

5 Achsen Universal Bearbeitungszentrum AXA VHC-3-M/K



Baujahr 1998

Maschinennummer 85667

Steuerung SIEMENS 840C

Verfahrwege X - 1.200 mm / Y - 700 mm / Z - 800 mm

B - -90° bis +90° / C - 360.000°

Spindelreparatur 08/2025

INHALTSVERZEICHNIS



Ausstattung	3
Maschinenkarte	4
Drehzahldiagramm	6
Transport	7

AUSSTATTUNG -nicht verbindlich

Schwenkkopf -90 Grad bis +90 Grad, Teilung 2,5 Grad

NC Rundtisch Fabrikat SEMPUCO 400 mm

Drehzahl von 40 - 6.000 U/min / 17,2 kW

Werkzeugwechsler 22-fach

Innenkühlung durch die Spindel

Außenkühlung

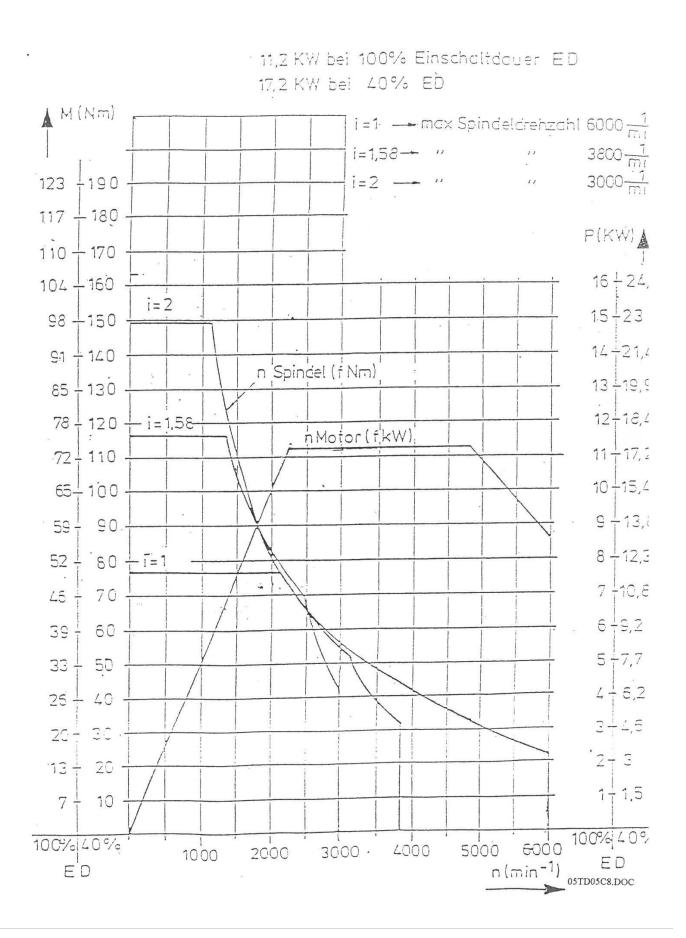
Papierbandfilter

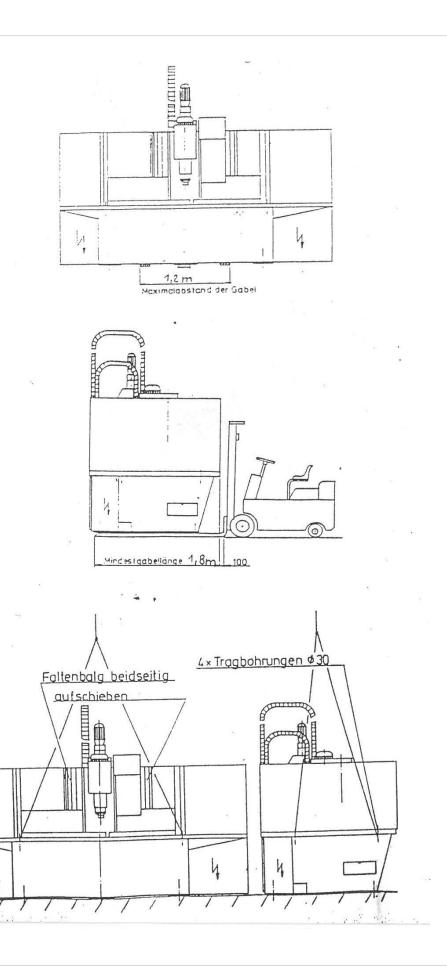
Späneförderer

Im Lieferumfang enthalten: Dokumentation / Maschinenparameter auf Datenträger

	8 Kurzzeichen nach AWF 310	Maschinenkart	e für	19 20 21		24 25 26 27	©Inventar-Nr.	
0	5 Benennung			8 Baujahr 1998		uppe	©Kostenstelle	
_	Vertikales Horizontales Bearbeitungszentrum			≅ Bestell-Nr.				
Grunddaten	STYP VHC 3-M/K S Fabrik-Nr. 85 667		8 Liefer-Nr.	975 251			SInternes Kennzeic	
irund	3 Hersteller AXA-Entwicklungs	u. Maschinenbau GribH Schöppingen	8 Inbetriebn.					
00	SLieferer AXA-Entwicklungs	u. Maschinenbau GmbH Schöppingen	♀ Standort		☐ Anschaffun	ngskosten	D	
	Tech	nische Daten		Sondereinric		Besonder	s geeignet für	
X	- Achse Hub = 1200 mm			sch Fabr. Sem				
Y	- Achse Hub = 700 mm		Schaltschr	ankkiihlgerät	Fabr. R	ittal		
Z	- Achse Hub = 800 mm ve	ertikal						
	Werkzeugspanner für SK			38.78 (1.53 (
1	Werkzeugwechsler für 22	Aufnahmen						
1	Bedienpult mit CNC - Bal	nsteuerung Fabrikat Siemens						
