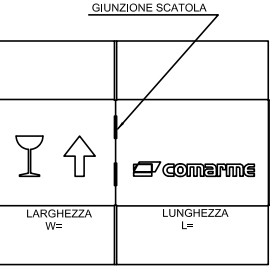
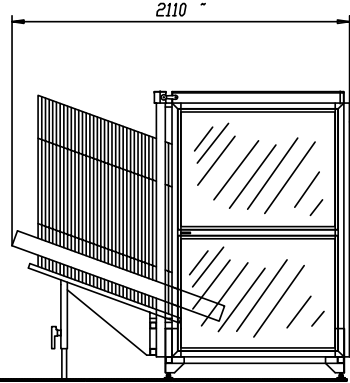
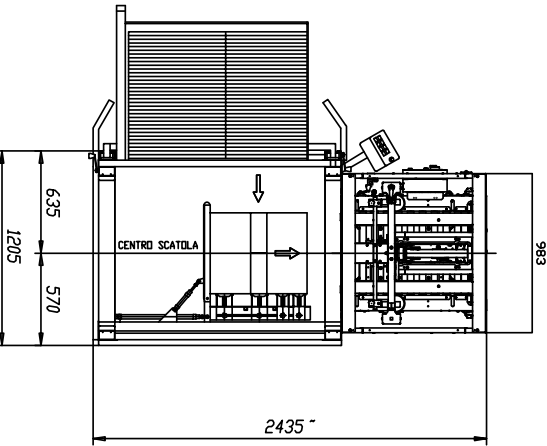


F2000

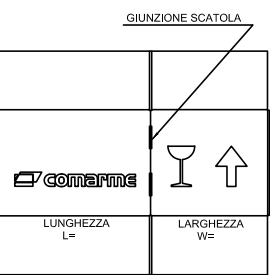
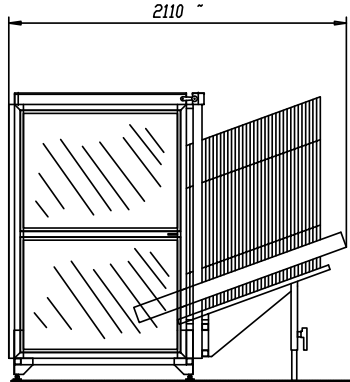
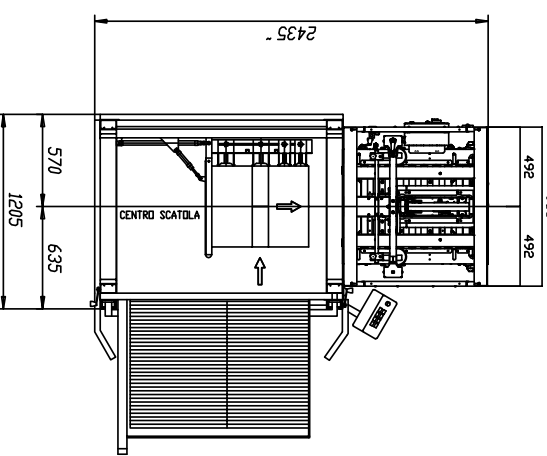
DATI TECNICI: TECHNICAL DATA: DONNÉES TECHNIQUES: TECHNISCHE DATEN: FICHA TÉCNICA:

F2000 STANDARD

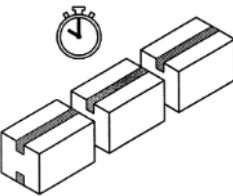


F2000 STANDARD

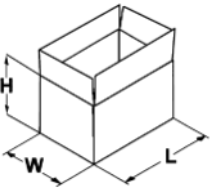
F2000 OPPOSTO



F2000 OPPOSTO



- Produzione media: 840 scatole/ora
- Average production: 840 boxes/hour
- Production moyenne: 840 boîtes/heure
- Durchschnittliche Produktion: 840 Kartons/Std
- Producción promedio: 840 cajas/hora



	MIN	MAX
L	220 mm	600 mm
W	100 mm	500 mm
H	100 mm	500 mm

- Potenza installata: 1,5 kW
- Installed power: 1,5 kW
- Puissance installée: 1,5 kW
- Eingerichtete Leistung: 1,5 kW
- Potencia instalada: 1,5 kW

- Pressione massima ammissibile: 7 bar
- Max air pressure allowed: 7 bar
- Pression max. admise: 7 bar
- Max.zulässiger Druck: 7 bar
- Max presión: 7 bar

- Consumo aria per ciclo scatola: 22 nl./6 bar
- Air consumption cycle box: 22 nl./6 bar
- Consommation d'air par cycle boîtes: 22 nl./6 bar
- Luftverbrauch pro Kartonzyklus: 22 nl./6 bar
- Consumo de aire por ciclo caja: 22 nl./6 bar

