

An die Fa.

Betr.: Angebot

Saonara,

Besten Dank für Ihren freundlichen Empfang in Ihrem Hause. Gerne unterbreiten wir Ihnen unser bestes Angebot wie folgt:

ANGEBOT NR. 190-12 rev.1

für

LACKIERANLAGE FÜR FENSTER U. TÜRRAHMEN

bestehend aus:

- 1 1 x Doppelschiene hängeförderer**
- 2 1 x Drehungsgruppe für traversen mit einer kupplung**
- 3 1 x "superjet" flutanlage**
- 4 1 x Hochdruck- befeuchter**
- 5 1 x Abwasser-spaltanlage**

wie unten beschrieben.

Mit freundlichen Grüßen

FINITURE s.r.l.
Vertriebsbüro

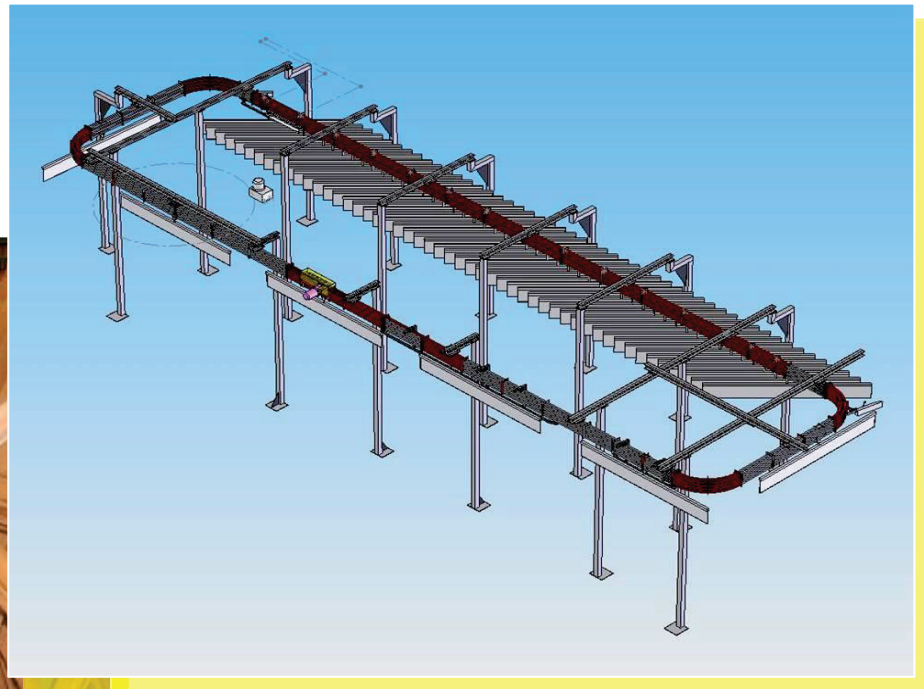


BESCHREIBUNG DER ANGEBOTENEN PRODUKTE

DOPPELSCHIENE HÄNGEFÖRDERER

Mod. IMBS23-40-7-45/PL

Position n° 1



Funktionsmerkmale

Die teilführenden Traversen sind an Wagen verbolzt. Diese Wagen fahren auf der Unterschiene, während die Zugkette auf der Oberschiene fährt.

In einem Teil des Kreislaufs machen die Wagen von der Kette los und die Traversen stellen sich parallel auf. Auf diese Weise bilden sie einen Speicher- und Haltraum der Teile.

Baumerkmale

Struktur

Die Schiene besteht aus röhrenförmigen Profilen aus Hochwiderstand-Stahl und aus Verbindungsflanschen.

Kette

Die Kette ist 4 gekreuzte Lager Typ auf zwei rechtwinkligen Achsen, in alle Richtungen gelenkig.

Zuggruppe

Mit Schnecke aus Hochwiderstandstahl, wo die Lager der Kette eingreifen (mindestens zwei immer im Eingriff), zu einem äußerst regelmäßigen Stufenvorschub. Sie ist mit Umrichter zur kontinuierlichen Regulierung der Geschwindigkeit ausgestattet.

Motoren

Die Motoren sind asynchron-dreiphasig, mit IP 55-Schutz, geschlossen, gerippt, eigenbelüftet, gemäß IEC, Klasse F.

