

Kostenstellenbezeichnung					
SL35	Mori Seiki SL35	Baujahr	Steuerung	Max. Drehdurchmesser	
		1991	Fanuc T15	400/456 direkt am Revolver	
				Spitzenweite	
				Spitzenhöhe	
				Spannfutter Dm Hauptspindel	
				Futterttyp Hauptspindel	
				Spindeldurchgang Hauptspindel	
				Lynettendurchgang	
				Innen Spannen	
				Aussen Spannen	
				Größter Werkstückdurchmesser über Bett	
				Größter Werkstückdurchmesser über Schlitzen	
				Vollautomatischer Stangenlader	
				Reitstock	
				Reitstockpinole	
				Pinolenhub	
				Spannzangenfutter	
				Leistung Hauptspindel kW (Dauer / 30%)	
				Drehzahlbereich Hauptspindel U/min	
				X -Verfahrweg (Werkzeug Zustell oder Plandrehachse)	
				Z -Verfahrweg (Werkzeug_Längsachse), (Längsdrehachse)	
				C-Verfahrweg	
				Werkzeugmagazin (Anzahl der Aufnahmen)	
				Eilgangbewegung X m/min	
				Eilgangbewegung Z m/min	
				3 - Backenfutter	
				Schaftdurchmesser angegr. Werkzeuge	
				Gewindeschneiden am Umfang	