



**Wir sind für
Sie da!**



KK-Industries GmbH
Maschinenhandel und Service



WWW.KK-INDUSTRIES.EU



Nach über zwei Jahrzehnten als Angestellter im Maschinenhandel, zuständig für den Ein- und Verkauf von neuen und gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen, habe ich im Jahre 2014 die **KK-Industries GmbH** gegründet. Sie repräsentiert die renommiertesten Maschinenhersteller international. Wir verkaufen ausschließlich Maschinen mit hoher Qualität und Werthaltigkeit, um unseren Kunden langfristig ein **guter Partner** sein zu können. **Kundenzufriedenheit** steht bei uns an erster Stelle.

Im Jahr 2018 hat die Firma KK-Industries GmbH einen **neuen Standort** dazugewonnen. **Böheimkirchen** liegt nahe der Landeshauptstadt von Niederösterreich, an der Westautobahn und ist somit sehr zentral und gut zu erreichen. Wir verfügen über eine große **Maschinenhalle**, die es uns erlaubt, Maschinen live vorzuführen. Des Weiteren haben wir unser Produktsortiment erweitert. Ab sofort sind bei uns ebenso **Kräne aller Art**, sowie **Elektrostapler** und **Reinigungsmittel für Industrie und Gastronomie** erhältlich.

NEUMASCHINEN – hohe Qualität und Werthaltigkeit

Mit unserem **breitgefächerten Maschinenprogramm** von namhaften, intern. Herstellern können wir Ihnen die **richtige Lösung** für Ihren Anwendungsfall bieten. So können wir Ihnen unter anderem wie folgt anbieten:

Abkantpressen ♦ Abkantwerkzeuge ♦ Ausklinkmaschinen ♦ Bandsägen ♦ Blecheinrollmaschinen
Bohrmaschinen ♦ Bördelmaschinen ♦ CNC Stanz- und Nibbelmaschinen ♦ CNC-Plasmaschneidanlagen
CNC Fiber-Laser-Schneidanlagen ♦ Falzformer ♦ Drehmaschinen ♦ Entgratungsmaschinen ♦ Ersatzteile
Exzenterpressen ♦ Fräsmaschinen ♦ Haspeln ♦ Hydraulische Einständer- und Doppelständerpressen
Hydraulikpressen ♦ Kreissägen ♦ Langabkantmaschinen ♦ Längs- und Querschneidanlagen
Lochstanzmaschinen ♦ Montagetische ♦ Profilstahlscheren ♦ Profileinrollmaschinen ♦ Profilbiegemaschinen
Poliermaschinen ♦ Richtmaschinen ♦ Rohrbiegemaschinen ♦ Schleifmaschinen ♦ Schwenkbiegemaschinen
Service ♦ Sickenmaschinen ♦ Stanzmaschinen ♦ Schweißische Stanzwerkzeuge ♦ Tafelscheren ♦
Werkstattpressen ♦ Winkelbieger

GEBRAUCHTMASCHINEN - Kompetenz aus einer Hand!

In unserem Bestand finden Sie junge, gebrauchte Werkzeugmaschinen wie zum Beispiel Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen, sowie Pressen, Bearbeitungszentren, Bohrwerke, Tafelscheren, Abkantpressen und vieles mehr. Dadurch wurden wir ein internationaler, leistungsstarker Partner für alle Belange der Metallbearbeitung.

MASCHINENANKAUF - Wir sind Ihr Ansprechpartner!

Wollen Sie eine Maschine aus Ihrer Fertigung veräußern, sind wir stets der seriöse Käufer mit realen Preisen bei sofortiger Zahlung und Übernahme.

KRÄNE UND STAPLER – Innovationen auf dem Vormarsch

Besonders stolz sind wir auf unsere Kräne und Elektrostapler. Wir bieten Kräne für eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten an. Der Alleskönner-Stapler ist im Besitz von **Mecanum-Räder (Allseitenräder)**. Dieses Novum kommt aus dem US-Militär und bietet **unzählige Vorteile** beim Arbeiten auf engstem Raum. Seine **Wendigkeit** ist unschlagbar.



REINIGUNGSMITTEL – AKTIV Powerclean

Wir haben den Bedarf erkannt und bieten nun auch **Reinigungsmittel für Industrie und Gastronomie** samt dazugehörigen Gerätschaften an.



Wir beraten Sie gerne!

 **+43 (0) 664 380 77 76**
www.kk-industries.eu



Klaus Kletzer

Geschäftsführer



Abkantpressen individuell planbar
(bis zu 18 m Abkantlänge und 3000 to
Druckleitung erhältlich)



Tafelscheren
Mechanisch,
Motorisch, Hydraulisch
und CNC-gesteuert



CNC Plasma- und Brennschneidanlagen
für eine breite Palette von
Baustahl, Edelstahl und Aluminium



**Lochstanzen und
Profilstahlscheren**
mit einem und zwei Zylinder,
45 bis 300 to Stanzkraft,
mit und ohne NC-Anschlag

**Faser-Laser-
Schneidanlagen**
Strahlenübertragung
über flexiblen
Lichtwellenleiter



Bandsägemaschinen
Konventionell, Halb-
und Vollautomatisch



Winkelbieger
22 und 40 to Druckleistung



Auslinkmaschine
mit variablem Winkel



Profilbiegemaschinen
mit motorischem oder
hydraulischem Antrieb



Rohrbiegemaschinen
in vielen
Varianten



3- und 4-Walzen-Blecheinrollmaschinen
Manuell, Motorisch
und Hydraulisch

**Einständer-,
Doppelständer-,
Werkstatt- und
Richtpressen**
sowie Sonderpressen
bis 3000 to



KK-Industries GmbH
Maschinenhandel und Service



Preise und techn. Daten siehe www.kk-industries.eu.

**AUSZUG AUS UNSEREM
PRODUKTSORTIMENT**



Hochleistungsgetriebebohr- und Gewindeschneidmaschinen



Bördel- und Sickenmaschinen



Schweiß- und Montagetische in verschiedenen Ausführungen (ST 52, VA-Stahl und gehärtet)



Stanz- und Nibbelmaschinen



Schwenkbiegemaschinen



Kreissägeautomaten



Exzenterpressen



Transportplattformen



Elektrostapler



Schweißdrehvorrichtungen



Werkzeugwasch- und entfettungsmaschinen und Reinigungsmittel für div. Anwendungen



Arbeitstische höhenverstellbar



Mecanum-Räder (omnidirektionale Fahrmanöver)

Ankauf und Verkauf von Neu- und Gebrauchsmaschinen
Maschinenservice, Inbetriebnahmen und Einschulung,
Wartungen, Reparaturen, Ersatzteile, Werkzeug,
Reinigungsmittel u.v.m.

Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung und setzen Sie
auf www.kk-industries.eu



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

KK-Industries GmbH
Maschinenhandel und Service



Preise und techn. Daten siehe www.kk-industries.eu.



CNC ABKANTPRESSE SMART-PRO B SERIES

Die Smart-Pro S-Serie wurde entwickelt und gebaut, um den Anforderungen kleiner und mittlerer Bearbeitungsteile mit extremer Aufmerksamkeit auf Geschwindigkeit, Ergonomie und Benutzerfreundlichkeit gerecht zu werden.



SPECIFICATIONS

Type	Bending Capacity KN	Bending Length mm	Distance between side frames mm	Opening height mm	Throat depth mm	Cylinder stroke mm	Main power kw	Oil volume L	Fast Approach Speed mm/s	Bending Speed mm/s	Return Speed mm/s	Length+/- mm	Width+/- mm	Height+/- mm	Weight+/- kg
B1330	300	1300	1050	350	200	150	3.0	100	160	16	170	2250	1500	2300	2800
B1340	400	1500	1200	350	200	150	3.7	200	160	16	170	2210	1500	2300	3300
B1540	400	1300	1050	350	200	150	3.7	200	160	16	170	2210	1500	2300	3300

Wir verkaufen aussch. unter Eigentumsvorbehalt. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum. Es gelten die „Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreich vom 01.01.2002“. Alle Preise gelten ab Lager (EXW), zuzügl. MwSt. Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.



STANDARD MERKMALE

- Maximale Produktivität dank hoher Geschwindigkeit
- Bewegung der Achse mit extrem hoher Geschwindigkeit
- Geringer Verbrauch mit Inverter
- Ergonomisches Design
- Kompakte Abmessungen
- Arbeitsbereich mit LED-Beleuchtung
- Sehr leise
- Möglichkeit die Werkzeugklemmungen abhängig von den Kundenanforderungen anzupassen

STANDARD AUSRÜSTUNG

- CNC-Touchscreen ESA 640 oder DELEM DA58T in das Zentralgehäuse integriert
- Zylinder mit 150 mm Hub
- 350 mm Öffnung
- Doppelführung des Balkens
- X = 450 mm R = 150 mm Hinteranschlag
- Lasersafe-Dual-Laser-Fotozellen
- Hochgeschwindigkeits-Hinteranschlag mit Kugelumlaufbewegungen
- 220 mm / s Annäherungsgeschwindigkeit
- 300 mm / s Rücklaufgeschwindigkeit
- Givi lineare Skalen
- Voith-Pumpe
- Hoerbiger Hydrauliksystem
- Schaltschrank mit Komponenten von Telemecanique-Schneider, Abb und Esautomotion
- Hocheffiziente IE3-Klasse-Motor
- Start / Stopp-Funktion



DELEM DA58T CNC Touch Screen



Work area, LED lighting



Built-in pedals



CNC ANKANTPRESSE SMART-FAB B SERIES

KK kletzer-Design-Innovationen basieren auf jahrelanger Erfahrung und haben zu Pressbacken der Smart-Fab-Serie geführt, die ein schnelleres Biegen und einen besseren Rück- und Rückdruck ermöglichen. Mit KK kletzer Abkantpressen können Sie Präzisionsteile effizient in Serie herstellen und Ihre Stückkosten senken.



STANDARDAUSRÜSTUNG

- DELEM DA58T 2D grafische Bedienoberfläche
- Y1 / Y2-Synchron-Abkantpresse
- X-Achsen-Hinteranschlag, programmierbar in Schritten von 0,01 mm
- CNC-gesteuerte hydraulische Anti-Umlenktisch (Balligkeit)
- Programmierbare, Winkel-, Tiefen- und OT-Positionierung
- Schnellspannklemme im europäischen Stil für Top-Werkzeuge
- Vollständiger Satz Ober- und Unterwerkzeuge
- 2 vordere Stützen
- CE Sicherheitspezifikationen

DELEM DA-58T

15"

Touch-screen display

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- DELEM DA52s CNC System
- DELEM DA66T CNC System
- Hinteranschlag X-R or X-R-Z1/Z2
- DSP Optical Safety Guard
- 1000 mm Hinteranschlag





STANDARD AUSRÜSTUNG



CE –konform mit Laserschutzvorrichtung



Siemens Hauptmotor



Delta Servo Drive



CNC Bombersystem



Frontarm mit Linearführung



Hinteranschlag mit Linearführung

TECHN. DATEN

Type	Bending Length mm	Bending Capacity KN	Distance between side frames mm	Gap mm	Daylight Opening mm	Stroke mm	Table Height mm	Table Width mm	Fast Approach Speed mm/s	Max. Bending Speed mm/s	Return Speed mm/s	Motor Power kw	Length+/- mm	Width+/- mm	Height+/- mm	Weight+/- kg	Backgauge stroke mm
B 1563	1500	630	1100	370	350	200	870	80	200	10	160	5.5	1825	1650	2600	4600	750
B 2563	2500	630	2060	370	350	200	870	80	200	10	160	5.5	2825	1650	2430	5600	750
B 32110	3200	1100	2700	400	430	200	940	100	200	10	160	7.5	4200	1800	2630	8000	750
B 40110	4000	1100	3300	400	430	200	940	100	200	10	160	7.5	4800	1800	2700	9500	750
B 32135	3200	1350	2700	400	430	200	940	100	200	10	160	11	4200	1800	2660	8800	750
B 40135	4000	1350	3300	400	430	200	940	100	200	10	160	11	4800	1900	2700	10000	750
B 32175	3200	1750	2700	400	430	200	940	100	180	10	140	11	4200	1900	2700	10000	750
B 40175	4000	1750	3300	400	430	200	940	100	180	10	140	11	4500	1900	2750	12000	750
B 32220	3200	2500	2700	400	470	200	950	140	180	10	140	18.5	4200	1800	2900	15000	750
B 40220	4000	2200	3300	400	470	200	1050	140	180	10	140	18.5	5000	1800	3000	17000	750
B 32250	3200	2200	2700	400	500	250	1080	180	160	10	140	22	4300	2000	3180	16000	750
B 40250	4000	2500	3300	400	500	250	1080	180	160	10	140	22	4900	1730	3180	18000	750
B 30300	3200	3000	2700	400	560	300	1160	180	120	8	85	22	4300	2150	3360	20000	750
B 40300	4000	3000	3300	400	560	300	1160	180	120	8	85	22	4900	2150	3360	20000	750
B 50300	5000	3000	4050	400	4560	300	1180	180	120	8	85	18.5	5300	2250	3320	26000	750
B 40400	4000	4000	3300	450	400	320	880	200	120	8	80	30	4300	2200	3580	27000	750
B 50400	5000	4000	4050	450	400	320	880	200	100	8	80	30	5300	2250	3600	32000	750
B 60400	6000	4000	5050	450	400	320	880	200	100	8	80	30	6400	2300	3670	38000	750
B 60500	6000	5000	5050	450	610	320	990	300	100	8	75	37	6500	2700	5000	55000	1000
B 60600	6000	6000	5050	450	650	320	990	300	80	8	80	40	6500	2700	5000	65000	1000

Wir verkaufen aussch. unter Eigentumsvorbehalt. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum. Es gelten die „Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreich vom 01.01.2002“. Alle Preise gelten ab Lager (EXW), zuzügl. MwSt. Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.



CNC ABKANTPRESSE GENIUS SERIES

Die Abkantpresse der KK kletzer EURO-GENIUS-Serie verfügt über ein CNC-Bombiersystem für verbesserte Qualität, ein servogesteuertes Hinteranschlagsystem für höhere Geschwindigkeiten und eine 3D-fähige grafische Steuereinheit zur Simulation von Biegefolgen und Kollisionen. Außerdem wurden Arbeitsgeschwindigkeit, Hub und Tageslicht erhöht und Pressen Kapazitäten der GENIUS Series Maschinen. Die Zukunft - Aufgrund steigender Energiekosten und zunehmend kostengünstiger drehzahl geregelter Antriebe am Markt sind Lösungen mit variabler Drehzahl auf dem Vormarsch.



VORTEILE

- Hohes Energieeinsparpotenzial
- Geringere Betriebskosten
- Deutlich reduzierte Kühlleistung
- Systemsicherheit
- Zukunftsorientierte Technologie
- Bemerkenswerte Geräuschreduzierung
- Weniger sekundäre Maßnahmen
- Einhaltung der EU-CE-Richtlinien
- Verringerung der Anzahl teurer Maschinenausfälle

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- Steuereinheit - DELEM DA69T oder ModEva Premium
- CE Defender LazerSafe LZS004 + Sicherheitsabdeckungen mit Schalter
- CE F. AKAS-LC II AKAS-3 M Motorisiert + FPSC (Sicherheits-SPS)
- BGA-4 für X, R, Z1, Z2 Achse
- BGA-6 für X 1, X 2, R 1, R2, Z1, Z2 Achse
- Delta X5 Achse ± 125 mm mit CNC gesteuert
- X-Achse = 1000 mm - Lichtschranke Rückenschutz
- AP3-AP4 Blattfolgesystem
- Höhenverstellbares Laser-Winkelmesssystem
- Hydraulische und pneumatische Werkzeugspannsysteme
- Zusätzlicher Hinteranschlagfinger und gleitende vordere Stützarme

STANDARD AUSRÜSTUNG

- DELEM DA-66T CNC-Steuerung mit 2D-Grafik
- 5 Achsen CNC:
- Y1, Y2 Präzisionsstößelpositionierung
- Standard BGA-2 für X, R-Achse (X = 800mm, R = 200mm)
- CNC-motorisierte Wellenkrönung
- Großes Wert-Trio:
- Große offene Höhe
- Großer Schlaganfall
- Große Kehltiefe
- HOERBIGER Hydraulik-Ventilblock, Pumpe und Ventile
- Hohe Siemens-Effizienzklasse IE3
- Stand-by-Funktion für energiesparendes Fahren.
- Hintere Abdeckung: Sicherheitsbarrieren (Kategorie IV)
- Frontalstützen aus Blech
- Front- und Heckbeleuchtung
- Offline-Software Delem Profil-TL
- Frontabdeckung: AKAS LC-II F Sicherheitslaser (Kategorie IV) oder DSP-Sicherheit

EURO Genius Series

Ein Schritt weiter Robustheit, Energieeffizienz, Zuverlässigkeit, Präzision und Leistung machen Euro-Genius zum Wahlmodell.



HYDRAULIK-SYSTEM

KK kletter besteht aus der am weitesten entwickelten Version der Ventile (Modell AMB). Der HOERBIGER hat die Integration von Hydraulikkomponenten in das System perfektioniert. integriert sind die Pumpe, der Druckfilter und die Druckeinstellung des Leistungsmoduls in einem Steuerblock zusammengefasst.

Fortgeschritten mit Perfektion:

- Kompaktes Systemdesign
- Deutlich reduzierter Geräuschpegel
- Kann direkt an Standardmotoren angeflanscht werden



Das Powermodul PLM kombiniert Pumpe, Druckfilter und Druckeinstellung in einem als Steuerblock entwickelten Glockengehäuse. Die geräuscharme Hochdruck-Innenzahnradpumpe von 5 bis 50 ccm / r.



Die neuen Regelventile Typ PIH / PRH in Kombination mit unserem Systemverstärker PVR erlauben eine lastunabhängige Positionierung von CNC-Pressenachsen im Bereich von wenigen μm .

HOERBIGER



ePrAX® control - DER Servoantrieb (optional)

- Alle Ventile und Druckfilter an einem, im System integrierten Steuerblock.
- Positioniergenauigkeit bis 5 μm (mit Zylinder- / Servodichtungen)
- Kleiner Tank (2 x 35 Liter).
- Keine externen Rohrleitungen / Schläuche.
- Pumpe und Vorfüllventil im Tank
- einfache Zylinderschnittstelle

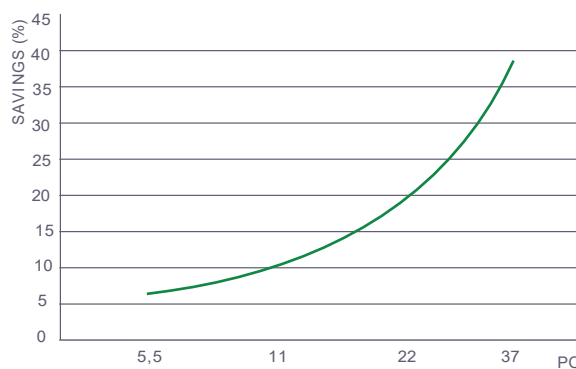
STAND-BY-FUNKTION

KK kletter fördert eine freundliche Umweltpolitik und daher verfügen alle unsere Geräte über die Standby-Funktion. Diese Funktion führt zum automatischen Stoppen der Stromversorgung nach 5 aufeinanderfolgenden Minuten Inaktivität

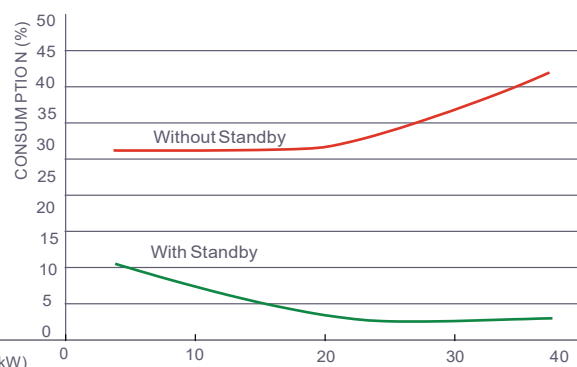


- Kurze Zykluszeit
- Niedriger Energieverbrauch
- Geringer Wartungsaufwand
- Wenig Lärm

SAVINGS WITH STANDBY TAKING INTO ACCOUNT THE POWER



SAVINGS WITH STANDBY TAKING INTO ACCOUNT THE POWER





STEUERUNGS-SYSTEM

DELEM	Axes	Screen	2D graphic view	3D graphic view	3D graphical programming	Automatic bending sequence	Touch screen	DXF import	CYBELEC
DA-66T (standard)	8	17"	✓	✓	X	✓	✓	○	ModEva 15T
	8	15"	✓	✓	X	✓	✓	X	
DA-69T	8	17"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ModEva RA
	8	15"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

✓ Available

X Unavailable

○ Optional

Delem

CYBELEC
INFANOR GROUP COMPANY



DA-66T



ModEva 15T



DA-69T



ModEva RA

PROFILE-T OFFLINE 2D/3D SOFTWARE (OPTIONAL)

Offline Programming

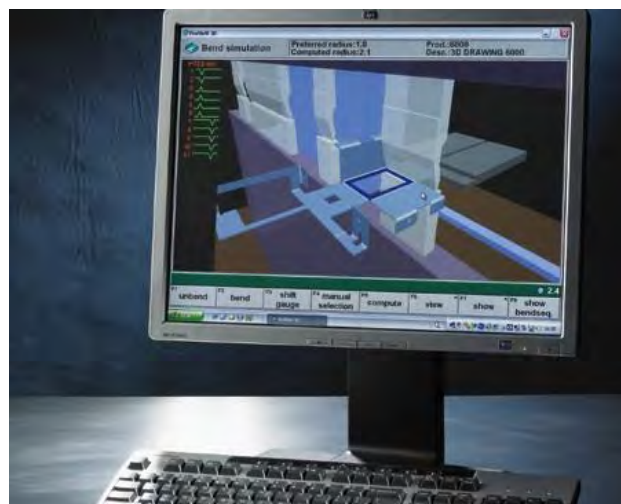
DA-Offline-Software maximiert die Maschineneffizienz und Produktionsleistung von Abkantpressen. Die Profile T-Software ermöglicht die Offline-Programmierung und Simulation des Biegeprozesses. Produktionsvorbereitung, Umformbarkeit und Werkzeugbestätigung, Bedienschulung, Hinzufügen von Notizen für die Produktion und viele weitere Funktionen können offline durchgeführt werden.

