



LASER PRIMA INDUSTRIE PLATINO 1530 PL 9000

Anno	2001
Fabbricante	PRIMA INDUSTRIE
Modello	PLATINO 1530 PL9000
Campo di lavoro	3000 x 1500 mm
CNC	PRIMACH 9000L
Cambio pallet automatico	SI
Testa di taglio	Lenti 5" e 7.5"
Spessore max. materiale	15 mm (acciaio)
Tipo sorgente laser	CO2
Watt sorgente laser	2500 (2,5 kW)

CARATTERISTICHE

Corse Assi	Velocità max. assi lineari	Dimensioni (CNC e Cabina incl.)	Peso (macchina base)
X = 3000 mm	40 m/min	Lunghezza = 6,2 m	≈10000 kg
Y = 1500 mm	40 m/min	Larghezza = 3,8 m	
Z = 150 mm	20 m/min	Altezza = 2,5 m	

SELLMAC Srl

Corso Torino 6B,
10051 Avigliana (TO)
C.F. e P.iva 10806030010
SDI: WY7PJ6K
www.sellmac.it - info@sellmac.it

Uff. Amm. Posta e Deposito:

Via Vittona 24
10079 Mappano (TO)
Tel. / Fax 011.9969391

Depositi:

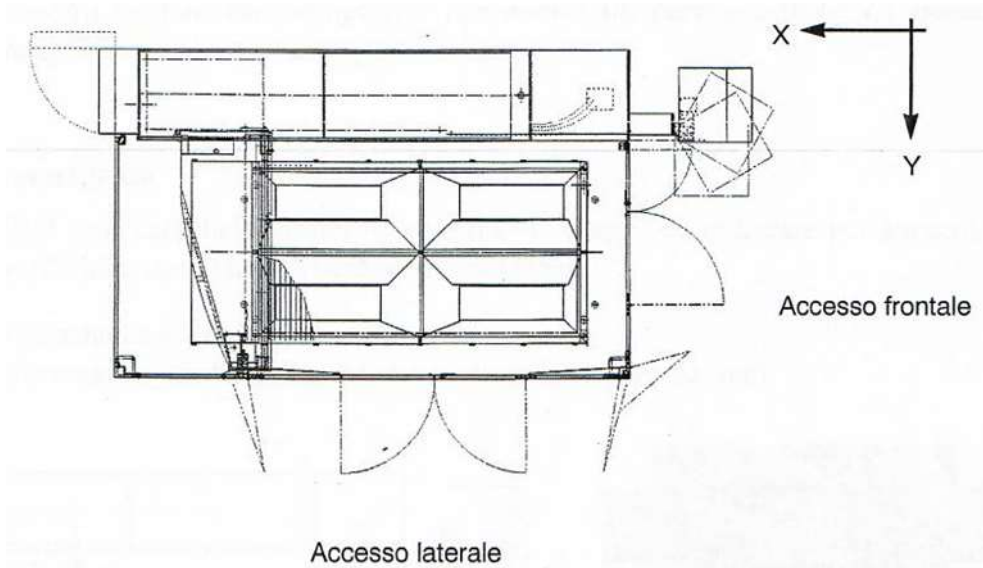
Via Stroppiana, 23
10071 Borgaro T.se (TO)

Accesso all'area di lavoro

La struttura della macchina permette l'accesso diretto alla zona di lavoro su due lati: frontale e laterale.

Questo consente di eseguire:

- La programmazione
- Il carico della lamiera
- Lo scarico manuale delle parti lavorate
- La manutenzione in modo semplice



Descrizione

Platino è una macchina di taglio piana flessibile, compatta e intuitiva con un eccellente rapporto prezzo/prestazioni utilizzata in tutto il mondo per una moltitudine di applicazioni, esigenze produttive e budget.

Si adatta a ogni applicazione. Il passaggio alla lavorazione di tubi avviene con un tempo di set-up nullo.

Grazie alla gestione automatica di materiali e spessori, assicura un'elevata affidabilità ed efficienza del processo.

Il design compatto di Platino riduce al minimo l'ingombro della macchina, semplificando i processi di trasporto e installazione.

La struttura a cantilever di Platino, combinata alla cabina dotata di porte scorrevoli completamente apribili e ampie finestre, garantisce un'ottima visibilità del processo di taglio e accessibilità per l'operatore.

Grazie alla sua struttura aperta, Platino può essere facilmente integrata, anche in un secondo momento, in una linea completa di sistemi automatizzati per la movimentazione di lamiera.

SELLMAC Srl

Corso Torino 6B,
10051 Avigliana (TO)
C.F. e P.iva 10806030010
SDI: WY7PJ6K
www.sellmac.it - info@sellmac.it

Uff. Amm. Posta e Deposito:

Via Vittona 24
10079 Mappano (TO)
Tel. / Fax 011.9969391

Depositi:

Via Stroppiana, 23
10071 Borgaro T.se (TO)

L'esclusiva architettura della macchina basata su un telaio in granito sintetico e una struttura a sbalzo in alluminio pressofuso, garantisce un'accessibilità senza pari all'area di lavoro oltre al miglior livello di stabilità termica con smorzamento delle vibrazioni.

FLESSIBILE

Perfetta per un'ampia gamma di materiali e spessori. Predisposta per tubi tondi, quadrati e rettangolari.

ACCESSIBILE

Ottima visibilità e massima accessibilità per l'operatore.

AFFIDABILE

Piattaforma completamente testata e affidabile grazie ai 20 anni di esperienza.

USER USER-FRIENDLY

Software di programmazione facile da usare e interfaccia operatore Prima Power.

Installazione rapida e tempi di fermo ridotti.

Macchina completa di manuali

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso e pertanto essi non devono essere ritenuti impegnativi

SELLMAC Srl

Corso Torino 6B,
10051 Avigliana (TO)
C.F. e P.iva 10806030010
SDI: WY7PJ6K
www.sellmac.it - info@sellmac.it

Uff. Amm. Posta e Deposito:

Via Vittona 24
10079 Mappano (TO)
Tel. / Fax 011.9969391

Depositi:

Via Stroppiana, 23
10071 Borgaro T.se (TO)