8	C Digitalantrieb an de	er linken Maschinenseite		L	ichtbild und Gru	ındflächenmaße		
7		ken Maschinenseite verschraubt						
Kı	gelrollspindeln: Fabrik	at Deutsche Star						
X	- Achse: 1510 - 4 - 4773	3						
Y	- Achse: 1510 - 4 - 4217	7						
Z	- Achse: 1510 - 5 - 1776							
M	eßsystem: Fabrikat Heider	hain						
	- Achse: LS 176/1340 ML							
Y	- Achse: LS 176/840 ML	12						
	- Achse: LS 176/1140 ML							
	entralschmieraggregat Fal	rikat Bielomatik			K.			
	draulikapprepat Fabrikat							
_	elchnungs-Nr.							
1	Schwenkkopf -90 Grad bis	+ 90 Grad; Teilung 2,5 Grad						
			Fundamentpla	n-Nr.		Stromlaufplan-Nr. CA	D 85 667	

Antriel		8 L Ca. 4. 3n x 5 ECa	Gesamtleistungsbed	ohe 3,6	kW 8 Spar	inung	v 81	requenz	Hz	
*	Motor für	Hersteller	Type/Nr.	Motor- InvNr.	Bauform n. DIN 42950	сов ф	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutza
() 8	auptspirdel	Kessler	DME 112 A	L,						
	- Achse	Siemens		1 AF 71-4	AG					
	- Achse	Siemens	dito							
	- Achse	Siemens	1 FT 6084	1 AF 71						
	egazin	Strong	FLP 11/00	40-30 AB 1						
	pergabe	Strong	dito							
	TA Sempuco	Siemens	1 FT 6084	-1 AF 71	S Angaben zum	Umweltschutz				
	Achse	Siemens	1 FT 6034					d		
					5 Emissionswerte					
ŵ.										
	and state.				Bemerkungen	Spindels	itock: Dreh	zahlberei	ch: 40 - 60	XX 1/m
	1.745 No. 2 May 1.75				Bemerkungen	Spindels		zahlbereio wellenmoto		∞ 1/π
建	and state.				Bemerkungen	Spindels				∞ 1/π





Vielen Dank für Ihr Interesse



^{*}Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchtmaschine.*