Die Profile T-Software bietet erweiterte Programmierung in 2D / 3D in Verbindung mit der DA-Touch Controller-Software. Die Schritte vom Programmstart bis zum gewünschten Programm einschließlich der Übertragung zur Steuerung sind übersichtlich in die Benutzeroberfläche eingebettet. Die grafische Programmierung des Produkts zeigt eine echte Maßstabsdarstellung des gewünschten Produkts. Realistische Produktvisualisierung gibt Feedback zu Machbarkeit, Kollisionen, benötigten Werkzeugen und Werkzeugadaptern für die Produktion.

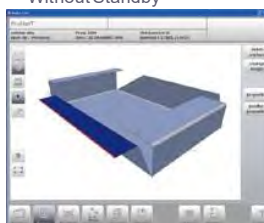
Profil-T Eigenschaften:

- 2D- oder 3D-Versionen
- DXF-Konverter (nur 3D-Version)
- Vollständige Offline-Programmierung
- Grafische Produktprogrammierung und Generierung der Biegefolge
- Machbarkeitsstudien und Produktionsvorbereitung
- 2D / 3D automatische Biegesequenzberechnung
- Kollisionserkennung
- Produkt-Sharing über Windows-Netzwerk mit Abkantpresse CNC
- Vorbereitung des Maschinen-Setups einschließlich Druckfunktionalität
- Produktionszeitberechnung

Delem



Without Standby

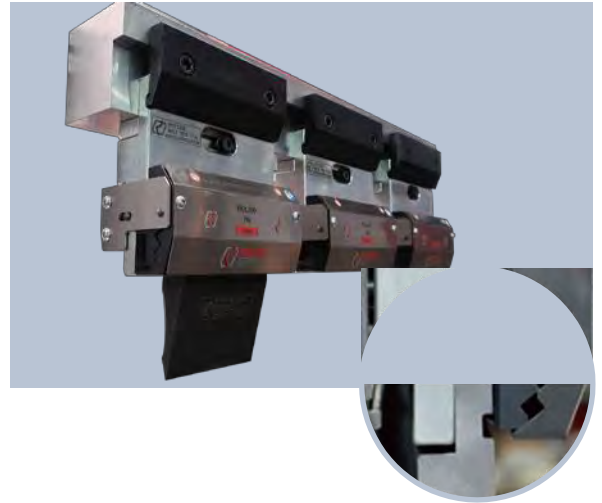




ROLLERI PNEUMATIC CLAMPING SYSTEMS ROL200(OPTIONAL)

Das neue ROLLERI-Spannsystem ROL200 ermöglicht das manuelle, pneumatische oder hydraulische vertikale Spannen Ihrer Oberwerkzeuge. Die Besonderheit ist die enorm einfache Handhabung und der überraschend niedrige Preis, der eine hohe Effizienz garantiert.

- schneller vertikaler Werkzeugwechsel für alle Roller R1 Stempel
- sicherer und schneller Werkzeugwechsel
- erhebliche Verbesserung des Zeitaufwands und der damit verbundenen Kosten
- Sicher gegen Herunterfallen des Werkzeugs
- Verfügbar in manuellen, pneumatischen und hydraulischen Modellen
- Montage: Einfach von unten in das Gehäuse einschrauben, FERTIG!
- Einfach auf Ihrer Abkantpresse zu montieren. Eine Modifizierung der Abkantpresse ist nicht notwendig



WILA NEW STANDARD AND CLAMPING SYSTEMS (OPTIONAL)

Innovative und superschnelle Spannsysteme zum Einspannen von Stempeln in die Oberbalken von Abkantpressen. Das Universal Press Brake Concept (UPB) ermöglicht die Montage neuer Standard- und Spannsysteme an jeder Abkantpresse.

Die Vorteile:

- Extrem schnelle Werkzeugwechsel der Abkantpresse
- Extrem genaue Spannung, Positionierung und Ausrichtung
- Individuelle Spannstifte für jedes Werkzeugsegment für höchste Spannkraft
- Vertikales und horizontales Werkzeug laden und entladen für maximale Geschwindigkeit und Sicherheit
- Professionelles Finish, einschließlich eines Rechenschiebers für eine einfache Werkzeugpositionierung
- Bietet maximale Produktivität in Kombination mit WILA



WILA NEW STANDARD CROWANG AND HOLDERS (OPTIONAL)

WILA Crowning-Systeme kompensieren die Durchbiegung von Abkantpressen vollständig. Dies führt zu einem gleichbleibenden Biegewinkel über die gesamte Maschinenlänge. WILA New Standard Crowning Systeme verwenden eine Reihe von patentierten einstellbaren Keilen, die als Wila Waves bekannt sind..



Die Vorteile:

- Bietet immer einen extrem gleichmäßigen Biegewinkel
- Verfügbar mit automatischen oder manuellen Antriebssystemen
- Serienmäßig auf der rechten Seite montiert
- Aluminium Abdeckleiste mit integriertem Rechenschieber zur exakten Werkzeugpositionierung
- Kompaktes Design, praktisch wartungsfrei



CNC-HINTERANSCHLAG

KK Kletzer Abkantpressen sind mit einem Hinteranschlag ausgestattet, der aus einer massiven Struktur besteht, um die bestmögliche Wiederholbarkeit und hohe Präzision bei der Achsenpositionierung zu gewährleisten.



2 axes Y1-Y2-X-R



4 axes Y1-Y2-X-R-Z1-Z2



5 axes Y1-Y2-X1-R-X5-Z1-Z2

/ BGA

		Axis	X	R	Z1	Z2	X5
BGA 2	2 axes X+R (Standard)	Stroke (mm)	750 (1000)	150	Under request*	Under request*	190
BGA 4	4 axes X+R+Z1+Z2 (Optional)	Speed (mm/s)	500	170	2000	2000	300
		Precision (mm)	0.01	0.05	0.05	0.05	0.01
BGA 5	5 axes X+R+Z1+Z2+X2 (Optional)	Type of motor	Servo Drive	Servo Drive	Servo Drive	Servo Drive	Servo Drive
		Mechanical system	Ball screw	Ball screw	Rack	Rack	Ball screw

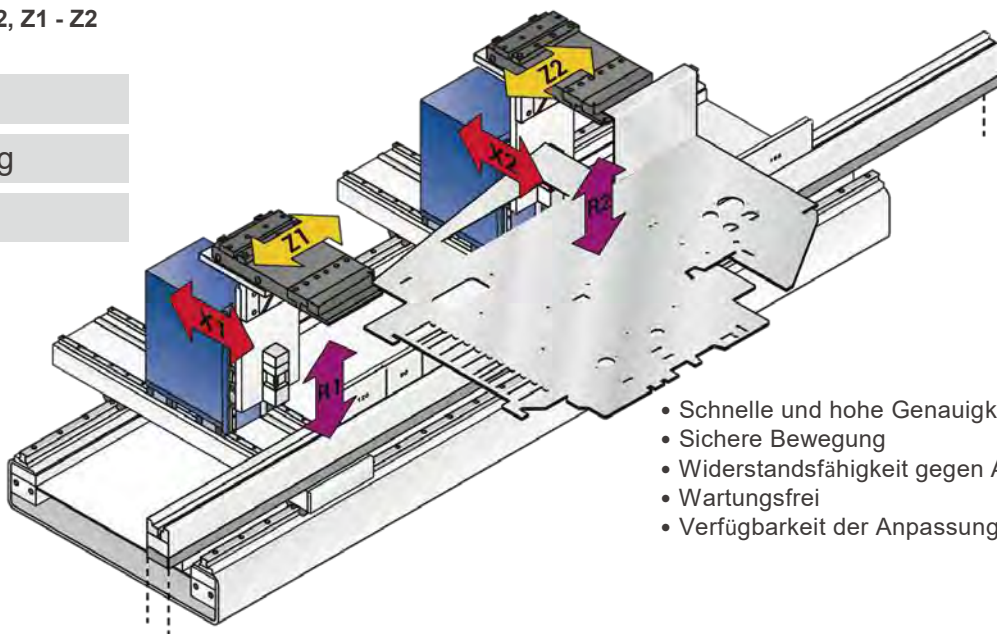
/ BGA 6

X1 - X2, R1 - R2, Z1 - Z2

präzise

zuverlässig

stark



- Schnelle und hohe Genauigkeit
- Sichere Bewegung
- Widerstandsfähigkeit gegen Absturz
- Wartungsfrei
- Verfügbarkeit der Anpassung an jedem Punkt

Axis	X1	X2	R1	R2	Z1	Z2
Stroke (mm)	750	750	200	200	Under request*	Under request*
Speed (mm/s)	500	500	500	500	2200	2200
Accuracy (mm)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.05	0.05
Type of motor	Servo Drive	Servo Drive	Servo Drive	Servo Drive	Servo Drive	Servo Drive
Mechanical system	Ball screw	Ball screw	Ball screw	Ball screw	Rack	Rack



LAZERSAFE OPTICAL SAFETY GUARDS

Leistung ohne Kompromisse.

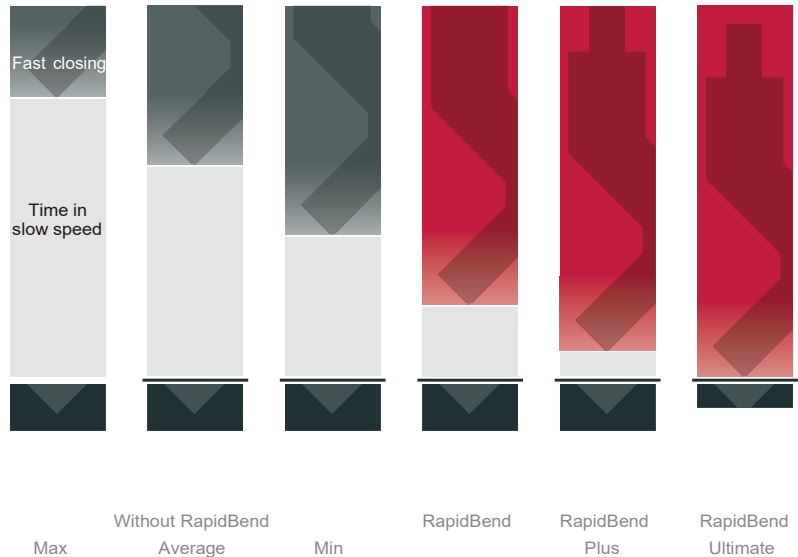
KK klettert LazerSafe Das LZS-LG-HS Guarding-System bietet eine hochwirksame Lösung sowohl für die Bediener-sicherheit als auch für die Maschinenproduktivität. Entwickelt für die Verwendung mit Lazer Safe PCSS A Serie entspricht das Lazersafe der Kategorie 4 und erfüllt die weltweit anspruchsvollsten internationalen Sicherheitsstandards (CE-zertifizierte Kategorie 4 Sicherheits-Controller mit integriertem). Performance without compromise.

Optische Schutzsysteme mit RapidBend Technologie



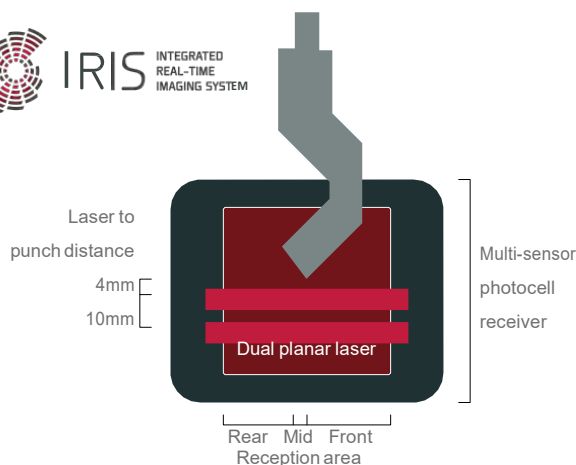
Ein patentierter progressiver Muting-Prozess sorgt dafür, dass die Abkantpresse bei hoher Geschwindigkeit sicher schließt, bis die Werkzeugöffnung nur noch 6 mm beträgt. Dadurch verringert sich die Verfahrgeschwindigkeit bei geringer Geschwindigkeit, um die Produktivität der Maschine zu erhöhen.

RapidBend Plus reduziert den Drehzahlwechsellpunkt ab 6mm noch weiter auf nur 2 mm reduziert, um die Produktivität der Maschine zu verbessern, insbesondere in Produktionsumgebungen mit hohen Produktionsniveaus.

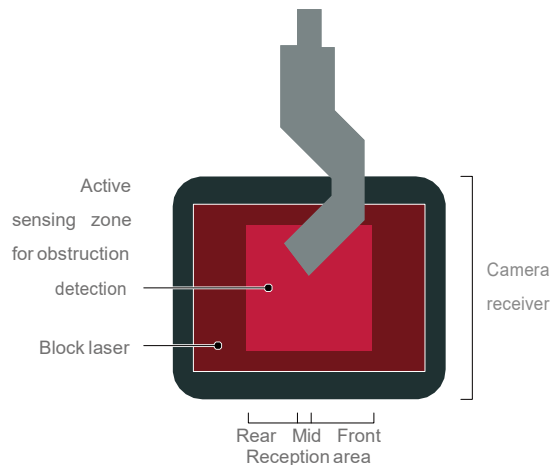


Automatische Werkzeugausrichtung:

Die Systeme mit einem Kameraempfänger verfügen über eine automatische Werkzeugausrichtung, die eine präzise manuelle Einstellung überflüssig macht und die Rüstzeit reduziert. Nach dem Werkzeugwechsel drücken Sie einfach die TOOL ALIGN-Taste am Empfänger. Der Empfänger scannt den Stempel, um die Werkzeugspitze zu lokalisieren, und passt dann automatisch die Schutzzone an.



Applies to LZS-LG-HS and LZS-004-HS



Applies to LZS-005, IRIS and IRIS Plus

Zertifizierung und Einhaltung von Standards:

Die Hardware und Software der LZS-Serie und der IRIS-Serie ist CE-zertifiziert und entspricht allen internationalen Sicherheitsstandards für Abkantpressen, einschließlich EN12622, ANSI B11.3-2012, CSA Z142-10 und NR12.



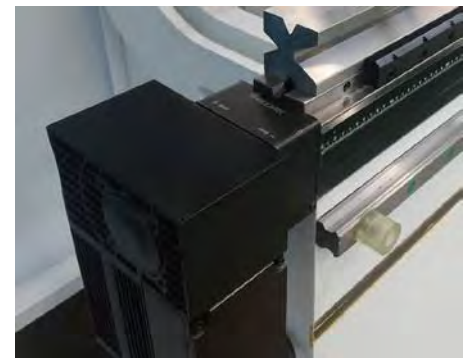
CROWING TABLE ^S

Dieses System ermöglicht es dem Benutzer, Verformungen des Balkens während des Biegens auszugleichen. Auf diese Weise bleibt der Winkel über die gesamte Länge konstant.

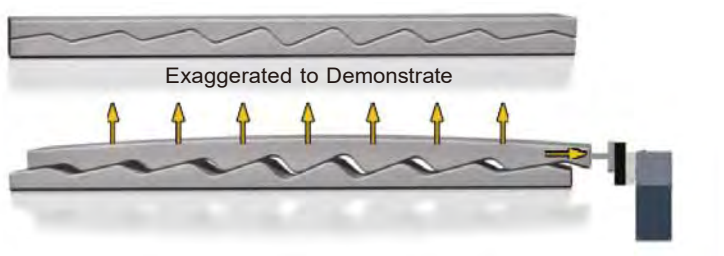


Der Kompensationsbogen wird unter Berücksichtigung der Konstruktion der Maschine und ihrer Verformungen unter Last genau berechnet. Der Prozess ist automatisch und die Berechnung berücksichtigt die Dicke des Bleches, die Art des Materials, die Öffnung des V und die Länge.

PROMECAM ^S



WILA



Genius Series Comes Standard with Accurl Pro CNC Crowning System

S-BOOST

Erhöhte Produktivität ist ein Hauptziel heutiger Unternehmen. S-Boost ist ein schnelle Geschwindigkeit auf und ab.

System, das eine größere bietet

S-boost 1	up to 200 Ton
S-boost 2	from 200 to 300 Ton

NOTE: Speed values with S-Boost are described on page 13.

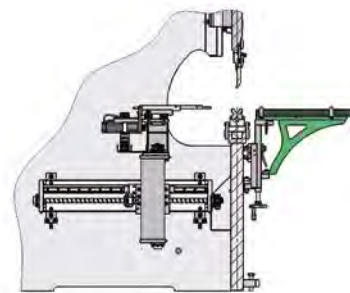
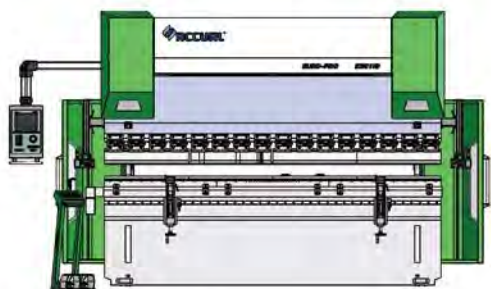




SPECIFICATIONS

	Bending length	Tonnage	Throat depth	Beam stroke	Daylight	Daylight 2 *	Fast	Bending	Return (rs)	S-Boost *	Oil capacity	Back gauge stroke	Motor power	Total length (A)	Total height (B)	Total width (C)	Distance between frames	Heigth under the floor	Aprox. weight													
	mm	Ton	mm	mm	mm	mm	Y axis speed				Lts	mm	Kw	Dimensions					Kg													
							mm/s	mm/s	mm/s	mm/s				mm	mm	mm	mm	mm														
Genius B1330	1250	30	300	160	320	520	210	0-10/ 20*	140	230	75	600	3	1810	1950	1685	1220	0	2780													
Genius B1540	1500	40	300	160	320	520	210	0-10/ 20*	140	230	75	600	4	2290	2350	1685	1600	0	3570													
Genius B2050	2050	50	320	200	420	520	210	0-10/ 18*	145	220	120	750	5.5	2560	2645	1685	1600	0	4600													
Genius B2580	2600	80	300	260	480	550	210	0-10/ 18*	145	220	120	750	7.5	3360	2745	1685	2100	0	6300													
Genius B3080	3100													3860	2745	1685	2600		7000													
Genius B20110	2100	110	450	300	480	550	200	0-10/ 18*	145	220	180	750	7.5	2880	2770	2040	1600	0	6800													
Genius B25110	2600													3380	2770	2040	2100		7430													
Genius B30110	3100													3880	2770	2040	2600		8120													
Genius B35110	3600													4380	2770	2040	3100		9280													
Genius B40110	4100													4880	2770	2040	3100		10000													
Genius B60110	6100													6960	3120	1950	5100		19000													
Genius B30135	3100													135	450	300	480		550	200	0-10/ 17*	135	200	230	750	11	3900	2885	1710	2600	0	9900
Genius B35135	3600																					4400	2885				1710	3100	10600			
Genius B40135	4100																					4900	2885				1710	3100	11100			
Genius B60135	6100																					6980	3180				1950	5100	20000			
Genius B30175	3100	175	450	300	480	550	200	0-10/ 17*	155	205	230	750	15	3900	2905	1780	2600	0	10470													
Genius B35175	3600								4400	2905				1780	3100	11940																
Genius B40175	4100								4900	2905				1780	3100	12460																
Genius B60175	6100								6980	3290				2000	5100	24100																
Genius B30220	3100	220	450	300	480	550	200	0-10/ 17*	130	200	290	750	15	3920	2915	1910	2600	0	12240													
Genius B35220	3600								4420	2915				1910	3100	13240																
Genius B40220	4100								4920	2915				1910	3100	14450																
Genius B60220	6100								7000	3500				2000	5100	27000																
Genius B30250	3100	250	450	350	550	600	180	0-10/ 17*	130	205	390	750	19	3940	3435	1955	2600	0	15150													
Genius B35250	3600								4440	3435				1955	3100	15650																
Genius B40250	4100								4940	3435				1955	3100	16200																
Genius B60250	6100								7020	3770				2100	5100	33600																
Genius B30300	3100	320	450	350	550	600	180	0-10/ 17*	130	205	470	750	30	3960	3435	1955	2600	0	16360													
Genius B35320	3600								4460	3435				1955	3100	17300																
Genius B40320	4100								4960	3435				1955	3100	18000																
Genius B60320	6100								7040	3770				2200	5100	37000																
Genius B35400	3600	400	450	400	600	640	170	0-10	120	-	380	1000	30	4480	3720	2300	3100	0	22900													
Genius B40400	4100		4980						3720	2300				3100	23900																	
Genius B60400	6100		7060						3900	2450				5100	39500																	
Genius B35450	3600	450	450	400	600	640	150	0-10	105	-	380	1000	30	4480	3720	2300	3100	0	23700													
Genius B40450	4100		4980						3720	2300				3100	24800																	
Genius B60450	6100		7060						3880	2450				5100	41300																	
Genius B35500	3600	500	450	400	600	640	140	0-10	105	-	380	1000	30	4500	3790	2450	3100	0	26000													
Genius B40500	4100		5100						3790	2450				3100	27600																	
Genius B60500	6100		7080						4050	2530				5100	43700																	
Genius B40600	4100	600	450	430	650	690	130	0-10	115	-	600	1000	45	5000	3990	2650	3100	900	32300													
Genius B60600	6100		450						7080	4140				2650	5100	1700	45000															

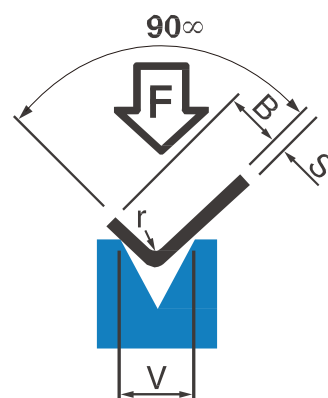
Wir verkaufen aussch. unter Eigentumsvorbehalt. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum. Es gelten die „Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreich vom 01.01.2002“. Alle Preise gelten ab Lager (EXW), zuzügl. MwSt. Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.



