

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN

Code:  
008650

Unterfamilie: Bearbeitungszentrum mit Kantenverleimung

Marke: BIESSE

Modell: ROVER A 1332 ATS EDGE



Art der Bearbeitung	Kantenverleimung Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	3280 (2300 for edgebanding) mm
Arbeitsbereich Achse Y	1320 (1240 for edgebanding) mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	13 KW
Anz. kontrollierte Achsen	5 Achsen
Maximale Kantenhöhe	65 mm
Anzahl Bohrspindeln	24
Anzahl Werkzeugplätze	16
Arbeitsbereich Achse X	3280 (2300 for edgebanding) mm
Arbeitsbereich Achse Y	1320 (1240 for edgebanding) mm
Maximaler Durchgang des Stückes	180 mm

Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	6
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	250 m3/h
Bohraggregat	1

#### BOHRAGGREGAT 1

Aggregat : oben

Spindeln für vertikale Bohrungen : 16

Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 4

Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 4

Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 24

Fräsaggregate	1
---------------	---

#### FRÄSAGGREGATE 1

Aggregat : oben

Anz. kontrollierte Achsen : 5

automatischer Werkzeugwechsel : ja

Flüssigkeitskühlsystem : ja

Motorleistung : 13 kw

Kantenbearbeitungsaggregate	1
-----------------------------	---

#### KANTENBEARBEITUNGSAGGREGATE 1

Max. Höhe verarbeitbares Paneel : 60 mm

Min. Höhe verarbeitbares Paneel : 14 mm

Klebeaggregat : ja

Positionierung : montiert auf dem Hauptträger der Maschine

Leimbecken für Heißleim : ja

Magazin für die Spule : ja

Anz. Stationen, für die automatische Änderung des Kantentyps : 2

Messeraggregat	2
----------------	---

MESSERAGGREGAT 1

Aggregat : oben

Messeraggregat : ja

Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X

Max. Durchmesser Werkzeug : 120 mm

MESSERAGGREGAT 2

Aggregat : oben

Messeraggregat : ja

Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung Y

Max. Durchmesser Werkzeug : 120 mm

Werkzeugmagazin 1

WERKZEUGMAGAZIN 1

Anz. Positionen : 16

Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

Software für die Programmierung der Maschine BiesseWorks

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung ja

an der Maschine befestigte Schutzgitter ja

Sicherheitssystem frontale Sicherheitsteppiche