

EINLAUFAUTOMATISIERUNG EM 100

Highlights

Starker Standard

- Automatische Angleichung der Beschickungsgeschwindigkeit an die Vorschubgeschwindigkeit der Hobelmaschine
- Einstellung der Vorschubkraft mit Drehregler entsprechend der Werkstückgröße und des Werkstoffs
- Frequenz geregelter Antrieb für konstantes Drehmoment im gesamten Drehzahlbereich
- Komfortable Verstellung aller Achsen über Kurbeln und digitale Anzeigen
- Schwenkfunktion für manuelle Aufgabe, Verringerung des Platzbedarfs und einfachen Vorschubradwechsel

Nützliche Optionen

- Motorische Breitenverstellung zusammen mit Hobelmaschine
- Zusätzliches Vorschubrad für Dicken über 25 mm



Technische Daten

Leistung

Vorschubgeschwindigkeit der Hobelmaschine	5 - 40 / 6 - 60* m/min
Taktzahl max.	60 Teile/min

Werkstückabmessungen

Länge min. - max.	350** - 3.000 mm
Breite min. - max.	20 - 260 mm
Dicke min. - max.	12 - 70 mm

Magazin

Stapelhöhe max.	350 mm
Füllgewicht max.	35 kg
Antriebsmotor	0,55 kW
Vorschubradbreite	10 mm / 22 mm*

* Option

** Bei 6-60 m/min Länge min. 650 mm

Technische Änderungen vorbehalten.
Aussagen und Abbildungen in diesem
Prospekt beinhalten auch Sonderaus-
stattungen, die nicht zum serienmäßi-
gen Lieferumfang gehören.



WEINIG GROUP

sales@weinig.com
www.weinig.com