Vorschubaggregat des Speicherraums

Stufen- Hydrauliksystem mit Regelventil zur Schwingungsminderung.

Teilführende Traversen

Die Büchsen zur Drehung und zum Stützen haben geschliffene Sitze zur richtigen Traversenorientierung.

Elektrische Schalttafel

Gemäß CE, IP 55-Schutz. Inbegriffen ist ein aktives Sicherheitssystem, das die Arbeitsweise dauernd kontrolliert und die Anlage bei Anomalien stoppt.

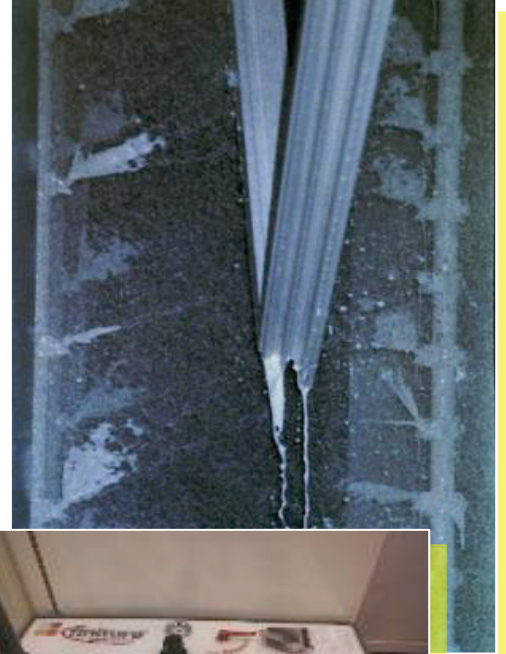
Technische Merkmale

Länge der Strecke	m	28
Traversen	n°	23
Abstand zwischen den Traversen	mm	4000
Abstand zwischen den Traversen im Speicherraum	mm	350
Traversenneigung im Speicherraum		45°
Stangen im Speicherraum	n°	19
Traversenlänge	mm	3000
Höchstgröße der zu hängenden Teile	mm	3000
Höchsthöhe über der Schiene	mm	2950
Haken pro Stange (standard gerade Typ mit 1 Hafte)	n°	4
Motorleistung Zuggruppe	kW	0,76
Leistung des Hydraulikmotors Vorschubaggregat Speicherraum	kW	1,1
Durchmesser Kettenlager	mm	35
Höchsttragfähigkeit jeder Traverse	kg	80
Höchsttragfähigkeit (insgesamt)	kg	1750
Förderergeschwindigkeit	m/min	2/6

"SUPERJET" FLUTANLAGE

Mod. FSJ227-30

Position n° 3



Funktionsmerkmale

Dynamisches Imprägniersystem für Teile in Bewegung.
 Der Lack wird durch drei Düsenstränge gespritzt. Der Überschuss wird in einer Wanne gesammelt und durch eine Pumpe kreisen lassen.

Baumerkmale

Struktur

Selbsttragende Doppelpaneele mit Außenverkleidung aus vorlackiertem Blech..
 Der Innenraum ist ganz aus Teflon verkleidet um höchstens die Reinigung zu vereinfachen.
 Das Oberteil ist kastenförmig und wird mit einer Lippendichtung zur Verhütung der Produktleckage ausgestattet.

Wasserkreis

Er besteht aus 4 Hauptventilen, die bzw. das Produkt innerhalb der Maschine oder von und aus der Maschine pumpen und zurückpumpen. Die zwei anderen Ventile, passend positioniert, erlauben die komplette Entleerung der Kreise nach dem Waschen.
 Das Produkt wird durch eine einzige Leitung gepumpt und zurückgepumpt.
 Die Positionierung von motorisierten pneumatischen Ventilen auf Tankhöhe vereinfacht die Kontrollen der Flutanlage.

