

CENTRO DI TORNITURA E FRESATURA MAZAK QT COMPACT 300 MY Anno di costruzione 2017



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC MAZATROL SMOOTHC

CAPACITÀ

Diametro massimo tornibile:	mm728
Diametro massimo di lavorazione:	mm 340
Lunghezza massima di lavorazione:	mm 1.054,5
Capacità passaggio barra:	mm 80

CORSE ASSI

Asse X:	mm 215
Asse Y:	mm 100 (± 50)
Asse Z:	mm 1.155

MANDRINO PRINCIPALE:

Diametro autocentrante:	mm 254
Velocità mandrino:	giri/min 4.000
Attacco mandrino:	A2 - 8
Foro mandrino:	mm 91

TORRETTA:

Torretta a tamburo:	12 posizioni
Sezione utensili:	mm 25
Diametro barenò di alesatura:	mm 40
Tempo di indexaggio:	0,23 sec / 1 posizione

UTENSILI MOTORIZZATI:

Velocità mandrino utensili motorizzati:	giri/min 4.500
---	----------------

AVANZAMENTI RAPIDI:

Asse X:	mm/min 30.000
Asse Y:	mm/min 10.000
Asse Z:	mm/min 30.000

CONTROPUNTA:

Corsa contropunta:	mm 900
Attacco contropunta:	Cono morse MT – No. 4

MOTORI:

Motore mandrino principale (cont. / 40% ED):	kW 11 / 15
Motore utensili motorizzati (cont. / 40% ED):	kW 3,7 / 5,5

DIMENSIONI MACCHINA:

Ingombro macchina:	mm 3.385 x 1.760 x 1.825h
Peso:	kg 5.500

Macchina completa di:

- Alcuni portautensili motorizzati assiali e radiali
- Alcuni portautensili fissi
- Presetting
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE