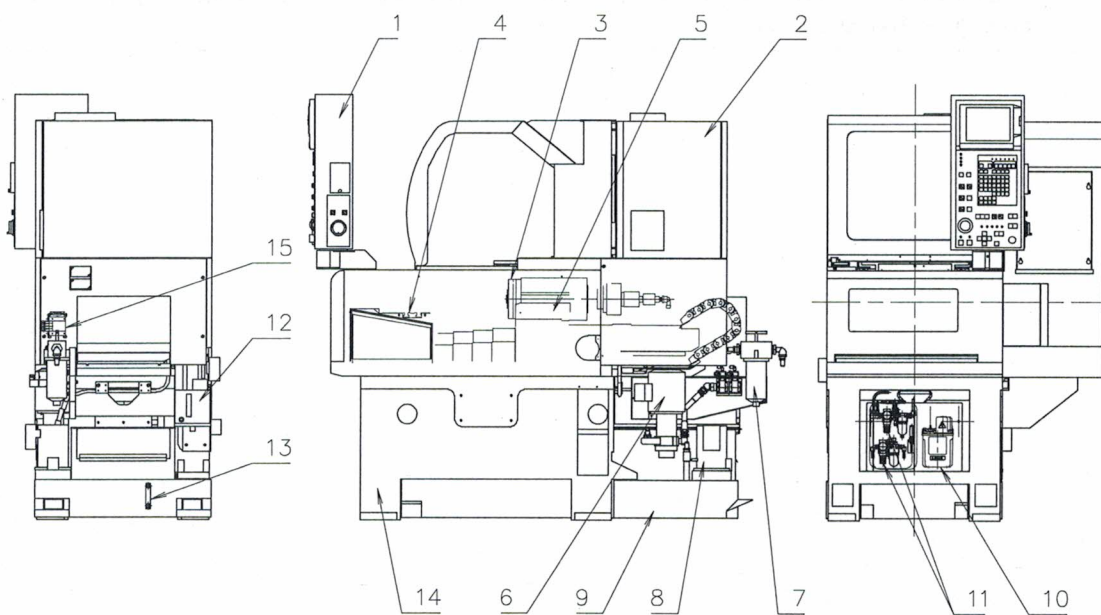


3.2 ALLGEMEINES MASCHINENLAYOUT

■ Anordnung der wichtigsten Bauteile und ihre Bezeichnungen

Nr.	Einheit
1	Bedientafel
2	NC-Schaltschrank
3	SP1 (Spindel Nr.1)
4	X-Schlitten
5	Z-Schlitten
6	Hochdruck-Kühlmittelpumpe
7	Filter (für Hochdruckkühlmittel)
8	Kühlmittelpumpe
9	Kühlmitteltank
10	Schmierpumpe
11	Filter & Regler
12	Kühleinrichtung
13	Kühlmittelstand
14	Rahmen
15	Magnetventil



3.3 Spezifikationen und technische Daten

■ Technische Daten der Maschine

Technische Daten			Einheit	VC03	Bemerkungen
Kapazität	Bearbeitungsdurchmesser	Hochgenaues Druckluftfutter	mm	φ45	
		Zugspannfutter	mm	φ40	Feststehend φ35
	Max. Bearbeitungslänge		mm	50	
	Max. Länge (Lader)		mm	40	
Spindel	Spindelnummer			1	
	Form des Spindelkopfs			Extraflach	
	Max. Drehzahl	SP1	min ⁻¹	8000	60~6000
	Verschlussrohr Durchmesser, Durchgangsbohrung	SP1	mm	Ø10	
Schlitten	Anzahl Werkzeugschlitten			1	
	Schlittenform			Kombiwerkzeug, horizontal	
	Schlittentyp	X-Achse		Drehbewegung	
		Z-Achse		Drehbewegung	
	Anzahl Steuerachsen			2 Achsen (X- & Z-Achse simultan)	
	Schlittenverfahrweg	X-Achse	mm	180	
		Z-Achse	mm	200	
	Werkzeuggröße			□20	
Eilgang	X-Achse	m/min	20		
	Z-Achse	m/min	30		
Werkzeug	Werkzeugschaftgröße		mm	□10,12 (16) (20)	
	Anzahl Werkzeuge (Standard)			5	
	Größe der Werkzeugbohrung		mm	φ20	
Elektromotor	Spindelmotor		kW	3.7/2.2 Integrierter Motor	
	Vorschubachse	X-Achse	kW	2,7 kW	
		Z-Achse	kW	5,8 kW	
Kühlmitteltank			kW	0.18	
Kühlmittel	Tanktyp			Getrennte Installation	
	Tankfassungsvermögen		l	90	
	Pumpenförderleistung		l/min	110/145 (50/60 Hz)	Reinwasser
Druckluftversorgung	Luftdruck		MPa	0.5	Einstellen des Spannfutterdrucks
Schmier-einheit	Tankfassungsvermögen		l	0.8	
	Pumpentyp			MLZ	Schmiermittel
	Fördermenge / 1 Schuss		ccm	1,5~2,5	
Stromversorgung	Elektrische Leistung		kVA	11	Manuelle Spezifikation
				11.4	Laderspezifikation
Maschi-nendaten	Höhe Spindelmittellinie		mm	875	
	Maschinenhöhe		mm	1705	
	Aufstellbereich	Breite	mm	700	
		Tiefe	mm	1683	
	Gewicht			kg	1500
			1600	Laderspezifikation	
NC-Steuerung	Hersteller			MITSUBISHI	
	Typ			M70V	

■ Technische Daten des Laders

Technische Daten		Einheit	VC03	Bemerkungen
Ladertyp			2 gesteuerte Achsen 1 Schlitten 2 Greifer	
Lader	Max. Werkstückgröße		mm	φ40×40
	Max. Gewicht		g	250
	Vorschubgeschwindigkeit	Rechts und links	m/min	108
Auf und ab		m/min	90	
Steuerung	Steuerungsmethode			NC-Achsensteuerung
	Steuerungssoftware			Makrosteuerung für Lader
	Antriebssystem	Rechts und links		
Auf und ab				Zahnstangenantrieb