Benötigte Biegeleistung (TON/METER)

Rm=42 daN/mm² - Rm=70 daN/mm²

			S (mm)																			
R	B	V	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	
0,5	3	4	4 ₇	6 ₁₀	12 ₂₀																	
0,7	3,5	5	3 ₅	5 ₈	9 ₁₅	15 ₂₅																
0,8	4	6	2 ₄	3 ₆	7 ₁₂	11 ₁₉	18 ₃₀															
1	5,5	8		2 ₄	5 ₈	8 ₁₃	12 ₂₁	21 ₃₅														
1,3	6,5	10			4 ₆	6 ₁₀	9 ₁₅	15 ₂₆	30 ₅₀													
1,5	8	12				5 ₈	7 ₁₂	12 ₂₀	23 ₃₈	39 ₆₆												
2	10,5	16					5 ₈	8 ₁₃	16 ₂₆	27 ₄₅	44 ₇₁											
2,5	13	20						6 ₁₀	12 ₁₉	20 ₃₃	31 ₅₂	60 ₁₀₁										
3,2	16,5	25							9 ₁₅	14 ₂₄	23 ₃₈	44 ₇₃	76 ₁₂₆									
4,4	21	32								11 ₁₈	16 ₂₇	32 ₅₃	54 ₉₀	85 ₁₄₂								
5	26	40									12 ₂₁	23 ₃₈	39 ₆₆	62 ₁₀₃	121 ₂₀₂							
6,5	32,5	50										18 ₃₀	29 ₄₈	45 ₇₆	88 ₁₄₇	151 ₂₅₂						
8	41	63											22 ₃₇	33 ₅₅	70 ₁₁₇	109 ₁₈₂	173 ₂₈₈					
10	52	80												25 ₄₂	46 ₇₇	79 ₁₃₁	124 ₂₀₇	213 ₃₅₄				
12	65	100													35 ₅₉	58 ₉₆	91 ₁₅₁	155 ₂₅₈	302 ₅₀₄			
15	81,5	125														44 ₇₄	66 ₁₁₀	113 ₁₈₉	220 ₃₆₇	373 ₆₃₀		
20	104	160															50 ₈₃	81 ₁₃₅	263 ₄₄₈	425 ₇₀₉		
25	130	200																62 ₁₀₄	115 ₁₉₂	197 ₃₂₈	310 ₅₁₇	
37	163	250																	89 ₁₄₈	144 ₂₄₀	227 ₃₇₈	
45	195	300																		120 ₂₀₀	173 ₂₈₈	





HYDR. SCHWINGSCHNITTSCHERE MS7 SERIES

Die hydraulische Schwingbalkenschere ist die perfekte Lösung zum Schneiden von Blechen mit Dicken zwischen 4 mm und 6000 mm. Die hydraulische Schwenkbalkenschere kann die großen Abmessungen bewältigen, die in Rohr- und Rollformungsfertigungsstraßen erforderlich sind. Neben großen Abmessungen kann die hydraulische Schwingbalkenschere auch zum Durchbohren und Ausstanzen konfiguriert werden. Hier bei KK kletzer garantieren wir, dass wir Ihnen die hydraulische Schere liefern können, mit der Sie Ihre Arbeit erledigen können.



STANDARD-AUSRÜSTUNG

- Rahmen genau dimensioniert durch FEA.
- Mehrschneidige Klingen zum Schneiden von Aluminium, Kohlenstoffstahl und Edelstahl
- Schnitlinienbeleuchtung und Draht zum Schneiden von Schattenlinien
- Strichzähler
- Schnelle Schnittlängeneinstellung
- Hydraulischer und elektrischer Überlastschutz
- Quadrierungsarm und vordere Stützarne
- Bett-Infill-Platten mit Ball-Transfers
- Delta-Wechselrichter mit Kugelgewinde und poliertem Stab mit 0,01 mm Genauigkeit
- Einstellung des Hinteranschlags je nach Blattabstand
- Rückanschlagfunktion
- Unterprogramm und Programmierschleife
- Sequenzwiederholungsfunktion
- Auto-Schneiden (Fliegende Schnitt)



Peumatische Unterstützung-Optional



Estun E21S NC System



Germany Bosch-Rexroth Hydraulik-System



OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- DELEM DAC 310 CNC Steuerung
- Pneumatisches Blattstützsystem
- Tabelle angebrachter Blattwinkel-Ausschnitt-Lehre
- CNC Steuerung mit Eingabe der Plattendicke



LCD240 × 128 Anzeige
 Programmspeicher von bis zu 40
 Programmen bis zu 25 Schritten pro
 Programm
 Servo Systemsteuerung
 Einseitige Positionierungsanzeige
 Retract-Funktion
 Automatische Referenzsuche
 Power-Down-Speicherung mm / Zoll
 Chinesisch / Englisch Diagnose-Funktion

Servosteuerungs-Technologie
 Helles LCD-Display, 128X64
 Pixel Hinteranschlag-, Spalt-
 oder Winkelkontrolle
 Strichlängenbegrenzung
 Aktuelle und programmierte
 Positionsdarstellung

Elgo P40
 Single oder Two Axest Controller
 LCD-Display
 Einfache Bedienung Manuelle
 Funktion Single-Set-Betrieb
 Programmspeicher Digitale
 Ausgänge Analogler Ausgang

TECHN. DATEN

Type	Cut Thickness mm	Cut length mm	Shear Angle Degree	SPM min-1	Back Gauge mm	Throat Depth mm	Main Motor kw	Net Weight kg	Outline Size (L×W×H) mm
MS7-4×2500	4	2500	1°30'	≥ 22	600	100	5.5	4650	3300×1600×1700
MS7-4×3200	4	3200	1°30'	≥ 18	600	100	7.5	4950	3950×1600×1700
MS7-4×4000	4	4000	1°30'	≥ 12	600	100	7.5	6900	4600×1705×1600
MS7-6×2500	6	2500	1°30'	≥ 16	600	120	7.5	5140	3150×1500×1600
MS7-6×3200	6	3200	1°30'	≥ 12	600	120	7.5	6250	4000×1700×1800
MS7-6×4000	6	4000	1°30'	≥ 10	600	120	7.5	8520	4650×1700×1800
MS7-6×6000	6	6000	1°30'	≥ 7	600	120	11	17000	6780×2450×2100
MS7-8×2500	8	2500	1°30'	≥ 14	600	120	7.5	5900	3180×1680×1700
MS7-8×3200	8	4000	1°30'	≥ 12	600	120	7.5	6500	4000×1800×1850
MS7-8×4000	8	3200	1°30'	≥ 10	600	120	11	7360	4680×1800×1850
MS7-10×3200	10	3200	1°50'	≥ 12	600	120	11	8100	4000×1950×1900
MS7-10×4000	10	6000	1°50'	≥ 6	600	120	18.5	21800	6880×2260×2100
MS7-12×2500	12	2500	2°	≥ 10	800	170	18.5	9600	3300×2030×1840
MS7-12×3200	12	3200	2°	≥ 9	800	170	18.5	11700	4200×2050×2100
MS7-12×4000	12	4000	1°80'	≥ 8	800	170	18.5	13800	4800×2270×2000
MS7-12×6000	8	6000	2°	≥ 4	800	320	30	38000	6900×2800×2500
MS7-16×2500	16	2500	2°9'	≥ 9	800	315	18.5	11100	3310×2240×2000
MS7-16×3200	16	3200	2°	≥ 8	800	320	18.5	12900	4200×2150×2200
MS7-16×4000	16	4000	2°	≥ 7	20-1000	320	18.5	19700	4820×2490×2460
MS7-16×6000	16	6000	2°	≥ 4	20-1000	320	22	44000	7100×2900×2650
MS7-20×3200	20	3200	2°30'	≥ 5	1000	320	30	22000	4190×2400×2300
MS7-20×6000	20	6000	2°30'	≥ 4	1000	150	55	51000	7100×3500×3050
MS7-25×2500	25	2500	3°	≥ 5	1000	325	37	20000	3450×2650×2800
MS7-25×3200	25	3200	3°	≥ 5	1000	325	37	27000	4130×3100×2800
MS7-32×2500	32	2500	3°30'	≥ 4	1000	350	45	32500	3550×3100×2800
MS7-32×3200	32	3200	3°30'	≥ 4	1000	350	45	42100	4335×3300×3280

Wir verkaufen aussch. unter Eigentumsvorbehalt. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum. Es gelten die „Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreich vom 01.01.2002“. Alle Preise gelten ab Lager (EXW), zuzügl. MwSt. Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.



HYDR. KULISSENGEFÜHRTE TAFELSCHERE MASTER SERIES

Die Genius MS-Serie ist die Spitzenklasse und beinhaltet die neueste Technologie, um ein Höchstmaß an Funktionalität zu bieten. Mit unserer hydraulischen Winkelseinstellung und dem benutzerfreundlichen Bedienfeld können Sie problemlos verschiedene Materialstärken schneiden. Diese Serie ist gut. Nur die intelligentesten Maschinen können Geschwindigkeit, Präzision, Genauigkeit und Wiederholbarkeit bieten, wie unsere Genius S Scheren.



STANDARD-AUSRÜSTUNG

- CE-Norm
- Schwere Stahlkonstruktion und spannungsarmes Gestell
- Benutzerfreundliche CNC-Touchscreen-Steuerung ELGO-P40T Touch
- Automatisch angepasster Spanwinkel durch CNC
- Angepasste Schnittlänge durch CNC
- Ball integrierte Vordertische
- Kugelgewinde-Hinteranschlag, 1000mm
- Flip-up Fingerschutz 1000mm
- Winkelarm mit Skala T-Nut (L = 1500mm)
- Tragarme T-Nut & Kippanschlag (L = 1000mm)
- Beleuchtung und Schattenlinie
- Automatisch druckabgestimmte feste Niederhalter
- Obere und untere Klingen mit vier Seiten

ELGO TOUCH P40T CNC SYSTEM

Cuttings are easier

With ELGO TOUCH P40T
With easy to use interface P40T
enables perfect cutting in seconds
by endless programming and
material entrance feature.



OPTIONAL EQUIPMENT

- Hohe Geschwindigkeit (Hub / Min.)
- Laserschnittlinie
- Lichtvorhänge zum Schutz der Finger
- Pneumatische Blattaufgabe ACCURL I
- Pneumatische Blechstütze mit Rücksendung an den Absender
- Pneumatische Blechstütze ACCURL IV
- Blechstützvorrichtung mit Bandförderer und Schrottbühler
- CNC-Frontfütterungssystem
- Hydraulische Verdrehsicherung
- Spezielle Einschnürtiefe
- Hinteranschlag 1250 mm
- X1, X2-Achse
- Hydraulischer hochschwenkbarer Hinteranschlag
- Öl Kühlmittel
- Ölheizung
- Zentralschmieranlage
- Zentralschmierung motorisiert
- Einstellbarer Winkelanschlag 0-180 °
- Spezielle Klingen
- Bedienfeld auf der gegenüberliegenden Position
- Temperatur messung
- Übersee-Spezialverpackungen



STANDARD-AUSRÜSTUNG



ELGO P40T CNC Control System



Germany Bosch-Rexroth
Hydraulik- System



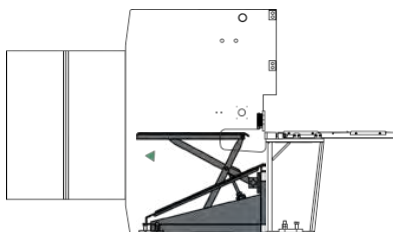
Square Auflegearm mit
1000mm Skala und
Flip



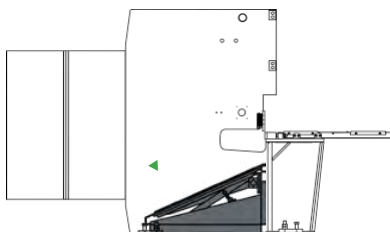
Hinteranschlag mit Linearsystem

BLECHHOCHHALTESYSTEM (OPTIONAL)

Pneumatic Thin Sheet Support System

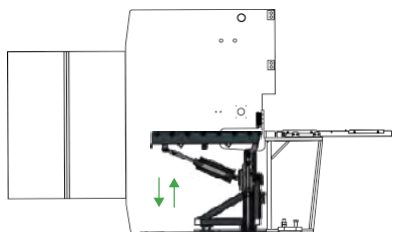


Step 1

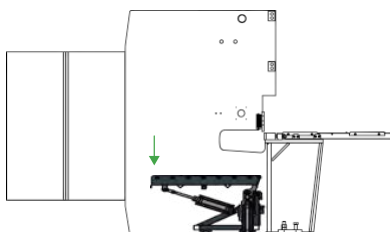


Step 2

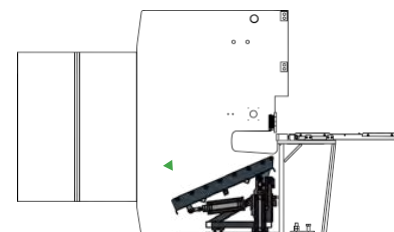
Pneumatic Thin Sheet Support System



Step 1



Step 2



Step 3

TECHN. DATEN

Type	Cut Thickness mm	Cut length mm	Shear Angle Degree	SPM min-1	Back Gauge mm	Throat Depth mm	Main Motor kw	Net Weight kg	Outline Size (L×W×H) mm
MS8-6×3200	6	3200	0.5°-1.5°	14	800	100	7.5	6500	4000×1800×2100
MS8-6×4000	6	4000	0.5°-1.5°	12	800	100	7.5	8400	4800×1900×2200
MS8-8×3200	8	3200	0.5°-1.5°	12	800	100	7.5	7400	4100×1900×2150
MS8-8×4000	8	4000	0.5°-2.0°	11	800	100	11	9500	4800×1900×2300
MS8-10×3200	10	3200	0.5°-2.0°	8	800	120	11	8500	4000×1850×2250
MS8-10×4000	10	4000	0.5°-2.0°	8	800	120	11	11000	4800×2000×2390
MS8-13×3200	13	3200	0.5°-2.0°	7	800	120	18.5	9200	4000×1900×2350
MS8-13×4000	13	4000	0.5°-2.2°	6	800	130	18.5	12800	4800×2000×2490
MS8-13×6000	13	6000	0.5°-2.4°	6	1000	150	18.5	26000	7100×2420×3000
MS8-16×3200	16	3200	0.5°-2.5°	6	800	130	22	12000	4300×2100×2500
MS8-16×4000	16	4000	0.5°-2.5°	6	1000	130	30	26500	4850×2150×2550
MS8-16×6000	16	6000	0.5°-2.5°	6	1000	130	30	33000	7100×2300×2950
MS8-16×8000	12	4000	0.5°-2.5°	5	1000	130	30	75500	9000×3280×3270



FIBER LASER MASCHINE SMART SINGLE TABLE SERIES

Unser KK kletter-Team stellt jetzt seine neueste Generation in der Rohr- und Profilmbearbeitungstechnologie vor - das Faserlaser-Rohrschneidesystem. Technologische Innovationen haben uns die Smart KJG-Serie gebracht. Mit außergewöhnlicher Zuverlässigkeit und hoher Strahlqualität sind unsere Faserlaser-Schneidemaschinen weiterhin führend im Wettbewerb.



STANDARD COMPONENTS

- User freundliche Cypcut Windows CAD / CAM CNC-Steuerung.
- 1 einzigartige Eigenschaften:
- Sehr einfach zu bedienen.
- Schnelle und einfache Installation.
- Geringe Investitions- und Betriebskosten
- Die kosteneffizienteste Lösung für jede Anforderung.
- Flexibler Strahlengang
- Hohe Ausgangsleistung
- Hohe optische Qualität
- Bis zu 300% schnelleres Schneiden
- Hohe Steckdoseneffizienz (>30%)
- Kupfer, Messing Schneidfähigkeit
- Advanced Raytools Schneidkopf (mit Luftkreuzschlag).
- Hochleistungs- und hochgenaues Zahnstangensystem.

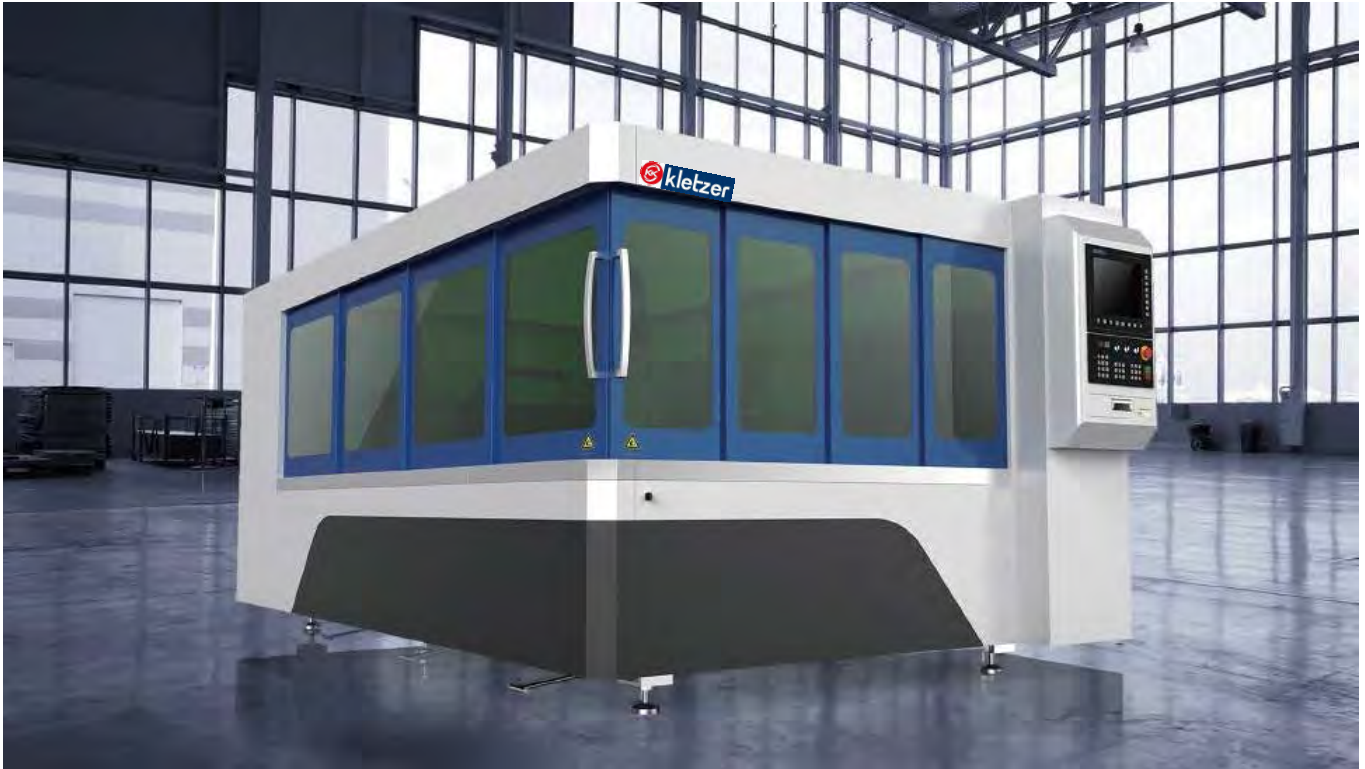
OPTIONAL EQUIPMENT

- FAGOR 8055 CNC-System (Servomotor)
- Shuttle-Tisch und Reinraum
- Tischgröße 1500x4000mm
- Tischgröße 2000x4000mm
- Rohrschneidesystem (φ220mm / 3000mm)
- Schneidkopf von PRECITEC- Manual (500w-1500w)
- USA.IPG / nLIGHT / China.Raycus Faserlaserleistung (500w-2kw)



FIBER LASER MASCHINE GENIUS SERIES WITH CE CLEAN ROOM

Unglaublich schnell und flexibel ist das Genius KJG Faserlaser-Schneidsystem ideal für das Hochgeschwindigkeitsschneiden von Dünnschleifmaterialien. Die Genius KJG ist in der Lage, eine breite Palette von Eisen- und Nichteisenmetallen zu schneiden und gleichzeitig einen kostengünstigen Betrieb beizubehalten.



