Duplikat

AWF® Maschinenkarte f. Waagerecht- Bohr- u. Fräsmaschine

00 Kurzzeichen nach AWF 310			18 Inventar-Nr.
01 Benennung: Bohr- Fräsmaschine	06 Baujahr: 1983	11 Masch.-Gruppe	19 Kostenstelle
02 Typ: Ecocut 1.1 /TDV 3 — 03 Fabrik-Nr.: 211 020 / 283 042	07 Liefer-Tag	13 Bestell-Nr.	
04 Hersteller: Scharmann GmbH & Co Mönchengladbach 2	08 Liefer-Nr.		20 Internes Kennze
05 Lieferer: Scharmann GmbH & Co Mönchengladbach 2	09 Inbetriebn.		
	10 Standort	17 Anschaffungskosten	

Grunddaten 00

Technische Daten

01 Arbeitsbereich		
20 Verfahrweg x	2000	mm
21 Verfahrweg y	1450	mm
22 Verfahrweg z	1400	mm
23 Pinolenhub (Verfahrweg W)	600	mm
Entfern. Spindelmitte - Aufspannfläche min./max. 24	0 / 25 1450	mm
99 max. Werkstückgewicht	12000	kg

03 Arbeitstisch	12 Rundtisch-Ø			mm
Aufspannfläche 00 Länge	1250	mm x 01 Breite	1600	mm
02 T-Nuten n. DIN	650	03 Anzahl d. Nuten	9	mm
04 Nutenbreite	28H7 mm	05 Nutenabstand	125	mm
15 Tischhöhe über Flur	990	mm		
08 Schwenkbarkeit	360			

04 Arbeitsspindel			
07 Werkzeugaufnahme	(innen) Steilkegel Nr.50		
03 Spindel-Ø	125 mm	10 Schwenkbarkeit	
15 max. Drehmoment	1620 Nm		

Zeichnungs-Nr.

Zubehör/Sondereinrichtungen

Kühlwassereinrichtung durch
4 Düsen und Spindelmitte
Schutztür an Bedienposition
Planscheibe ϕ 600

Besonders geeignet für

Lichtbild und Grundflächenmaße

Fundamentplan-Nr 251 012 21 Stromlaufplan-Nr.

Best.-Nr. AWF 3011 Nachdruck verboten (4.81) © 1981 by Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e.V., Berlin Beuth-Verlag GmbH, Berl

50 Maße / Gewicht — Flächenbedarf 00 L 6.15 m x 01 B 5.05 m — 02 Höhe 4.43 m — 03 Gewicht 24350 kg — Ausgestellt: Tag 9.11.83 Name: Zweifel

51 Antrieb — 00 Gesamtanschlußwert 87 kVA — 01 Anschlußstrom 132 A — 02 Spannung 380 V — 03 Frequenz 50 Hz

*	Motor für	Hersteller	Type/Nr.	Motor-Inv.-Nr.	Bauform n. DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart
	siehe Motorliste									

52 Vorschubgeschwindigkeit

x-Achse min./max. 16	1	/ 17	6000	mm/min
y-Achse min./max. 18	1	/ 19	6000	mm/min
z-Achse min./max. 23	1	/ 24	6000	mm/min
w-Achse min/max.	1		6000	
Eilgang x/y/z 40	8	/ 41	8 / 42 8	m/min
max. Vorschubkraft x/y/z 43	10 000	/ 44	10000 / 45 20000	N

53 Spindeldrehzahlen in 1/min

Getriebestufe	Drehzahlbereich von	bis	Anzahl der Stufen	Stufensprung
I				
II				
III				
stufenlos von	12	bis	3000	U/min
Hauptmotor			30 kW	

55 Zerspanwerte für St 60 / GG 20 bei Schnittgeschwindigkeit

max. Fräsleistung 04	/ 05	cm³/min	10	m/min
max. Bohr-Ø 06	/ 07	mm	11	mm/U
max. Gewinde-Ø 08	/ 09	mm	12	m/min

59 Betriebsstoffbedarf

00 Kühlmittel l/min bei

90 Angaben zum Umweltschutz

00 Lärmpegel dB (A

01 Emissionswerte

Bemerkungen