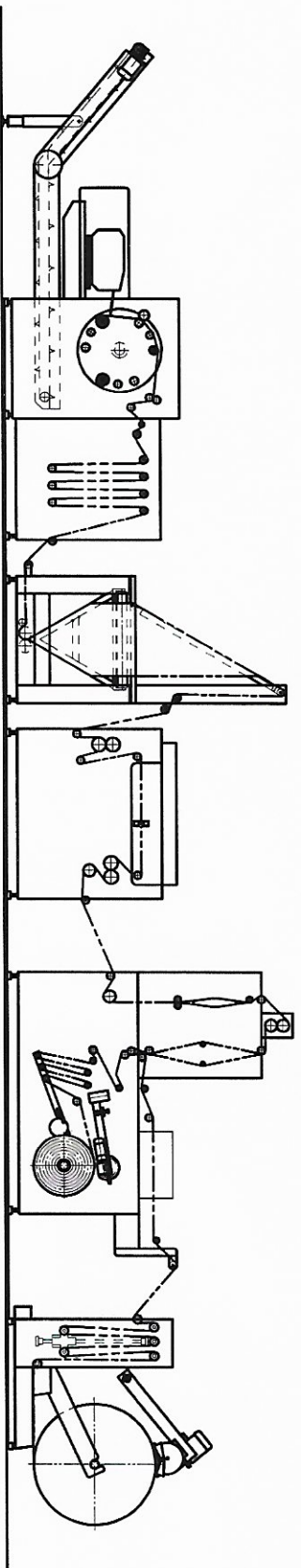
CARATTERISTICHE PNEUMATICHE
AIR-PLANT CHARACTERISTICS

• Pressione di esercizio.	Atm.7
<i>Operating pressure</i>	
• Consumo complessivo aria compressa.	l/min ~ 1300
<i>Overall compressed air consumption</i>	

** La potenza installata varia a seconda della composizione della linea, del numero di piste, ect.
 Dei valori indicativi sono riportati nella tabella a fianco.
 Per conoscerne l'esatto valore consultare lo schema elettrico allegato.

** *The installed power varies depending on the composition of the line, the number of tracks, etc. Indicative values are given in the table at the side. Consult the enclosed wiring diagram for the exact value.*

Unità	KW	da	÷	a
<i>Unit</i>	<i>KW</i>	<i>from</i>	<i>÷</i>	<i>to</i>
Portabobine.		0,8	÷	2,3
<i>Reel holder.</i>				
Perforatori.		2,0	÷	2,5
<i>Rock-drills.</i>				
Nastrosac.		6,0	÷	8,0
<i>Nastrosac.</i>				
Monopiegatore.		0,4	÷	0,6
<i>Single folding machine.</i>				
Termosaldatrice Roller.		5,0	÷	6,0
<i>Welder Roller.</i>				
Nastratrice (opzionale).		0,5	÷	0,6
<i>Taping machine (optional)</i>				
Arrotolatore.		4,5	÷	5,5
<i>Winder (optional)</i>				
		19,2	-	25,5



ATTENZIONE !!! QUOTE INDICATIVE NON IMPEGNATIVE

DATA 06-08-09 SCALA 1:40

Machino
ROLLER 130 E
 NASTROSAC

Mober s.r.l.
 DIS. N° TN-13-NS-04