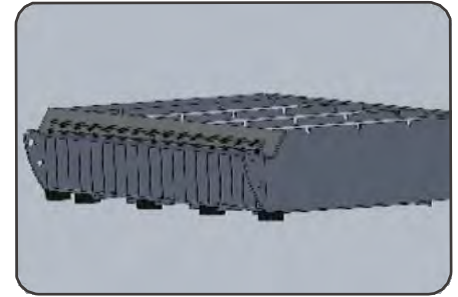
HAUPTVORTEILE

- Ausgezeichnete Schnittqualität für Bleche mit geringer Dicke und mittlerer Dicke.
- Maximale simultane Positioniergeschwindigkeit: 160m / min.
- Beschleunigungsgeschwindigkeit: 14 m / s² (1,5 G).
- Energieeffizienz: stark reduzierter Stromverbrauch.
- IPG-Resonator. Leistung von 500W bis 1500W.
- RayTools Schneidkopf mit einer Leistung von bis zu 2 kW.
- Precitec HP Schneidkopf für eine Leistung von mehr als 2 kW.
- Vollständig geschlossen und verkabelt, um den maximalen Schutz des Bedieners zu gewährleisten.
- Wirksames Gasaustauschsystem mit hohem bis niedrigem Druck.
- Kapazitiver Sensor, Hochdruckschneidkopf.
- Automatische mechanisierte Nesting-Leistungsabgabe-Steuerfunktion.
- Automatische Zeit- und Stückkostenberechnungsfunktion.
- Netzwerkverbindung von extern.
- Entrauchung (in Serienmodellen enthalten).
- 3-Punkt-Referenzsensor (Blech-Rotationsdetektor).
- Sammlung von Werkstücken und Zutaten.
- Doppertes Proportionalventilsteuerungssystem für verschiedene Gasdrücke und spezielles System für Hochdruckschneiden.



MACHINENKÖRPER

KK kletzer Laserschneidmaschine Körper mit Stahl-Box-Schweißverfahren, zweimal Glühen und auf der großen Gantry CNC-Drehmaschine Verarbeitung

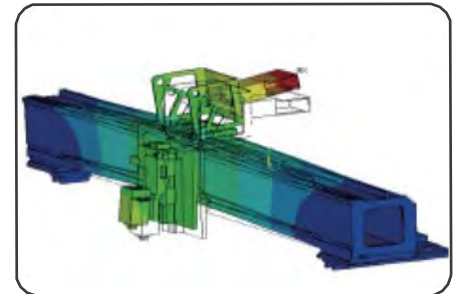


LINEAR GUIDE AND RACK

KK kletzer Laserschneidmaschine Gantry-Struktur unter dem Doppelantrieb, Linearführung und Rack-Paar geneigte Installation, der Stress-Zustand ist vernünftiger, die Bewegung ist stabiler

CAST ALUMINUM BEAM

Der Gussaluminiumstrahl, Accurl-Laser-Schneidmaschine mit leichtem Gewicht, guter dynamischer Antwort, schnellerer Beschleunigung, besserer umfassender Ausschnitteffekt.



SHIMPO REDUCER

Die KK kletzer Laserschneidmaschine setzt auf international erstklassige Marken-Getriebekomponenten, THK-Linearführung, YYC-Schleifzahnstange, SHIMPO-Flanschausführung, Präzisionsreduktion, die hohe Präzision der Werkzeugmaschine.

NESTING SOFTWARE

Mit der professionellen automatischen Schriftsatz-Software erhöht sich die Verfügbarkeit der Schneidplatte um 1% -5%, die Schneidproduktivität um 10% -30%, die Schnittqualität, Prozessdatenverwaltung, Datenerfassung und Statistik und andere Datenverwaltungsfunktionen werden deutlich verbessert, Visualisierung integrierte Schnittstelle, einfache Bedienung, leicht zu erlernen.





OPTIONAL FIBER LASER POWER



USA.IPG Fiber Laser Power



China.Raycus Fiber Laser Power



USA.nLIGHT Fiber Laser Power

MATERIAL CAPACITIES

Generator model		500W	700W	1000W	2000W	3000W
Nominal power	kW	0.5	0.7	1	2	3
Power requirement	kW	4	6	7	8	12
Wavelength	nm	1074	1074	1074	1074	1074
Cutting capacity						
Carbon steel	mm	6	8	10	16	20
Stainless steel	mm	2.5	3	4	8	10
Aluminum Alloys	mm	2	2.5	3	6	8
Brass	mm	1	2	2	3	4

SPECIFICATIONS

Type		KJG 1530	KJG 1540	KJG 2040
Max Cutting Size (mm)		3000×1500	4000×1500	4000×2000
Max Height of The Workpiece (mm)		90	90	90
Effective Travel	X Axis (mm)	3050	4050	4050
	Y Axis (mm)	1550	1550	2050
	Z Axis (mm)	100	100	100
Positional Accuracy	X Axis (mm)	±0.04	±0.05	±0.05
	Y Axis (mm)	±0.04	±0.05	±0.05
	Z Axis (mm)	±0.01	±0.01	±0.01
Repeated Positioning Accuracy	X Axis (mm)	±0.03	±0.03	±0.03
	Y Axis (mm)	±0.03	±0.03	±0.03
	Z Axis (mm)	±0.005	±0.005	±0.005
Rapid Positioning Speed	X Axis (m/min)	80	80	80
	Y Axis (m/min)	80	80	80
	Z Axis (m/min)	30	30	30
Accelerated Speed (G)		1		
The Laser Power(W)		500/700/1000/1500/2000W		
Power Consumption of The Machine Tool(Kwh)		4.85	4.85	6.3
Level of Protection		IP54		
Total Weight(T)		4.35	5.45	6.25
Boundary DimensionL×W×H(mm)		4191×2520×1326	5390×2520×1326	5391×3105×1326



FIBER LASER MASCHINE ECO-FIBER SERIES

KK Kletzer Faserlaser übertreffen mit ihren schnellen Schneid- und Energieeffizienzfähigkeiten, wenn sie besonders im Vergleich zu CO2 sind. Einfache Verwendung, Wartung und Service wurde durch die Spitzentechnologie von Faserlasern erreicht. Weltweit anerkannte, effiziente Komponenten, die in KK Kletzer Fiber Lasern verwendet werden, schaffen einen Mehrwert für Ihr Unternehmen.



THE WINNING FORCE

- Low operating cost and energy consumption
- Globally recognized high performance components
- Precise cuts and high durability
- High profit margin
- Perfect results on variety of material
- Efficient and precise cuts on thick and thin material

User
Friendly

Ergonomic

Efficient

Reliable
Brand

STANDARD-AUSRÜSTUNG

- Deutschland PA8000 CNC-Steuerung
- IPG Ytterbium-Laserresonator
- Automatischer Doppelpalettenwechsler (Shuttle Table)
- Präzisions-Zahnstangenantriebssystem (Made in Germany)
- Radan oder Lantek CAD / CAM-System
- Lichtquelle
- Kühler
- 3 untere Schutzgläser
- 3 Keramik Düsenadapter
- Auto-kalibriertes Düsensystem
- Smart Slag Sammelsystem / Späneförderer
- Faserbündel-Übertragungssystem (Glasfaserkabel)
- Arbeitet mit N2 und O2 (Schneid-) Gasen
- Home Position Ausrichtungssystem
- Hilfsgas-Wahlschalter
- Automatische Reflektionswarnung
- Arbeitsscheinwerfer

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

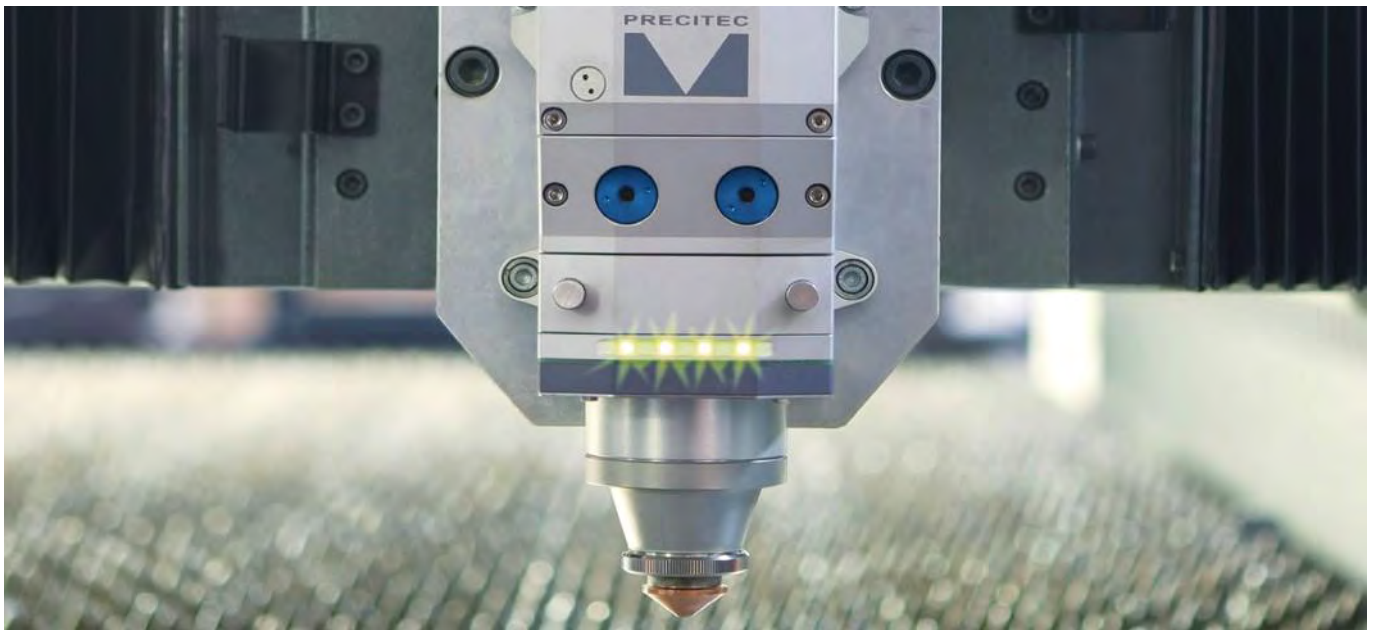
- 5 Nozzles each of the Following: (1.0mm, 1.2mm, 1.5mm, 2.0mm, 2.5mm, 3.0mm)

- Linearmotor-Bewegungs-System
- Beckhoff TwinCAT CNC-Steuerung
- Staubsammeleinheit
- Zusätzliche Bedienerbrille
- Beschickungs- und Entladesysteme für Platten
- Automation und Speichersysteme
- Bis zu 12 kW IPG Laserlichtquellen
- Automatische Düsenreinigung und Kalibrierung
- Standard-Rauchabsaugsystem
- Teile Schutförderer
- Lantek Nesting-System
- CE-Konformität mit Lichtschranken und Vollgehäuse als Standard



SCHNEIDKOPF

- Der Laserstrahl wird über ein Glasfaserkabel zum Schneidkopf geleitet.
- Das Glasfaserkabel ist am Eingang des Schneidkopfs befestigt.
- Der Laser wird an die Fokussiereinheit geliefert, nachdem er im Kollimator ausgerichtet wurde.
- Der Laserstrahl wird mit den Objektiven in der Fokussiereinheit auf den gewünschten Fokus eingestellt.
- Das Schutzglas schützt die Linsen vor den Partikeln, die beim Schneiden entstehen.
- Der Sensoreinsatz ist Teil des Höhensteuerungssystems und hilft, den Abstand zwischen Material und Schneidkopf einzustellen.
- Die Höhensteuerung wird mit den präzisesten Sensoren auf dem Markt überprüft. Dies hilft, bessere Schnitte zu erzielen.
- Die Hauptfunktion der Keramik besteht im Schutz des Schneidkopfes.
- Die Düse wird zur Steuerung der Hilfsgase verwendet. Es ist auch ein Teil des kapazitiven Steuersystems.



PERFECT CUT EXCELLENT SPEED HIGH PERFORMANCE

Beckhoff TwinCAT Servo System:

Is a unique machinehaving ultra low energy consumption and very fast cutting capability with minimum maintenance cost.



The fiber laser adds faster cutting speeds, the ability to cut a wide-variety of material types and reduced operational costs which add to a company's profit margin.



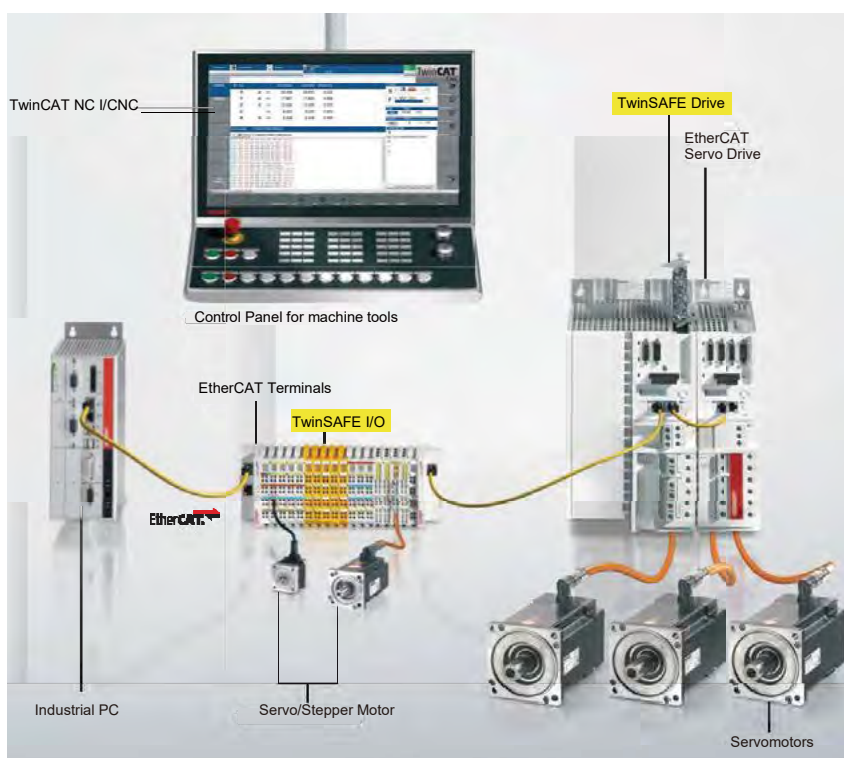
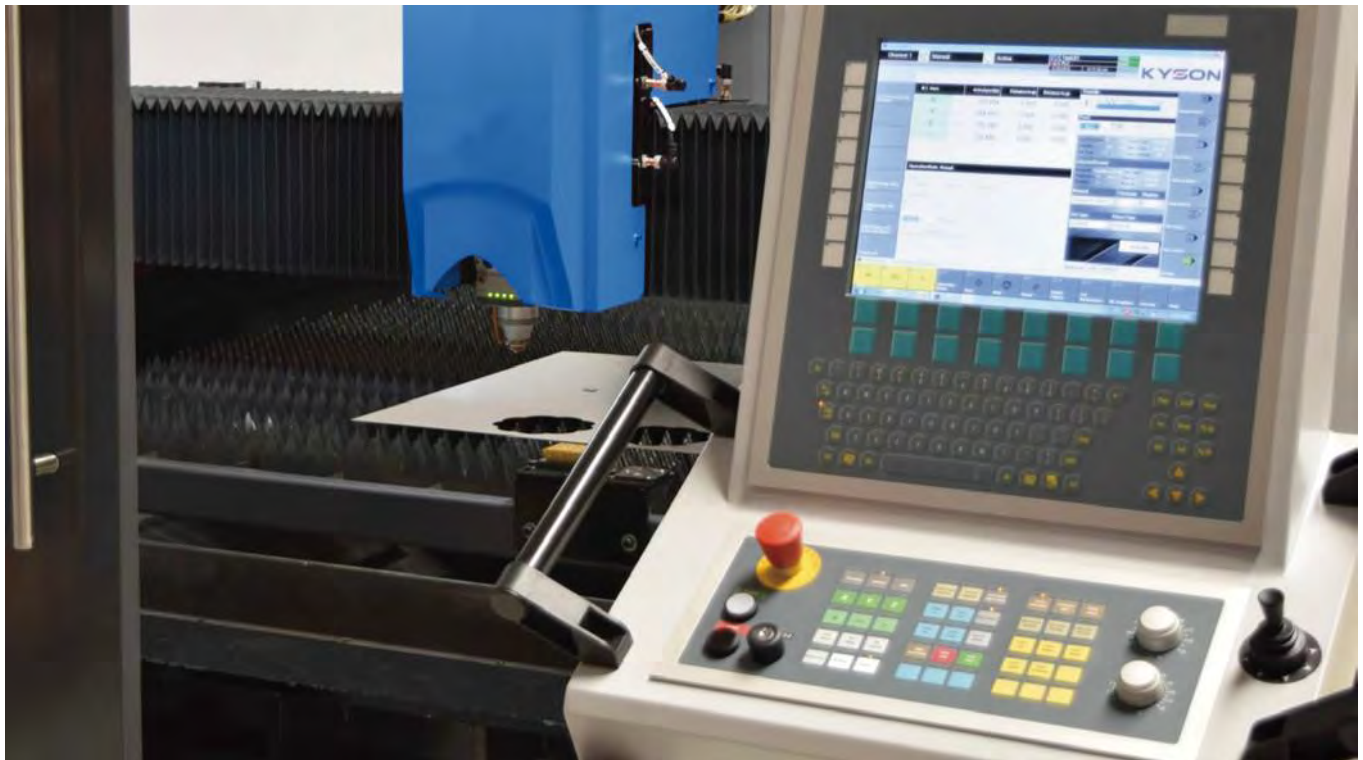
It has two dynamic tables allowing continuously production while processing goes on. The operator collects cut parts and loads the next material for processing. Fully automated loading–unloading systems.





STEUERUNG & SOFTWARE

Der KK kletter Faserlaser wird mit einer Beckhoff CNC-Steuerung gesteuert, die eine beispiellose Kontrolle des Schneidprozesses bietet. Das Bedienfeld verfügt über eine alphanumerische Tastatur, SPS-Tasten an den Seiten, eine Touchscreen-Tastatur und USB-Anschlüsse. Der Speicher und der Speicher können basierend auf den Herstellungsanforderungen erhöht werden, während das offene CNC-Programm mit einem Windows-basierten Betriebssystem die gemeinsame Nutzung von Daten mit anderen Computern erleichtert. Ein 15 " TFT-LCD-Bildschirm sorgt dafür, dass Sie auch bei schlechten Lichtverhältnissen optimale Adressierbarkeit und Kontrast haben.