- Sistema vuoto Venturi: 25m3/h 700mm HG
- Venturi vacuum unit: 25m3/h 700mm HG
- Groupe de vide Venturi: 25m3/h 700mm HG
- Vakuum Venturi Gruppe: 25m3/h 700mm HG
- Equipo de vacío Venturi : 25m3/h 700mm HG



COMARME S.r.l. a socio unico
sede operativa (factory)
Quartiere Mirabella snc, 20081 Abbiategrasso (MI) - ITALY
Tel. +39 02 9422002 - Fax +39 02 9422096
e-mail: info@comarmesrl.com - website: www.comarmesrl.com



F2000

- FORMATORE AUTOMATICO DI SCATOLE
- FORMEUSE AUTOMATIQUE DE CARTONS
- FORMADORA AUTOMÁTICA DE CAJAS
- AUTOMATIC CARTON ERECTING MACHINE
- AUTOMATISCHER KARTONAUFRICHTER

F2000



- Il formatore forma in automatico le scatole prelevandole dal magazzino scatole laterale (STD - OPP) (fig. 1)
- Capacità magazzino standard 110 scatole con la possibilità di applicare un magazzino motorizzato fino a 270 scatole, su richiesta (fig. 2)
- Le 4 falde inferiori sono sigillate con nastro adesivo (GEM B50), by Hot Melt (HM B520+HM B52P) o nastro a carta gommata (GEM B670-GP) della nastratrice situata in uscita (fig. 3-4-5)
- Gruppo ventose prelievo scatole con sistema vuoto Venturi (fig. 6)
- Doppio gruppo ventose per scatole pesanti, su richiesta (fig. 7)
- Regolazione formato scatola manuale (fig. 8)
- Sistema pneumatico di evacuazione scatole (fig. 9)
- Pannello operatore digitale mod. Kyte 7" (fig. 10)
- Kit fotocellula "troppo pieno" per regolazione ciclo macchina
- Protezioni di sicurezza a norme CE: copertura superiore ed inferiore macchina, sul lato magazzino scatole



- OPTIONALS:
- Quadro elettrico con PLC Siemens
 - Caricatore motorizzato automatico, modelli disponibili : CAR 2001 – 150 pcs / CAR 2002 – 220 pcs / CAR 2003 – 270 pcs protezioni perimetrali con porta d'accesso (fig. 2, 11)
 - Ruote con freno per altezza min 750 mm
 - Formatura scatole con altezza max 900 mm (falda aperta) mod. F2000H



- OPTIONALS:
- Electric cabinet with Siemens PLC
 - Motorized box loader for a capacity as follows: CAR 2001 – 150 pcs / CAR 2002 – 220 pcs / CAR 2003 – 270 pcs safety guards with access door (fig. 2, 11)
 - Caster wheels for min working table height 750 mm
 - F2000H model for boxes high 900 mm with top flaps open



- OPTIONALS:
- Armoire électrique avec automate Siemens
 - Magasin motorisé additionnel pour une capacité majeure : CAR 2001 – 150 pcs / CAR 2002 – 220 pcs / CAR 2003 – 270 pcs Protections périmétriques avec porte d'accès (fig. 2, 11)
 - Roues avec frein pour hauteur de travail 750 mm
 - Hauteur de caisses H900 mm avec les rabats supérieurs ouverts - F2000H



- The case erector prepares the boxes with the 4 bottom flaps folded, taking them from the side magazine (STD - OPP) (fig. 1)
- Box loader unit capacity: 110 boxes either motorised loader for up to 270 boxes, on Request (fig. 2)
 - Bottom flaps are sealed by adhesive tape (GEM B50), by Hot Melt (HM B520+HM B52P) either by gummed paper tape (GEM B670-GP) and sent to the filling point (fig. 3-4-5)
 - Venturi system suction device for boxes withdrawal (fig. 6)
 - Suction device of double suction feed for strong boxes, on request (fig. 7)
 - Boxes dimensions regulation manual knob (fig. 8)
 - Pneumatic system for boxes Evacuation (fig. 9)
 - Digital Kite Touch Screen panel 7" (fig. 10)
 - Photocell kit to control the machine cycle
 - CE safety protections : top & bottom covers, curtain cover on box loader side

Fig. 1

F2000+GEM B50 STD



F2000+GEM B50 OPP



Fig. 2

CAR2002



Fig. 3

F2000+GEM B50 (PVC/PPL)



Fig. 4

F2000+HM B520+HM B52P



Fig. 5

F2000 + GEM B520-GP (100% Ecosustainable)