Sammelwanne	Aus Edelstahl so lang wie der ganze Tunnel. Im Mittelteil befindet sich ein Pumpenschacht mit Filter zur Optimierung des Sammelns der Flüssigkeit.
Umwälzpumpe	Pneumatische Doppelmembranpumpe mit Ventilen, Dichtungen und Membranen aus Buna und Körper aus Aluminium.
Düsenstränge	Sie werden mit "EQspray" Exclusivsystem zur gleichmäßigen Dosierung aus allen Düsen ausgestattet. Die Düsen sind sowohl horizontal als auch vertikal geneigt um die ganze Teilfläche leicht zu erreichen.
Schalttafel	Inbegriffen sind alle Steuerungen und ein Manometer um die Pumpedruckluf zu messen. Auf einer ergonomischen Höhe, ist mit einem einfachen Synoptisch ausgestattet.
Lackfilter	Mit ganz regenerierbarem Einsatz aus Edelstahl. Der Filterkörper auch ist aus Edelstahl.

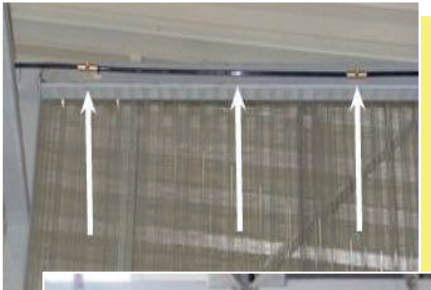
Technische Merkmale

Länge	mm	3000
Breite	mm	1300
Öffnungsbreite Teildurchgang	mm	310
Höhe	mm	2270
Spritznutzhöhe	mm	1670
Maximale Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	6
Druckluftverbrauch	lt/min	1200
Druck der nötigen Druckluft	bar	6

HOCHDRUCK- BEFEUCHTER

Mod. UMH12-60

Position n° 4



Funktionsmerkmale

Hochdruck-Befeuchtungsanlage mit Sprühdüsen.

Die starke Wirkung des Drucks verwandelt die Wasserteilchen in sehr kleine Teilchen typisch von Aerosol. Das erlaubt den Raum zu befeuchten ohne die Teile nass zu machen, selbst wenn diese vor den Düsen fahren.

Das System besteht aus einer Hochdruck Pumpengruppe, Bügeln für Verbindung an Wand, Monitor Entfeuchtungskontrolle, Wasserfiltersystem, Düsen und Verbindungsleitungen.

Baumerkmale

Pumpeinheit

Axiale Elektropumpe mit 3 keramischen Kolben und Kopf aus Messing. Elektroventil für Wassereingang und Ausgang, By-pass Ventil, Drückwächter Wassermangel und elektronische Steuerung mit Feuchtgeber.

System zur Kontrolle der Befeuchtung

Die Kontrolle zur Regulierung der Befeuchter hängt vom durch den Fühler angegebenen Ist-Feuchtigkeitswert ab.

Die Schalttafel verfügt über einen Hygrometer mit einem digitalen Display, das die eingestellte und die Ist-Feuchtigkeit angibt.

Filter

Filtereinsatz 5 Mikron mit Dosiereinheit gegen Kalkstein.

Düsen



Leitungen

Struktur aus Messing und besonderes Antitropfventil..

Es besteht aus PA Leitung für Hochdruck geeignet, Düsenhalter, T-Verbindungsstutzen, Endstopfen.

