



CNC-Cutter – Schneidet durch dick und dünn.  
Unterschiedlichste Materialien.

**Hohe Geschwindigkeit,  
konstante Präzision,  
einfache Erweiterung**

cut **expert** ecocam 2



DEUTSCH

# cut **expert** ecocam 2

- Multifunktions-Werkzeugkopf zur Aufnahme von 3 wechselbaren Werkzeugen
- Verschleißarmes Schneiden durch elektronisch kontrollierte Z-Achse
- Leicht austauschbarer Conveyor in hell oder dunkel für hohen Kontrast



## Bedienungsfreundlich

- Einfach auswechselbare Schneidwerkzeuge, „PLUG & CUT“
- Intuitive Benutzeroberfläche
- Leichter Klingenwechsel
- Vakuumzonen per Klick aktivierbar

## Schnelle Amortisation

- Geringe Kosten bei hohem Mehrwert
- Beste Materialausnutzung durch nest **expert** Software-Module
- Hohe Geschwindigkeit
- Konstante Präzision



## Einsatzgebiete

Zuschnitt unterschiedlicher Materialien, wie zum Beispiel: **Leder, technische Textilien, Schaumstoffe, Kunststoffe, Gummi, Verbundmaterialien, Prepregs, Dichtungs- und Isolationsmaterialien, Abstandsgewirke, Folie, Karton, Wellpappe, Verpackungen** und viele weitere **semi-flexible** Materialien und einige **starre** Materialien.

## Schneidtest anfragen!

Sie schicken uns Ihr Material und wir führen einen **kostenlosen Schneidtest** für Sie durch. So sehen Sie, ob das Schneidergebnis Ihren Vorstellungen entspricht, welches Schneidsystem ein optimales Ergebnis liefert, bevor Sie den nächsten Schritt gehen.

# Optionen



**EOT**  
elektrisches  
oszillierendes Messer



**PRT**  
angetriebenes  
Rundmesser



**UCT**  
Universalmesser /  
Ziehmesser



**POT**  
pneumatisches  
oszillierendes Messer



**KCT**  
Kiss-Cut Tool



**Fräskopf**  
mit Absaugvorrichtung



**CTT**  
Rillwerkzeug



**V-Cut**  
Winkelschnitt-  
Messer



**Druckermarken-  
Erkennung**



**Kamera-  
Registrierung**



**Abwickler**



**PRT – Angetriebenes Rundmesser**  
bis zu 11.000 Umdrehungen / min



**UCT – Universalmesser**  
tangential kontrolliert

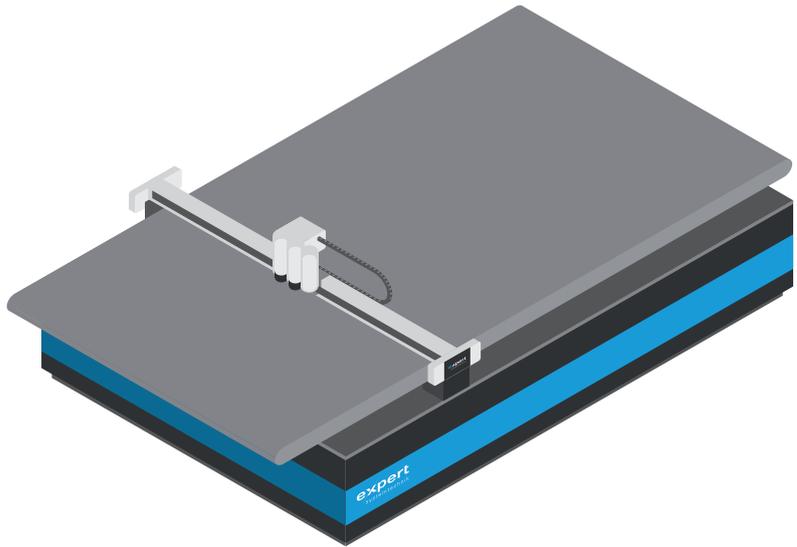
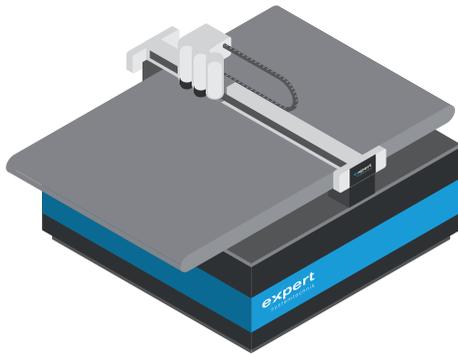


