

**GLSP200N-AV**

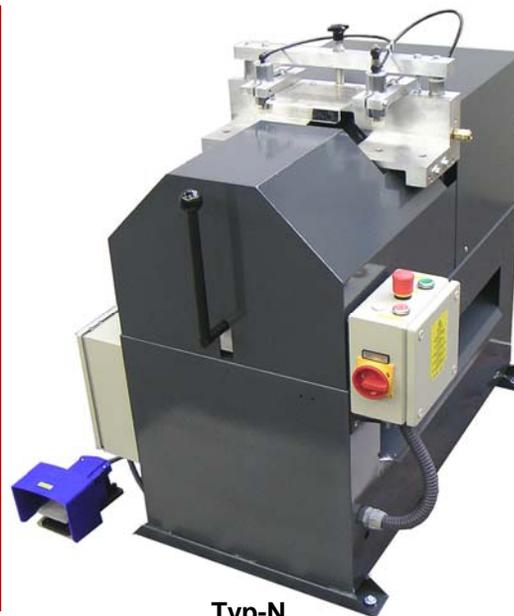


Typ-N



Typ-E

**GLSM200N**



Typ-N

GLSM - GLSP



**Die Glasleistensäge GLS**

Ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich:

- **manuell** mit einfacher elektrischer Ausführung **E**
- **manuell** mit normaler elektrischer Ausführung **N**
- **pneumatisch** mit einfacher elektr. Ausführung **E**
- **pneumatisch** mit normaler elektr. Ausführung **N**
- **automatisch** mit pneumatischem Vorschub **N-AV**
- **mit Simulationseinheit** (optional)

Führungsschlitten auf gehärteten und geschliffenen Wellen in Linearkugelführungsbuchsen. 2 Motoren im Winkel von 45° angebaut. Die Anordnung der Sägeblätter garantiert beste Sägeschnitte. Stufenlose Höheneinstellung der Tischfläche. 2 Spannzylinder pro Profil zur Profilfixierung. Elektrische und pneumatische Steuerung nach deutscher Norm und Sicherheit ausgelegt.



**The Glazing-Bead-Saw GLS**

Is available in different editions:

- **manual** with simple electronic control **E**
- **manual** with standard electronic control **N**
- **pneumatic** with simple electronic control **E**
- **pneumatic** with standard electronic control **N**
- **automatic** with pneumatic feed **N-AV**
- **with simulation unit** (option)

Leadership sledges on hardened and polished waves in linear ball guidance sockets. 2 engines in the corner of 45 ° tilted. The arrangement of the saw blades guarantees the best saw cuts. Infinitely variable height setting of the table surface. 2 clamp cylinders per profile for profile fixation. Electric and pneumatic control laid out after German norm and security regulations.



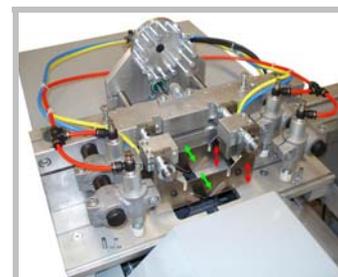
**Simulationseinheit mit Revolver**  
**Simulationunit incl. revolver**



**Arbeiten ohne Umrüsten**  
**Easy working flow**



**Mit einer Profilizulage**  
**All with one counter plate**



**Dichtungsgummiaufsteller**  
**Gasket-Pusher-Lift-System**

Simulationseinheit mit Vorschubzylinder für Revolveranschlag mit 16 verschiedenen Anschlagmöglichkeiten (optional bis 45) und 4 Spannzylindern. Diese Einheit simuliert den Einbau der Glasleiste am Fenster, während des Schnitts. Somit ergeben sich einwandfreie Zuschnitte. Mit der Option "Dichtungsaufsteller" wird zudem die Dichtung im Schnittbereich nach oben aufgestellt.

Simulation unit with feed cylinder for Revolver with the possibility to adjust 16 different positions (optional up to 45) and 4 clamp cylinders. This unit simulates the later installation of the glazing bead at the window during the cut. The results are perfect and flawless profile cuts. With the option "Gasket-Pusher-Lift-System" the gasket will be lifted up in the cutting area.

**Optionales Zubehör:**

- Sägeblatt HM Ø200x32 (2x)
- Sägeblatt HSS Ø103x32 (1x links / 1x rechts)
- Absaugstutzen oben Ø80mm
- Absaugstutzen unten Ø100mm
- Absaugstutzen Reduzierung Ø80/100mm
- Absauganlage (ASA 2053)
- Konterprofilauflage Standard
- Konterprofilauflage nach Bedarf
- Hydropneumatischer Sägevorschub
- Vario-Abtastanschlag 1,5m – 3,0m (GL)
- Längenanschlagsystem digital Handrad (LDR)
- Längenanschlagsystem elektronisch (LA)

**Optional Accessories:**

- Sawblade carbide tipped Ø200x32 (2x)
- Sawblade HSS Ø103x32 (1x left / 1x right)
- Connecting piece top Ø80mm
- Connecting piece bottom Ø100mm
- Connecting piece reducer Ø80/100mm
- Exhaust system (ASA 2053)
- Counter profile support standard
- Counter profile support special
- Hydropneumatic saw feed
- Manual measuring system Vario 1,5m–3,0m (GL)
- Measuring system digital handwheel (LDR)
- Measuring system electronic (LA)



LA-620E / LA-730EFS



LA-800-ETC\_NT



LA-770ELM



LDRR / LDRL



FSAB-2053 / FSAB-2553



LA-800ETC\_XP



GL200AV-1,5 / GL200AV-3,0

Modell							
GLSM200E	230/400V 50Hz	2x0,75 kW	6-8 bar	D = 200mm d = 32mm (2x)	D = 103mm d = 32mm 1x li – 1x re	124kg	L = 1050mm B = 680mm H = 1150mm
GLSM200N						125kg	
GLSP200E						132kg	
GLSP200N						134kg	
<b>GLSP200N-AV</b>						<b>135kg</b>	