Die CP6242 Panel PCs sind mit einer Auswahl von Intel® Prozessoren erhältlich. Die Panel-PCs CP6242 können mit einer CFast-Karte und einer 2½-Zoll-Festplatte oder SSD ausgestattet werden. Einheiten mit den leistungsstärkeren Intel® Core™ i3 / i5 / i7-Prozessoren verfügen über eine Lüfterpatrone mit drehzahlgeregelten Lüftern, die von zwei Kugellagern getragen werden. Vor der Lüfterpatrone ist für die Belüftung ein Raum von 2 cm erforderlich. In jeder Konfiguration sind die Panel PCs dieser Serie für Umgebungstemperaturen zwischen 32 und 131 ° F zugelassen. Aufgrund seiner zwei unabhängigen Ethernet-Schnittstellen eignet sich der CP6242 ideal als kompakte Zentraleinheit für eine EtherCAT-Steuerung. Ein freier Mini-PCL-Steckplatz ermöglicht die Verwendung verschiedener Feldbuskarten oder einer dritten, unabhängigen Feldbuskarte oder einer dritten unabhängigen Ethernet-Schnittstelle. KK kletter für die fehlersichere Datenspeicherung kann auch in den Mini PCI-Steckplatz eingesteckt werden.

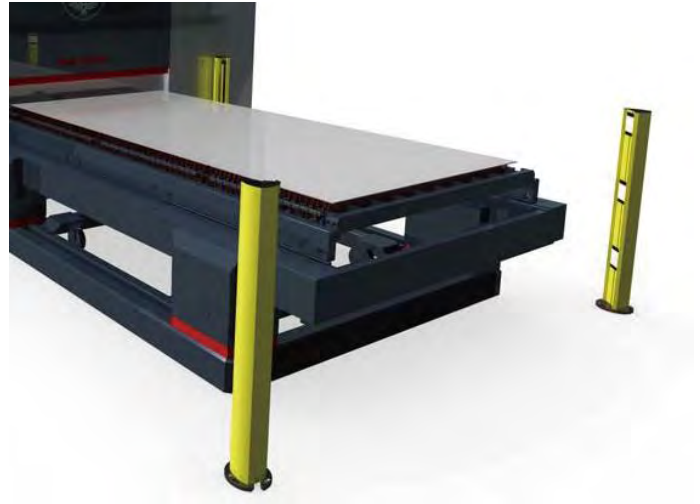


HIGH PRECISION DRIVE SYSTEMCUTTING TABLE

Das Wittenstein Hochpräzisions-Schrägzahnrad-Ritzel-System verwendet Präzisions-Planeten- und Servo-Schneckengetriebe. Unser spezielles Design eliminiert jede spürbare Spielvarianz. Das in diesen Systemen verwendete Rack ist ebenfalls gehärtet und präzisionsgeschliffen.



Das Doppelschneidischsystem wurde entwickelt, um Ihren Arbeitsablauf zu erhöhen und den Zeitaufwand für das Einlegen und Entfernen von Material zu reduzieren. Vier Hydraulikzylinder heben und senken den Schneidisch, um das Material beim Be- und Entladen der Maschine zu positionieren. Die Austauschgeschwindigkeit des Schneidisches kann der Materialstärke angepasst werden.



DUST-COLLECTION FUNCTION

Eine automatische Klappe öffnet und schließt sich entsprechend der Bewegung des Bearbeitungskopfes und bietet eine sofortige Staubabscheidung während der Bearbeitung. Es ermöglicht auch das Entstehen von scharfen Gerüchen oder Dämpfen, die während des Schneidens aus Ihrer Ladenumgebung entfernt werden. Die automatische Zonenabsaugung ist bei allen KK kletter Faserlasern Standard



CONVEYOR SYSTEM

Ein spezielles Fördersystem aus Hartstahl, das bei unseren Maschinen Standard ist, befindet sich unter dem Arbeitsraum. Der Förderer entfernt Schlacke und Kleinteile während des Schneidprozesses. Der Bediener kann die Bewegungsrichtung des Förderers wählen.





LASERQUELLE

Das Ytterbium-Laserlicht wird in der Lasereinheit erzeugt. Die Anregung erfolgt über Laserdioden, die eine hohe Effizienz bei geringen Kosten ermöglichen. Laserlicht, das am Resonator erzeugt wird, wird durch ein faseroptisches Kabel ohne Verlust von Leistung oder Qualität auf den Schneidkopf übertragen. Dies bietet eine hohe Strahlqualität, die für das Metallschneiden geeignet ist.

Der Leistungsbereich der Resonatorquelle liegt zwischen 500 W und 6 kW. Mit steigender Wattzahl erhöht sich auch die Schnittgeschwindigkeit und die Kapazität.

Faserlaser sind inhärent für wartungsfreie Produktion hergestellt. Die Bedeutung ist eine nachhaltige Diodenlebensdauer von etwa 100.000 Stunden.

In einer fehlerhaften Situation ist der Teilewechsel einfach, da die Module für Plug-n-Play ausgelegt sind.



EXTRACTION UNIT

Es bietet einen angenehmen Arbeitsbereich, indem es kleine Partikel absorbiert und Rauch während der Produktion auftritt. Es funktioniert automatisch, sobald der Schnitt beginnt.

Die Saugzellen öffnen sich aktiv entsprechend der Position des Schneidkopfes. Dies liefert eine genaue Absorption

KUHLEINHEIT

Die Kühleinheit kühlt die Laserquelle, die Linearmotoren und die Kollimationseinheit: im Schneidkopf.





CAD-CAM SYSTEM

KK kletzer Faserlaser mit Software Radprofile Cut Cad / Cam mit eigenem Postprozessor.

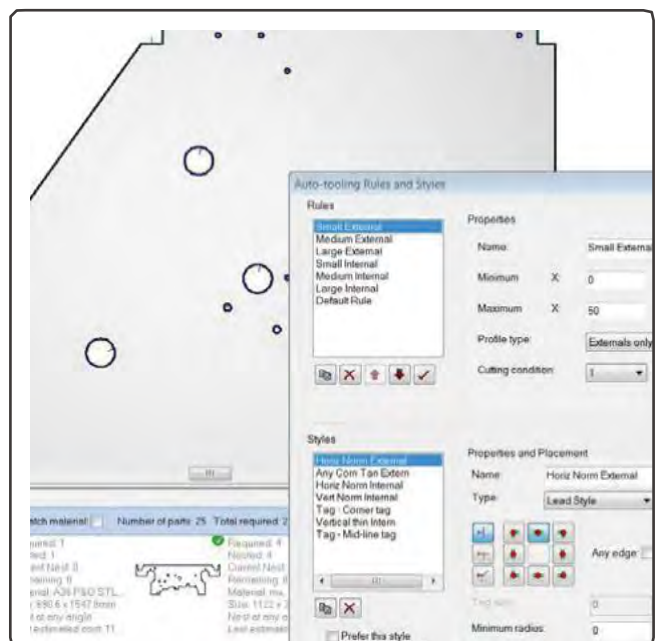
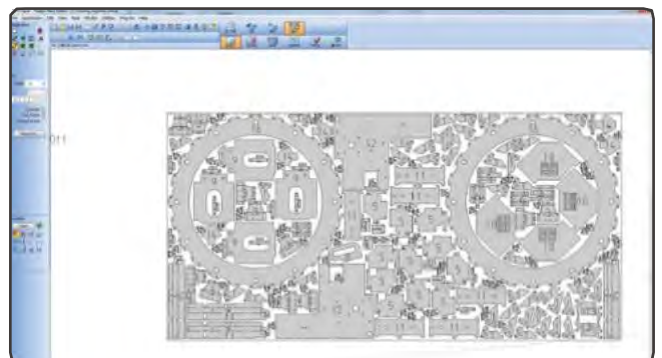
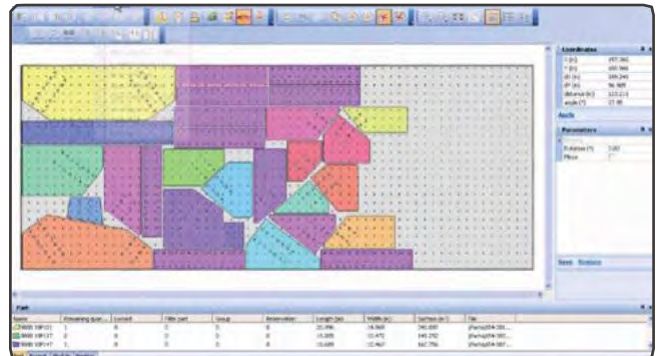
Funktionen wie automatische Verschachtelung und Bearbeitung, Berechnung der Zeit, Mikroverbindung, Gesamtschnitt und mehr ermöglichen ein einfaches Schneiden.

Alle Daten zum Schneiden sind in den technologischen Radan-Diagrammen installiert. Dieses Programm ist für das Nesting und die Bearbeitung ausgelegt und wird direkt auf der CNC installiert, ohne dass die Schnittparameter angepasst werden müssen.

Radan ist eine schnelle, moderne Programmieranwendung, die bei der Übertragung von Daten von CAD zu NC-Code unterstützt wird. Wenn Radan kein Loch schneiden kann, das kleiner als (0,5 mm um die Dicke des Materials) ist, wird es automatisch markiert.

radan

- Vorbereiten eines normalen Schnitts
- Schneiden mit Vorstechen
- Blechabstände
- Abstände zwischen Teilen
- Vorbereiten eines gemeinsamen Schnitts
- Schnittgeschwindigkeiten bearbeiten
- Hinzufügen von neuem Material zur Liste
- Verwenden der Option Rest (Überschüssige Teile des Blattes speichern)
- Markierung
- Radius an den Ecken angeben
- Ändern der Ecken um 90 Grad
- Definieren der Schneidetechnologie (cut1, cut2)
- Mikroverbindung für verschachtelte Teile geben
- Ändern der Länge der Eingangseigenschaften
- Berichte mit markierender Eigenschaft melden
- Schnittrichtung ändern
- Skalendimensionierung
- Kombinieren der unterbrochenen Linien
- Filmbrennen für abgedeckten Edelstahl
- Schneiden Sie 1, schneiden Sie 2, schneiden Sie 3, schneiden Sie 4 und kleine Locheigenschaften ändern
- Kantenabstände des Einheitsblattes
- Bearbeiten der automatischen Bearbeitungsoption
- Markierungsgeschwindigkeit
- Definieren der Schnittrichtung während der autom. Kontur
- Einstellen des Restblechs
- Kein Schneiden
- Ändern Sie den Radius

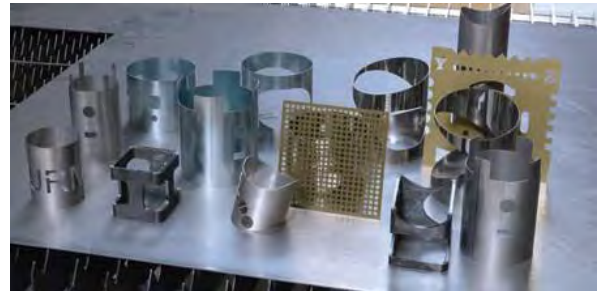




TUBE - PROFILE CUTTING TECHNICAL FEATURES

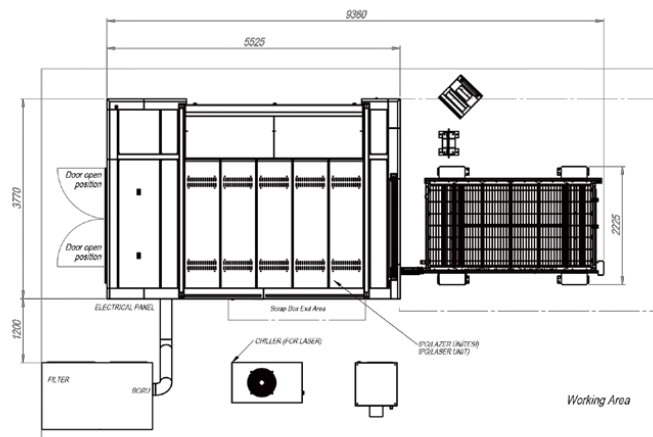


Rohr- und Rohrprofil-Rotationssystem
Rohrdurchmesser Kapazität von Ø30 bis Ø400
Quadratprofil Kapazität von 250x250
Rauchabsaugung Verbindung
Verstellbare Stützeinheiten für Rohr- und Rohrprofil



Formschöner Rohrzuschnitt
Formschönes Schneiden an allen Seiten des Rohrprofils.

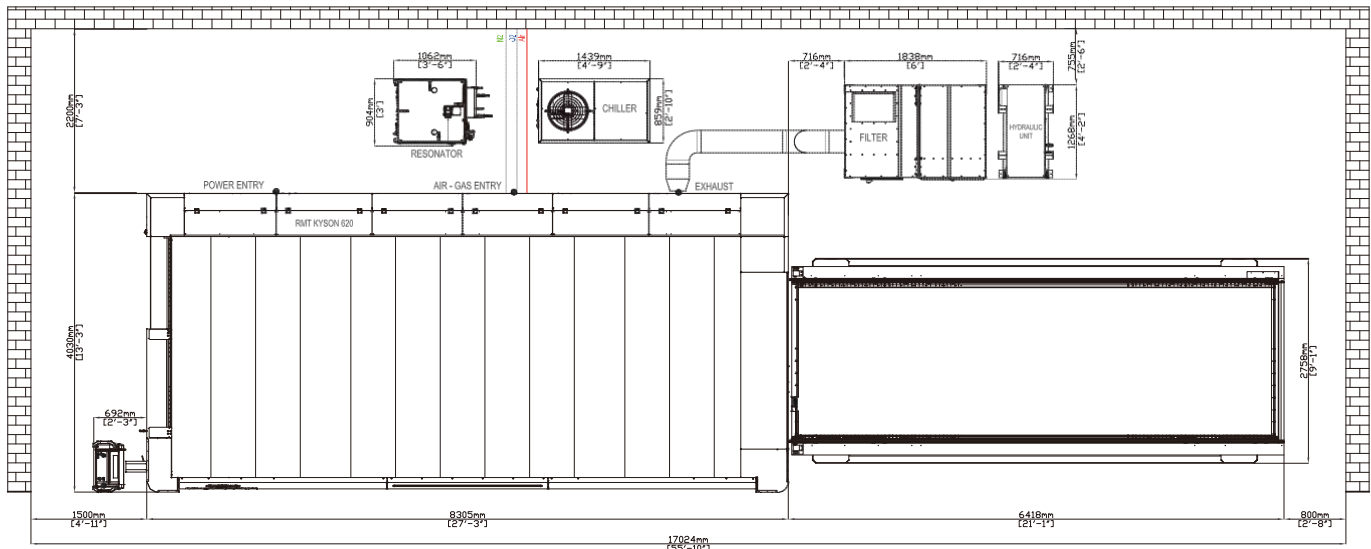
Cutting length	mm	3000mm (Chuck 6.000 mm yoluyla)
Maximum tube loading	Kg/m	120
Laser power supply	IPG	1-8 kW
Working diameter	in./max.	Ø30 / Ø400
Max. tube thickness	mm	Up to 12 mm depending on material and laser power
Square profile cutting	Max.	250x250 mm
Max. positioning speed X / Y	m/dk.	100
Positioning accuracy	mm	+/- 0,5 / 1000
Repeatability	mm	0.1
Materials		Normal Sheet/ Stainless steel / Aluminum / Virgin / Brazen
Cutting head	-	Precitec
Dust extraction and filter	-	Available
Axis motors	-	Conductivity unit
Electrical equipment	-	Siemens veya Telemecanique
CNC control	-	Conductivity unit
Software	-	Lantek Flex3d Tube
Network card	-	Optional





SPECIFICATIONS

TECHNICAL FEATURES(ECO-FIBER)		ECO-FIBER-3015	ECO-FIBER-3015	ECO-FIBER-3015	ECO-FIBER-3015	ECO-FIBER-4020	ECO-FIBER-4020
RESONATOR	Watt	YLR 1000	YLR 1500	YLS 2000	YLS 3000	YLS 4000	YLS 6000
POWER RANGE	%	10-105	10-105	10-105	10-105	10-105	10-105
POWER STABILITY	%	0.5	0.5	1-2	1-2	1-2	1-2
PULSE FREQUENCY RANGE	kHz	5	5	5	5	5	5
LASERWAVELENGTH	nm	1070 ± 5	1070 ± 5	1070 ± 5	1070 ± 5	1070 ± 5	1070 ± 5
OUTPUTFIBERCOREDIAMETER	µm	100	100	100	100	100	100
EXCITATION	0	Laser diode	Laser diode	Laser diode	Laser diode	Laser diode	Laser diode
COOLINGWATERFLOW RATE	l/min	8	8	10	20	20	40
CUTTING CAPACITY (Maximum)							
MILD STEEL	mm	10	12	16	20	25	30
STAINLESS STEEL	mm	4	6	8	10	12	16
ALUMINIUM	mm	3	4	8	8	10	12
COPPER	mm	2	3	6	6	6	8
BRASS	mm	2	3	6	6	6	8
MAXIMUM WORKSHEET DIMENSIONS	mm	3000×1500	3000×1500	3000×1500	3000×1500	4000×2000	4000×2000
MAXIMUM BURDEN CAPACITY	kg	1500	1500	1500	1800	1800	1800
MACHINE AXES	-	4-Axes [X,Y,Z,U]	4-Axes [X,Y,Z,U]	4-Axes [X,Y,Z,U]	4-Axes [X,Y,Z,U]	4-Axes [X,Y,Z,U]	4-Axes [X,Y,Z,U]
AXIAL MOVEMENTS							
X, U AXES	mm	3050	3050	3050	3050	4050	4050
Y AXIS	mm	1530	1530	1530	1530	2050	2050
Z AXIS	mm	150	150	150	150	150	150
ACCELERATIONS							
X, U AXES	G	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2
Y AXIS	G	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2
Z AXIS	G	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2
MAXIMUM AXES VELOCITIES	m/min	170 (simultaneous) (X, Y single axis velocity 120m/min)	170 (simultaneous) (X, Y single axis velocity 120m/min)	170 (simultaneous) (X, Y single axis velocity 120m/min)	170 (simultaneous) (X, Y single axis velocity 120m/min)	170 (simultaneous) (X, Y single axis velocity 120m/min)	170 (simultaneous) (X, Y single axis velocity 120m/min)
POSITIONING ACCURACY	mm/m	± 0.03	± 0.03	± 0.03	± 0.03	± 0.03	± 0.03
REPETITION ACCURACY	mm	± 0.015	± 0.015	± 0.015	± 0.015	± 0.015	± 0.015
SHUTTLE TABLE (Automatic Loading - Unloading Unit)	palette	2 (35 sec)	2 (35 sec)	2 (35 sec)	2 (35 sec)	2 (35 sec)	2 (35 sec)
ASSIST GAS							
OXYGEN	-	0.3-12 Bar	0.3-12 Bar	0.3-12 Bar	0.3-12 Bar	0.3-12 Bar	0.3-12 Bar
NITROGEN	-	0.5-25 Bar	0.5-25 Bar	0.5-25 Bar	0.5-25 Bar	0.5-25 Bar	0.5-25 Bar
DRY AIR	-	0.5-25 Bar	0.5-25 Bar	0.5-25 Bar	0.5-25 Bar	0.5-25 Bar	0.5-25 Bar
CUTTING HEAD	-	PRECITEC	PRECITEC	PRECITEC	PRECITEC	PRECITEC	PRECITEC
CNC	-	PA8000	PA8000	BECKHOFF CNC	BECKHOFF CNC	BECKHOFF CNC	BECKHOFF CNC
CAD/CAM SOFTWARE	-	RADAN CAD/CAM	RADAN CAD/CAM	RADAN CAD/CAM	RADAN CAD/CAM	RADAN CAD/CAM	RADAN CAD/CAM
OPERATION VIA PANEL	-	15" display, alpha numeric keyboard	15" display, alpha numeric keyboard	15" display, alpha numeric keyboard	15" display, alpha numeric keyboard	15" display, alpha numeric keyboard	15" display, alpha numeric keyboard
TOTAL ELECTRIC POWER NECES SITY	kW	17	17	21	31	33.7	33.7
MACHINE DIMENSIONS (L x W x H)	mm	9190X3710X2200	9190X3710X2200	9190X3710X2200	9190X3710X2200	10150x4250x2200	10150x4250x2200
MACHINE WEIGHT	kg	11200	11200	11200	11200	12950	12950



* Different diameter fiber cables are available.

* Due to ongoing product development, KK kletzer reserves the right to modify any technical specifications and dimensions

* Alternate Optic Configurations: Cutting Capacity may vary depending on optic system settings. Working capacities may be higher or lower depending on the configuration.

* Conservative cutting capacities may vary depending on optic system settings. Working capacities may be higher or lower depending on the configuration.

Wir verkaufen aussch. unter Eigentumsvorbehalt. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.
Es gelten die „Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreich vom 01.01.2002“.
Alle Preise gelten ab Lager (EXW), zuzügl. MwSt. Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.