**EOT – Oszillierendes Messer**  
bis zu 15.000 Schwingungen / min



**KCT – Kiss-Cut-Tool**  
schneidet in die Oberfläche, nicht in  
das Trägermaterial (Messeranddruck)

# Arbeitsbereich



<b>Standardgrößen</b>	3500 x 2100 mm
1500 x 1000 mm	3500 x 2700 mm
1500 x 1600 mm	3500 x 3200 mm
2500 x 1600 mm	4500 x 1600 mm
2500 x 2100 mm	5500 x 1600 mm
2500 x 2700 mm	5500 x 2100 mm
2500 x 3200 mm	5500 x 3200 mm
3500 x 1600 mm	7500 x 1600 mm

Basierend auf den Standardgrößen kann der Arbeitsbereich auf kundenspezifische Anforderungen angepasst werden. Eine **Erweiterung des Ablege- oder Abräumbereichs** ist je nach Tischgröße möglich.

## Technische Daten

Positioniergeschwindigkeit	90 m/min
Schneidhöhe	Standard bis zu 50 mm / mögliche Sonder-schneidhöhe bis zu 100 mm
Elektrische Anforderungen	400 VAC 50/60 Hz / 63-125 A
Vakuum	selektierbare Vakuumzonen
Betriebssystem	PC-basierte NC-Steuerungs-Software
Druckluft	6,0 bar / 200 L/Min, Standard 8,5 bar / 600 L/Min, pneumatisches Messer
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,25 mm
Materiallagen	Einzellagen oder Niedriglagen
Präzision	0,1 mm

Innovative Software-Module von **expert** garantieren eine effiziente Fertigung

**PPS – Produktions-Planungs-System**

## pattern **expert**

- Datenerfassung der Schablonen
- Flexible Modifikation der Schablonen
- Übersichtlicher Modell Manager
- Offene Schnittstellen zu anderen CAD-Systemen

### Datenerfassung



## order **expert**

- Einfache Zusammenstellung von Modellen und Typen
- Übersichtliche Auswahl des Materials
- Anschluss an externe ERP- und PPS-Software wie z.B. SAP möglich

### Zusammenstellung



## nest **expert**

- Bestmögliche Materialausnutzung durch optimale Schablonen-Platzierung
- Automatisches und interaktives Nesten
- Offene Schnittstellen zu anderen Systemen

### Nesting



## pick-up **expert**

- Visuelle Hilfe zum Absortieren (Projektion)
- Vereinfachtes und manuelles Absortieren der Fertigteile
- Individuelle Anzeige möglich (etwa nach Modell oder Einzelschablone)

### Absortieren



**expert** systemtechnik gmbh  
Bröninghauser Straße 35 e  
33729 Bielefeld

☎ +49 521 959 67-0

📠 +49 521 959 67-10

✉ info@expertsystemtechnik.de

[www.expertsystemtechnik.de](http://www.expertsystemtechnik.de)



ES/01/2022

## **Modulare Technologien, agile Arbeitsweisen, passgenaue Lösungen**

Jedes Unternehmen und jede Fertigung ist einzigartig. Das wissen wir zu schätzen – denn unser Antrieb ist es, für jede technische Herausforderung eine einfache und praktische Lösung zu entwickeln. Seit mehr als 25 Jahren entstehen daraus innovative automatisierte CAD/CAM-gesteuerte Schneidsysteme auf Basis von Wasserstrahl- und CNC-Technologien. Immer in Kombination mit modernster Digital-Technologie aus dem eigenen Hause.

we think in **cutting** solutions.