Technische Merkmale

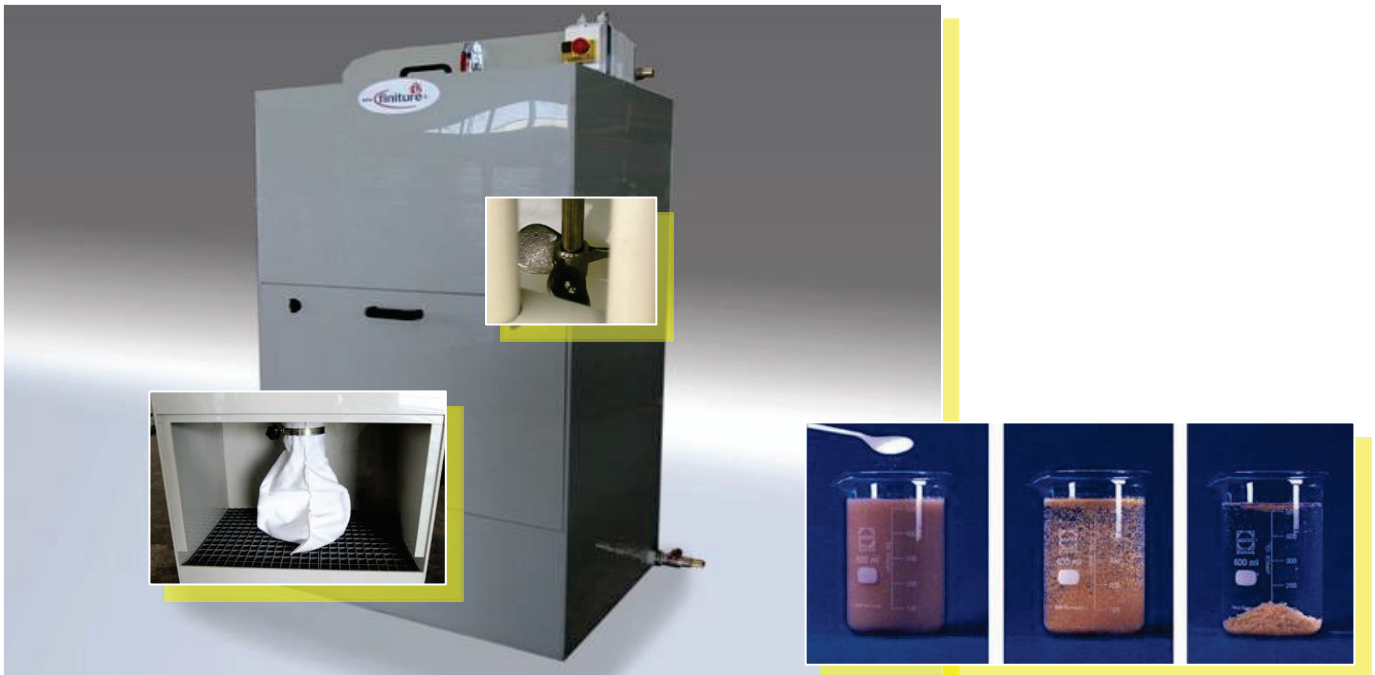
<i>N° Düsen zur Befeuchtung</i>	<i>n°</i>	<i>12</i>
<i>Max. Auffeuchtung</i>	<i>lt/h</i>	<i>60</i>
<i>Genauigkeit Entfeuchtungssonde</i>		<i>+/- 2%</i>
<i>Messbereich Feuchte</i>		<i>0 - 100%</i>
<i>Elektrische Leistung</i>	<i>kW</i>	<i>0,9</i>
<i>Max Wasserdruck</i>	<i>bar</i>	<i>60</i>

Anmerkungen

Obwohl das System mit einem Wasserfiltrationsgruppe ausgestattet ist, das Speisewasser muss besonders rein sein (Höchstunreinheit 1 Mikron) und niedrigen Kalkgehalt haben (Höchsthärte 5 französische Grade). Man empfiehlt eventuell die Installation einer Wasserbehandlungsanlage (zur Filterung und Enthärtung) (max 1 Mikron Unreinigkeit).

ABWASSER-SPALTANLAGE

Mod. AC200
 Position n° 5



Funktionsmerkmale

Das Abwasser wird in den Oberbehälter eingeführt, wo der Flockungsprozess erfolgt. Ein elektromechanischer Rührwerk fördert die Reaktion.
 Nach der Flockung und durch das Öffnen des Handventils fließt das Wasser in einen Filtersack, wo die Festrückstände ablagern.
 Das geklärte und filtrierte Abwasser läuft in einen Behälter auf der Maschinenbasis hinunter. Es kann durch eine Entleerungsmuffe entnommen werden.

Baumerkmale

Struktur	Sehr starke heissversiegelte Platten aus Polypropylen.
Rührwerk	Aus Edelstahl. Spezifisch geplant zur Flockung.
Entleerungsventil Prozessbecken	Mi Bedienungskomfort der Außensteuerung.
Filtersack	Mit Schnellverschluss zur einfachen Ersetzung.
Entleerung	Durch Kugelventil à 1".

Technische Merkmale

Länge	mm	700
Breite	mm	900
Höhe	mm	1500
Fassungsvermögen Abwasser	lt	170
Fassungsvermögen geklärtes Abwasser	lt	170
Volumen Schlamm sack	lt	150
Elektrische Leistung Rührwerk	W	250

Ausstattung und Zubehör inbegriffen

- > 25 kg AC-Flok Spaltmittel zur Flockung.
- > Die Maschine wird mit zwei AC-B200 Ersatzfiltersäcke geliefert.