CNC PLASMA SCHNEIDMASCHINE PS SERIES



STANDARD-AUSRÜSTUNG

- Gas-Dekompressionsventil und Manometer zusammensetzen. Den gesamten Maschinendruck prüfen.
- Adopt U71 Schwerlastschiene durch Feinbearbeitung.
- Je nach Anforderung des Benutzers, montieren CNC-Flamme einzigen Brenner, Power-Spray Ritzbrenner, Stanzen Einheit, Plasma mechanische Taschenlampe oder lineare Dreifach-Schneidbrenner, und passen auch Auto-Zünder und Auto-Höhenregler.
- Um sicherzustellen, dass der Strahl sich nicht verformt, ist er in geschweißter quadratischer Struktur entworfen, die gemildert wird, um mechanische Belastung zu beseitigen, und dann durch Präzisionsmaschinerie verarbeitet wird. Er hat hohe mechanische Stärke und gute Starrheit. Hochpräzise und fein-gemahlene Führungsschiene, Gang Rad und Zahnstange in hoher Stahlqualität sind oben auf dem Träger montiert. Daher kann die Genauigkeit der lateral Bewegung garantiert werden. Die Querschiene ist auf dem Balken für den Komfort der Ersatz und Einstellung verschraubt.
- Verwendet in der Trachealkabelübertragung des numerischen Kontrollschneidbrenners, kann es ununterbrochen arbeiten, ohne mechanische Ermüdung zu erzeugen.
- Synchronlauf zweier Tragplatten durch Stahlband zu erreichen.
- Der primäre Hauptantrieb ist mit einem horizontal ausgerichteten Rad ausgestattet, um eine stabile Führung im Betrieb zu gewährleisten. Auf beiden Seiten des Fahrregals befinden sich kratzende Krümel. Sie können die Führungsschiene reinigen.

HAUPTVORTEILE

- Strahl nimmt Q345B geschweißte quadratische Stahlrohrstruktur mit Spannungsfreigabe durch das Tempern an, es hat hohe Intensität und Starrheit.
- Nach der Präzisionsbearbeitung der Oberfläche hat der Querträger eine gute Steifigkeit und hohe Präzision und ausgezeichnete Wärmeableitung.
- Das Produkt eignet sich für alle Arten von CNC-Systemen.

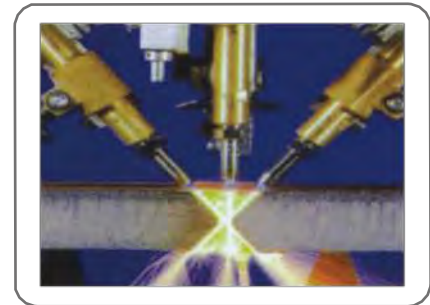
Wir verkaufen aussch. unter Eigentumsvorbehalt. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum. Es gelten die „Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreich vom 01.01.2002“. Alle Preise gelten ab Lager (EXW), zuzügl. MwSt. Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.



Japanese Shimpo Planetary Gearbox



Panasonic Servo Motor



Linear Triple Cutting Torch



CNC Beveling



Drilling Head



Tube Cutting

SPECIFICATIONS

ITEM	UM	PARAMETER
Track span	mm	Less than 4000 using single driver
Track length	mm	According to customers' requirement
Transverse effective cutting	mm	800 shorter than track span
Longitudinal effective cutting	mm	3000 shorter than track length
Longitudinal rails	m	2m per rail. It may be increased or reduced in accordance with users' requirement
No of torches	set	According to customers' requirement
Cutting speed	mm/min	0-6000
Traveling speed	mm/min	0-12000
Torch lifting range	mm	200
Plasma cutting thickness	mm	Depending on plasma power supply
Flame cutting thickness	mm	6-350

Type	Cutting Table mm	Machine Width min-1	Machine Length mm	Machine Height mm	Table Height mm	Table Width mm	Table Length mm	X Axis Stroke mm	Y Axis Stroke mm	Weight kg
PS 2012	2200 x 12800	4250	14200	2200	750	2200	11200	2800	10200	11000
PS 2016	2200 x 16800	4250	18200	2200	750	2200	14400	2800	16200	13000
PS 2020	2200 x 20800	4250	22200	2200	750	2200	19200	2800	20200	17000
PS 2024	2200 x 24800	4250	26200	2200	750	2200	22400	2800	24200	21000
PS 2028	2200 x 28800	4250	30200	2200	750	2200	27200	2800	28200	25000
PS 2512	2700 x 12800	4750	14200	2200	750	2700	11200	3300	10200	29000
PS 2516	2700 x 16800	4750	18200	2200	750	2700	14400	3300	16200	14000
PS 2520	2700 x 20800	4750	22200	2200	750	2700	19200	3300	20200	18000
PS 2524	2700 x 24800	4750	26200	2200	750	2700	22400	3300	24200	22000
PS 2528	2700 x 28800	4750	30200	2200	750	2700	27200	3300	28200	26000
PS 3012	3200 x 12800	5250	14200	2200	750	3200	11200	3800	10200	30000
PS 3016	3200 x 16800	5250	18200	2200	750	3200	14400	3800	16200	15000
PS 3020	3200 x 20800	5250	22200	2200	750	3200	19200	3800	20200	19000
PS 3024	3200 x 24800	5250	26200	2200	750	3200	22400	3800	24200	23000
PS 3028	3200 x 28800	5250	30200	2200	750	3200	27200	3800	28200	27000
PS 3512	3700 x 12800	5750	14200	2200	750	3700	11200	4300	10200	31000
PS 3516	3700 x 16800	5750	18200	2200	750	3700	14400	4300	16200	20000
PS 3520	3700 x 20800	5750	22200	2200	750	3700	19200	4300	20200	24000
PS 3524	3700 x 24800	5750	26200	2200	750	3700	22400	4300	24200	28000
PS 3528	3700 x 28800	5750	30200	2200	750	3700	27200	4300	28200	32000
PS 4012	4200 x 12800	6250	14200	2200	750	4200	11200	4800	10200	17000
PS 4016	4200 x 16800	6250	18200	2200	750	4200	14400	4800	16200	21000
PS 4020	4200 x 20800	6250	22200	2200	750	4200	19200	4800	20200	25000
PS 4024	4200 x 24800	6250	26200	2200	750	4200	22400	4800	24200	29000
PS 4028	4200 x 28800	6250	30200	2200	750	4200	27200	4800	28200	33000

Wir verkaufen aussch. unter Eigentumsvorbehalt. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum. Es gelten die „Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreich vom 01.01.2002“. Alle Preise gelten ab Lager (EXW), zuzügl. MwSt. Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.



CNC PLASMA SCHNEIDMASCHINE CPL SERIES

KK kletzer CPL-Serie Plasma-Schneidmaschinen hat einen doppelten Seitenzahnradantrieb und es ist mit starker Stahlkonstruktion für Positionierungsfähigkeit bei hohen Geschwindigkeiten entworfen. Sie haben eine präzise Schnittfähigkeit an der X-Y-Achse mit linearen Führungsbahnen und einer Geschwindigkeit von 30 m / min. Es hat die Fähigkeit, konstant auf der gleichen Höhe und Qualität zu halten, mit dem Arc-THC-Kontrollsensor.



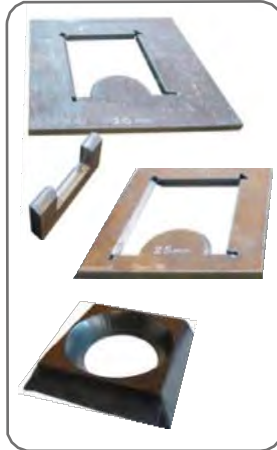
STANDARD-AUSRÜSTUNG

- Tragbare Monoblock-Konstruktion mit geringem Platzbedarf
- Einfache Installation
- Doppelseitige AC-Servo-Y-Motorisierung mit direktem Planetengetriebe, schrägverzahntem Zahnstangenantrieb
- Präzisions-Linearführungen in X- und Y-Achse
- Hochgeschwindigkeits-Brennerheber mit automatischer Lichtbogenhöhenregelung
- Komplett geschlossene Schlauch- und Kabelträger
- Hypertherm Micro Edge Pro CNC
- Integrierter Absaugtisch mit CNC-programmierbarer Mehrfachzonenauswahl
- Integrierte Kräutersammelbehälter
- Magnetisches Torch Antikollisionsschutzsystem
- Laserpointer für die Plattenausrichtung
- CE Sicherheitspezifikationen

HAUPTVORTEILE

- Hypertherm Edge Pro CNC
- Portalerweiterung
- Rohrrotator für Rundrohre 30 ... 140 mm, Vierkantrohre 20x20mm ... 100x100 mm
- Bewegliche Schublade zum Sammeln von Teilen und Krätzen
- Verfügbar mit Hypertherm Powermax-Serie, Maxpro200-Serie und HPRXD-Serie Plasmaquellen
- True Hole-Technologie (mit HPRXD Autogasquelle)
- Absaugfilter





3D-5Axis Cutting Head (Optional)

Nehmen Sie -5e Axiust Cuttft incgos Htlye ad (Optional) sekundäre Operationen wie Schleifen Schweißnahtvorbereitung mit 5-Achsen-Schneidkopf. Dieses Plasmaschneidfasen-System ist in der Lage, alle Gehrungsvorbereitungen wie Gehrungsloch, Scharfe Unter- und Oberkante Blindfase, Kegelfase, V-, X-, Y- und K-Fasen zu schneiden.

Tube & Profile Cutting System (Optional)

MITSUBISHI oder SIEMENS AC Servomotoren und Treiber
HYPER THERM EdgePro CNC Control Unit
Standart 30 mm (min) - 440 mm (max.) Durchmesser schneiden
Automatische Nesting Software



Filter (Optional)

Kapazität: 4000-8000 - 12000 m³ / h.

- Speziell entwickelt für die Absaugung und Filterung von Staub, Rauch und Rauch, die beim Schneiden entstehen.
- Filtereinheit montiert und betriebsbereit mit Motor, Ventilator, Bedienfeld und automatischem Reinigungssystem.
- Funktrenner, der das Brandrisiko minimiert, ist für jedes Modell Standard.
- Beatmungsgerät Typ
- Automatischer Jet-Puls-Reinigungsfilter
- Geringer Geräuschpegel



Standard Capacity
with MAXPRO 200



Standard Capacity
with HPR 130 XD



Standard Capacity
with HPR 260 XD



Standard Capacity
with HPR 400 XD



Standard Capacity
with HPR 800 XD

TECHN. DATEN

Type	Table Width mm	Table length mm	Height Under Torch mm	Machine Width min-1	Machine Length mm	Machine Height mm	Table Height mm	X Axis Stroke mm	Y Axis Stroke mm	Weight kg	Max. Positioning speed (X-Y) m/min	Total Power consumption (without Plasma system) kw
CPL-1020	1100	2100	150	1850	3420	1710	800	1050	2050	2050	30	4
CPL-1530	1600	3100	150	2350	4420	1710	800	1550	3050	2550	30	4
CPL-2040	2100	4100	150	2850	5420	1710	800	2050	4050	3150	30	4
CPL-2060	2050	6100	150	2200	7420	1710	800	1550	6050	4750	30	4
CPL-2560	2550	6100	150	2850	7420	1710	800	2050	6050	5150	30	4



MECH. CNC STANZMASCHINE EASY-FAB P SERIES

Das benutzerfreundliche CNC-System Siemens 808D bietet alles, was Sie brauchen, um den hohen Anforderungen des modernen Stanzens gerecht zu werden, und bietet eine große Auswahl an Stanzlösungen. Die schnelle Steuerung, die schnelle Verarbeitung und die intuitive Benutzeroberfläche ermöglichen ein innovatives System, das sowohl einfache als auch komplexe Aufgaben bewältigen kann. Von der ersten Idee bis zur Fertigung von Einzelteilen ist das CNC-System T Siemens 808D Ihr idealer Partner.



HAUPTVORTEILE

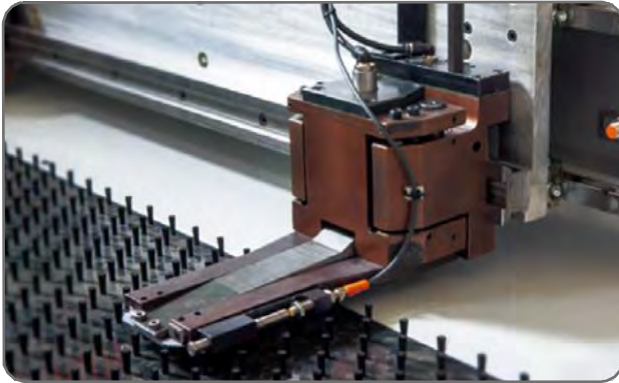
- Touchscreen 15 "
- Anpassbare Schnittstelle
- CAM mit grafischer Schnittstelle Grafica auf der Maschine
- Preis-Leistungs-Verhältnis
- Einsparung von Standardwerkzeugkosten von 30%
- Einstiegsmaschine
- Multi-Tools 5-10 Stationen
- Der schnellste Werkzeugwechsel auf dem Markt
- Auto-Index-Stanzeinheit
- Multi-Tools mit Auto-Index-Werkzeugen
- Maschinenfunktionen zum Prägen, Gewindebohren, Biegen und Hochgeschwindigkeitsformen
- FANUC numerische Steuerung mit 2 Jahren Garantie
- Integrierte Stempelführung

SERVO-ELECTRIC PUNCHING UNIT

Motor Brushless FANUC

Hub, Geschwindigkeit, Beschleunigung und Durchdringung des Werkzeugs voll programmierbar. Kein Hydrauliköl vorhanden
SoftPunch-Funktionen zur Geräuschreduzierung Arbeitshöhe 30 Tonnen

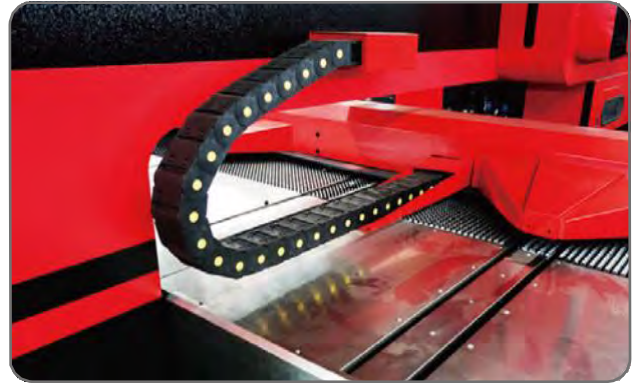
380 Hübe / min & Schritt 25,4 mm



Integrated auto-index system

Drehen Sie alle Werkzeuge (Standard, Spezial) von 0 ° bis 360 °. Komplexe Verschachtelung

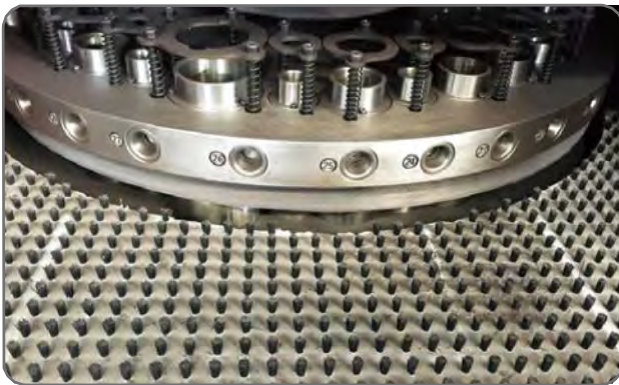
Kostenreduzierung für Werkzeugeinbettung
Mindestschrittprogrammierung 0,01 °



Standardwerkzeug

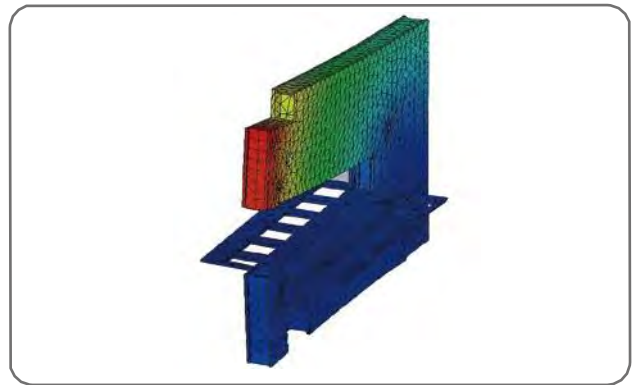
Maschinenwerkzeug mit TRUMPF Style or TECHNOLOGY Style tools

Multi-tool with 5-10 stations saving -30%*



Horizontal tool change system

Alle Auto-Index
Stationen Flexibile
Konfiguration



Setup-Zeit extrem reduziert 18 Auto-Index-Tools "C" FRAME

Access to the machine on 3 sides

Processing of metal sheet format bigger than Y stroke

TECHN. DATEN

	UM	EASY-FAB P25	EASY-FAB P40
Max.punching force	KN	300	300
Maximum thickness	mm	6	6
Work size(without reposition)	mm	1250×1750	1250×2500
Work size(with reposition)	mm	1250×3500	1500×5000
Maximum weight of material	kg	150	150
Position Accuracy	mm	±0.01	±0.01
Tool change time with operators	sec	1.5	1.5
Tool change time with operator	sec	0.5	0.5
CNC control		FANUC 31 IPB	FANUC 31 IPB
Mail motor	kw	1.5	1.5



SERVO CNC REVOLVER STANZPRESSE MAX SF SERIES

Die CNC Punch Press der KK kletzer MAX-SF-Serie ist die neu entwickelte Multi-Index-Werkzeug-Revolverpresse mit fortschrittlichem Servosystem, die von den professionellen R & D- und Produktionsteams von KK kletzer eingeführt wurde und sich seit Jahrzehnten den Maschinen widmet. Mit Accurl 30 oder 50 Tonnen Hochgeschwindigkeits-Servo-Hydraulik-Stanzkopf, Blattmaße 2500 x 1300 mm und Drehachse für alle Werkzeuge ist die MAX-SF die perfekte CNC-Revolver-Stanzmaschine. Die großen voll gebürsteten Blechauflagetische und die Standard-Umstellzylinder ermöglichen die einfache Verarbeitung von Standard-Blechformaten.



Alle Rahmenkonfigurationen sind im Feld getestet und für die Verwendung von FEA ausgelegt.

SERVO DRIVE SYSTEM

Der Punch Serve verwendet ein direkt angetriebenes Getriebe, das Leistung und Geschwindigkeit liefert. Mit diesem Servo kann der Anwender den Stanzhub schlaflos einstellen und den Anforderungen an die Druckkurve gerecht werden.



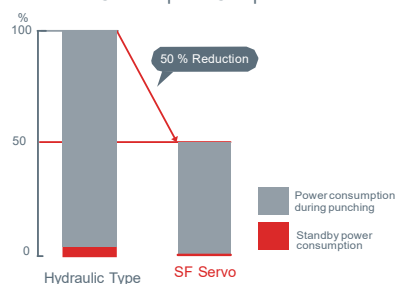
Der AC-Stanzservomotor kann für verschiedene Anwendungen programmiert werden.

1. Hochgeschwindigkeitsanwendungen
2. Geräuscharme Anwendungen
3. Erstellen von Anwendungen.

“EXCEED YOUR EXPECTATIONS”



Power Consumption Comparison



Wir verkaufen aussch. unter Eigentumsvorbehalt. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum. Es gelten die „Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreich vom 01.01.2002“. Alle Preise gelten ab Lager (EXW), zuzügl. MwSt. Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.



TURRET STRUCTURE

- Der KK kletter hat einen dicken Revolver, um die Genauigkeit und Langlebigkeit der Werkzeuge zu verbessern.
- Der Turm selbst besteht aus s50C und wird strengen Tests unterzogen.
- Der Revolver verfügt über 4 Hauptlayouts von 32 Stationen bis zu 52 bis zu 4 automatischen Indexierstationen.
- Ein dauerhaftes Auto-Index-Antriebssystem reduziert Fehler und vermeidet Ausfallzeiten.
- Die automatisch indexierbaren Stationen haben eine Doppel-Blei-Schneckenstruktur. Die Schnecken werden individuell paarweise bearbeitet und sind sehr genau. Das Seitenspiel des Schneckenrads kann unter $0,0008^\circ$ geregelt werden und kann auf Verschleiß eingestellt werden.



FANUC CNC CONTROLLER

Der KK kletter-Revolver wird mit einem FANUC Oi-PD LCD-Controller geliefert. Das Setup umfasst ein KK kletter-Bedienpanel und ein FUNUC MDI-Panel.