Fig. 6



Fig. 7

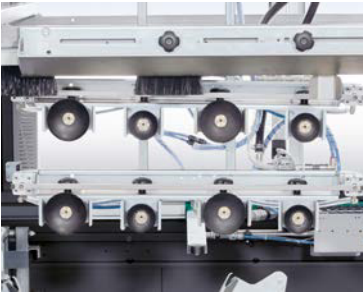


Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10

F2000 HMI



Fig. 11

Perimetral safety protections CAR



- La F2000 est une machine qui forme automatiquement les caisses américaines en prélève les boîtes du magasin latéral (STD - OPP) et pliant les quatre rabats inférieurs de celles-ci (fig. 1)
- Capacité de stockage magasin standard: 110 boîtes avec la possibilité d'installer un magasin motorisé jusqu'à 270 cartons (sur demande) (fig. 2)
 - La boîte ainsi formée est acheminée vers la ligne d'utilisation après la fermeture automatique du fond au moyen d'une machine reliée à la formeuse : GEM B50 (ruban adhésif), HM B520+HM B52P (colle chaude) ou GEM B670-GP (papier gommé) (fig. 3-4-5)
 - Main de prises avec de ventouses par système vide Venturi (fig. 6)
 - Main de prise avec rangées de ventouses doublées pour caisses lourdes (sur demande) (fig. 7)
 - Réglage manuel sur différentes tailles au moyen des manivelles (fig. 8)
 - Système pneumatique d'évacuation de caisses (fig. 9)
 - Panneau de commande électronique avec affichage digital mod. Kite 7" (fig. 10)
 - Auto-Start/Stop avec photo cellule
 - Protections de sécurité a normes CE : couverture supérieure et inférieure, coté magasin latéral des caisses



- OPTIONALS:
- Steuerung Siemens
 - Caricatore motorizzato automatico, modelli disponibili : CAR 2001 – 150 pcs / CAR 2002 – 220 pcs / CAR 2003 – 270 pcs perimeterschutz mit Zugangstür (fig. 2, 11)
 - Höheneinstellbare Räder mit Feststellbremse für Höhe min. 750 mm
 - Ausführung für Kartonghöhe max. 900 mm con falda aperte – Typ F2000H



- OPTIONALS:
- Steuerung Siemens
 - Automatisches Kartonmagazin, Kapazität: CAR 2001 – 150 St. / CAR 2002 – 220 St. / CAR 2003 – 270 St. protecciones perimetrales con puerta de acceso (fig. 2, 11)
 - Höheneinstellbare Räder mit Feststellbremse für Höhe min. 750 mm
 - Ausführung für Kartonghöhe max. 900 mm mit offenen



- Der Aufrichter entnimmt die Kartons aus dem seitlichen Magazin (STD - OPP) und faltet sie automatisch auf (fig. 1)
- Kapazität Standardmagazin: 110 Kartons; mit dem optionales motorisiertes Magazin bis zu 270 Kartons, auf Anfrage (fig. 2)
 - Je nach Ausführung der Klebmaschine im Auslauf, werden die 4 unteren Laschen mit Klebeband (GEM B50), mit Heissleim (HM B520+HM B52P) oder mit Nass-Klebeband (GEM B670-GP) verschlossen (fig. 3-4-5)
 - Saugtaschen-Doppel-Einheit für schwere Kartons (Auf Anfrage) (fig. 7)
 - Manuelle Einstellung der Kartongröße (fig. 8)
 - Pneumatischer Kartonausstoß (fig. 9)
 - Digitales Bedienpanel Typ Kyte 7" (fig. 10)
 - Fotozellenkit "überfüllt" für die Steuerung des Maschinenzyklus
 - Schutzvorrichtungen nach CE Norm: Abdeckungen oben, unten und auf der Seite des Kartonmagazins



- OPTIONALS:
- Steuerung Siemens
 - Automatisches Kartonmagazin, Kapazität: CAR 2001 – 150 St. / CAR 2002 – 220 St. / CAR 2003 – 270 St. protecciones perimetrales con puerta de acceso (fig. 2, 11)
 - Höheneinstellbare Räder mit Feststellbremse für Höhe min. 750 mm
 - Ausführung für Kartonghöhe max. 900 mm mit offenen



- La formadora forma las cajas de forma automática cogiéndolas del almacén lateral (STD - OPP) (fig. 1)
- Capacidad del almacén estándar de 110 cajas con la posibilidad de aplicar un almacén motorizado hasta 270 cajas, bajo pedido (fig. 2)
 - Las cuatro solapas inferiores se sellan con cinta adhesiva (GEM B50), con cola hot Melt (HM B520+HM B52P) o cinta de papel engomado (GEM B670-GP) a través de la precintadora situada en la salida. (fig. 3-4-5)
 - Grupo de ventosas para la elevación de cajas con sistema de vacío Venturi. (fig. 6)
 - Doble grupo de ventosas para cajas pesadas, bajo pedido (fig. 7)
 - Regulación manual del formato de cajas (fig. 8)
 - Sistema neumático de evacuación de cajas (fig. 9)
 - Panel digital modelo Kyte 7" (fig. 10)
 - Kit de fotocélula para el control del ciclo de la máquina.
 - Protecciones de seguridad bajo normativa CE: cobertura superior e inferior de la máquina, en el lado del almacén de cajas.