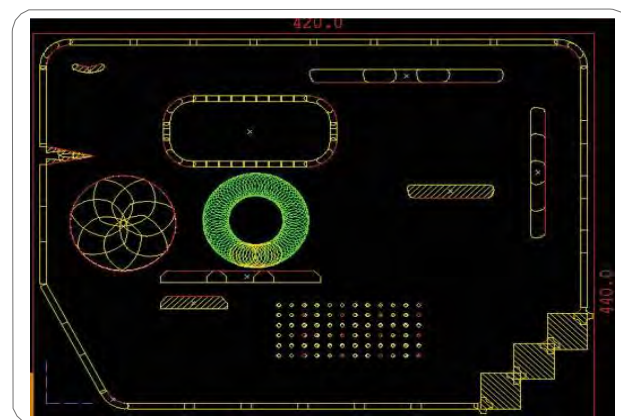
Die FUNUC-Steuerung ermöglicht eine präzise und zuverlässige Maschinensteuerung sowie die Überwachung von Sekundärsystemen und die Verfolgung von Wartungsaufgaben.



Sheet jam protectors automatically detects deformed or buckled sheets and automatically stops the machine when triggered.



Automatic clamp positioning reduces setup time and errors, and provides machine run-time flexibility and productivity.



CAD/CAM NESTING SOFTWARE

Der G-Code für den Oi-PD-Controller kann aus einer Nesting-Software generiert werden. Der Bediener kann mehrere Teile verschachteln, die Bogaenauslastung maximieren und den Arbeitsablauf rationalisieren, um sicherzustellen, dass der Revolverkopf in einem Spitzenzustand arbeitet.

Wir verkaufen aussch. unter Eigentumsvorbehalt. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum. Es gelten die „Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreich vom 01.01.2002“. Alle Preise gelten ab Lager (EXW), zuzügl. MwSt. Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.



OPTIONAL FEATURES

Der KK kletzer kann mit einer Vielzahl von produktivitätssteigernden Funktionen ausgestattet werden.

Auto-Clamp-Neupositionierung

Automatischer Teilablagetisch und Arbeitsrutsche Automatischer Einzug Förder- und Teilebehälter

KK kletzer ultra-Paket, reduziert die Bearbeitungszeit der Teile um bis zu 40%.

TABLE SIZES & FLOOR PLAN

X-Y Travel	X	Y
5x4	110"(2810mm)	219"(5550mm)
5x8	209"(5310mm)	219"(5550mm)
5x10	252"(6410mm)	219"(5550mm)
6.5x4	110"(2810mm)	266"(6750mm)
6.5x8	209"(5310mm)	266"(6750mm)
6.5x10	252"(6410mm)	266"(6750mm)

TURRET CONFIGURATIONS

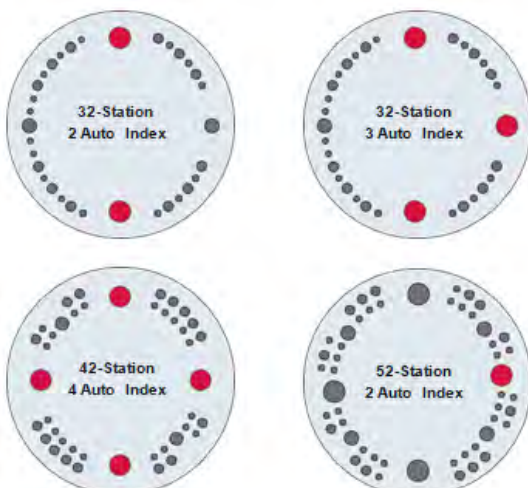
32 Stationen 2 Auto-Index:

Unser Einstiegsrevolver bietet einen kompletten Werkzeugsatz mit zwei automatischen Indexierstationen. 32 Stationen 3 Auto Index:

Mit einer Flex-Station kann der 32-Stationen-Turm mit einer zusätzlichen Auto-Index-D-Station aufgerüstet werden. 42 Stationen 4 Autoindex:

Unser flexibelstes Design verfügt über vier automatische Indexierstationen, die die fortschrittlichsten Materialverarbeitungsfunktionen bieten. 52 Stationen 2 Auto-Index:

Unser Premium-Werkzeugsetup verwendet zwei Werkzeugreihen, um Werkzeugwechsel zu minimieren und Ihren Revolver in der Produktion zu halten.



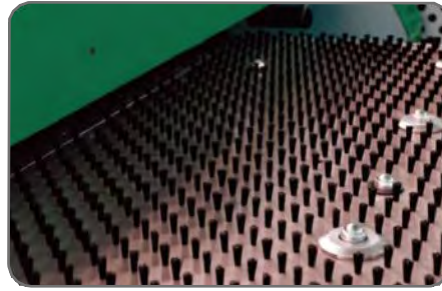
TURRET CONFIGURATIONS

Turret Configuration	A	B	C	D	D-AI
32 Station-2 Auto Index	16	12	2	0	2
32 Station-3 Auto Index	16	12	1	0	3
42 Station-4 Auto Index	20	16	2	0	4
52 Station-2 Auto Index	30	14	4	2	2



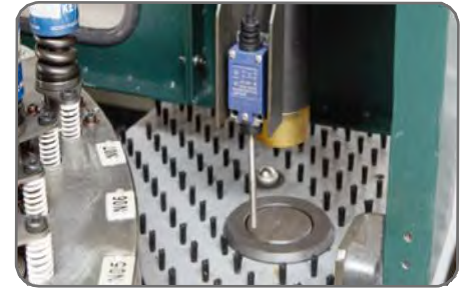
VACUUM ASSIST SYSTEM

The optional Vacuum Assist System increases machine reliability by reducing slug pulls and improves material processing.



MIXED BALL AND BRUSH TABLE

The standard configuration features a mixed ball and brush table that comes with an integrated pneumatic ball transfer table to ease loading and unloading.



SHEET JAM PROTECTORS

Sheet Jam Protectors automatically detects deformed or buckled sheets and automatically stops the machine when triggered.

TECHN. DATEN

Item	Unit	MAX-SF-30T	MAX-SF-50T
Punching Capacity	Ton	30	50
X Traverse Length	mm	2500±10	2500±10
Y Traverse Length	mm	1250±10	1250±10
Max Sheet Size	mm	1250x5000	1250x5000
Max Sheet Thickness	mm	6.35	8.35
Max Sheet Weight	kg	110	160
X Axis Traverse Speed	m/min	120	100
Y Axis Traverse Speed	m/min	105	80
Max Traverse Speed	m/min	128	105
Punching Speed at 25mm Pitch	Hist/min	450	380
Nibbling Speed	Hist/min	1200	1050
Tools Type		Thick Turret	
Max Punching Diameter	mm	88.9	
Number of Tool Stations		32 / 42 / 52	
Number of Auto Index Stations	Pcs(type)	4(2B+2C) / 3(2B+1C) / 2(1B+1C)	
Turret Rotating Speed	rpm	33	33
Auto Index Rotating Speed	rpm	100	100
Ram Stroke Distance	mm	0~31	0~31
Working Tables Size		Brush + Supporting Ball Set	
Number of Sheet Clamps	Pcs	3	3
Air Supply	NL/min	250	250
Air Pressure	bar	6	6
Size of Control Cabinet	mm	1350x700x2185	
CNC Controller		FANUC Oi-PD	
Number of Controllable Axes	Axis	4	
RAM Memory	KB	512	
Serial Interface		RS232/RJ45/PCMCIA	
Punching Precision	mm	±0.1	
Machine Dimension (L x W x H)	mm	5940x5220x2420	5940x5220x2420
Net Weight (approx.)	kgf	13,500	15,800



CNC Wasserstrahlschneidmaschine MAX-WJ-3015L

Die KK kletzer-Abrasiv-Wasserstrahl-Maschine ist eine Hochdruck-Wasserstrahl-Maschine, die Wasserstrahlschneiden oder abrasives Wasserstrahlschneiden verwendet, um verschiedene Arten von Material zu schneiden. Der KK kletzer Water-Jet ist ein präzisionsgeschliffenes Hochleistungs-Kugelgewindtriebssystem für maximale Präzision und Steifigkeit.



HAUPTVORTEILE

- Kann die Zeichnung zum Schneiden schnell übertragen
- Schnelle Position - einige oder wenige Befestigungsvorrichtungen
- Treffgenauigkeit - Reduzieren Sie die Nachbearbeitung
- Schnellere Schnittgeschwindigkeit
- Keine Herstellung für die Arbeitsteile
- Sicher für den Bediener und Umstand Osteam, Staub, Smog etc
- Cooler Schnitt - keine Hitze wird erzeugt
- Klare Verarbeitung, ohne die Arbeitsteile wieder freizumachen
- Gute Schneidpräparationen - ohne die Notwendigkeit, die Schnittqualität zu verbessern
- Schmale Schnittfuge
- Schnelle Kalibrierung und einfachere Vielseitigkeit des Schneidens. Es wurde bewiesen, dass es in der Massenproduktion im idealen System eingesetzt werden kann
- Geeignet für CAD / CAW-Software
- Wasserstrahlschneidemaschine kann fast alle Materialien schneiden. Es kann die Folie die Stärke von 200mm schneiden



Wir verkaufen aussch. unter Eigentumsvorbehalt. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum. Es gelten die „Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreich vom 01.01.2002“. Alle Preise gelten ab Lager (EXW), zuzügl. MwSt. Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

KK-Industries GmbH



Maschinenhandel und Service

Verkauf- Beratung- Service- Sicherheitsüberprüfungen und Reparaturen

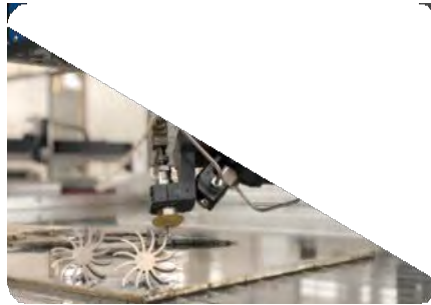
Maschinenhalle & Büro:
www.kk-industries.eu

• Neustiftgasse 34
office@kk-industries.eu

• 3071 Böheimkirchen
+43 (0)664 380 77 76



HOCHDRUCK-SYSTEM



Erleben Sie ein neues Maß an Verfügbarkeit und Produktivität mit der WJ POWER 500, Ihrer Komplettlösung für das Schneiden. Der WJ POWER 500 kombiniert unübertroffene Genauigkeit mit der schnellsten Beschleunigung im Wasserstrahl und steigert Ihre Produktivität und Leistung.

HAUPTVORTEILE

- Control: PLC
- Steuerung: SPS
- Schalten: elektrohydraulische Steuerung
- Kühlung: Kühler / Ölwärmetauscher
- Lassen Sie die Wasserfiltergenauigkeit: $\leq 0,45 \mu\text{m}$
- Ölrücklauffiltergenauigkeit: 20 μm
- Arbeitstemperatur: 0-60 °C
 - Ausgang: UNF3 / 8 "
 - Kühlung ein / aus: NPT 1 "
- Maximale Öffnungsgröße: 0,33 mm



Hp System	WJPOWER-400(Semi Imported Configuration)
Max.Pressure	400Mpa
Max.Flowrate	3.7L/min
Electrical Power	30KW/40HP
Voltage	220V~480V/50,60HZ.3PH
Some Key Parts Adopt Imported Parts	



Hp System	WJPOWER-420D(Dual-intensifier HP System)
Max.Pressure	420Mpa
Max.Flowrate	7.4L/min
Electrical Power	75KW/100HP
Voltage	220V~480V/50,60HZ.3PH
Intensifier assembly is fully imported from KMT(H2O USA)	



Valve from Germany Bosch-Rexroth



Pump from USA Hypertherm



Main Motor from Germany Siemens

Wir verkaufen aussch. unter Eigentumsvorbehalt. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum. Es gelten die „Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreich vom 01.01.2002“. Alle Preise gelten ab Lager (EXW), zuzügl. MwSt. Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.



CNC CONTROLLER

WEIHONG-V9 CNC SYSTEM

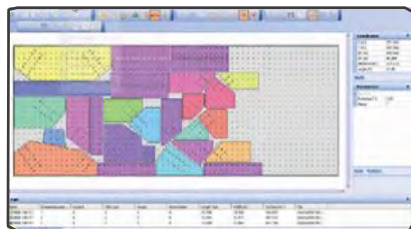
Das WEIHONG-V9-System wird speziell für den CNC-Wasserstrahlschneidbereich eingesetzt. Aufgrund unserer jahrelangen Erfahrung kann dieses System die meisten Anforderungen erfüllen.

Support G-Code generiert von UG, MASTERCAM, AUTOCAD usw., DXF, PLT, ENG Format.

Unterstützung der erweiterten automatischen Funktion des Haltepunktspeichers und Sprung des Programmblocks. Kleines Loch, kleiner Bogen, Eckenverzögerungs-Pausenfunktion.

Unterstützung simulation funktion.

Unterstützung für die Anzeige von Dateiprozessinformationen wie Prozesszeit, Pfad und Prozessbere



ITALY ECS-905 CNC CONTROLLER (OPTIONAL)

- • Schneiden mit Sauerstofflanze, Plasmaschneiden
- • Wasserstrahlschneiden, Laserschneiden und Bohren
- • Bis zu 16 gesteuerte Achsen
- • Verwaltung von Gantry-Achsen
- • 5-Achsen-Schneidbrenner-Management
- • Hardware-Architektur basierend auf AMD
- • (Industrial) Mobile, das hohe Leistung mit geringem Stromverbrauch kombiniert
- • Monitor 15 " LCD-Integrierter Ton-Bildschirm
- • Peripherieschnittstelle: EtherCAT
- • Knoten EtherCAT für die Verwaltung von EcsLink, Mechatrolink @ 1 und 2, Sercos @ 1, Profinet @ 1 und analogen Antrieben
- • Bis zu 2048 E / A mit Ether CAT
- • Modulares Maschinenbedienfeld (optional)
- • Alphanumerische Tastatur (optional)





OPTIONALE AUSRÜSTUNG



Auto Abrasive Delivery System



Auto Water Recycle Cooling System



Water Soften System



Air Cooled Chiller



Filp Frame



Auto Sullage Removal System

DYNAMIC 5-AXIS CUTTING (OPTIONAL)

- X,Y,Z-axis for Transmission
- A,B-axis for Compensation $\pm 10^\circ$

MAX 5-AXIS CUTTING (OPTIONAL)

- X,Y,Z for Transmission
- A-axis: $\pm 54^\circ$
- C-axis: $\pm 45^\circ$



TECHN. DATEN

Type	Efficient Cutting area mm	XAxis travel mm	Y Axis travel mm	ZAxis travel mm	Cutting accuracy mm	Positioning accuracy mm	X,Y dry-run speed m/min	Cutting speed m/min
MAX-WJ-1515L	1500×1500	1500	1500	150-180	+/-0.1	+/-0.02	0-15 (if need 30m/min speed we can do as request)	as to detail mater and thickness
MAX-WJ-2010L	2000×1000	2000	1000	150-180	+/-0.1	+/-0.02		
MAX-WJ-2030L	2000×3000	2000	3000	150-180	+/-0.1	+/-0.02		
MAX-WJ-3015L	3000×1500	3000	1500	150-180	+/-0.1	+/-0.02		
MAX-WJ-4020L	4000×2000	4000	2000	150-180	+/-0.1	+/-0.02		



Sehr geehrte Damen und Herren!

Wir würden uns gerne bei Ihnen vorstellen und senden Ihnen unseren Flyer mit folgendem Schwerpunkt:



Sicherheitsüberprüfung diverser Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen



Bitte vergessen Sie Ihre Jährliche Sicherheitsüberprüfung nicht!

Unsere von TÜV Deutschland gut ausgebildeten und geprüften Servicetechniker garantieren Ihnen ein hohes Maß an Flexibilität, Qualität und einen guten Service. Uns ist es wichtig, dass Sie mit unserem Maschinenservice absolut zufrieden sind.

Unser Maschinenservice ist die perfekte Ergänzung zu unseren Maschinenangeboten.

Siehe: <https://www.kk-industries.eu/de/>

Wie z.B. Abkantpressen und Exzenterpressen... unterliegen den Bestimmungen der Ö-Norm EN12622 „Werkzeugmaschinen - Sicherheit von Werkzeugmaschinen - Hydraulische Gesenkbiegepressen“ und §25 Abs.6 der Arbeitsmittelverordnung zum Schutz gegen Quetschgefahren für ArbeitnehmerInnen sowie anderen einschlägigen Bestimmungen.



Prüfung aller vorhandenen Sicherheitsvorrichtungen an Ihrer Abkant- bzw. Exzenterpresse



Überprüfung der Nachlaufwege, Haltezeiten, Schließgeschwindigkeiten inkl. Prüfungsbeleg über die erzielten Ergebnisse



Erstellung eines Prüfprotokolls als fixer Bestandteil der Maschinendokumentation



Anbringung einer Erinnerungsplakette für den nächsten Prüfungstermin



Jährliche Sicherheitsüberprüfung verpflichtend.

Erörterung eventueller Probleme und Lösungsvorschläge (Reparatur, Nachrüstung usw.)

KK-Industries GmbH



Maschinenhandel und Service

Verkauf- Beratung- Service- Sicherheitsüberprüfungen und Reparaturen

Maschinenhalle & Büro:
www.kk-industries.eu

• Neustiftgasse 34
office@kk-industries.eu

• 3071 Böheimkirchen
+43 (0)664 380 77 76

Wir bieten Service an allen gängigen Marken wie zum Beispiel:



Nachrüstungen gemäß geltender Sicherheitsvorschriften

Inbetriebnahmen und Einschulungen

Service- und Reparaturarbeiten

Sicherheitsüberprüfungen

Maschinenübersiedelungen

Reinigungsmittel
für die Industrie

Werkzeuge und
Ersatzteile



Falls Sie unsere Dienste benötigen, füllen Sie bitte die Anforderung aus und retournieren Sie sie unterschrieben an service@kk-industries.eu. Wir werden uns so schnell wie möglich mit Ihnen in Verbindung setzen, um Ihnen einen unserer Techniker zu schicken.

KK-Industries GmbH
Maschinenhandel und Service
Marionengasse 25 • A-2551 Enzesfeld

Neustiftgasse
A-3071 Böheimkirchen
+43 (0) 664 380 77 76
office@kk-industries.eu
www.kk-industries.eu

TECHNIKERANFORDERUNG Seite 1 von 3

Wir, Firma (Stempel): _____
bestellen einen Techniker der
Fa. KK-Industries GmbH für
folgende Tätigkeiten:
an folgender Maschine: Fabrikat: _____ Modell: _____
 Baujahr: _____ Maschinen-Nr.: _____

Wir bestätigen und akzeptieren hiermit folgende Stundenätze der Fa. KK-Industries GmbH:

Technikerstunde	€ 80,00
Wegzeitstunde	€ 70,00
Sicherheitsüberprüfungsgebühr pro Maschine (exkl. Arbeitszeit)	€ 110,00
Normalarbeitszeit:	
Mo – Do: 7:30 – 12:00 Uhr und 12:30 – 16:00 Uhr	
Fr: 7:30 – 14:00 Uhr	
Überstundenzuschläge:	
7:00 – 7:30 Uhr	50 %
12:00 – 12:30 Uhr	50 %
16:00 – 19:00 Uhr	50 %
19:00 – 7:00 Uhr	100 %
Kilometergeld für Servicefahrzeug:	€ 0,65
Dilätsätze (Auslöse):	
mehr als 3 Std. bis 6 Std.	€ 13,50
mehr als 6 Std. bis 8 Std.	€ 27,10
mehr als 8 Std.	€ 40,60



KK-Industries GmbH

Maschinenhandel und Service



Neustiftgasse 34

A-3071 Böheimkirchen

+43 (0) 664 380 77 76

www.kk-industries.eu

office@kk-industries.eu





**FILIALE
 IN BÖHEIMKIRCHEN**



**Wir beraten
 Sie gerne!**
Klaus Kletzer
 Geschäftsführer

+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

**NEUE BLECHBEARBEITUNGS- UND
 WERKZEUGMASCHINEN**

Hohe Qualität und Werthaltigkeit!

Mit unserem **breitgefächerten Maschinenprogramm** von namhaften, internationalen Herstellern können wir Ihnen die **richtige Lösung** für Ihren Anwendungsfall bieten. So können wir Ihnen unter anderem wie folgt anbieten:

- Abkantpressen 5-7, 14
- Ausklinkmaschinen 17
- Bandsägemaschinen 57-62
- Blecheinrollmaschinen 27-30
- Bohrmaschinen 56
- Exzenterpressen 54
- Gebrauchtmaschinen 67
- Kranbahnen 3
- Kreissägemaschinen 63-64
- Laserschneidanlagen 22-23
- Lochstanzen 18-20
- Plasmaschneidanlagen 24
- Profileinrollmaschinen 31-36
- Profilstahlscheren 18-20
- Pressen diverse 44-53
- Rohrbiegemaschinen 37-43
- Schweiß- und Montagetische 65-66
- Schwenkbiegemaschinen 15-16
- Stapler 4
- Stanz- und Nibbelmaschinen 25-26

GEBRAUCHTMASCHINEN

Kompetenz aus einer Hand!

In unserem Bestand finden sie junge, gebrauchte Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen wie zum Beispiel Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen, sowie Pressen, Bearbeitungszentren, Bohrwerke, Tafelscheren, Abkantpressen und vieles mehr. Damit sind wir ein internationaler, **leistungsstarker Partner** für alle Belange der Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen- industrie.

MASCHINENANKAUF

Wir sind Ihr Ansprechpartner!

Wollen Sie eine Maschine aus Ihrer Fertigung veräußern, sind wir stets der seriöse Käufer, mit realen Preisen, bei sofortiger Zahlung und Übernahme.

SERVICE – Jede Maschine ist nur so gut wie Ihre Wartung!

Unsere gut ausgebildeten Servicetechniker





Abkantpressen individuell planbar
(bis zu 18 m Abkantlänge und 3000 to
Druckleitung erhältlich)



Tafelscheren
Mechanisch,
Motorisch, Hydraulisch
und CNC-gesteuert



CNC Plasma- und Brennschneidanlagen
für eine breite Palette von
Baustahl, Edelstahl und Aluminium



**Lochstanzen und
Profilstahlscheren**
mit einem und zwei Zylinder,
45 bis 300 to Stanzkraft,
mit und ohne NC-Anschlag

Faser-Laser-Schneidanlagen
Strahlenübertragung über
flexiblen Lichtwellenleiter



Bandsägemaschinen
Konventionell, Halb- und Vollautomatisch



Winkelbieger
22 und 40 to Druckleistung



Ausklinkmaschine
mit variablem Winkel



Profilbiegemaschinen
mit motorischem oder
hydraulischem Antrieb



Rohrbiegemaschinen
in vielen
Varianten



3- und 4-Walzen-Blecheinrollmaschinen
Manuell, Motorisch
und Hydraulisch

**Einständer-,
Doppelständer-,
Werkstatt- und
Richtpressen**
sowie **Sonderpressen**
bis 3000 to





**Timesavers Entgratung und Kantenverrundung
Breitbandschleifmaschinen**



Bördel- und Sickenmaschinen



**Schweiß- und Montagetische
in verschiedenen Ausführungen
(ST 52, VA-Stahl und gehärtet)**



Stanz- und Nibbelmaschinen



Putz und Kehrmaschinen



Kreissägeautomaten



Exzenterpressen

**Mecanum-Räder für
omnidirektionale
Fahrmanöver**



Transportplattformen



**Elektrogabelstapler
(mit Mecanum-Rädern
oder Gummibereifung)**



Schweißdrehvorrichtungen



**Werkzeugwasch- und entfettungsmaschinen
und Reinigungsmittel für div. Anwendungen**



Arbeitstische höhenverstellbar

- * Ankauf und Verkauf von Neu- und Gebrauchsmaschinen
- * Maschinenservice, Inbetriebnahmen und Einschulung, Wartungen und Reparaturen
- * Ersatzteile, Werkzeug, Reinigungsmittel u.v.m.

Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung und setzen Sie auf www.kk-industries.eu



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

KK-Industries GmbH
Maschinenhandel und Service
Preise und techn. Daten siehe www.kk-industries.eu.



LAGER MASCHINEN – prompt verfügbar



10100
CNC Abkantpresse BAYKAL Mod. APHS 41300
 (6 Achsen Y1, Y2, X, R, Z1, Z2) - 4100 mm x 300 to
 inkl. CNC-Bombierung und Grafik-Steuerung:
 DELEM DA 66
 Baujahr: 11/2017
 Betriebsstunden: 1478 Stunden
 sehr guter Zustand

SONDERPREIS: € 69.000,- (exkl. MwSt.)



10101
CNC Abkantpresse DURMA Mod. AD-R 30175
 (4 Achsen Y1, Y2, X, R) – 3100 mm x 175 to
 inkl. CNC-Bombierung und Grafik-Steuerung:
 CYBELEC ModEva 15T
 Baujahr: 2015

SONDERPREIS: € 45.000,- (exkl. MwSt.)



10099
CNC Abkantpresse DURMA Mod. AD-R 40220
 (4 Achsen Y1, Y2, X, R) – 4050 mm x 220 to
 inkl. zentral verstellbarer Bombierung und
 Grafik-Steuerung: DT 10
 Baujahr: 2017

SONDERPREIS: € 55.300,- (exkl. MwSt.)



10112
CNC Abkantpresse DURMA Mod. AD-S 40220
 (4 Achsen Y1, Y2, X, R) – 4050 mm x 220 to
 inkl. CNC-Bombierung und
 Grafik-Steuerung: DELEM DA 66T
 Baujahr: 2015

SONDERPREIS: € 59.900,- (exkl. MwSt.)



10109
CNC Abkantpresse KKI Mod. EUROPA XL 30220
 (4 Achsen Y1, Y2, X, R) – 3020 mm x 220 to
 inkl. CNC-Bombierung und
 Grafik-Steuerung: DELEM DA 66T
 Baujahr: 2019

LISTENPREIS: € 62.530,- (exkl. MwSt.)



10103
CNC elektrische Abkantpresse KKI
Mod. REVOLUTION B-Servo 900x20
 (4 Achsen Y1, Y2, X, R) - 900 mm x 20 to
Grafik-Steuerung

LISTENPREIS: € 40.180,- (exkl. MwSt.)

SONDERPREIS: € 35.000,- (exkl. MwSt.)



10091, 10092, 10093
CNC Abkantpresse KKI Mod. 32175
 (4 Achsen Y1, Y2, X, R) – 3200 mm x 175 to
 inkl. CNC-Bombierung und
 Grafik-Steuerung: DELEM DA 58 T Touchscreen
 Baujahr: 2019

LISTENPREIS: € 56.000,- (exkl. MwSt.)

SONDERPREIS: € 44.999,- (exkl. MwSt.)



10122
CNC Abkantpresse KKI
Mod. GENIUS PRO B32175H
 (7 Achsen Y1, Y2, X, R, Z1, Z2 & CNC-Bombierung)
 3200 mm x 175 to
 Ausladung: 450 mm, Einbauhöhe: 550 mm

LISTENPREIS: € 65.420,- (exkl. MwSt.)



9999
CNC Abkantpresse KLETZER
Mod. MAXIMA EUROPA XL
 (4 Achsen Y1, Y2, X, R) – 2600 mm x 100 to
 mit CNC-Touchscreen-Steuerung 15"
 Einbauhöhe 550 mm, Ausladung 450mm, Hub 270 mm

LISTENPREIS: € 44.000,- (exkl. MwSt.)

SONDERPREIS: € 40.920,- (exkl. MwSt.)



10037
Konv. Abkantpresse ATLANTIC
 3000 mm x 100 to
 gebraucht

SONDERPREIS: € 16.000,- (exkl. MwSt.)



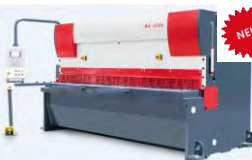
9999
Konv. Abkantpresse WEINBRENNER
 2000 mm x 50 to
 gebraucht

SONDERPREIS: € 6.500,- (exkl. MwSt.)



9999
Konv. Abkantpresse SCHMELZER Mod. PL100
 3500 mm x 125 to
 gebraucht

SONDERPREIS: € 8.000,- (exkl. MwSt.)



10103
CNC Tafelschere KKI Mod. AS 3010
 inkl. pneumatischer Blechhochhaltevorrichtung
 neu

LISTENPREIS: € 45.349,- (exkl. MwSt.)



10089, 10090
Schwingschnitt-Tafelschere KKI Mod. SW 3013
 NC-Vorwahlsteuerung ELGO P 40 T Touch
 3200 mm x 13 mm
 neu

LISTENPREIS: € 36.900,- (exkl. MwSt.)

SONDERPREIS: € 33.200,- (exkl. MwSt.)



10088
Schwingschnitt-Tafelschere KKI Mod. SW 3010
 NC-Vorwahlsteuerung ELGO P 40 T Touch
 3200 mm x 10 mm
 neu

LISTENPREIS: € 31.860,- (exkl. MwSt.)

SONDERPREIS: € 28.700,- (exkl. MwSt.)



10087
Schwingschnitt-Tafelschere KKI Mod. SW 3006
 NC-Vorwahlsteuerung ELGO P 40 T Touch
 3200 mm x 6 mm
 neu

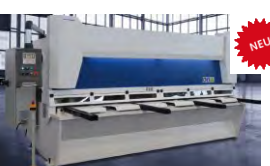
LISTENPREIS: € 25.380,- (exkl. MwSt.)

SONDERPREIS: € 21.000,- (exkl. MwSt.)



10113
Schwingschnitt-Tafelschere DURMA
Mod. SBT 4013
 NC-Vorwahlsteuerung D-Touch 7 Touch-Screen
 4100 mm x 13 mm
 Baujahr: 2017

SONDERPREIS: € 35.000,- (exkl. MwSt.)



10123
Kullisengeführte CNC-Tafelschere KKI
Mod. 3210
 mit Steuerung ELGO TOUCH P40T
 3200 mm x 10 mm
 neu

LISTENPREIS: € 42.520,- (exkl. MwSt.)

SONDERPREIS: € 33.000,- (exkl. MwSt.)



10114
Tafelschere ECLAIR 2550 mm x 3,5 mm
 manueller Hinteranschlag
 gebraucht in gutem Zustand

SONDERPREIS: € 6.900,- (exkl. MwSt.)



10047
Mot. Tafelschere HESSE Mod. KS 254
 2550 mm x 4 mm
 inkl. Ersatzmesser
 gebraucht in gutem Zustand

SONDERPREIS: € 6.900,- (exkl. MwSt.)

LAGER MASCHINEN – prompt verfügbar



10056
Elektrostapler KKI ECO LINE
Mod. E 20-20 Baujahr 2018
 elektr. Differenzialsystem, 750-Ah-Batterie, 4-Achsen-Joystick, One-Touch-Autozentrierung

LISTENPREIS: € 27.350,- (exkl. MwSt.)
SONDERPREIS: € 21.300,- (exkl. MwSt.)



10057
Elektrostapler KKI HIGH LINE
Mod. H 20-20 Baujahr 2018
 elektr. Differenzialsystem, 750-Ah-Batterie, 4-Achsen-Joystick, One-Touch-Autozentrierung

LISTENPREIS: € 29.100,- (exkl. MwSt.)
SONDERPREIS: € 22.800,- (exkl. MwSt.)



10058
Elektrostapler KKI Alleskönner
Mod. A 20-20 Baujahr 2018
 elektr. Differenzialsystem, 750-Ah-Batterie, 4-Achsen-Joystick, One-Touch-Autozentrierung, 7"-Touchdisplay, Dynam. Lasten- und Höhenmessung, Positionsaufzeichnung und -erinnerung, Softwaresystem,

LISTENPREIS: € 35.750,- (exkl. MwSt.)
SONDERPREIS: € 27.800,- (exkl. MwSt.)



10050
Profilstahlschere SAHINLER
Mod. HKM 60
 mit 5 Arbeitsstationen
 neu

SONDERPREIS: € 7.500,- (exkl. MwSt.)



10085
Konventionelle Drehmaschine AIRCRAFT
Mod. Optiturn TM 4010D
 mit digitaler Positionsanzeige DPA 21 neu

SONDERPREIS: € 8.990,- (exkl. MwSt.)



10086
Konventionelle Fräsmaschine AIRCRAFT
Mod. Optimill MF 4-B
 mit digitaler Positionsanzeige DPA 21 neu

SONDERPREIS: € 10.900,- (exkl. MwSt.)



10040
Hydr. Werkstattpresse HIDROLIKSAN
Mod. HD 80 (80 to)
 Motor- und handgesteuert mit verstellbarem Zylinder, höhenverstellbarer Tisch und stabile Stahlschweißkonstruktion
 neu

SONDERPREIS: € 5.000,- (exkl. MwSt.)



10070
Hydr. Werkstattpresse HIDROLIKSAN
Mod. KKI 125 (125 to)
 mit horizontal verschiebbarem Zylinder, Handrad und Klemmung, Hydraulik oben, höhenverstellbarer Tisch, zusätzliche Handpumpe für Feinzustellung
 neu

SONDERPREIS: € 6.000,- (exkl. MwSt.)



10055
Hydr. Werkstattpresse BEN
Mod. T100S (100 to)
 gebraucht

SONDERPREIS: € 3.500,- (exkl. MwSt.)



10055
Rundschleifmaschine JONES&SHIPMEN
Mod. 1300
 gebraucht

SONDERPREIS: € 6.000,- (exkl. MwSt.)



10075
Aufsitzscheuersaugmaschine KKI
Mod. ASSM 650 Vorführmaschine
 mit automatischen Antrieb und Scheibenbürsten
 neu

SONDERPREIS: € 6.800,- (exkl. MwSt.)



10076
Aufsitzscheuersaugmaschine KKI
Mod. SSM 550 Vorführmaschine
 mit 55 cm Arbeitsbreite und halb-autom. Antrieb
 neu

SONDERPREIS: € 3.200,- (exkl. MwSt.)



10048
Mot. Schwenkbiegemaschine RAS Mod. 68.38
 2040 mm x 3,5 mm
 gebraucht in gutem Zustand

SONDERPREIS: € 9.999,- (exkl. MwSt.)



10052
Schwenkbiegemaschine OZAMECH
Mod. KM 3004
 3040 mm x 4 mm
 Baujahr: 1998, gebraucht in gutem Zustand

SONDERPREIS: € 17.000,- (exkl. MwSt.)



9999
Flächenschleifmaschine ELB
Mod. Orion 1052 VAI-Z
 gebraucht mit umfangreichem Zubehör

SONDERPREIS: € 10.300,- (exkl. MwSt.)



9999
Werkstückwaschmaschine KM 1000
 Korbdurchmesser: 900 mm
 Korbkapazität: 300 kg

SONDERPREIS: € 4.700,- (exkl. MwSt.)



9999
Werkstückwaschmaschine KK-160
 Arbeitsbereich: 800x550 mm
 Tankvolumen: 60 l
 neu

SONDERPREIS: € 5.700,- (exkl. MwSt.)



elektr. Tafelschere KKI Mod. SRGM
 1360 x 3 mm NC Hinderanschlag 750 mm
SONDERPREIS: € 10.600,- (exkl. MwSt.)



mot. Rundbiegemaschine RM 1050x90 mm
 neu
 Blechlänge: 1050 mm
 Blechstärke: 3 mm

SONDERPREIS: € 3.900,- (exkl. MwSt.)



Abcollanlage mit 6 Haspeln
 autom. Längs und Querteilanlage, CS 6,ERSA 125-1,5,
 QC 125-1,5 mit Rollengang 7 m
 Baujahr 2006
 Standort Boheimkirchen

NEUPREIS war: € 288.600,- (exkl. MwSt.)
SONDERPREIS: € 156.000,- (exkl. MwSt.)

SERVICELEISTUNGEN

Jede Maschine ist nur so gut wie Ihre Wartung!

Unsere gut ausgebildeten Servicetechniker garantieren Ihnen ein hohes Maß an Flexibilität, Qualität und ein gutes Service. Uns ist es wichtig, dass Sie mit unserem Maschinenservice absolut zufrieden sind. Damit Ihre Kosten überschaubar bleiben, haben wir unsere Preise besonders günstig für Sie gestaltet. Unser Maschinenservice ist die perfekte Ergänzung zu unseren Maschinenangeboten. Wir bieten Service an allen gängigen Marken wie zum Beispiel:



Nachrüstungen gemäß geltender Sicherheitsvorschriften

Inbetriebnahmen und Einschulungen

Service- und Reparaturarbeiten

Sicherheitsüberprüfungen

Maschinenübersiedelungen

Reinigungsmittel
für die Industrie

Werkzeuge und
Ersatzteile



Falls Sie unsere Dienste benötigen, füllen Sie bitte die Anforderung aus und retournieren Sie sie unterschrieben an service@kk-industries.eu. Wir werden uns so schnell wie möglich mit Ihnen in Verbindung setzen, um Ihnen einen unserer Techniker zu schicken.

BEST PRICE

KK-Industries GmbH
Maschinenhandel und Service
Marionnengasse 25 • A-2551 Enzenfeld

Neustiftgasse 34
A-3071 Böheimkirchen
+43 (0) 664 380 77 76
office@kk-industries.eu
www.kk-industries.eu

TECHNIKERANFORDERUNG Seite 1 von 3

Wir, Firma (Stempel): _____
bestellen einen Techniker der
Fa. KK-Industries GmbH für
folgende Tätigkeiten: _____
an folgender Maschine: Fabrikat: _____ Modell: _____
Baujahr: _____ Maschinen-Nr.: _____

Wir bestellen und akzeptieren hiermit folgende Stundensätze der Fa. KK-Industries GmbH:

Technikerstunde	€ 80,00
Wegzeitstunde	€ 70,00
Sicherheitsüberprüfungsgebühr pro Maschine (exkl. Arbeitszeit)	€ 110,00
Normalarbeitszeit:	Mo – Do: 7:30 – 12:00 Uhr und 12:30 – 16:00 Uhr Fr: 7:30 – 14:00 Uhr
Überstundenzuschläge:	7:00 – 7:30 Uhr _____ 50 % 12:00 – 12:30 Uhr _____ 50 % 16:00 – 19:00 Uhr _____ 50 % 19:00 – 7:00 Uhr _____ 100 %
Kilometergeld für Servicefahrzeug:	€ 0,65
Diätensätze (Auslöse):	mehr als 3 Std. bis 6 Std. € 13,50 mehr als 6 Std. bis 8 Std. € 27,00 mehr als 8 Std. € 40,50



KK-Industries GmbH
Maschinenhandel und Service
Neustiftgasse 34
A-3071 Böheimkirchen



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

WERKZEUGE UND ERSATZTEILE



Werden Sie
unser
Stammkunde
und nützen Sie
unseren
Treue-Rabatt
auf die
Online-Preise
des Herstellers
(Preise exkl. MwSt.,
gültig frei Haus)



Fräser und Bohrer



Sägebänder



Sägeblätter



Stempel und Matrizen
für alle gängigen

Marken

wie z.B.:

GEKA,
PEDDINGHAUS,
KINGSLAND,
MUBEA,
u.v.m.

Wir beraten Sie gerne!

KK-Industries GmbH
Maschinenhandel und Service
Neustiftgasse 34
A-3071 Böheimkirchen



+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu

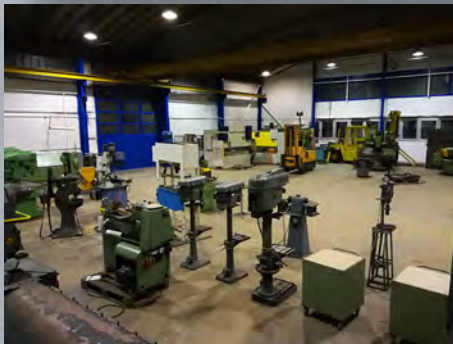


KK-Industries GmbH

Maschinenhandel und Service



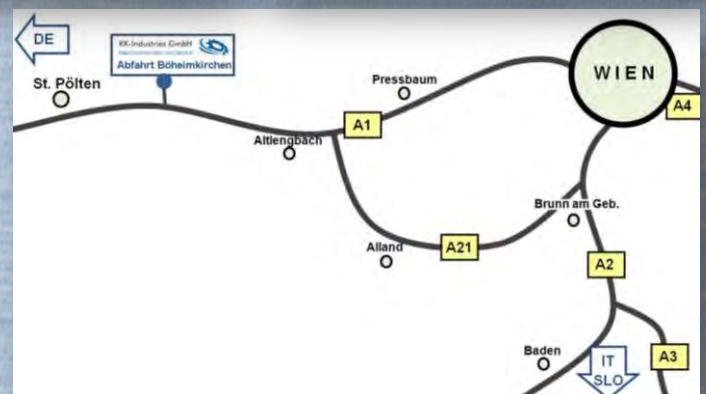
KK-Industries GmbH hat in die Zukunft investiert. Wir freuen uns, Sie in Kürze in unserer Ausstellungshalle in der Neustiftgasse 34 in 3071 Böheimkirchen begrüßen zu dürfen. Die große Eröffnungsfeier erfolgt im Herbst 2018. Wir bieten an diesem Standort moderne Büros, Seminar- und Schulungsräume sowie Ausstellungsflächen. Dadurch sind wir in der Lage, ein qualitativ hochwertiges Service, Ersatzteilabwicklung und Beratungsgespräche auch westlich von Wien anbieten zu können.



KK-Industries GmbH
Maschinenhandel und Service
Neustiftgasse 34
A-3071 Böheimkirchen



Wir bitten um tel. Voranmeldung unter:
+43 (0) 664 380 77 76
www.kk-industries.eu
office@kk-industries.eu



Impressum / für den Inhalt verantwortlich:
KK-Industries GmbH, Mariannengasse 25, A-2551 Enzesfeld
LG Wr. Neustadt – FN 425567i – ATU 692 13 317